



BILL-OF-MATERIAL "0"  
СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

DATE PRINTED: 93-01-28

POS ПОЗ	PART TITLE / REMARKS НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	PART NUMBER НОМЕР ЧАСТИ	R	SP	UN	0901	0902	
								ЗЧ
A003:2	FINE-WIRE 3,15 A	352551-0136	-		-	-		ТОНКИЙ ПРОВОД
A101	ENCODER MODULE	90025-0016	S		1	1		МОДУЛЬ КОДИРОВЩИКА
A101:1	TERMINAL BLOCK	3- 90025-0025	S		1	1		КЛЕММНАЯ КОЛОДКА
A102	INPUT MODULE	90025-0017	S		1	1		МОДУЛЬ ВВОДА
A102:1	TERMINAL BLOCK	3- 90025-0024	S		1	1		КЛЕММНАЯ КОЛОДКА
A103	INPUT MODULE	90025-0017	S		1	1		МОДУЛЬ ВВОДА
A103:1	TERMINAL BLOCK	3- 90025-0024	S		1	1		КЛЕММНАЯ КОЛОДКА
A104	INPUT MODULE	90025-0017	S		1	1		МОДУЛЬ ВВОДА
A104:1	TERMINAL BLOCK	3- 90025-0024	S		1	1		КЛЕММНАЯ КОЛОДКА
A105	INPUT MODULE	90025-0017	S		1	1		МОДУЛЬ ВВОДА
A105:1	TERMINAL BLOCK	3- 90025-0024	S		1	1		КЛЕММНАЯ КОЛОДКА
A106	INPUT MODULE	90025-0017	S		1	1		МОДУЛЬ ВВОДА
A106:1	TERMINAL BLOCK	3- 90025-0024	S		1	1		КЛЕММНАЯ КОЛОДКА
A107	INPUT MODULE	90025-0017	S		1	1		МОДУЛЬ ВВОДА
A107:1	TERMINAL BLOCK	3- 90025-0024	S		1	1		КЛЕММНАЯ КОЛОДКА
A108	RACK	90025-0052	C		1	1		СТОЙКА
A114	OUTPUT MODULE	90025-0053	S		1	1		МОДУЛЬ ВЫВОДА
A114:1	TERMINAL PLINTH	3- 90025-0054	S		1	1		КЛЕММА
A115	OUTPUT MODULE	90025-0053	S		1	1		МОДУЛЬ ВЫВОДА
A115:1	TERMINAL PLINTH	3- 90025-0054	S		1	1		КЛЕММА
A116	OUTPUT MODULE	90025-0053	S		1	1		МОДУЛЬ ВЫВОДА
A116:1	TERMINAL PLINTH	3- 90025-0054	S		1	1		КЛЕММА
A117	OUTPUT MODULE	90025-0053	S		1	1		МОДУЛЬ ВЫВОДА
A117:1	TERMINAL PLINTH	3- 90025-0054	S		1	1		КЛЕММА
A118	RACK	90025-0058	C		1	1		СТОЙКА
A120	OUTPUT MODULE	90025-0053	S		1	1		МОДУЛЬ ВЫВОДА
A120:1	TERMINAL PLINTH	3- 90025-0054	S		1	1		КЛЕММА
A121	OUTPUT MODULE	90025-0053	S		1	1		МОДУЛЬ ВЫВОДА
A121:1	TERMINAL PLINTH	3- 90025-0054	S		1	1		КЛЕММА
A122	OUTPUT MODULE	90025-0053	S		1	1		МОДУЛЬ ВЫВОДА
A122:1	TERMINAL PLINTH	3- 90025-0054	S		1	1		КЛЕММА
A128	RACK	90025-0058	C		1	1		СТОЙКА
A201	RELAY	90410-0034	P		1	1		РЕЛЕ
A201:1	SIGN"PRESTERILISATION V."	359241-0123	C		1	1		МЕТКА "КЛАПАН ПРЕДВАР. СТЕРИЛИЗАЦИИ"
A201:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1		ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
A201:3	RACK	90410-0335	C		1	1		СТОЙКА
A202	RELAY	90410-0034	P		1	1		РЕЛЕ

ЭЛЕКТРОШКАФ ТВА/8  
EL.CABINET TBA/8

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWB

CE- 67035-090V

СТР.: 2  
ПРОД.: 3



BILL-OF-MATERIAL "0"  
СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

DATE PRINTED: 93-01-28

POS ПОЗ	PART TITLE / REMARKS НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	PART NUMBER НОМЕР ЧАСТИ	R	SP	UN	0901	0902
A202:1	SIGN"STEAM"	359241-0121	C		1	1	1МЕТКА "ПАР"
A202:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	1ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
A203	TEMP.REGULATOR	90410-0042	P		1	1	1РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ
A203:1	SIGN"PEROXIDE BATH WATER"	359241-0141	C		1	1	1МЕТКА "ВОДА ВАННЫ ПЕРЕКИСИ"
A203:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	1ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
A204	TEMPERATURE CONTROL INST	90410-0021	P		1	1	1УСТР-ВО КОНТРОЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ
A204:1	SIGN"AIR SUPER HEATER"	359241-0130	C		1	1	1МЕТКА "ВОЗДУХОПЕРЕГРЕВАТЕЛЬ"
A204:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	1ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
A205	TEMPERATURE CONTROL INST	90410-0021	P		1	1	1УСТР-ВО КОНТРОЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ
A205:1	SIGN"STRIP APPLICATOR"	359241-0132	C		1	1	1МЕТКА "АППЛИКАТОР ЛЕНТЫ"
A205:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	1ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
A206	TEMPERATURE CONTROL INST	90410-0021	P		1	1	1УСТР-ВО КОНТРОЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ
A206:1	SIGN"LONGITUDINAL SEALING	359241-0131	C		1	1	1МЕТКА "ПРОДОЛЬНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ"
A206:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	1ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
A207	TEMPERATURE REGULATOR	90410-0035	P		1	1	1РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ
A207:1	SIGN"TEMP.AIR KNIFE"	359241-0126	C		1	1	1МЕТКА "ТЕМПЕРАТУРА ВОЗД.НОЖА"
A207:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	1ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
A208	TEMPERATURE REGULATOR	90410-0040	P		1	1	1РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ
A208:1	SIGN"TEMP.REG.SPLICER"	359241-0251	C		1	1	1МЕТКА "РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ СРАЩИВАТЕЛЯ"
A208:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	1ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
A209:1	SIGN, UNENGRAVED	4- 359240-0001	C		7	7	7МЕТКА, НЕГРАВИРОВАННАЯ
A209:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		7	7	7ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
A209:3	RACK	90410-0335	C		1	1	1СТОЙКА
A209:4	COVERING PLATE	90410-0336	C		7	7	7ПОКРЫВАЮЩАЯ ПЛАСТИНА
A213	RELAY	90410-0034	P		1	1	1РЕЛЕ
A213:1	SIGN"TEMP.PEROXIDE BATH"	359241-0125	C		1	1	1МЕТКА "ТЕМПЕРАТУРА ВАННЫ ПЕРЕКИСИ"
A213:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	1ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
A301	LEVEL REGULATOR	2- 90314-0021	S		1	1	1РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ
A302	LEVEL REGULATOR	2- 90314-0021	S		1	1	1РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ
A303	LEVEL REGULATOR	2- 90314-0021	S		1	1	1РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ
A304	LEVEL REGULATOR	2- 90314-0021	S		1	1	1РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ
A305	LEVEL REGULATOR	2- 90314-0021	S		1	1	1РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ
A306	LEVEL REGULATOR	2- 90314-0021	S		1	1	1РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ
A401:1	CONTACT UNIT	90110-0121	C		2	2	2КОНТАКТНЫЙ УЗЕЛ
A401:2	COVER	90110-0122	C		2	2	2ПОКРЫТИЕ
A401:3	SIGN	359241-0261	C		1	1	1МЕТКА
A401:4	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	1ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ

ЭЛЕКТРОШКАФ ТВА/8

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWM

EL.CABINET TBA/8

CE- 67035-090V

СТР.: 3  
ПРОД.: 4



BILL-OF-MATERIAL  
СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

"0"

DATE PRINTED: 93-01-28

POS ПОЗ	PART TITLE / REMARKS НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	PART NUMBER НОМЕР ЧАСТИ	R	SP	UN	0901	0902
			3Ч				
A402:1	CONTACT UNIT	90110-0121	C		2	2	2 КОНТАКТНЫЙ УЗЕЛ
A402:2	COVER	90110-0122	C		2	2	2 ПОКРЫТИЕ
A402:3	SIGN	359241-0260	C		1	1	1 МЕТКА
A402:4	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	1 ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
A403:1	CONTACT UNIT	90110-0121	C		2	2	2 КОНТАКТНЫЙ УЗЕЛ
A403:2	COVER	90110-0122	C		2	2	2 ПОКРЫТИЕ
A403:3	SIGN "PERFORATION HEATER"	359241-0136	C		1	1	1 МЕТКА "НАГРЕВАТЕЛЬ ПЕРФОРАЦИИ"
A403:4	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	1 ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
A450	RELAY	3- 90119-0070	S		1	1	1 РЕЛЕ
A451	RELAY	3- 90119-0070	S		1	1	1 РЕЛЕ
B001	MICRO SWITCH	90044-0007	C		1	1	1 МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
B001:1	COVER	90035-0002	C		1	1	1 ПОКРЫТИЕ
D108	CENTRAL UNIT-64	90025-0060	C		1	1	1 ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОГР.УСТР-ВО 64
D108:1	TERMINAL PLINTH	3- 90025-0031	S		1	1	1 КЛЕММА
D108:2	BATTERY	90334-0006	C		-	-	- БАТАРЕЯ
	CONTAINS PART/SPARE PART				SP UN	QTY	ИМЕЮЩАЯСЯ ЧАСТЬ/ЗАПАСНАЯ ЧАСТЬ
	90025-0046 BATTERY CARRIER						БАТАРЕЙНЫЙ НОСИТЕЛЬ
E001	FLUORESCENT LAMP	90297-0006	UP		1	1	1 ФЛУОРЕСЦЕНТНАЯ ЛАМПА
E001:1	HOLDING FIXTURE	3- 90164-0301	S		1	1	1 ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
E002	FLUORESCENT LAMP	90297-0006	UP		1	1	1 ФЛУОРЕСЦЕНТНАЯ ЛАМПА
E002:1	HOLDING FIXTURE	3- 90164-0301	S		1	1	1 ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
F001	TUBE FUSE	90233-0029	UP		3	3	3 ПЛАВКИЙ ТРУБЧАТЫЙ ПР-ЛЬ
	* 25A						
F001:1	FUSE HOLDER	90077-0112	S		3	3	3 ДЕРЖАТЕЛЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ
F002	TUBE FUSE	90233-0029	UP		3	3	3 ПЛАВКИЙ ТРУБЧАТЫЙ ПР-ЛЬ
	* 25A						
F002:1	FUSE HOLDER	90077-0112	S		3	3	3 ДЕРЖАТЕЛЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ
F003	TUBE FUSE 10A	90233-0028	UP		3	3	3 ПЛАВКИЙ ТРУБЧАТЫЙ ПР-ЛЬ
	* 10A						
F003:1	FUSE HOLDER	90077-0112	S		3	3	3 ДЕРЖАТЕЛЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ
F004	TUBE FUSE 10A	90233-0028	UP		3	3	3 ПЛАВКИЙ ТРУБЧАТЫЙ ПР-ЛЬ
	* 10A						

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL:

BWM

ЭЛЕКТРОШКАФ ТВА/8  
EL.CABINET TBA/8

CE- 67035-090V

СТР.: 4  
ПРОД.: 5



BILL-OF-MATERIAL  
СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

"0"

DATE PRINTED: 93-01-28

POS ПОЗ	PART TITLE / REMARKS НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	PART NUMBER НОМЕР ЧАСТИ	R	SP	UN	0901	0902
F004:1	FUSE HOLDER	90077-0112	S		3	3	ДЕРЖАТЕЛЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ
F005	TUBE FUSE 16A * 16A	4- 90233-0027	UP		1	1	ПЛАВКИЙ ТРУБЧАТЫЙ ПР-ЛЬ
F005:1	FUSE HOLDER	90077-0112	S		1	1	ДЕРЖАТЕЛЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ
F006	TUBE FUSE 16A * 16A	4- 90233-0027	UP		1	1	ПЛАВКИЙ ТРУБЧАТЫЙ ПР-ЛЬ
F006:1	FUSE HOLDER	90077-0112	S		1	1	ДЕРЖАТЕЛЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ
F008	TUBE FUSE 10A * 10A	90233-0028	UP		1	1	ПЛАВКИЙ ТРУБЧАТЫЙ ПР-ЛЬ
F008:1	FUSE HOLDER	90077-0112	S		1	1	ДЕРЖАТЕЛЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ
F020	FUSE BBC 3P 10A K CAN BE REPLACED BY 90007-147 BUT NOT GENERAL	3- 90007-0045	S		1	1	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ МОЖЕТ ЗАМЕНЯТЬСЯ НА НО НЕ ОБЩЕЕ
F022	FUSE BBC 1P 10A K CAN BE REPLACED BY 90007-31 BUT NOT GENERAL	3- 90007-0031	S		1	1	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ МОЖЕТ ЗАМЕНЯТЬСЯ НА НО НЕ ОБЩЕЕ
F023	FUSE BBC 1P 10A K CAN BE REPLACED BY 90007-31 BUT NOT GENERAL	3- 90007-0031	S		1	1	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ МОЖЕТ ЗАМЕНЯТЬСЯ НА НО НЕ ОБЩЕЕ
F025	FUSE BBC 1P 10A K CAN BE REPLACED BY 90007-31 BUT NOT GENERAL	3- 90007-0031	S		1	1	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ МОЖЕТ ЗАМЕНЯТЬСЯ НА НО НЕ ОБЩЕЕ
F026	FUSE BBC 1P 16A K CAN BE REPLACED BY 90007-131 BUT NOT GENERAL	3- 90007-0032	S		1	1	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ МОЖЕТ ЗАМЕНЯТЬСЯ НА НО НЕ ОБЩЕЕ
F027	FUSE BBC 1P 10A K CAN BE REPLACED BY 90007-31 BUT NOT GENERAL	3- 90007-0031	S		1	1	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ МОЖЕТ ЗАМЕНЯТЬСЯ НА НО НЕ ОБЩЕЕ

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL:

BWM

ЭЛЕКТРОШКАФ ТВА/8  
EL.CABINET TBA/8

CE- 67035-090V

СТР.: 5  
ПРОД.: 6



BILL-OF-MATERIAL "0"  
СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

DATE PRINTED: 93-01-28

POS ПОЗ	PART TITLE / REMARKS НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	PART NUMBER НОМЕР ЧАСТИ	R	SP	UN	0901	0902	
F028	FUSE BBC 1P 10A K CAN BE REPLACED BY 90007-31 BUT NOT GENERAL	3- 90007-0031	S			1	1	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ МОЖЕТ ЗАМЕНЯТЬСЯ НА НО НЕ ОБЩЕЕ
F029	FUSE BBC 1P 16A K CAN BE REPLACED BY 90007-131 BUT NOT GENERAL	3- 90007-0032	S			1	1	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ МОЖЕТ ЗАМЕНЯТЬСЯ НА НО НЕ ОБЩЕЕ
F050	FINE-WIRE 1,6 A * SEE TERMINAL DRWG.562736	352550-0133	UP			-	-	ТОНКИЙ ПРОВОД * СМ. ЧЕРТЕЖ КЛЕММ 562736
F050:1	FUSE TERMINAL * SEE TERMINAL DRWG.562736	353023-0102	C			-	-	КЛЕММА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ * СМ. ЧЕРТЕЖ КЛЕММ 562736
G001	MOTOR DRIVE CONTROL	1- 90430-0036	S			1	1	УСТР-ВО УПРАВЛ. ПРИВОДА ДВИГАТЕЛЯ
G001:1	FINE-WIRE 315 MA	352550-0120	-			-	-	ТОНКИЙ ПРОВОД
G100	POWER SUPPLY UNIT	90025-0055	C			1	1	УСТР-ВО ПИТАНИЯ
G100:1	FINE-WIRE 3,15 A	352551-0136	-			-	-	ТОНКИЙ ПРОВОД
K001	CONTACTOR 7,5KW CONTAINS PART/SPARE PART 3- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT	2- 90075-0125	US			1	1	КОНТАКТОР ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K002	CONTACTOR 7,5KW CONTAINS PART/SPARE PART 3- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT	2- 90075-0125	US			1	1	КОНТАКТОР ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K003	CONTACTOR 7,5KW CONTAINS PART/SPARE PART 3- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT	2- 90075-0125	US			1	1	КОНТАКТОР ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K004	CONTACTOR 7,5KW CONTAINS PART/SPARE PART 3- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT	2- 90075-0125	US			1	1	КОНТАКТОР ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K005	CONTACTOR 7,5KW >>>>>> CONTINUES ON NEXT PAGE >>>>>>	2- 90075-0125	US			1	1	КОНТАКТОР ПРОДОЛЖЕНИЕ НА СЛЕД.СТРАНИЦЕ

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWM

ЭЛЕКТРОШКАФ ТВА/8  
EL.CABINET TBA/8

CE- 67035-090V

СТР.: 6  
ПРОД.: 7



BILL-OF-MATERIAL "0"  
СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

DATE PRINTED: 93-01-28

POS ПОЗ	PART TITLE / REMARKS НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	PART NUMBER НОМЕР ЧАСТИ	R	SP	UN	0901	0902	
	CONTAINS PART/SPARE PART							SP UN QTY
	3- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT							
K006	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US					1 1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART							ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT							ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K007	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US					1 1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART							ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT							ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K009	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US					1 1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART							ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT							ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K010	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US					1 1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART							ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT							ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K011	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US					1 1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART							ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT							ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K012	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US					1 1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART							ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT							ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K013	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US					1 1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART							ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT							ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K014	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US					1 1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART							ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT							ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K015	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US					1 1 КОНТАКТОР
>>>>>> CONTINUES ON NEXT PAGE >>>>>>								ПРОДОЛЖЕНИЕ НА СЛЕД. СТРАНИЦЕ

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWM

ЭЛЕКТРОШКАФ ТВА/8  
EL. CABINET TBA/8

CE- 67035-090V

СТР.: 7  
ПРОД.: 8

Development Center

BILL-OF-MATERIAL  
СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

POS  
ПОЗ

PART TITLE / REMARKS  
НАИМЕНОВАНИЕ / ПРИМЕЧАНИЯ

PART NUMBER  
НОМЕР ЧАСТИ

R SP UN 0901 090 )  
34  
SP UN QTY

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	QTY	REMARKS
	CONTAINS PART/SPARE PART						
	3- 90075-0313	AUXILIARY CONTACT					
K016	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US			1	1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART						ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313	AUXILIARY CONTACT					ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K017	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US			1	1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART						ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313	AUXILIARY CONTACT					ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K018	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US			1	1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART						ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313	AUXILIARY CONTACT					ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K019	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US			1	1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART						ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313	AUXILIARY CONTACT					ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K020	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US			1	1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART						ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313	AUXILIARY CONTACT					ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K021	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US			1	1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART						ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313	AUXILIARY CONTACT					ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K022	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US			1	1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART						ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313	AUXILIARY CONTACT					ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K023	CONTACTOR 7,5KW	2- 90075-0125	US			1	1 КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART						ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	3- 90075-0313	AUXILIARY CONTACT					ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
K050	OPTO-RELAY	3- 90119-0063	US			-	- ОПТОРЕЛЕ
	* SEE TERMINAL DRWG. 567283-2						

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BMW

ЭЛЕКТРОШКАФ ТВА/8  
EL.CABINET TBA/8

CE- 67035-090V

СТР.: 8  
ПРОД.: 9



BILL-OF-MATERIAL "0"  
СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

DATE PRINTED: 93-01-28

POS ПОЗ	PART TITLE / REMARKS НАИМЕНОВАНИЕ / ПРИМЕЧАНИЯ	PART NUMBER НОМЕР ЧАСТИ	R SP UN	0901	0902	
K051	OPTO-RELAY * SEE TERMINAL DRWG. 567283-2	3- 90119-0063	US	-	-	ОПТОРЕЛЕ * СМ. ЧЕРТЖ КЛЕММ 567283-2
K101	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K101:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K102	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K102:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K104	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K104:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K105	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K105:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K106	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K106:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K108	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K108:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K109	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K109:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K110	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K110:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K111	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K111:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K112	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K112:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K121	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K121:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K122	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K122:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K124	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K124:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K125	RELAY	90119-0056	US	1	1	РЕЛЕ
K125:1	BASE	3- 90129-0006	S	1	1	ОСНОВАНИЕ
K202	RELAY	90119-0043	S	1	1	РЕЛЕ
K203	RELAY	90119-0067	US	1	1	РЕЛЕ
K204	RELAY	90119-0067	US	1	1	РЕЛЕ
K205	RELAY	90119-0067	US	1	1	РЕЛЕ
K206	RELAY	90119-0067	US	1	1	РЕЛЕ
K209	RELAY	90119-0067	US	1	1	РЕЛЕ

ЭЛЕКТРОШКАФ ТВА/8  
EL. CABINET TBA/8

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWM

CE- 67035-090V

СТР.: 9  
ПРОД.: 10



BILL-OF-MATERIAL "0"  
СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

DATE PRINTED: 93-01-28

POS ПОЗ	PART TITLE / REMARKS НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	PART NUMBER НОМЕР ЧАСТИ	R	SP	UN	0901	0902	
								ЗЧ
K210	RELAY	90119-0067	US			1	1	РЕЛЕ
K211	RELAY	90119-0067	US			1	1	РЕЛЕ
L001	BALLAST COIL	90297-0306	S			1	-	БАЛЛАСТНАЯ КАТУШКА
L001	BALLAST COIL	90297-0307	-			-	1	БАЛЛАСТНАЯ КАТУШКА
P001	RECORDER 50HZ	90332-0007	C			1	-	РЕКОРДЕР
	CONTAINS PART/SPARE PART			SP	UN	QTY		ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	4- 90332-0308 KEY							КЛЮЧ
	90333-0004 GRAPH PAPER							ГРАФИЧ.БУМАГА
P001	RECORDER	90332-0008	-			-	1	РЕКОРДЕР
	CONTAINS PART/SPARE PART			SP	UN	QTY		ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
	4- 90332-0308 KEY							КЛЮЧ
	90333-0004 GRAPH PAPER							ГРАФИЧ.БУМАГА
P001:1	GRAPH PAPER	90333-0004	-			-	-	ГРАФИЧ.БУМАГА
P002:1	STRIP	90077-0106	C			1	1	ЛЕНТА
P003	COUNTER	90053-0028	S			1	1	СЧЕТЧИК
P003:1	BASE	90053-0309	S			1	1	ОСНОВАНИЕ
P004	HOUR METER	90178-0007	S			1	1	ЧАСОМЕР
P005	COUNTER	90053-0024	S			1	1	СЧЕТЧИК
P005:1	FRAME	90053-0305	C			1	1	РАМА
P006	COUNTING APPARATUS	90053-0029	S			1	1	СЧЕТНЫЙ АППАРАТ
P006:1	CABLE	90220-0040	C	M		4	4	КАБЕЛЬ
Q001	MOTOR SWITCH 2-4A * 2,4-4A	3- 90259-0024	S			1	1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ
Q001:1	AUXILIARY CONTACT	3- 90259-0306	S			1	1	ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
Q001:2	ADAPTER PLATE	90259-0310	S			26	26	ПЕРЕХОДНАЯ ПЛАСТИНА
Q001:3	BUSBAR HOLDER	90135-0031	S			4	4	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛ.ШИНЫ
Q001:4	BUSBAR CONNECTION	90135-0032	S			6	6	СОЕДИНЕНИЕ ЭЛ.ШИНЫ
Q001:5	SUPPORT F LIVE RAIL	3- 734789	C			2	2	ОПОРА РЕЛЬСА ПОДКЛ.К ИСТ.ПИТАНИЯ
Q001:6	FEED THROUGH TERM.WDU 6	3- 353021-0214	S			29	29	ПИТАНИЕ ЧЕРЕЗ КЛЕММУ WDU 6
Q001:7	END PLATE	353032-0004	C			10	10	ТОРЦЕВАЯ ПЛАСТИНА
Q001:8	END BRACKE 35	3- 353031-0201	C			20	20	ТОРЦЕВАЯ ПЛАСТИНА
Q002	MOTOR SWITCH * 4-6A	3- 90259-0025	S			1	1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWM

ЭЛЕКТРОШКАФ ТВА/8  
EL.CABINET TBA/8

CE- 67035-090V

СТР.: 10  
ПРОД.: 11

BILL-OF-MATERIAL "0"  
СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

PDS ПОЗ	PART TITLE / REMARKS НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	PART NUMBER НОМЕР ЧАСТИ	R	SP	UN	0901	0902
Q002:1	AUXILIARY CONTACT	3- 90259-0306		S		1	1 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
Q003	MOTOR SWITCH 1,6-2,4A * 1,6-2,4A	3- 90259-0023		S		1	1 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ
Q003:1	AUXILIARY CONTACT	3- 90259-0306		S		1	1 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
Q006	MOTOR SWITCH 2-4A * 2,4-4A	3- 90259-0024		S		1	1 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ
Q006:1	AUXILIARY CONTACT	3- 90259-0306		S		1	1 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
Q009	MOTOR SWITCH 2-4A * 2,4-4,0A	3- 90259-0024		S		1	1 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ
Q009:1	AUXILIARY CONTACT	3- 90259-0306		S		1	1 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
Q010	MOTOR SWITCH 6-10A * 6-10A	3- 90259-0026		S		1	1 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ
Q010:1	AUXILIARY CONTACT	3- 90259-0306		S		1	1 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
Q011	MOTOR SWITCH 1,6-2,4A * 1,6-2,4A	3- 90259-0023		S		1	1 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ
Q011:1	AUXILIARY CONTACT	3- 90259-0306		S		1	1 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
Q012	MOTOR SWITCH 6-10A * 6-10A	3- 90259-0026		S		1	1 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ
Q012:1	AUXILIARY CONTACT	3- 90259-0306		S		1	1 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
Q013	MOTOR SWITCH 1-1,6A * 1,0-1,6A	3- 90259-0017		S		1	1 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ
Q013:1	AUXILIARY CONTACT	3- 90259-0306		S		1	1 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
Q014	MOTOR SWITCH 1-1,6A * 1,0-1,6A	3- 90259-0017		S		1	1 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ
Q014:1	AUXILIARY CONTACT	3- 90259-0306		S		1	1 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
Q101	SWITCH	2- 90111-0131		C		1	1 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
Q101:1	CONTACT	90111-0332		C		1	1 КОНТАКТ
Q101:2	SIGN	359241-0124		C		1	1 МЕТКА
Q101:3	SIGN HOLDER	2- 359240-0100		C		2	2 ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL:

BWM

ЭЛЕКТРОШКАФ ТВА/8  
EL. CABINET TBA/8

CE- 67035-090V

СТР.: 11  
ПРОД.: 12



POS ПОЗ	PART TITLE / REMARKS НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	PART NUMBER НОМЕР ЧАСТИ	R	SP	UN	0901	0902
Q101:4	PADLOCK	779910-0101	C		1	1	ВИСЯЧИЙ ЗАМОК
Q101:5	SIGN, VOLTAGE/FREQ./CURR.	4- 359241-0297	C		1	-	МЕТКА, НАПРЯЖЕНИЕ/ЧАСТОТА/ТОК
Q101:6	SIGN, VOLTAGE/FREQ./CURR.	4- 359241-0298	C		-	1	МЕТКА, НАПРЯЖЕНИЕ/ЧАСТОТА/ТОК
Q102	MOTOR SWITCH * 63-80A	90259-0030	C		1	1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ
R003	POTENTIOMETER	90130-0017	S		1	1	ПОТЕНЦИОМЕТР
R003:1	KNOB	90130-0301	C		1	1	РУКОЯТКА
R003:2	SIGN	359241-0261	C		1	1	МЕТКА
R003:3	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
R004	POTENTIOMETER	90130-0017	S		1	1	ПОТЕНЦИОМЕТР
R004:1	KNOB	90130-0301	C		1	1	РУКОЯТКА
R004:2	SIGN	359241-0260	C		1	1	МЕТКА
R004:3	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
R005	POTENTIOMETER	90130-0017	S		1	1	ПОТЕНЦИОМЕТР
R005:1	KNOB	90130-0301	C		1	1	РУКОЯТКА
R005:2	SIGN"PERFORATION HEATER"	359241-0136	C		1	1	МЕТКА "НАГРЕВАТЕЛЬ ПЕРФОРАЦИИ"
R005:3	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
R900:2	SIGN, UNENGRAVED	4- 359240-0001	C		1	1	МЕТКА, НЕГРАВИРОВАННАЯ
R900:3	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
S003	PUSH BUTTON RED	3- 90064-0085	S		1	1	НАЖИМНАЯ КНОПКА КРАСНАЯ
S003:1	SIGN"SHORT STOP"	359301-0110	C		1	1	МЕТКА "КОРОТКИЙ ОСТАНОВ"
S004	SWITCH	3- 90111-0124	S		1	1	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ
S004:1	SIGN"CL.OF ST.BARRIER SP.	359241-0122	C		1	1	МЕТКА "МОЙКА ПРОСТР-ВА ПАРОВОГО ЗАТВОРА"
S004:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
S005	KEY SWITCH	3- 90111-0122	S		1	1	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ-КЛЮЧ
S005:1	SIGN"SERVICE SWITCH"	359241-0133	C		1	1	МЕТКА "ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ"
S005:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
S006	SWITCH GEAR	3- 90111-0142	S		1	1	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ
S006:5	SIGN	359320-0003	C		1	1	МЕТКА
S006:7	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
S007	SWITCH	3- 90111-0120	S		1	1	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ
S007:1	SIGN"PERF.HEATER ON-OFF"	359241-0146	C		1	1	МЕТКА "НАГРЕВАТЕЛЬ ПЕРФОРАЦИИ ВКЛ/ВЫКЛ"
S007:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ
S510	BLANK-OFF PLUG	90002-0014	C		1	1	ЗАГЛУШКА
S510:1	SIGN, UNENGRAVED	4- 359240-0001	C		1	1	МЕТКА, НЕГРАВИРОВАННАЯ
S510:2	SIGN HOLDER	2- 359240-0100	C		1	1	ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТКИ



BILL-OF-MATERIAL "0"  
СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

DATE PRINTED: 93-01-28

POS ПОЗ	PART TITLE / REMARKS НАИМЕНОВАНИЕ / ПРИМЕЧАНИЯ	PART NUMBER НОМЕР ЧАСТИ	R	SP	UN	0901	0902
T001	TRANSFORMER	2- 90245-0019	C		1	1	ТРАНСФОРМАТОР
T002	TRANSFORMER	3- 259616	C		1	1	ТРАНСФОРМАТОР
T003	TRANSFORMER	3- 23139	C		1	1	ТРАНСФОРМАТОР
V001	RECTIFIER	3- 90038-0024	S		1	1	ВЫПРЯМИТЕЛЬ
V002	RECTIFIER	90038-0029	S		1	1	ВЫПРЯМИТЕЛЬ
XL1	DISTR. TERM., DIODE TERM.	4- 562736	C		1	1	РАСПРЕДЕЛ. КЛЕММЫ, ДИОДН. КЛЕММА
X001	TERMINAL, POWER	4- 567283-0001	C		1	1	КЛЕММА, ПИТАНИЕ
X001:1	TERMINAL, CONTROL	4- 567283-0002	C		1	1	КЛЕММА, УПРАВЛЕНИЕ
X002-3	GROUND AND NEUTRAL TERM.	4- 562739	C		1	1	КЛЕММА ЗАЗЕМЛЕНИЯ И НЕЙТРАЛЬНАЯ
X004	WALL SOCKET	3- 90001-0028	S		1	1	РОЗЕТКА
X007	TERMINAL BLOCK	90077-0102	S		1	1	КЛЕММНАЯ КОЛОДКА
X008	CONTACT UNIT	90110-0029	S		1	1	КОНТАКТНЫЙ УЗЕЛ
X009	CONTACT UNIT	90110-0028	S		1	1	КОНТАКТНЫЙ УЗЕЛ
X100	SLEEVE INSERT	3- 90110-0057	S		1	1	ВСТАВКА ГИЛЬЗЫ
X100:1	SCREW	90110-0334	C		4	4	ВИНТ
X101	SLEEVE INSERT	3- 90110-0057	S		1	1	ВСТАВКА ГИЛЬЗЫ
X101:1	SCREW	90110-0334	C		4	4	ВИНТ
X103	SLEEVE INSERT	3- 90110-0057	S		1	1	ВСТАВКА ГИЛЬЗЫ
X103:1	SCREW	90110-0334	C		4	4	ВИНТ
X104	SLEEVE INSERT	3- 90110-0057	S		1	1	ВСТАВКА ГИЛЬЗЫ
X104:1	SCREW	90110-0334	C		4	4	ВИНТ
X105	SLEEVE INSERT	3- 90110-0057	S		1	1	ВСТАВКА ГИЛЬЗЫ
X105:1	SCREW	90110-0334	C		4	4	ВИНТ
X106	SLEEVE INSERT	3- 90110-0057	S		1	1	ВСТАВКА ГИЛЬЗЫ
X106:1	SCREW	90110-0334	C		4	4	ВИНТ
X107	SLEEVE INSERT	3- 90110-0057	S		1	1	ВСТАВКА ГИЛЬЗЫ
X107:1	SCREW	90110-0334	C		4	4	ВИНТ
X108	SLEEVE INSERT	3- 90110-0057	S		1	1	ВСТАВКА ГИЛЬЗЫ
X108:1	SCREW	90110-0334	C		4	4	ВИНТ
X109	SLEEVE INSERT	3- 90110-0057	S		1	1	ВСТАВКА ГИЛЬЗЫ
X109:1	SCREW	90110-0334	C		4	4	ВИНТ
X111	SLEEVE INSERT	3- 90110-0057	S		1	1	ВСТАВКА ГИЛЬЗЫ
X111:1	SCREW	90110-0334	C		4	4	ВИНТ
0005	SIGN"WHITE CARD EL.EQ."	90194-0112	C		1	1	МЕТКА "БЕЛАЯ КАРТА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ"
0010	SIGN"FLASH SIGN"	90194-0016	C		9	9	МЕТКА "ЗНАК ВСПЫШКИ"
0020	SIGN"IDENTIF. OF WIRING"	90194-0080	C		1	1	МЕТКА "ОПОЗНАВАНИЕ ПРОВОДОВ"
0040	FUSE PANEL LABEL	3- 568925-0001	C		1	1	ТАБЛИЧКА ПАНЕЛИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWM

ЭЛЕКТРОШКАФ ТВА/8  
EL. CABINET TBA/8

CE- 67035-090V

СТР.: 13  
ПРОД.: 14



BILL-OF-MATERIAL  
СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

"0"

DATE PRINTED: 93-01-28

POS ПОЗ	PART TITLE / REMARKS НАИМЕНОВАНИЕ / ПРИМЕЧАНИЯ	PART NUMBER НОМЕР ЧАСТИ	R	SP	UN	0901	0902
0045	FUSE PANEL LABEL	3- 568925-0002	C		1	1	1 ТАБЛИЧКА ПАНЕЛИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ
0506	COAXIAL CABLE L=2000MM	3- 548770-0002	C		1	1	1 КОАКСИАЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ L=2000MM

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWM

ЭЛЕКТРОШКАФ ТВА/8  
EL.CABINET TBA/8

CE- 67035-090V

СТР.: 14  
ПРОД.: -



СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ: КАБЕЛИ 101-169 ОТНОСЯТСЯ К УЗЛУ ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ФАЛЬЦОВЩИКА  
 КАБЕЛИ 201-254 ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛИ КЛАПАНОВ  
 КАБЕЛИ 301-399 ОТНОСЯТСЯ К СТАНИНЕ  
 КАБЕЛИ 400-489 ОТНОСЯТСЯ К ВЕРХНЕЙ КОНСТРУКЦИИ  
 КАБЕЛИ 501-557 ОТНОСЯТСЯ К АППЛИКАТОРУ ЛЕНТЫ  
 КАБЕЛИ 701-762 ОТНОСЯТСЯ К АВТОМАТИЧЕСКОМУ СРАЩИВАНИЮ  
 КАБЕЛИ 150-153, 155, 156, 328, 353, 364-367, 369, 370, 381, 398, 399, 456-469, 488-491, 504, 505, 551, 552, 554, 751-758, 761, 762 ОТНОСЯТСЯ К ШАГУ 701 И ПОСТАВЛЯЮТСЯ С КОМПОНЕНТАМИ.  
 КАБЕЛИ 169, 210, 338 И 385 ВКЛЮЧЕНЫ КАК ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
 КАБЕЛЬ 506 ЯВЛ. ПОЗ. 506 В ПЕРЕЧНЕ ЭЛЕКТРОШКАФА СЕ-67035-090V И ПОСТАВЛЯЕТСЯ С ШКАФОМ

USED IN ASSEMB. 87038 849171  
 ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СБОРКЕ  
 EC ORDER : EC 14878 EC 15163 EC 16772 EC 16988  
 DATE DISTRIBUTED 90-06-29 91-08-28 91-09-19 92-04-10

GROUP

VARIANT DESCRIP: -0901 STANDARD MACHINE  
 ОПИСАНИЕ ВАРИАНТА: СТАНДАРТНЫЙ АВТОМАТ

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				34
0101	CABLE X 155 1X16MM2	351121-0200	-	MM	5000	КАБЕЛЬ
0102	CABLE X 155 1X16MM2	351121-0200	-	MM	5000	КАБЕЛЬ
0103	CABLE X 155 1X35,0MM2	351121-0201	-	MM	5000	КАБЕЛЬ
0104	CABLE X 155 1X35,0MM2	351121-0201	-	MM	5000	КАБЕЛЬ
0105	CABLE X 155 1X16MM2	351121-0200	-	MM	5800	КАБЕЛЬ
0106	CABLE X 155 1X16MM2	351121-0200	-	MM	5800	КАБЕЛЬ
0107	CABLE X 155 1X35,0MM2	351121-0201	-	MM	5800	КАБЕЛЬ
0108	CABLE X 155 1X35,0MM2	351121-0201	-	MM	5800	КАБЕЛЬ
0111	CABLE AWM BLACK 16	351179-0109	-	MM	2100	КАБЕЛЬ
0112	CABLE AWM BLACK 16	351179-0109	-	MM	2100	КАБЕЛЬ
0113	CABLE AWM BLACK 35,0	351179-0111	-	MM	2100	КАБЕЛЬ
0114	CABLE AWM BLACK 35,0	351179-0111	-	MM	2100	КАБЕЛЬ
0115	CABLE AWM BLACK 16	351179-0109	-	MM	2100	КАБЕЛЬ
0116	CABLE AWM BLACK 16	351179-0109	-	MM	2100	КАБЕЛЬ
0117	CABLE AWM BLACK 35,0	351179-0111	-	MM	2100	КАБЕЛЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ / ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				
0118	CABLE AWM BLACK 35,0	351179-0111	-	MM	2100	КАБЕЛЬ
0119	CABLE OILFLEX 462,5	351150-0418	-	MM	2700	КАБЕЛЬ
0120	CABLE OILFLEX 462,5	351150-0418	-	MM	2700	КАБЕЛЬ
0158	CABLE OILFLEX N2X0,75	351150-0122	-	MM	2700	КАБЕЛЬ
0159	CABLE OILFLEX 460,75	351150-0404	-	MM	2600	КАБЕЛЬ
0169	CABLE OILFLEX N2X0,75	351150-0122	-	MM	4000	КАБЕЛЬ
	* EXTRA EQUIPMENT					*ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
0201	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0202	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0205	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0206	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0207	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0208	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0209	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0210	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
	* EXTRA EQUIPMENT					*ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
0212	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0213	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0214	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0217	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0218	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0220	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0221	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0223	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0224	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0226	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0227	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0228	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0229	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0232	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0233	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0236	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0244	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0245	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0246	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				
0247	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0250	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0251	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0254	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0271	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0278	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0286	CABLE AWM DARKBLUE 0.75	351172-0102	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0301	CABLE OILFLEX 5G2,5	351150-0419	-	MM	5000	КАБЕЛЬ
0303	CABLE OILFLEX 3G2,5	351150-0417	-	MM	5000	КАБЕЛЬ
0309	CABLE OILFLEX 3G4	351150-0422	-	MM	5800	КАБЕЛЬ
0310	CABLE OILFLEX 3G4	351150-0422	-	MM	5800	КАБЕЛЬ
0318	CABLE OILFLEX 3G2,5	351150-0417	-	MM	2700	КАБЕЛЬ
0319	CABLE OILFLEX 4G2,5	351150-0418	-	MM	4200	КАБЕЛЬ
0320	CABLE OILFLEX 4G2,5	351150-0418	-	MM	4900	КАБЕЛЬ
0326	CABLE AWM YELLOW/GREEN 16,0	351175-0109	-	MM	4000	КАБЕЛЬ
0330	CABLE OILFLEX 7G2,5	351150-0420	-	MM	4700	КАБЕЛЬ
0331	CABLE OILFLEX 5G2,5	351150-0419	-	MM	4700	КАБЕЛЬ
0332	CABLE OILFLEX 4G2,5	351150-0418	-	MM	3200	КАБЕЛЬ
0333	CABLE OILFLEX 4G2,5	351150-0418	-	MM	4900	КАБЕЛЬ
0334	CABLE OILFLEX 3G1,5	351150-0412	-	MM	3900	КАБЕЛЬ
0335	CABLE OILFLEX 5G1,5	351150-0414	-	MM	3200	КАБЕЛЬ
0336	CABLE OILFLEX 3G1,5	351150-0412	-	MM	1400	КАБЕЛЬ
0337	CABLE OILFLEX 3G1,5	351150-0412	-	MM	1400	КАБЕЛЬ
0338	CABLE OILFLEX 3G1,5	351150-0412	-	MM	1500	КАБЕЛЬ
C	* EXTRA EQUIPMENT					
0342	CABLE OILFLEX N2X0,75	351150-0122	-	MM	3000	КАБЕЛЬ
0343	CABLE OILFLEX 4G0,75	351150-0404	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0344	CABLE OILFLEX 3G2,5	351150-0417	-	MM	5000	КАБЕЛЬ
0349	CABLE OILFLEX 4G2,5	351150-0418	-	MM	6500	КАБЕЛЬ
0350	CABLE OILFLEX 52G0,75	351150-0411	-	MM	3400	КАБЕЛЬ
0351	CABLE OILFLEX 7G0,75	351150-0406	-	MM	4300	КАБЕЛЬ
0352	CABLE OILFLEX 12G0,75	351150-0407	-	MM	4000	КАБЕЛЬ
0354	CABLE OILFLEX 12G0,75	351150-0407	-	MM	4500	КАБЕЛЬ
0355	CABLE OILFLEX 36G0,75	351150-0410	-	MM	4600	КАБЕЛЬ
0359	CABLE OILFLEX N2X0,75	351150-0122	-	MM	5500	КАБЕЛЬ
0360	CABLE OILFLEX 27G0,75	351150-0409	-	MM	4400	КАБЕЛЬ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				
0371	DATA CABLE	90220-0073	-	MM	7300	КАБЕЛЬ ДАННЫХ
0372	THERMO-CABLE	90220-0034	-	MM	5000	ТЕРМОКАБЕЛЬ
0374	COAXIAL CABLE L=5000MM	3- 548770-0001	-	ST	1	КОАКСИАЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ
0375	COAXIAL CABLE L=5000MM	3- 548770-0001	-	ST	1	КОАКСИАЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ
0376	CABLE OILFLEX N2X0,75	351150-0122	-	MM	4000	КАБЕЛЬ
0380	CABLE OILFLEX N2X0,75	351150-0122	-	MM	2600	КАБЕЛЬ
0383	CABLE OILFLEX 560,75	351150-0405	-	MM	3300	КАБЕЛЬ
0384	CABLE OILFLEX 460,75	351150-0404	-	MM	900	КАБЕЛЬ
0385	CABLE OILFLEX N2X0,75	351150-0122	-	MM	1800	КАБЕЛЬ
I	* EXTRA EQUIPMENT					*ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Q 0400	CABLE SIHF 562,5	351120-0185	-	MM	4800	КАБЕЛЬ
Q 0401	CABLE SIHF 362,5	351120-0145	-	MM	4200	КАБЕЛЬ
Q 0402	CABLE SIHF 362,5	351120-0145	-	MM	3500	КАБЕЛЬ
Q 0405	CABLE OILFLEX 462,5	351150-0418	-	MM	3500	КАБЕЛЬ
Q 0410	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0216	-	MM	4100	КАБЕЛЬ
Q 0411	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0207	-	MM	4100	КАБЕЛЬ
Q 0412	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0207	-	MM	4100	КАБЕЛЬ
Q 0413	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0207	-	MM	4100	КАБЕЛЬ
Q 0414	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0207	-	MM	4100	КАБЕЛЬ
Q 0415	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0207	-	MM	4100	КАБЕЛЬ
Q 0416	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0207	-	MM	4100	КАБЕЛЬ
Q 0420	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0216	-	MM	1900	КАБЕЛЬ
Q 0421	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0207	-	MM	1900	КАБЕЛЬ
Q 0422	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0207	-	MM	1900	КАБЕЛЬ
Q 0423	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0207	-	MM	1900	КАБЕЛЬ
Q 0424	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0207	-	MM	1900	КАБЕЛЬ
Q 0425	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0207	-	MM	1900	КАБЕЛЬ
Q 0426	CABLE RADOX 155 1X6.0MM2	351121-0207	-	MM	1900	КАБЕЛЬ
Q 0450	THERMO-CABLE	90220-0034	-	MM	4800	ТЕРМОКАБЕЛЬ
Q 0451	THERMO-CABLE	90220-0034	-	MM	2900	ТЕРМОКАБЕЛЬ
Q 0452	THERMO-CABLE	90220-0034	-	MM	3600	ТЕРМОКАБЕЛЬ
Q 0453	THERMO-CABLE	90220-0034	-	MM	4100	ТЕРМОКАБЕЛЬ
Q 0454	THERMO-CABLE	90220-0034	-	MM	4700	ТЕРМОКАБЕЛЬ
Q 0455	THERMO-CABLE	90220-0034	-	MM	3000	ТЕРМОКАБЕЛЬ
Q 0470	THERMO-CABLE	90220-0034	-	MM	4400	ТЕРМОКАБЕЛЬ
Q 0476	CABLE SIHF 460,75	351120-0162	-	MM	2200	КАБЕЛЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				
Q 0477	CABLE SIHF 2X0,75	351120-0122	-	MM	2600	КАБЕЛЬ
Q 0478	CABLE SIHF 2X0,75	351120-0122	-	MM	1600	КАБЕЛЬ
Q 0480	CABLE OILFLEX 360,75	351150-0410	-	MM	2200	КАБЕЛЬ
Q 0484	CABLE SIHF 2X0,75	351120-0122	-	MM	2000	КАБЕЛЬ
Q 0485	CABLE SIHF 2X0,75	351120-0122	-	MM	2000	КАБЕЛЬ
T 0490	CABLE SIHF 2X0,75	351120-0122	-	MM	2000	КАБЕЛЬ
0501	CABLE OILFLEX 402,5	351150-0418	-	MM	1000	КАБЕЛЬ
0502	CABLE SIHF 302,5	351120-0145	-	MM	1000	КАБЕЛЬ
0503	CABLE SIHF 302,5	351120-0145	-	MM	1000	КАБЕЛЬ
0556	THERMO-CABLE	90220-0034	-	MM	500	ТЕРМОКАБЕЛЬ
0557	CABLE OILFLEX 500,75	351150-0405	-	MM	1500	КАБЕЛЬ
0559	CABLE OILFLEX 360,75	351150-0403	-	MM	500	КАБЕЛЬ
0701	CABLE OILFLEX 502,5	351150-0419	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0703	CABLE OILFLEX 302,5	351150-0417	-	MM	2500	КАБЕЛЬ
0759	THERMO-CABLE	90220-0034	-	MM	3000	ТЕРМОКАБЕЛЬ
0760	CABLE OILFLEX 1200,75	351150-0407	-	MM	3000	КАБЕЛЬ



ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ: ВСЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПОСТАВЛЯЕТСЯ РАЗМЕРОМ А4

ВЕ-ПЕРЕЧЕНЬ 649171-090V И СЕ-ПЕРЕЧЕНЬ 67038-090V ПОСТАВЛЯЮТСЯ С НИЖЕУПОМЯНУТОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ

USED IN ASSEMB. 649171

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СБОРКЕ

ECN ORDER : EC 14878 EC 15163 EC 16772 EC 16988 EC 17937

DATE DISTRIBUTED 90-06-29 91-06-28 91-09-19 92-04-10 92-09-14

## GROUP

VARIANT DESCRIP: -0901 STANDARD MACHINE

ОПИСАНИЕ ВАРИАНТА: СТАНДАРТНЫЙ АВТОМАТ

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ		ЗЧ		
0010	EL.CABINET TBA/8	CE- 67035-090V	-		1	ЭЛЕКТРОШКАФ TBA/8
0020	MACHINE TBA/8	CE- 67036-0901	-		1	АВТОМАТ TBA/8
0030	STANDARD EQUIPMENT TBA/8	CE- 67039-0901	-		1	СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ TBA/8
0040	EXTRA EQUIPMENT	CE- 67040-0901	-		1	ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
0050	SPARE PARTS KIT TBA/8	CE- 67072-0901	-		1	НАБОР ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ TBA/8
0060	CONTROL PANEL TBA/8	CE- 68068-0901	-		1	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ TBA/8
0070	SIDE PROTECTION TBA/8	CE- 68916-0901	-		1	БОКОВАЯ ЗАЩИТА TBA/8
0215	CIRCUIT DIAGRAM POS.SUMM.	4- 43976-02:01	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПОЗИЦИЙ ПРИНЦИП. СХЕМ
0230	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-05:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0235	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-06:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0240	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-07:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0250	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-09:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0255	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-10:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0265	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-11:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0285	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-13:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0290	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-14:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0300	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-16:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0310	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-18:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0320	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-19:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0325	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-21:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0340	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-23:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0345	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-24:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0350	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-25:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА

ЭЛЕКТРОДОКУМЕНТАЦИЯ TBA/8

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWM

ELECTRICAL DOCUMENT

CE- 67038-090V

СТР.: 1

ПРОД.: 2



## СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				39
0355	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-26:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0360	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-27:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0365	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-28:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0370	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-29:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0375	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-30:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0380	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-31:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0385	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-32:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0390	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-33:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0405	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-34:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0415	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-35:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0420	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-36:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0435	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-38:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0450	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-39:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0460	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-40:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0475	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-41:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0480	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-42:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0485	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-43:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0490	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-44:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0495	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-45:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0500	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-46:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0505	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-47:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0515	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-48:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0525	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-49:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0530	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-50:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0535	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-51:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0575	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-58:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0585	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-59:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0590	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-60:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0595	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-61:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0605	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-62:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0610	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-63:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0615	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-64:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0620	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-65:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0625	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-66:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0630	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-67:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0635	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-68:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0640	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-69:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА



## СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				ЗЧ
0650	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-70:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0655	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-71:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0670	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-82:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0675	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-83:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0680	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-84:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0685	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-85:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0690	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-86:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0695	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-87:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0700	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-88:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0705	CIRCUIT DIAGRAM	4- 43976-89:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА
0755	CIRCUIT DIAGRAM LINE SUMM	4- 43976-90:01	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ ПРИНЦИП.СХЕМ
0765	CIRCUIT DIAGRAM TERM. SUMM	4- 43976-91:01	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ ПРИНЦИП.СХЕМ
0780	CIRCUIT DIAGRAM GROUNDING	4- 43976-92:01	-		1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА, ЗАЗЕМЛЕНИЯ
0790	ALTERATION MESSAGES	4- 43976-99:01	-		1	СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ
0980	LIST OF PLC-BLOCKS	4- 47445-01:01	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ БЛОКОВ ПЛС
I 0990	LIST OF PLC-ADRESSES	4- 47445-02:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ ПЛС
0995	VOLUME DOCUMENT	4- 47445-03:01	-		1	ДОКУМЕНТ ЕМКОСТИ
0997	SEQUENCE DIAGRAM	4- 47445-04:01	-		1	ДИГРАММА ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ
I 1000	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-05:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1010	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-06:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1020	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-07:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
1030	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-08:01	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1040	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-09:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1050	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-10:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
1060	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-11:01	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1070	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-12:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
1080	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-13:01	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1090	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-14:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1100	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-17:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
1110	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-18:01	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1120	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-19:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1130	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-20:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1140	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-21:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1150	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-22:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1160	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-23:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1170	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-24:13	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
1180	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-25:01	-		1	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС



## СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				ЗЧ
1190	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-26:01	-	-	-	1 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
1200	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-27:01	-	-	-	1 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1210	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-28:13	-	-	-	1 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1220	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-29:13	-	-	-	1 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1230	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-30:13	-	-	-	1 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1240	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-31:01	-	-	-	1 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1250	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-32:13	-	-	-	1 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1260	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-33:13	-	-	-	1 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
I 1270	PLC-PROGRAMME LIST	4- 47445-99:01	-	-	-	1 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС
1500	MOUNTING DRAWING	4- 52261-05:01	-	-	-	1 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1510	MOUNTING DRAWING	4- 52261-07:01	-	-	-	1 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1520	MOUNTING DRAWING	4- 52261-09:01	-	-	-	1 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1530	MOUNTING DRAWING	4- 52261-11:01	-	-	-	1 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1540	MOUNTING DRAWING	4- 52261-13:01	-	-	-	1 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1550	MOUNTING DRAWING	4- 52261-15:01	-	-	-	1 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1560	MOUNTING DRAWING	4- 52261-16:01	-	-	-	1 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1570	MOUNTING DRAWING	4- 52261-17:01	-	-	-	1 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1580	MOUNTING DRAWING	4- 52261-20:01	-	-	-	1 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1590	MOUNTING DRAWING	4- 52261-22:01	-	-	-	1 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1600	MOUNTING DRAWING	4- 52261-24:01	-	-	-	1 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1610	MOUNTING DRAWING	4- 52261-26:01	-	-	-	1 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1620	MOUNTING DRAWING	4- 52261-28:01	-	-	-	1 МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1900	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-05:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
1905	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-06:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
1910	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-07:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
1915	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-08:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
1920	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-09:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
1925	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-10:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
1985	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-20:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
1990	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-21:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
1995	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-22:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2000	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-23:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2010	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-28:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2030	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-32:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2040	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-33:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2050	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-34:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2051	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-35:01	-	-	-	1 СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				ЗЧ
2070	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-40:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2075	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-41:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2085	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-43:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2090	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-44:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2120	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-49:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2150	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-53:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2155	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-54:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2160	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-55:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2170	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-57:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2185	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-58:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2190	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-59:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2195	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-60:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2200	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-61:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2225	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-65:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2230	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-66:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2260	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-71:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2265	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-72:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2270	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-73:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2275	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-74:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2280	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-75:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2285	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-76:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2315	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-80:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2320	CONNECTION DIAGRAM	4- 61091-81:01	-		1	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ
2810	MAINS CONNECTION	4- 61096-05:01	-		1	СОЕДИНЕНИЯ СЕТИ
2815	MAINS CONNECTION	4- 61096-06:01	-		1	СОЕДИНЕНИЯ СЕТИ
2820	MAINS CONNECTION	4- 61096-07:01	-		1	СОЕДИНЕНИЯ СЕТИ
4040	FUSE PANEL LABEL	3- 568925-0001	-		1	ТАБЛИЧКА ПАНЕЛИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ
4045	FUSE PANEL LABEL	3- 568925-0002	-		1	ТАБЛИЧКА ПАНЕЛИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ
4050	DOCUMENT FILE LABEL	4- 560865	-		1	ЭТИКЕТКА ДОКУМЕНТАЦИИ
4060	DOCUMENT INDEX	4- 567282	-		1	УКАЗАТЕЛЬ ДОКУМЕНТАЦИИ
4100	DISTR. TERM., DIODE TERM.	4- 562736	-		1	РАСПРЕДЕЛИТ. КЛЕММЫ, ДИОДН. КЛЕММЫ
4110	TERMINAL, POWER	4- 567283-0001	-		1	КЛЕММА, ПИТАНИЕ
4120	TERMINAL, CONTROL	4- 567283-0002	-		1	КЛЕММА, УПРАВЛЕНИЕ
4130	GROUND AND NEUTRAL TERM.	4- 562739	-		1	КЛЕММА ЗАЗЕМЛЕНИЯ И НЕЙТРАЛЬНАЯ
4140	ALARM DISPLAY	1- 567235	-		1	ДИСПЛЕЙ ТРЕВОГИ
4150	CIRC. BOARD ALARM DISPLAY	1- 567236	-		1	ПЕЧАТНАЯ ПЛАТА ДИСПЛЕЯ ТРЕВОГИ
4210	COAXIAL CABLE	3- 551969	-		1	КОАКСИАЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ



BILL-OF-MATERIAL "0"

DATE PRINTED: 92-09-14

СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				
4220	COAXIAL CABLE	3- 548770	-			1 КОАКСИАЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWM

ЭЛЕКТРОДОКУМЕНТАЦИЯ  
ELECTRICAL DOCUMENT

CE- 67038-090V

СТР.: 6  
ПРОД.: -



USED IN ASSEMB. 67038 649171  
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СБОРКЕ  
EC ORDER : EC 16988  
DATE DISTRIBUTED 92-04-10

GROUP

VARIANT DESCRIPT: -0901 STANDARD MACHINE  
ОПИСАНИЕ ВАРИАНТА: -0901 СТАНДАРТНЫЙ АВТОМАТ

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	Q901
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				
I 0100	PLC-DISCETTE	4- 47445-00:01	-			1 ДИСКЕТТ ПЛС
C	* VALID ONLY FOR 1000CC, FOR OTHER VOLUMES SEE VOLUME ADAPTION DOCUMENT					
	47445-03:01.					

\* ДЕЙСТВИТЕЛЬНО ТОЛЬКО ДЛЯ 1000куб.сл, ДЛЯ ДРУГИХ ЕМКостей СМ.ДОКУМЕНТАЦИЮ АДАПТАЦИИ ЕМКОСТИ.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТВА/8  
STANDARD EQUIPMENT TBA/8

CE- 67039-0900

СТР.: 1  
ПРОД.: -

ENGINEER: BWM 92-02-30

CONTROL: BWM



) ) BILL-OF-MATERIAL "0" ) )

DATE PRINTED: 92-04-14

СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

USED IN ASSEMB. 67038 649171

~~ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СБОРКЕ~~

EC ORDER : EC 14878 EC 15163 EC 16772 EC 16988

DATE DISTRIBUTED 90-06-29 91-06-28 91-09-19 92-04-10

GROUP

C VARIANT DESCRIP: -0901 ANY MAINS EXCEPT 400/230V  
ОПИСАНИЕ ВАРИАНТА: -0901 ЛЮБАЯ СЕТЬ ИСКЛЮЧАЯ 400/230В

POS PART TITLE / REMARKS PART NUMBER R SP UN 0901

~~ПОЗ НАИМЕНОВАНИЕ / ПРИМЕЧАНИЯ~~ ~~НОМЕР ЧАСТИ~~ ~~ЗЧ~~

I 0100 TRANSFORMER 90245-0024 - 1 ТРАНСФОРМАТОР

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWM

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
EXTRA EQUIPMENT

CE- 67040-090V

СТР.: 1  
ПРОД.: --



BILL-OF-MATERIAL "0"

DATE PRINTED: 92-04-14

СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

USED IN ASSEMB. 67038 649171

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СБОРКЕ

EC ORDER : EC 14878 EC 15163 EC 16988  
 DATE DISTRIBUTED 90-06-29 91-06-28 92-04-10

## GROUP

VARIANT DESCRIP: 0901 STANDARD MACHINE СТАНДАРТНЫЙ АВТОМАТ

ОПИСАНИЕ ВАРИАНТА:

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
POS	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ			39	
0100	SHUNT RESISTOR FOR SSR	C- 68444-010V	-		2	ШУНТИРУЮЩИЙ РЕЗИСТОР
0010	LIGHTBULB	90036-0057	-		10	КОЛБА ЛАМПЫ
0020	HOLDER	90077-0341	-		2	ДЕРЖАТЕЛЬ
I 0030	CONTACTOR	3- 90075-0125	-		1	КОНТАКТОР
	CONTAINS PART/SPARE PART			SP	UN	QTY
	4- 90075-0313 AUXILIARY CONTACT					ИМЕЮЩИЕСЯ ЧАСТИ/ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ КОНТАКТ
0040	PUSH BUTTON YELLOW	3- 90064-0084	-		1	НАЖИМНАЯ КНОПКА ЖЕЛТАЯ
0050	RELAY	90119-0056	-		1	РЕЛЕ
0060	RELAY	90119-0067	-		1	РЕЛЕ
0070	TUBE FUSE	90233-0028	-		10	ТРУБЧАТЫЙ ПЛАВК.ПРЕДОХР-ЛЬ
0080	FINE-WIRE 3,15 MA * FREQUENCY CONVERTER	352550-0120	-		2	ТОНКИЙ ПРОВОД * ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЧАСТОТЫ
0090	TUBE FUSE	4- 90233-0027	-		10	ТРУБЧАТЫЙ ПЛАВК.ПРЕДОХР-ЛЬ
0110	TOOL	90064-0315	-		1	ИНСТРУМЕНТ
0120	TUBE FUSE	90233-0029	-		10	ТРУБЧАТЫЙ ПЛАВК.ПРЕДОХР-ЛЬ
0130	FINE-WIRE 6,3 A * PANEL INTERFACE	352551-0139	-		2	ТОНКИЙ ПРОВОД * ИНТЕРФЕЙС ПАНЕЛИ
0140	FINE-WIRE 5 A * PANEL INTERFACE	352551-0138	-		2	ТОНКИЙ ПРОВОД * ИНТЕРФЕЙС ПАНЕЛИ
0160	FINE-WIRE 3,15 A * UNREELING MOTOR PAPER SUPPLY, MOTOR BENDING ROLLER	352550-0136	-		2	ТОНКИЙ ПРОВОД * ДВИГАТЕЛЬ ОТМАТЫВАНИЯ, ПОДАЧА БУМАГИ ДВИГАТЕЛЬ НАПРАВЛЯЮЩЕГО РОЛИКА

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL:

BWM

НАБОР ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ТВА/8  
 SPARE PARTS KIT TBA/8

CE- 67072-090V

СТР.: 1  
 ПРОД.: 2



BILL-OF-MATERIAL "0"

DATE PRINTED: 92-04-14

СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

PDS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	Q901
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				ЗЧ
0170	FINE-WIRE 1,6 A * ALARM BEACON	352550-0133	-		2	ТОНКИЙ ПРОВОД * МАЯК ТРЕВОГИ
0180	GRAPH PAPER	90333-0004	-		5	ГРАФ. БУМАГА

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWM

НАБОР ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ТВА/8  
SPARE PARTS KIT TBA/8

CE- 67072-090U

СТР.: 2  
ПРОД.: ...



СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

USED IN ASSEMB. 67038 649171  
 ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СБОРКЕ  
 EC ORDER : EC 14878 EC 15163 EC 16988  
 DATE DISTRIBUTED 90-06-29 91-06-28 92-04-10

GROUP

VARIANT DESCRIP: -0901 STANDARD MACHINE СТАНДАРТНЫЙ АВТОМАТ

ОПИСАНИЕ ВАРИАНТА:

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				39
A004:1	DESIGN CORRECTION POT. * PRINTED DESIGN CORRECTION	C- 68465-0101	S			1 ПОТ. КОРРЕКЦИИ РИСУНКА * КОРРЕКЦИЯ ПЕЧАТНОГО РИСУНКА
I 0001	CONTROL PANEL	C- 970423-0901	-			1 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
A004:2	LABEL, PRINTED DES. CORR.	4- 551922	C			1 ЭТИКЕТКА, КОРР. ПЕЧАТНОГО РИСУНКА
A100	PROGRAM CARD	90025-0042	C			1 ПЛАТА ПРОГРАММЫ
A100:1	TERMINAL PLINTH * P.L1	3- 90025-0029	S			1 КЛЕММА
A100:2	TERMINAL PLINTH * P.L2	3- 90025-0029	S			1 КЛЕММА
A100:3	TERMINAL PLINTH * P.L3	3- 90025-0029	S			1 КЛЕММА
A100:4	TERMINAL PLINTH * P.L4	3- 90025-0029	S			1 КЛЕММА
A100:5	TERMINAL PLINTH * P.L5	3- 90025-0030	S			1 КЛЕММА
A100:6	TERMINAL PLINTH * P.L6	3- 90025-0031	S			1 КЛЕММА
H065	LAMP HOLDER	90124-0027	S			1 ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H065:1	LIGHTBULB	90036-0057	S			1 КОЛБА ЛАМПЫ
H066	LAMP HOLDER	90124-0027	S			1 ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

POS.	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SF	UN	0901
ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ	ЗЧ			
H066:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H067	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H067:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H068	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H068:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H069	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H069:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H070	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H070:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H071	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H071:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H072	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H072:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H073	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H073:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H074	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H074:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H075	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H075:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H076	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H076:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H077	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H077:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H078	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H078:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H079	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H079:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H080	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H080:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H081	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H081:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H082	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H082:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H083	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H083:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ
H084	LAMP HOLDER	90124-0027	S		1	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПЫ
H084:1	LIGHTBULB	90036-0057	S		1	КОЛБА ЛАМПЫ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				
S001	EMERGENCY STOP	3- 90064-0105	S		1	АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ
S001:1	SIGN	4- 486B26-0001	C		1	МЕТКА
	* EMERGENCY STOP					* АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ
S007	SWITCH	90111-0120	S		1	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ
	* SELECTOR SWITCH					* СЕЛЕКТОРНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ
S012	PUSH BUTTON WHITE	3- 90064-0082	S		1	НАЖИМНАЯ КНОПКА БЕЛАЯ
S012:1	SIGN	359301-0130	C		1	МЕТКА
	* LAMP TEST					* ПРОВЕРКА ЛАМП
S019	PUSH BUTTON YELLOW	3- 90064-0084	S		1	НАЖИМНАЯ КНОПКА ЖЕЛТАЯ
S019:1	SIGN	359301-0050	C		1	МЕТКА
	* PACKAGE EJECTOR					* ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ УПАКОВОК
S02H	PUSH BUTTON	3- 90064-0093	S		1	НАЖИМНАЯ КНОПКА
S02H:1	SIGN	359301-0090	C		1	МЕТКА
	* INCHING					* ТОЛЧКОВАЯ ПОДАЧА
S020	PUSH BUTTON YELLOW	3- 90064-0084	S		1	НАЖИМНАЯ КНОПКА ЖЕЛТАЯ
S020:1	SIGN	359301-0170	C		1	МЕТКА
	* MANUAL FLUSHING FFU					* РУЧНАЯ ПРОМЫВКА УОФ
S09H	PUSH BUTTON	3- 90064-0093	S		1	НАЖИМНАЯ КНОПКА
S09H:1	SIGN	359301-0091	C		1	МЕТКА
	* INCHING FINAL FOLDER					* ТОЛЧКОВАЯ ПОДАЧА ОКОНЧАТ.ФАЛЬЦОВЩИКА
S30H	PUSH BUTTON	3- 90064-0093	S		1	НАЖИМНАЯ КНОПКА
S30H:1	SIGN	359301-0001	C		1	МЕТКА
	* STEP UP					* ШАГ ВПЕРЕД
S31H	PUSH BUTTON WHITE	3- 90064-0082	S		1	НАЖИМНАЯ КНОПКА БЕЛАЯ
S31H:1	SIGN	359301-0005	C		1	МЕТКА
	* STEP DOWN					* ШАГ НАЗАД
S32H	PUSH BUTTON RED	3- 90064-0085	S		1	НАЖИМНАЯ КНОПКА КРАСНАЯ
S32H:1	SIGN "SHORT STOP"	359301-0110	C		1	МЕТКА "КОРОТКИЙ ОСТАНОВ"

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ТВА/8

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWM

CONTROL PANEL TBA/8

CE- 68068-090V

СТР.: 3

ПРОД.: 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SP	UN	0901
ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ	ЗЧ			
S33H	PUSH BUTTON WHITE	3- 90064-0082	S			1 НАЖИМНАЯ КНОПКА БЕЛАЯ
S33H:1	SIGN	359301-0105	C			1 МЕТКА
	* ALARM RESET					* СБРОС ТРЕВОГИ
X001	TERMINAL BLOCK	90077-0102	S			1 КЛЕММНАЯ КОЛОДКА
X002	TERMINAL BLOCK	90077-0102	S			1 КЛЕММНАЯ КОЛОДКА
X003	TERMINAL BLOCK	90195-0020	S			1 КЛЕММНАЯ КОЛОДКА
X107	PLUG 24-POL	3- 90110-0128	S			1 ЭЛ.СОЕДИНИТЕЛЬ 24-ПОЛ.
Z001	INTERFERENCE PROTECTION	90024-0020	S			1 ИНТЕРФЕРЕНСНАЯ ЗАЩИТА
Z002	INTERFERENCE PROTECTION	90024-0020	S			1 ИНТЕРФЕРЕНСНАЯ ЗАЩИТА
0100	CIRC. BOARD ALARM DISPLAY	1- 567236	C			1 ПЕЧАТНАЯ ПЛАТА ДИСПЛЕЯ ТРЕВОГ
0110	ALARM DISPLAY	1- 567235	C			1 ДИСПЛЕЙ ТРЕВОГ
	* ORIGINAL CLICHE NO 250984					* ОРИГИНАЛ КЛИШЕ No 250984
0120	SIGN"WHITE CARD EL.EQ."	90194-0112	C			1 МЕТКА "БЕЛАЯ КАРТА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ"
I 0130	SIGN"FLASH SIGN"	90194-0016	C			1 МЕТКА "ВСПЫШЕЧН.СИГНАЛ"

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ТВА/8

CONTROL PANEL TBA/8

ENGINEER: BGK 90-06-08

CONTROL: BWM

CE- 68068-090V

СТР.: 4

ПРОД.: ...



## СПЕЦИФИКАЦИЯ "0"

USED IN ASSEMB. 67038 649171

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СБОРКЕ

EC ORDER : EC 14878 EC 15163 EC 16988

DATE DISTRIBUTED 90-06-29 91-06-28 92-04-10

## GROUP

VARIANT DESCRIP: 0901 STANDARD MACHINE СТАНДАРТНЫЙ АВТОМАТ

ОПИСАНИЕ ВАРИАНТА:

POS	PART TITLE / REMARKS	PART NUMBER	R	SF	UN	0901
ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ/ПРИМЕЧАНИЯ	НОМЕР ЧАСТИ				ЗЧ
I 0001	SIDE PANEL	C- 970439-0901	-		1	БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ
S001	EMERGENCY STOP	3- 90064-0105	S		1	АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ
S001:1	SIGN * EMERGENCY STOP	4- 486826-0001	C		1	МЕТКА * АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ
S002	PUSH BUTTON RED	3- 90064-0085	S		1	НАЖИМНАЯ КНОПКА КРАСНАЯ
S002:1	SIGN"SHORT STOP"	359301-0110	C		1	МЕТКА "КОРОТКИЙ ОСТАНОВ"
S019	PUSH BUTTON YELLOW	3- 90064-0084	S		1	НАЖИМНАЯ КНОПКА ЖЕЛТАЯ
S019:1	SIGN * PACKAGE EJECTOR	359301-0050	C		1	МЕТКА * ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ УПАКОВОК
X111	PLUG 24-PDL	3- 90110-0128	S		1	ЭЛ.СОЕДИНИТЕЛЬ 24-ПОЛ.
0150	SIGN"WHITE CARD EL.EQ."	90194-0112	C		1	МЕТКА "БЕЛАЯ КАРТА ЭЛЕКТРОДОКУМЕНТАЦИИ"
I 0160	SIGN"FLASH SIGN"	90194-0016	C		1	МЕТКА "ВСПЫШЕЧН.СИГНАЛ"



POSITION SUMMARY  
 ПЕРЕЧЕНЬ ПОЗИЦИЙ

Date: 92-09-25

Machine: 649171  
 АВТОМАТ

EC 15163 'O' EC 16772 'O' EC 16988 'O' EC 17937 'O'  
 19910628 B6K 19910919 BWM 19920410 BWM 19920914 BWM

ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ
A002	07:01	A121	69:01	B001	41:01	M.B046	46:01	M.B077	51:01
A003	07:01	A122	70:01	M.B001	39:01	M.B047	46:01	M.B078	51:01
A004	33:01	A122	71:01	M.B002	43:01	M.B048:1	47:01	M.B080:1	33:01
P.A004:1	33:01	A201	23:01	M.B003	43:01	M.B048:2	47:01	M.B080:2	33:01
A006	34:01	A202	23:01	M.B006	43:01	M.B048:3	47:01	M.B082:1	34:01
P.A100	38:01	A203	23:01	M.B009	50:01	M.B048:4	47:01	M.B082:2	34:01
A101	39:01	A204	23:01	M.B010	40:01	M.B049	44:01	M.B083	28:01
A102	40:01	A205	24:01	M.B011	40:01	M.B050	23:01	M.B085	47:01
A102	41:01	A206	24:01	M.B012	40:01	M.B051	46:01	M.B090:1	45:01
A103	42:01	A207	24:01	M.B016	40:01	M.B053	46:01	M.B090:2	45:01
A103	43:01	A208	24:01	M.B017	40:01	M.B054	28:01	M.B102	24:01
A104	44:01	A209	25:01	M.B018	47:01	M.B055	24:01	M.B103	46:01
A104	45:01	A210	25:01	M.B019	40:01	M.B056	45:01	M.B104	46:01
A105	46:01	A211	25:01	M.B020	45:01	M.B058	45:01		
A105	47:01	A212	25:01	M.B030	44:01	M.B059	27:01	M.C002	18:01
A106	48:01	A213	26:01	M.B032	51:01	M.B061	29:01		
A106	49:01	A214	26:01	M.B033	51:01	M.B062	50:01	D108	38:01
A107	50:01	A215	26:01	M.B034	27:01	M.B063:1	50:01		
A107	51:01	A216	26:01	M.B035	51:01	M.B063:2	50:01	E001	18:01
A114	58:01	A301	27:01	M.B036	24:01	M.B064	50:01	M.E001	18:01
A114	59:01	A302	27:01	M.B037	24:01	M.B066:1	50:01	E002	18:01
A115	60:01	A303	27:01	M.B038	23:01	M.B066:2	50:01	M.E002	18:01
A115	61:01	A304	28:01	M.B039	23:01	M.B067	50:01	M.E003	18:01
A116	62:01	A305	28:01	M.B040	23:01	M.B068:1	46:01		
A116	63:01	A306	28:01	M.B041	45:01	M.B068:2	46:01	F001A	13:01
A117	64:01	A401	11:01	M.B042	27:01	M.B070:1	47:01	F001B	13:01
A117	65:01	A402	11:01	M.B043	45:01	M.B070:2	47:01	F001C	13:01
A120	66:01	A403	11:01	M.B044:1	45:01	M.B070:3	47:01	F002A	13:01
A120	67:01	A450	21:01	M.B044:2	45:01	M.B070:4	47:01	F002B	13:01
A121	68:01	A451	21:01	M.B045	45:01	M.B071	47:01	F002C	13:01



POSITION SUMMARY  
ПЕРЕЧЕНЬ ПОЗИЦИЙ

Date: 92-09-25

Machine: 649171

АВТОМАТ

EC 15163 '0' EC 16772 '0' EC 16988 '0' EC 17937 '0'  
19910628 B6K 19910919 BWM 19920410 BWM 19920914 BWM

ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ
F003A	11:01	M.H015:3	63:01	K004	58:01	K112	60:01	M.M001	06:01
F003B	11:01	P.H030S	89:01	K005	60:01	K121	65:01	M.M001:1	06:01
F003C	11:01	M.H031	36:01	K006	58:01	K122	65:01	M.M002	18:01
F004A	11:01	P.H031S	89:01	K007	58:01	K124	65:01	M.M004	09:01
F004B	11:01	P.H032S	89:01	K009	59:01	K125	65:01	M.M005	09:01
F004C	11:01	P.H033S	89:01	K010	60:01	K202	36:01	M.M006	10:01
F005	14:01	P.H065	86:01	K011	59:01	K203	14:01	M.M007	09:01
F006	14:01	P.H066	86:01	K012	58:01	K204	14:01	M.M010	09:01
F008	14:01	P.H067	86:01	K013	35:01	K205	13:01	M.M011	07:01
F020	16:01	P.H068	86:01	K014	58:01	K206	13:01	M.M014	07:01
F022	19:01	P.H069	86:01	K015	60:01	K209	13:01	M.M031	10:01
F023	14:01	P.H070	86:01	K016	62:01	K210	13:01	M.M032	07:01
F025	18:01	P.H071	86:01	K017	62:01	K211	14:01	M.M101	10:01
F026	16:01	P.H072	87:01	K018	60:01				
F027	07:01	P.H073	87:01	K019	61:01	L001	18:01	P001	19:01
F028	07:01	P.H074	87:01	K020	35:01	M.L001	11:01	P002	29:01
F029	16:01	P.H075	87:01	K021	61:01	P.L001	82:01	P003	50:01
F050	36:01	P.H076	87:01	K022	60:01	P.L001	83:01	P004	35:01
M.F40	16:01	P.H077	87:01	K023	35:01	M.L002	11:01	P005	63:01
M.F41	16:01	P.H078	87:01	K050	32:01	P.L002	84:01	P006	63:01
M.F45	16:01	P.H079	87:01	K051	32:01	P.L002	85:01		
M.F46	16:01	P.H080	88:01	K101	35:01	M.L003	11:01	Q001	06:01
		P.H081	88:01	K102	35:01	P.L003	86:01	Q001:1	40:01
G001	07:01	P.H082	88:01	K104	58:01	P.L003	87:01	Q002	06:01
G100	38:01	P.H083	88:01	K105	64:01	P.L004	88:01	Q002:1	40:01
		P.H084	88:01	K106	64:01	P.L004	89:01	Q003	16:01
P.H0025	89:01			K108	64:01	M.L061	18:01	Q006	07:01
P.H009S	89:01	K001	58:01	K109	64:01	M.L062	18:01	Q006:1	40:01
M.H015:1	63:01	K002	58:01	K110	64:01	M.L063	18:01	Q009	09:01
M.H015:2	63:01	K003	61:01	K111	64:01			Q009:1	40:01



POSITION SUMMARY  
 ПЕРЕЧЕНЬ ПОЗИЦИЙ

Date: 92-09-25

Machine: 649171

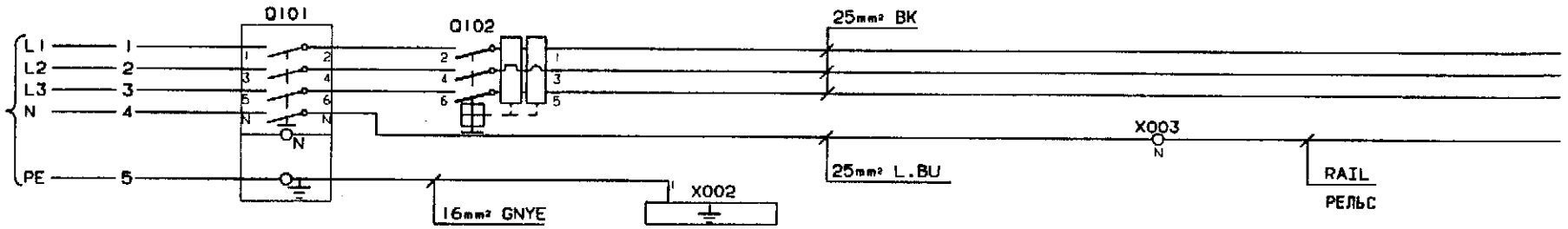
АВТОМАТ

EC 15163 'O' EC 16772 'O' EC 16988 'O' EC 17937 'O'  
 19910628 BOK 19910919 BWM 19920410 BWM 19920914 BWM

ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ
Q010	09:01	M.S001	40:01	T001	16:01	M.Y020	67:01		
Q010	60:01	P.S001	40:01	T002	06:01	M.Y021	68:01		
Q010:1	40:01	M.S002	40:01	M.T002	16:01	M.Y023	68:01		
Q011	09:01	P.S002H	82:01	T003	14:01	M.Y024	68:01		
Q011:1	40:01	S003	40:01	M.T004	16:01	M.Y026	68:01		
Q012	09:01	M.S003	40:01			M.Y027	68:01		
Q012:1	40:01	S004	42:01	V001	16:01	M.Y028	68:01		
Q013	10:01	S005	42:01	V002	06:01	M.Y029	68:01		
Q013	35:01	M.S005	18:01			M.Y032	69:01		
Q013:1	40:01	S006:2	42:01	X002	05:01	M.Y033	69:01		
Q014	10:01	S007	41:01	X004	18:01	M.Y034	70:01		
Q101	05:01	P.S007	82:01	M.X015	18:01	M.Y035	70:01		
Q102	05:01	P.S009H	82:01	M.X027	39:01	M.Y036	69:01		
		P.S012	82:01	M.X071	11:01	M.Y037	70:01		
R003	11:01	M.S014	43:01	M.X072	11:01	M.Y038	70:01		
R004	11:01	M.S019	40:01	M.X073	11:01	M.Y044	69:01		
R005	11:01	P.S019	83:01			M.Y045	69:01		
M.R005:1	16:01	P.S020	83:01	M.Y001	66:01	M.Y046	69:01		
M.R005:2	16:01	M.S029	40:01	M.Y002	66:01	M.Y047	69:01		
M.R005:3	16:01	P.S030H	82:01	M.Y005	66:01	M.Y054	69:01		
M.R007:1	16:01	P.S031H	82:01	M.Y006	66:01	M.Y069	58:01		
M.R007:2	16:01	M.S032	40:01	M.Y007	66:01	M.Y070	70:01		
M.R007:3	16:01	P.S032H	83:01	M.Y008	66:01	M.Y071	70:01		
M.R031	14:01	P.S033H	82:01	M.Y009	66:01	M.Y078	33:01		
M.R032	13:01	M.S034	51:01	M.Y010	66:01	M.Y086	70:01		
M.R035	14:01	M.S060	50:01	M.Y012	33:01				
M.R036	13:01	M.S061	40:01	M.Y013	33:01	P.Z001	38:01		
M.R037	14:01	M.S065	51:01	M.Y014	33:01	P.Z002	35:01		
M.R038	14:01	M.S066	51:01	M.Y017	67:01				
R202	36:01			M.Y018	67:01				

MAINS 400/230V  
FOR CONNECTION  
SEE DRAWING:  
"MAINS CONNECTION"  
DRAWING 61096

СЕТЬ 400/230В  
СОЕДИНЕНИЕ  
СМ. ЧЕРТЕЖ:  
"СОЕДИНЕНИЕ СЕТИ"  
ЧЕРТЕЖ 61096



WIRE TYPE, ACCORDING TO TP US  
WHERE NOTHING ELSE IS SAID, WIRE 0,75mm² BU,  
OR LINE SUMMARY IS VALID

ТИП ПРОВОДА: СОГЛАСНО СТАНДАРТУ ТП  
ГДЕ ДРУГОГО НЕ УКАЗАНО: ПРОВОД 0,75mm² СИНИЙ  
ИЛИ СОГЛАСНО ПЕРЕЧНУ ЛИНИЙ

БК=ЧЕРНЫЙ  
БУ=СИНИЙ  
L.BU=ГОЛУБОЙ  
GNYE=ЗЕЛЕНЬ/ЖЕЛТЫЙ

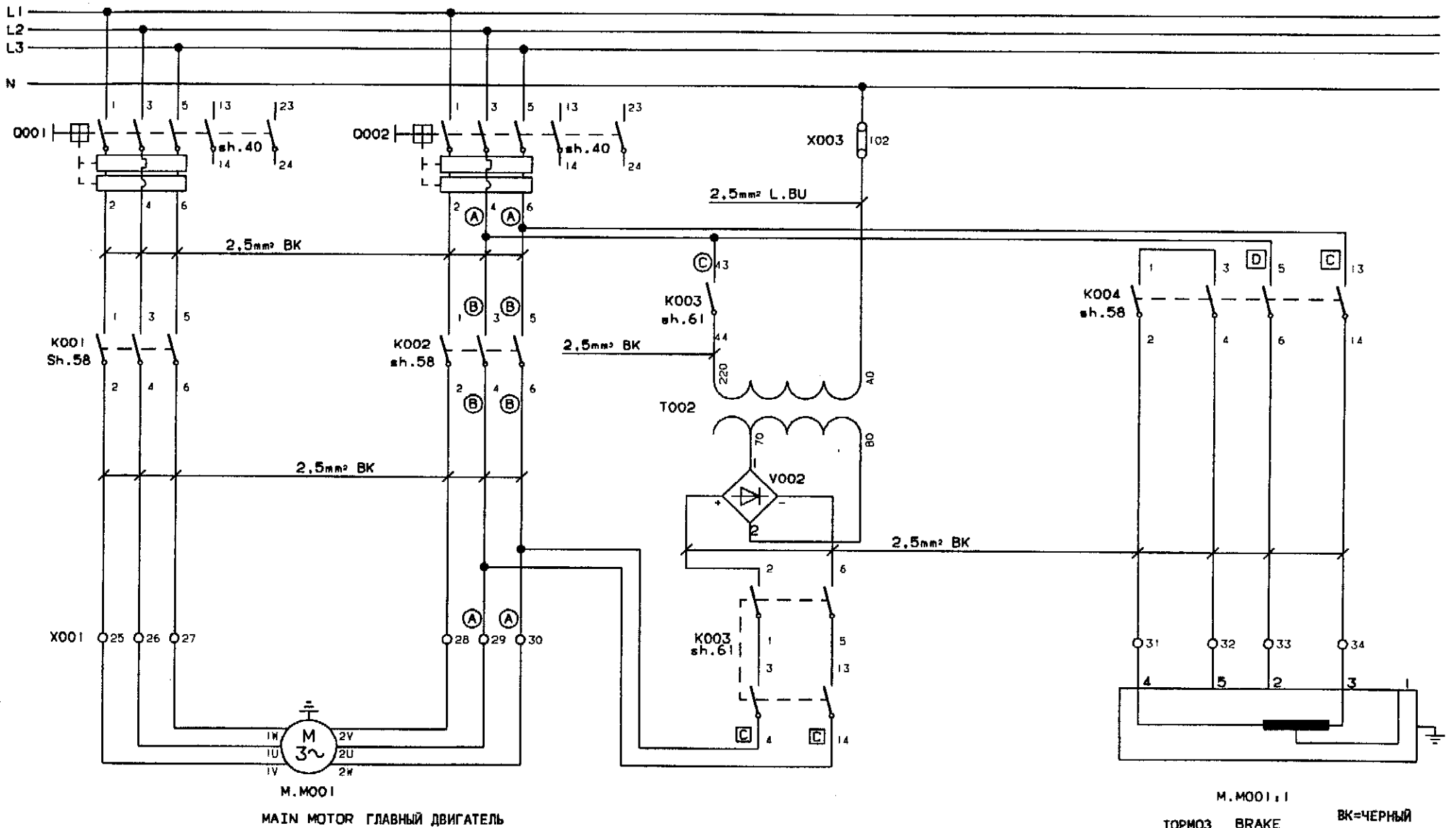
INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE:	900608	BY:	BGK	DESCRIPTION:	MAINS СЕТЬ
TABLE	A B C					MACHINE:	TBA/B-090V
AM NO.	15163 16772 16988						43976-05:01
DATE	910301 910830 920221					DRAWING REMARKS	
BY:	BGK BWM BWM						

(

(

(

(



MAIN MOTOR ГЛАВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

M.M001 : 1  
ТОРМОЗ BRAKE  
BK=ЧЕРНЫЙ  
L.BU=ГОЛУБОЙ

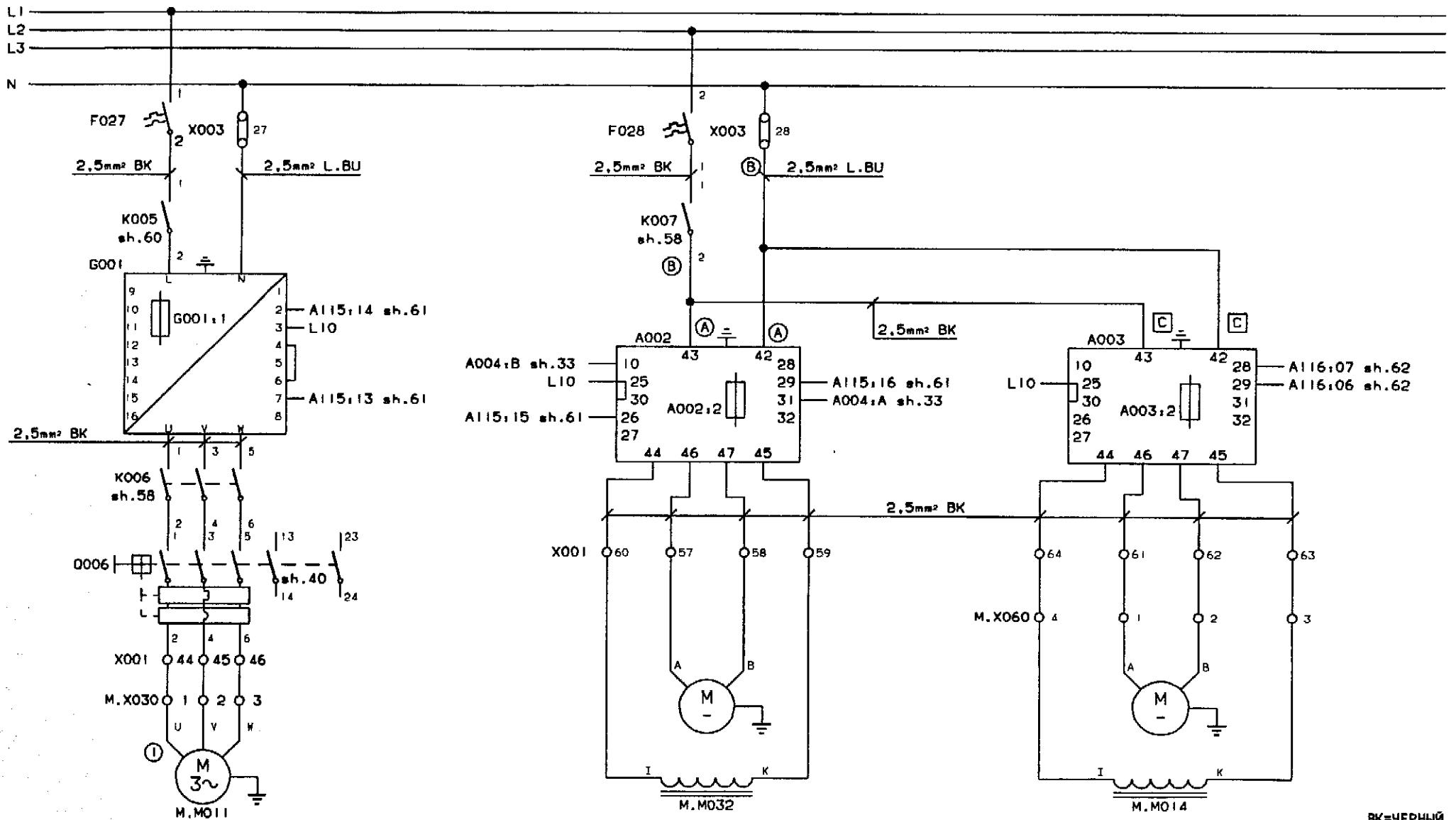
INTRODUCED WITH AN NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	MOTORS ДВИГАТЕЛИ
SYMBOL	A						
AN NO.	15163						
DATE	910301					MACHINE	TBA/8-090V
BY	BGK						43976-06:01
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						DRAWING REMARKS	

(

(

(

(



ПРИВОД ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ФАЛЬЦОВЩИКА

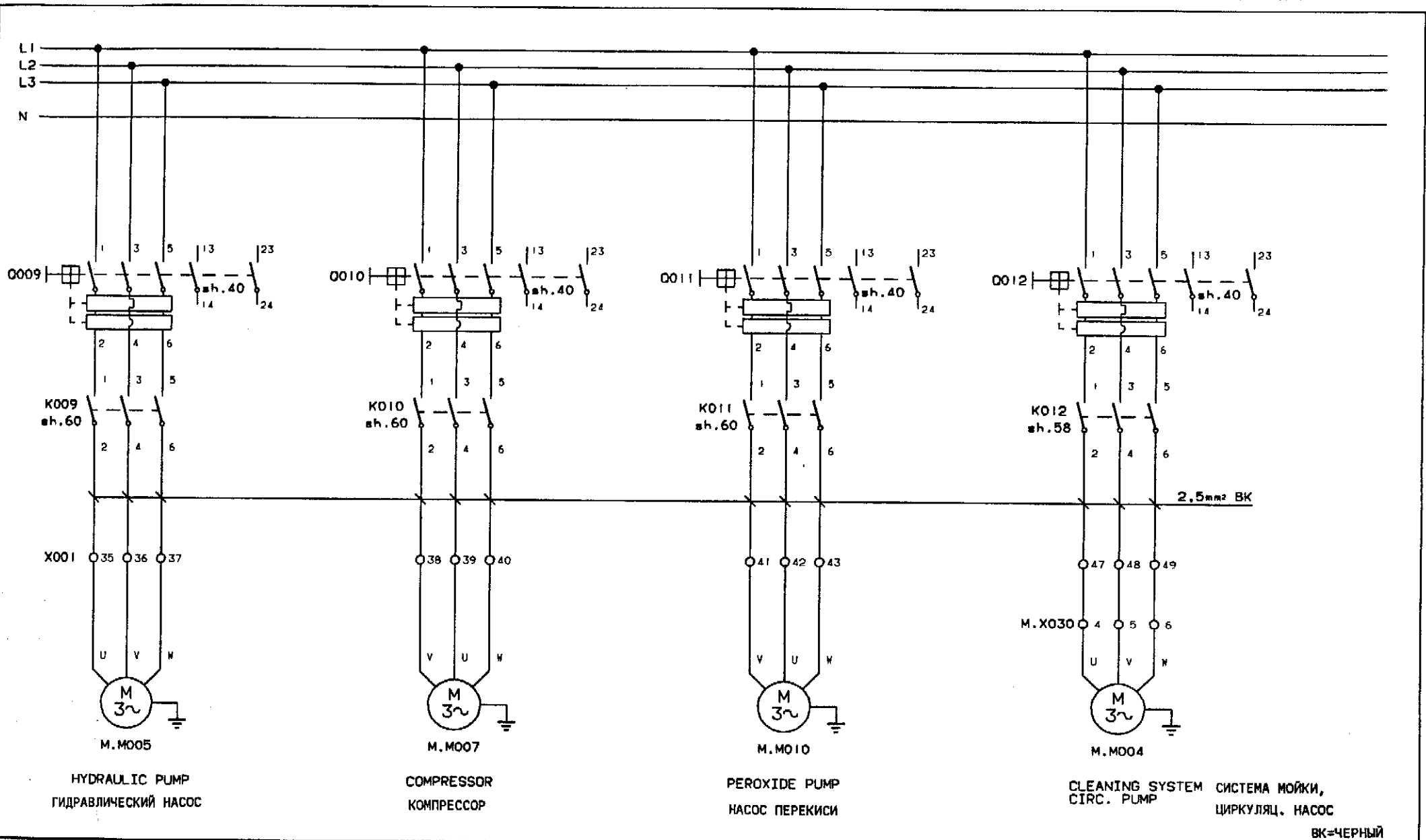
ДВИГАТЕЛЬ НАПРАВЛЯЮЩЕГО РОЛИКА

ДВИГАТЕЛЬ ОТМАТЫВАНИЯ, ПОДАЧА БУМАГИ

ВК=ЧЕРНЫЙ  
L.BU=ГОЛУБОЙ

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	① TO BE DELTA CONNECTED	DESCRIPTION	MOTORS ДВИГАТЕЛИ
TABLE	A	B	C			1 СОЕДИНЯЕТСЯ ТРЕУГОЛЬНИКОМ		
AM NO.	15163	16772	17937					
DATE	910301	910830	920624					
BY	BGK	BWM	BWM				MACHINE	TVA/8-090V
DRAWING REMARKS								43976-07:01





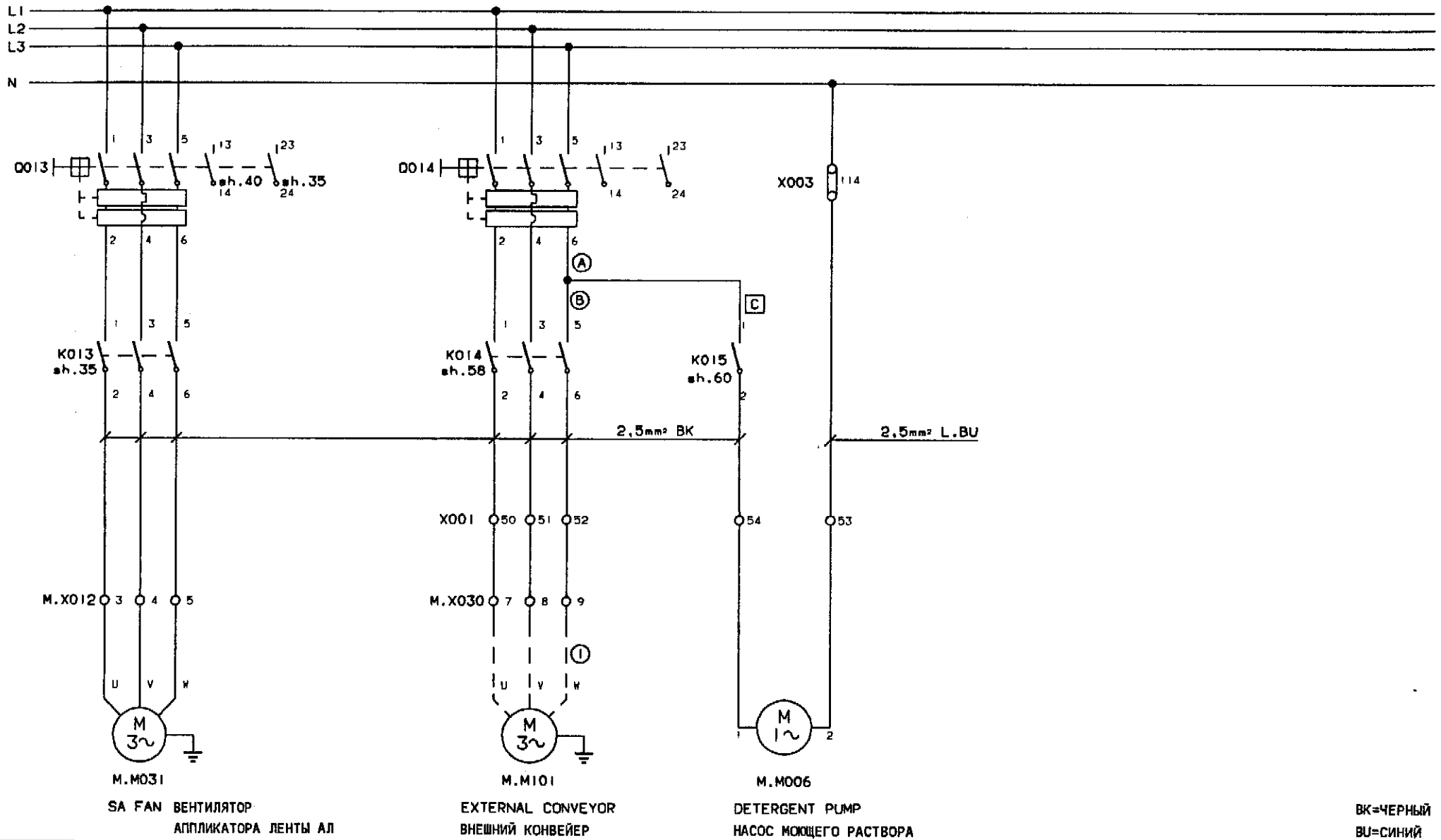
INTRODUCED WITH AP NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	MOTORS ДВИГАТЕЛИ
TABLE	A					MACHINE	TBA/8-090V
AN NO.	15163						43976-09:01
DATE	910301						
BY	BGK						
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						DRAWING REMARKS	

(

(

(

(



SA FAN ВЕНТИЛЯТОР  
АППЛИКАТОРА ЛЕНТЫ АЛ

EXTERNAL CONVEYOR  
ВНЕШНИЙ КОНВЕЙЕР

DETERGENT PUMP  
НАСОС МОЮЩЕГО РАСТВОРА

БК=ЧЕРНЫЙ  
ВУ=СИНИЙ

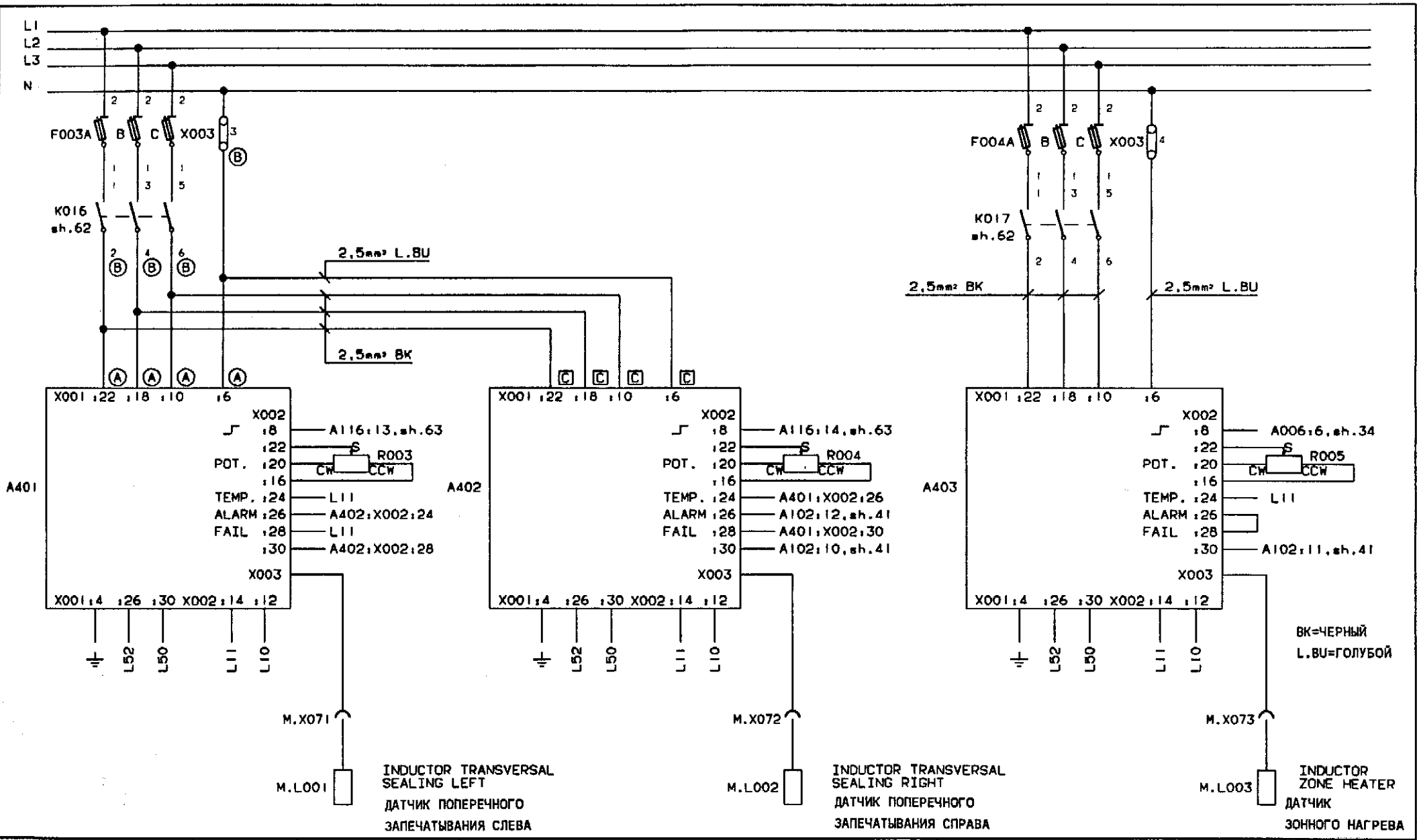
INTRODUCED BY AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	① EXTRA EQUIPMENT	DESCRIPTION	MOTORS ДВИГАТЕЛИ
TABLE	A					1 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
REV NO	15163							
DATE	910301							
BY	BGK						MACHINE	TBA/8-090V
ALTERATIONS ONLY IN CADAM							DRAWING REMARKS	43976-10:01

(

(

(

(



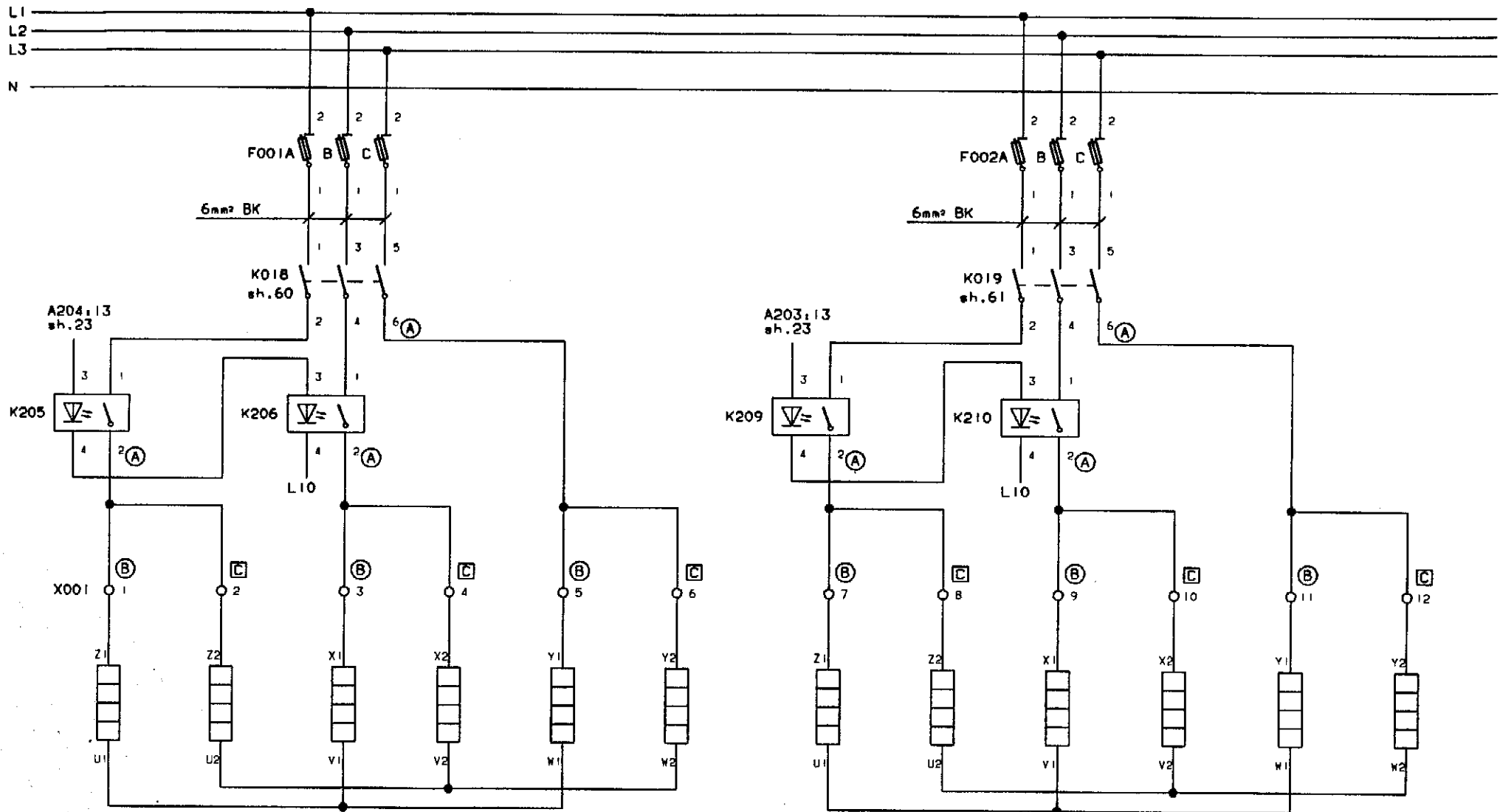
INTRODUCTION (1/7) AP. NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	ИH-GENERATORS ГЕНЕРАТОРЫ ИНД. НАГРЕВА
LINE	A B					MACHINE	TBA/8-090V
APP. NO.	15163 16988						43976-11:01
DATE	910301 920221						
BY	BGK BWM						
DRAWING REMARKS							
ALTERATIONS ONLY IN CADAM							

(

(

(

(



M.R032

AIR SUPER HEATER ВОЗДУХОПЕРЕГРЕВАТЕЛЬ

M.R036

PEROXIDE BATH WATER ВОДА ПЕРЕКИСНОЙ ВАННЫ

BK=ЧЕРНЫЙ

INTRODUCED WITH AN NO	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	ELEMENTS ТЕРМОЭЛЕМЕНТЫ
TABLE	A					MACHINE	TBA/8-090V
AN NO	15163						43976-13:01
DATE	910301						
BY	BGK						

ALTERATIONS ONLY IN CADAM

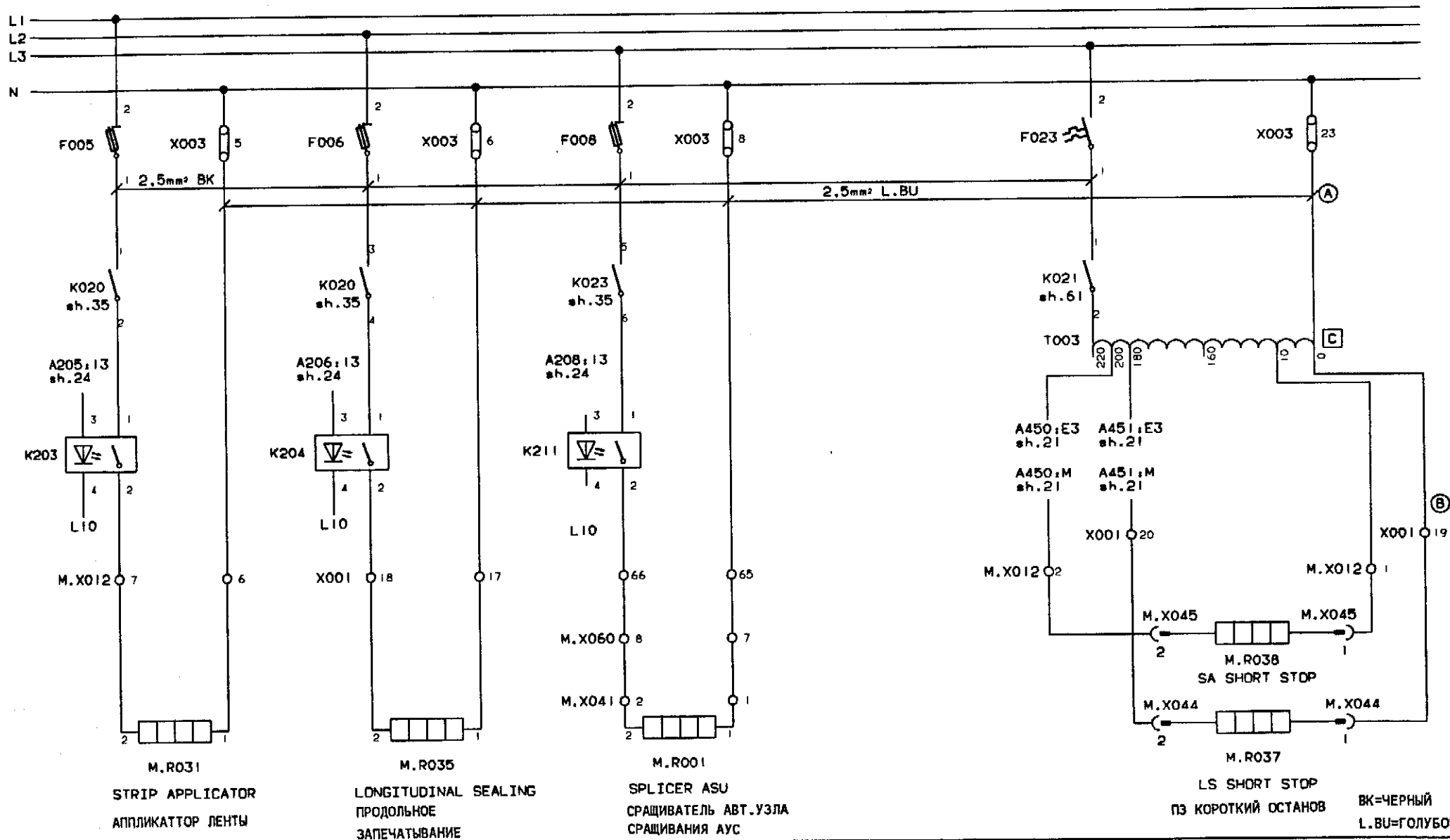
DRAWING REMARKS

(

(

(

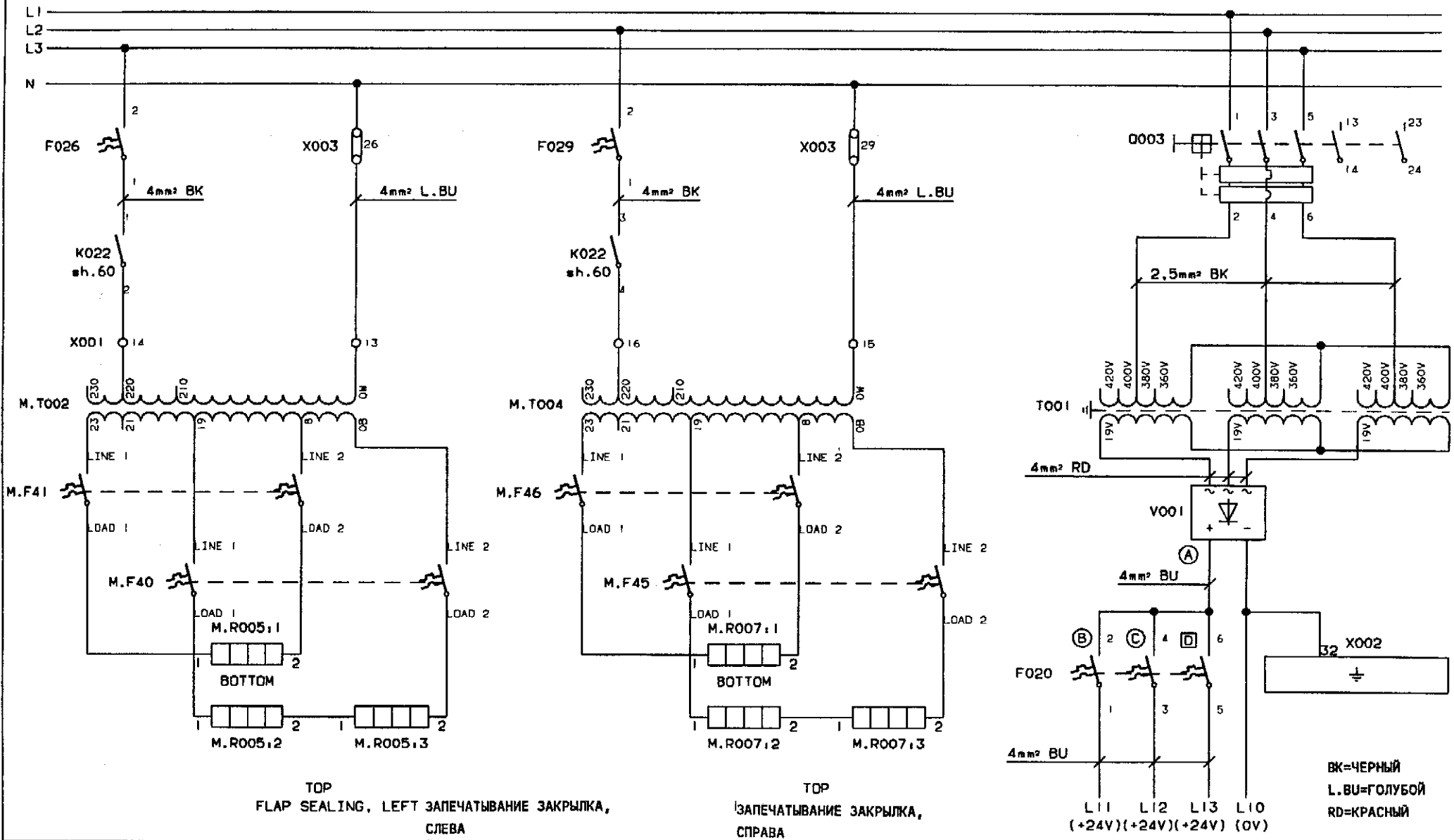
(



INTRODUCED WITH AN NO:	14878	DATE:	900608	BY:	BGK
TABLE	A	B	C		
AN NO:	15163	16772	16988		
DATE:	910301	910830	920221		
BY:	BGK	BWM	BWM		

DESCRIPTION:	ELEMENTS	ТЕРМОЭЛЕМЕНТЫ
MACHINE:	TBA/8-090V	43976-14:01





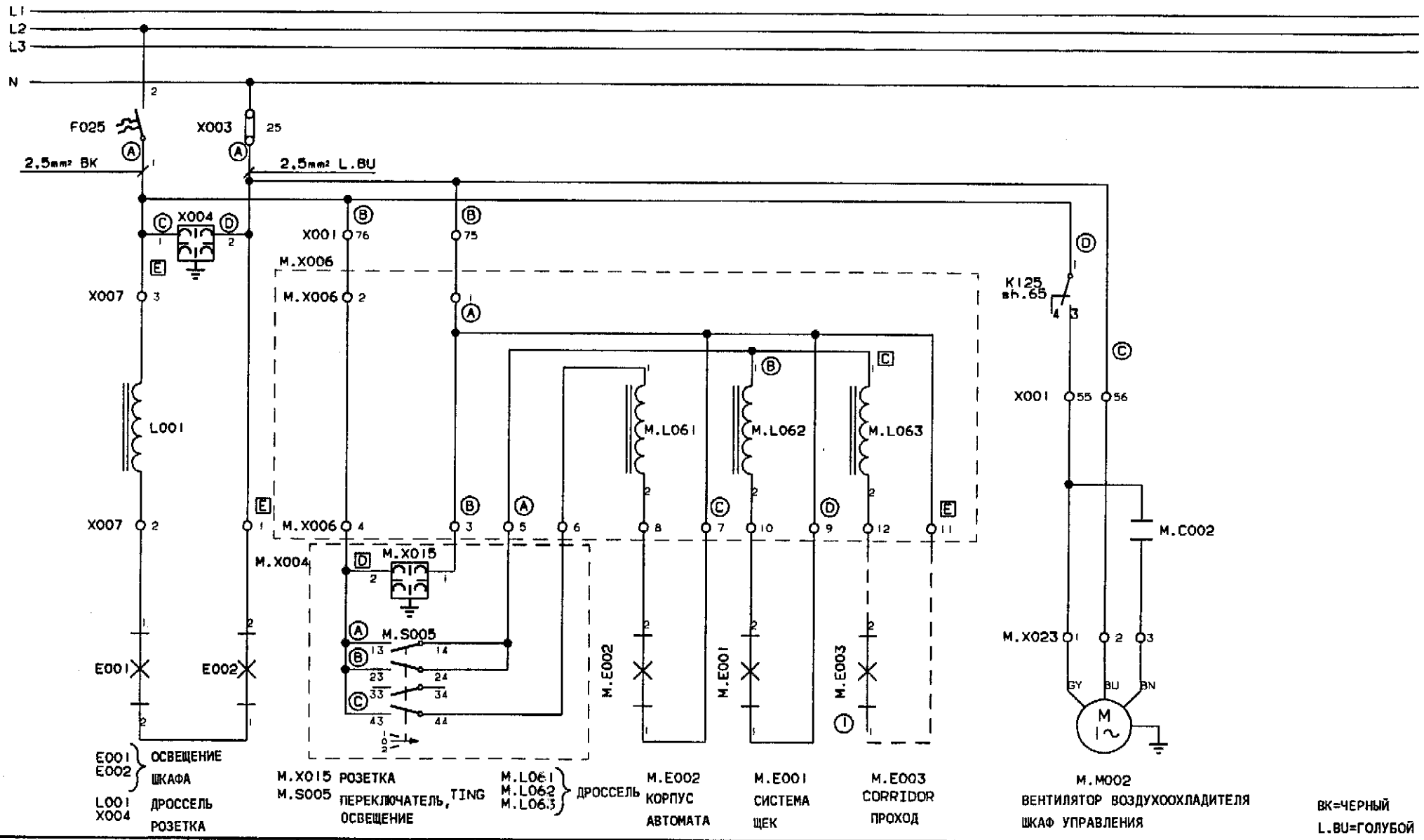
INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE:	900608	BY:	BGK	DESCRIPTION:	ТЕРМОЭЛЕМЕНТЫ, УПРАВЛЯЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ
TABLE	A	B	C	D		MACHINE:	TBA/B-090V
AM NO.	15163	16772	16988	17937			43976-16:01
DATE	900301	910830	920221	920624			
BY:	BGK	BWM	BWM	BWM			
DRAWING REMARKS							

(

(

(

(



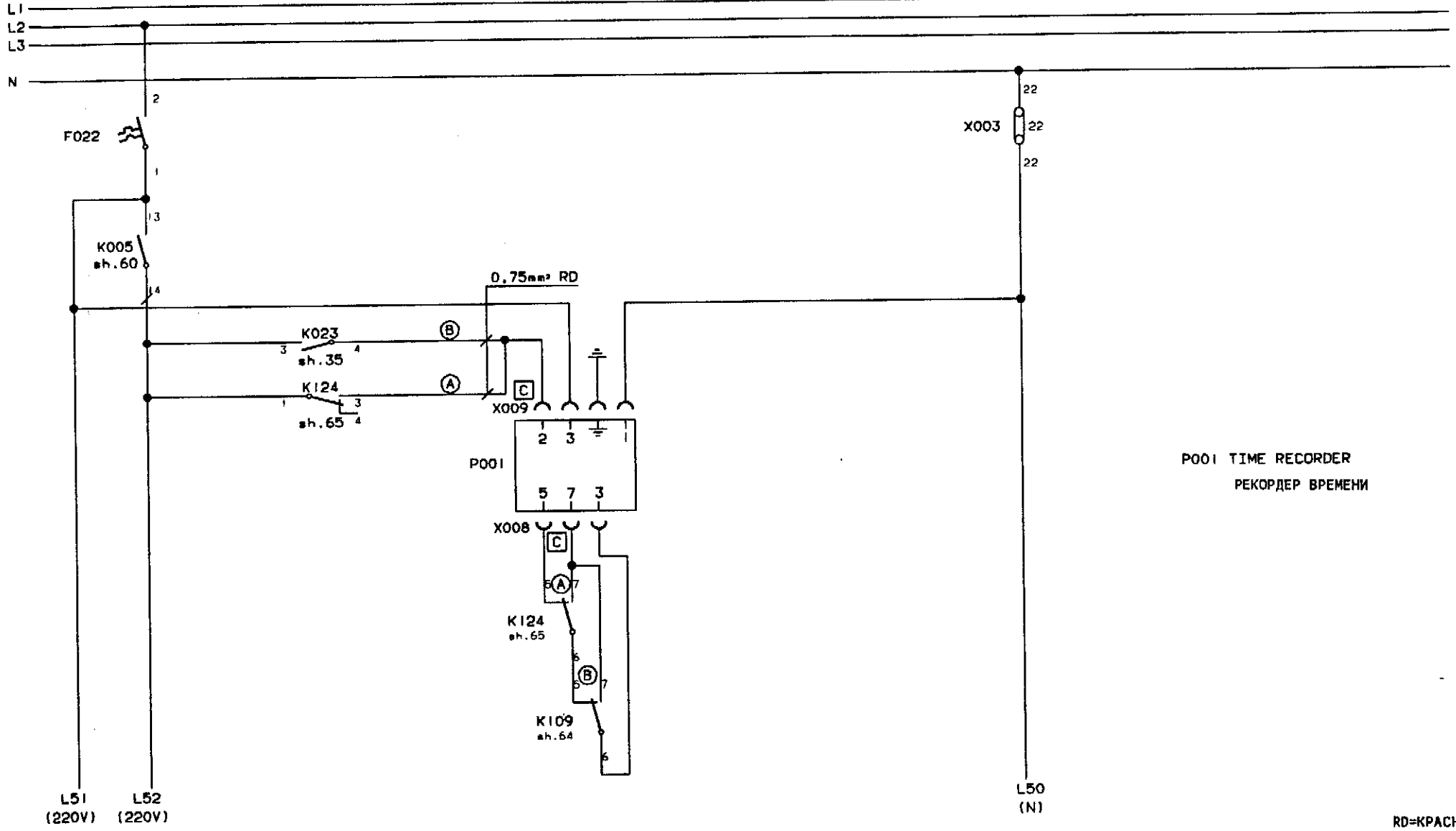
INTRODUCED BY: AN NO.	14878	DATE:	900608	BY:	BVK	① EXTRA EQUIPMENT	DESCRIPTION: ОСВЕТИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА, ВЕНТИЛЯТОР ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЯ	
TABLE	A	B	C			1 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
AN NO.	15163	16772	16988					
DATE	910301	910830	920221					
BY:	BVK	BWM	BWM				MACHINE: ТВА/8 - 090V	
ALTERATIONS ONLY IN CADAN							DRAWING REMARKS	43976-18:01

(

(

(

(



PO01 TIME RECORDER  
РЕКОРДЕР ВРЕМЕНИ

INTRODUCED WITH JAN NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
TABLE	A	B			
JAN NO.	15163	16988			
DATE	910301	920221			
BY	BGK	BWM			

DESCRIPTION	УПРАВЛЯЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ, РЕКОРДЕР	
MACHINE	TBA/8-090V	43976-19:01

DRAWING REMARKS

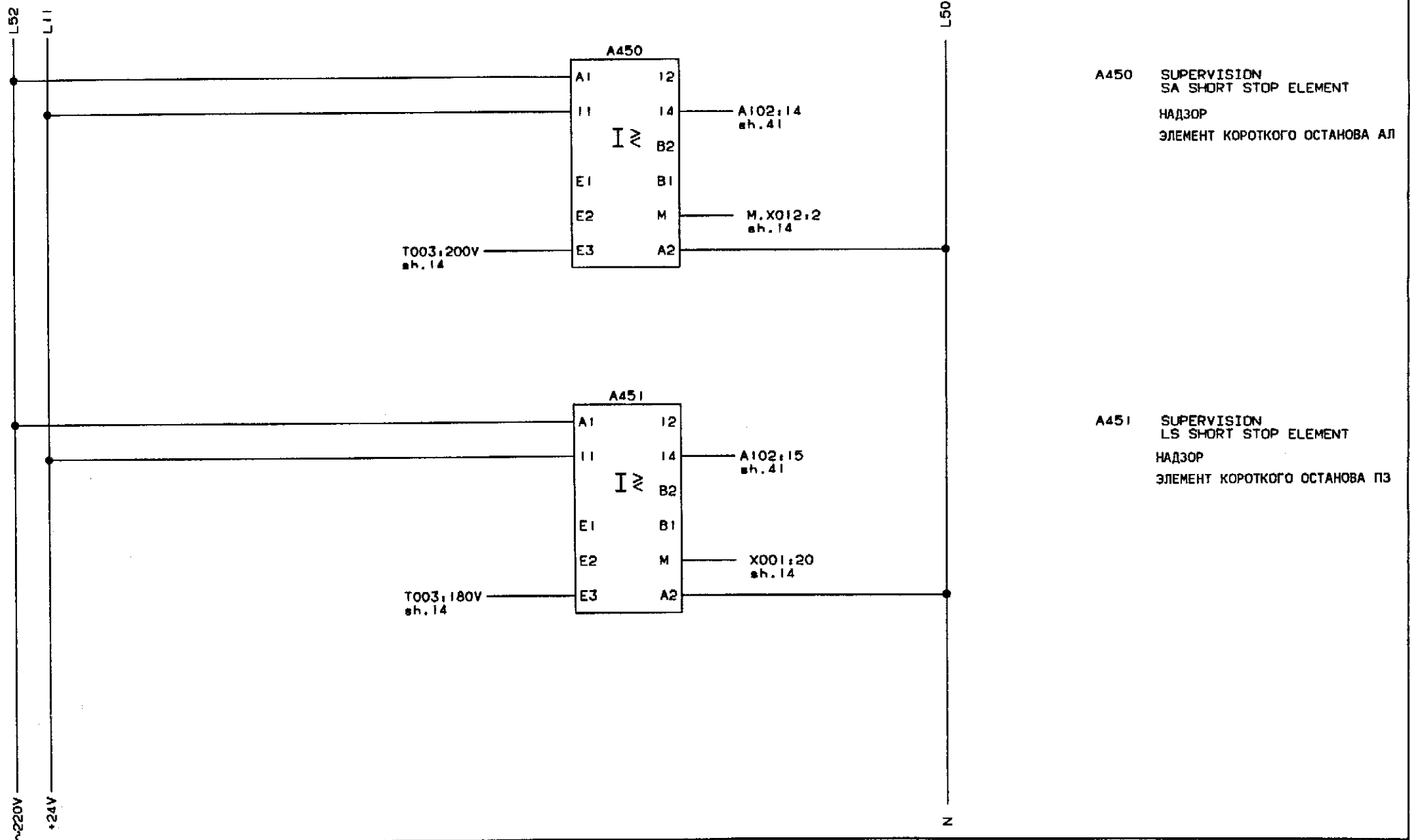
(

(

(

(

(



**A450** SUPERVISION  
SA SHORT STOP ELEMENT  
НАДЗОР  
ЭЛЕМЕНТ КОРОТКОГО ОСТАНОВА АЛ

**A451** SUPERVISION  
LS SHORT STOP ELEMENT  
НАДЗОР  
ЭЛЕМЕНТ КОРОТКОГО ОСТАНОВА ПЗ

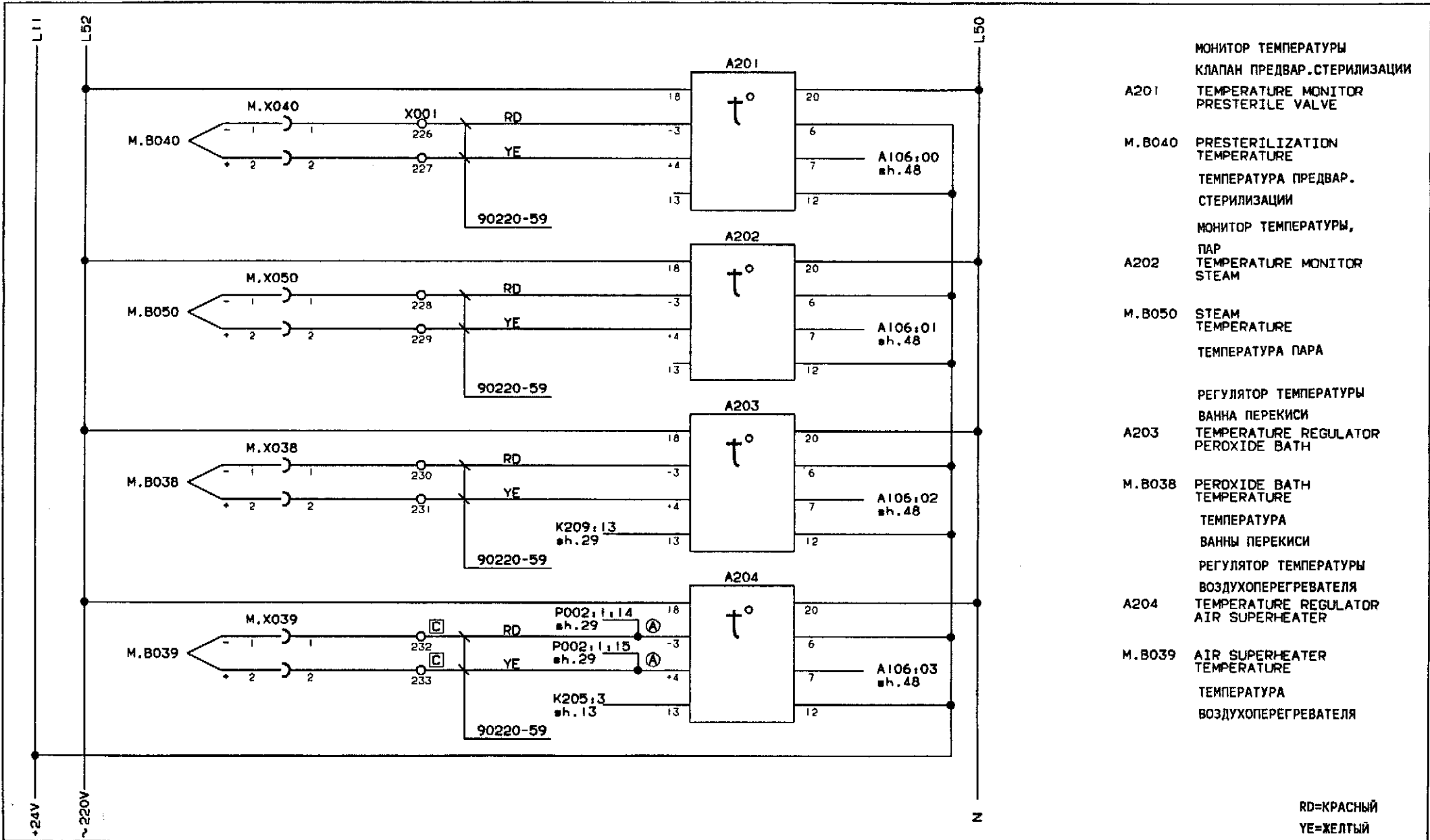
INTENDED WITH AN NO.	16772	DATE	910830	BY	BWM	DESCRIPTION	CURRENT MONITORS ТОКОВЫЕ МОНИТОРЫ	
TABLE	A							
AN NO.	16988							
DATE	920221							
BY	BWM					MACHINE	TBA/8-090V	43976-21:01
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						DRAWING REMARKS		

(

(

(

(

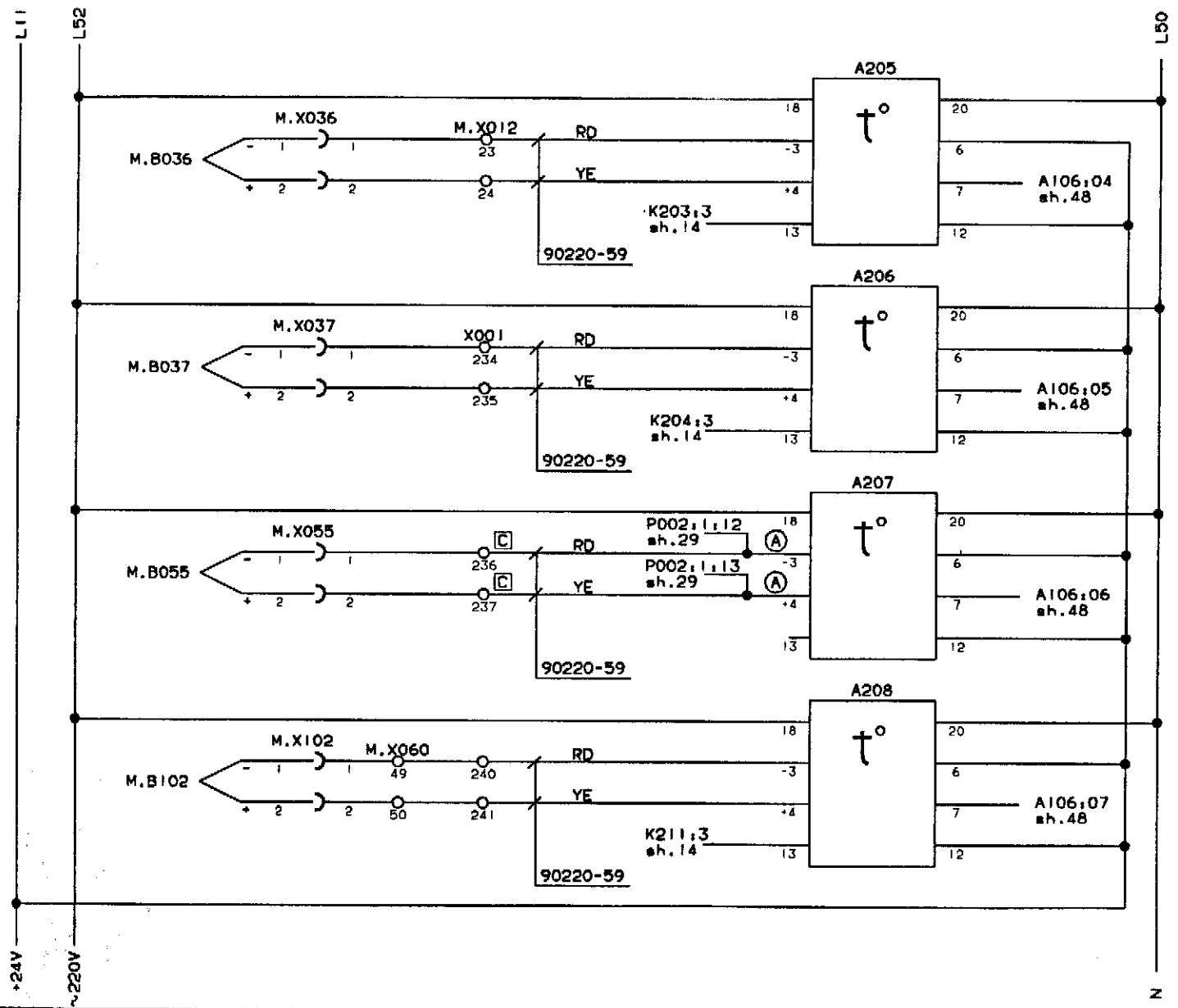


- МОНИТОР ТЕМПЕРАТУРЫ  
КЛАПАН ПРЕДВАР. СТЕРИЛИЗАЦИИ
- A201 TEMPERATURE MONITOR  
PRESTERILIZATION VALVE
- М.В040 PRESTERILIZATION  
TEMPERATURE
- ТЕМПЕРАТУРА ПРЕДВАР.  
СТЕРИЛИЗАЦИИ
- МОНИТОР ТЕМПЕРАТУРЫ,  
ПАР
- A202 TEMPERATURE MONITOR  
STEAM
- М.В050 STEAM  
TEMPERATURE
- ТЕМПЕРАТУРА ПАРА
- РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ  
ВАННА ПЕРЕКИСИ
- A203 TEMPERATURE REGULATOR  
PEROXIDE BATH
- М.В038 PEROXIDE BATH  
TEMPERATURE
- ТЕМПЕРАТУРА  
ВАННЫ ПЕРЕКИСИ
- РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ  
ВОЗДУХОПЕРЕГРЕВАТЕЛЯ
- A204 TEMPERATURE REGULATOR  
AIR SUPERHEATER
- М.В039 AIR SUPERHEATER  
TEMPERATURE
- ТЕМПЕРАТУРА  
ВОЗДУХОПЕРЕГРЕВАТЕЛЯ

RD=КРАСНЫЙ  
YE=ЖЕЛТЫЙ

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	РЕГУЛЯТОРЫ ТЕМПЕРАТУРЫ	
TABLE	A							
AM NO.	15163							
DATE	910301							
BY	BGK					MACHINE	TVA/B-090V	43976-23:01
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						DRAWING REMARKS		





- РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ ЛЕНТЫ  
A205 TEMPERATURE REGULATOR STRIP SEALING
  - M.B036 SA-ELEMENT TEMPERATURE  
ТЕМПЕРАТУРА ЭЛЕМЕНТА АЛ
  - РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ПРОДОЛЬНОГО ЗАПЕЧАТЫВ.  
A206 TEMPERATURE REGULATOR LONGITUDINAL SEALING
  - M.B037 LS-ELEMENT TEMPERATURE  
ТЕМПЕРАТУРА ЭЛЕМЕНТА ПЗ
  - РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ВОЗДУШНЫХ НОЖЕЙ  
A207 TEMPERATURE REGULATOR AIR KNIFES
  - M.B055 AIR KNIFES TEMPERATURE  
ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУШНЫХ НОЖЕЙ
  - РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ СРАЩИВАТЕЛЯ АУС  
A208 TEMPERATURE REGULATOR SPLICER ASU
  - M.B102 SPLICER ASU ELEMENT TEMPERATURE  
ТЕМПЕРАТУРА ЭЛЕМЕНТА СРАЩИВАТЕЛЯ АУС
- RD=КРАСНЫЙ  
YE=ЖЕЛТЫЙ

INTRODUCED WITH AN NO.	14878	DATE.	900608	BY.	BCK
TABLE	A				
APP NO.	15163				
DATE	910301				
BY.	BCK				

DESCRIPTION:	РЕГУЛЯТОРЫ ТЕМПЕРАТУРЫ
MACHINE:	TVA/8-090V
	43976-24:01

(

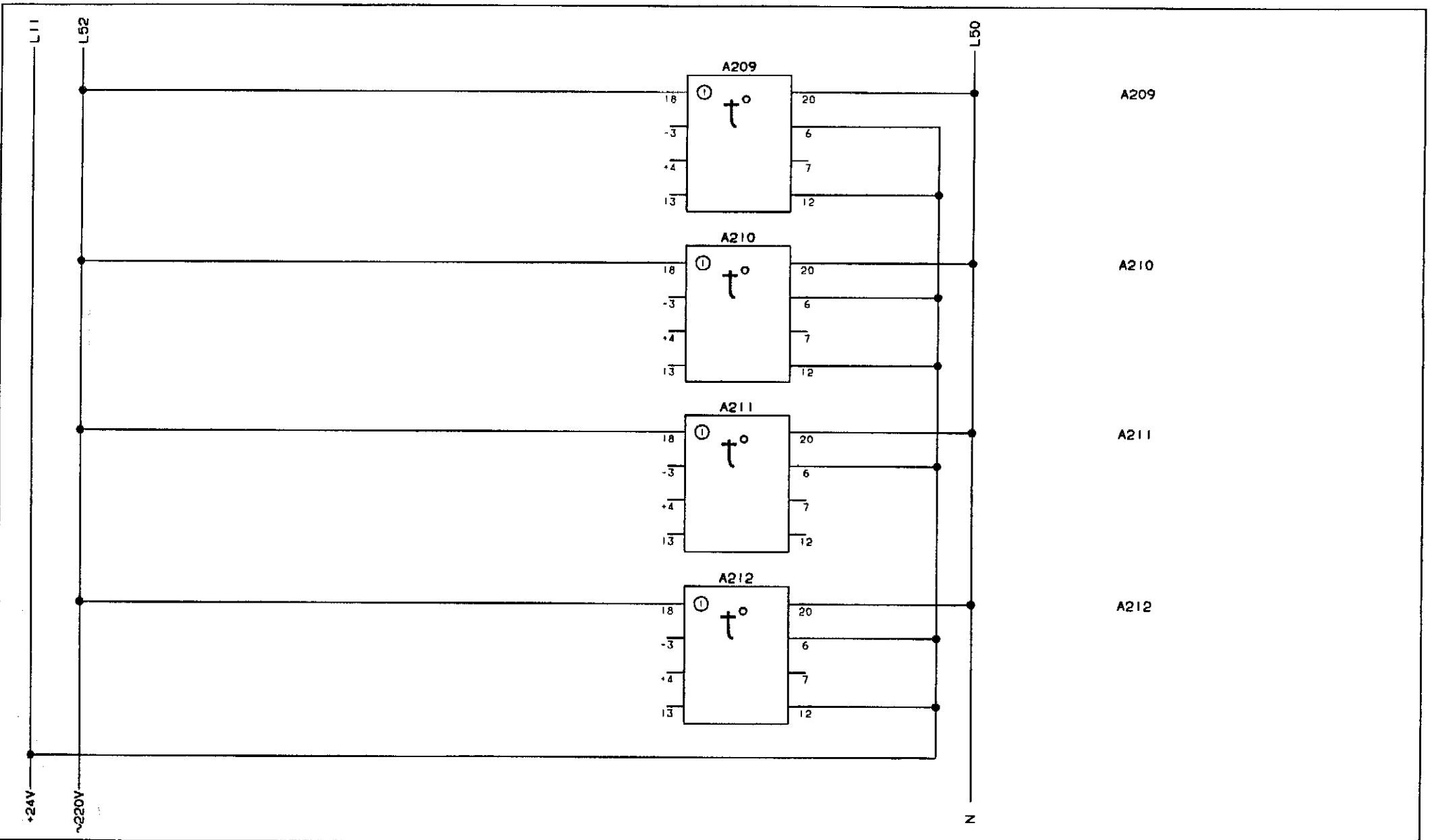
(

(

(

**Tetra Pak**  
LUND SWEDEN

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.



INTRODUCED WITH REV. NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	① EXTRA EQUIPMENT	DESCRIPTION	РЕГУЛЯТОРЫ ТЕМПЕРАТУРЫ
REV. NO.	A B					1 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
DATE	15163 16772							
DATE	910301 910830						MACHINE	TBA/B-090V
BY	BGK BWM					DRAWING REMARKS		43976-25:01

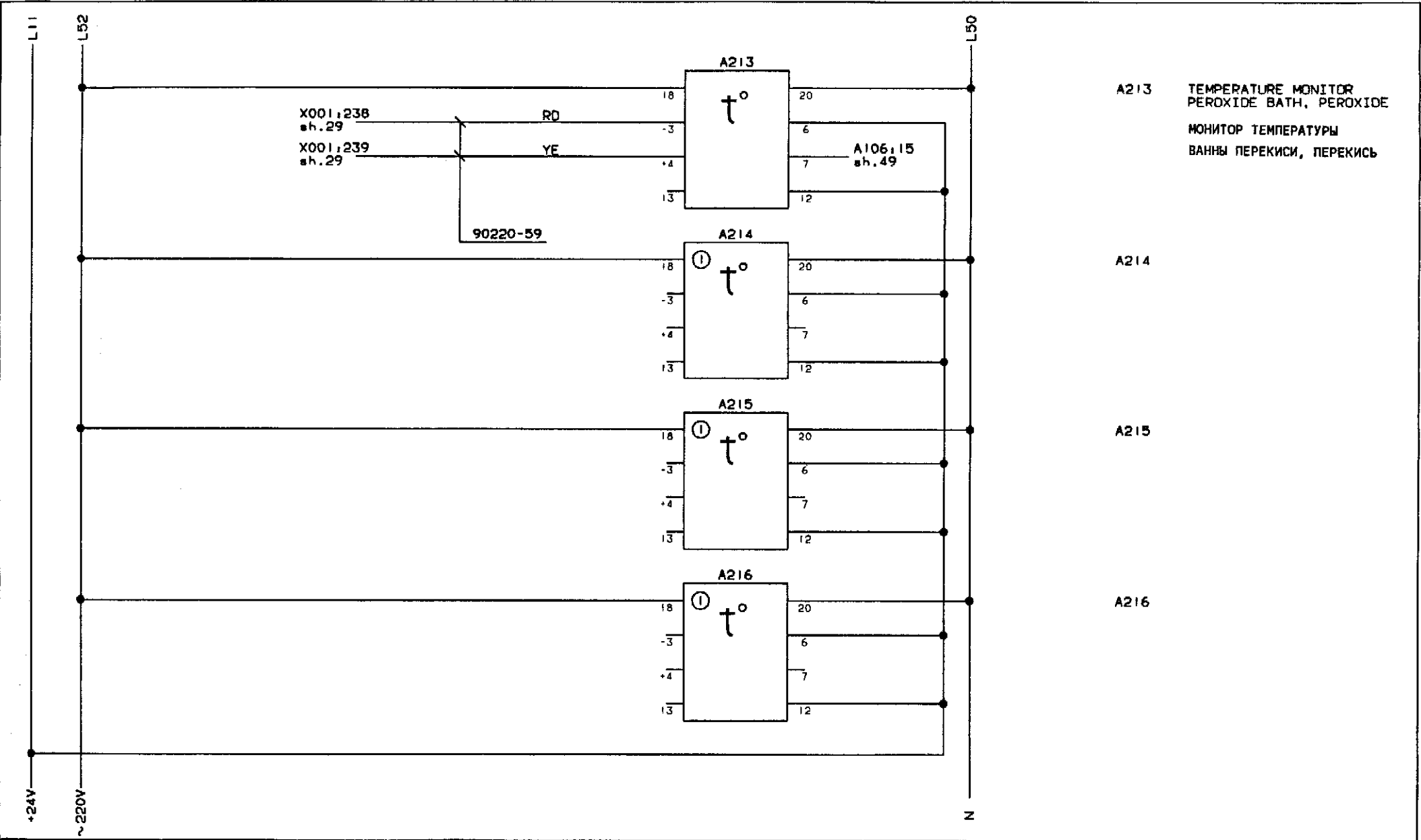
ALTERATIONS ONLY IN CADAK

(

(

(

(



INTRODUCED WITH AM NO	14878		DATE	900608	BY	BGK
TABLE	A	B				
AM NO	15163	16772				
DATE	910301	910830				
BY	BGK	BWM				

① THE REGULATORS ARE NOT INCLUDED ONLY PREPARED FOR FUTURE USING  
 1 РЕГУЛЯТОРЫ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ, ОНИ ТОЛЬКО ПОДГОТОВЛЕННЫ ДЛЯ БУДУЩЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

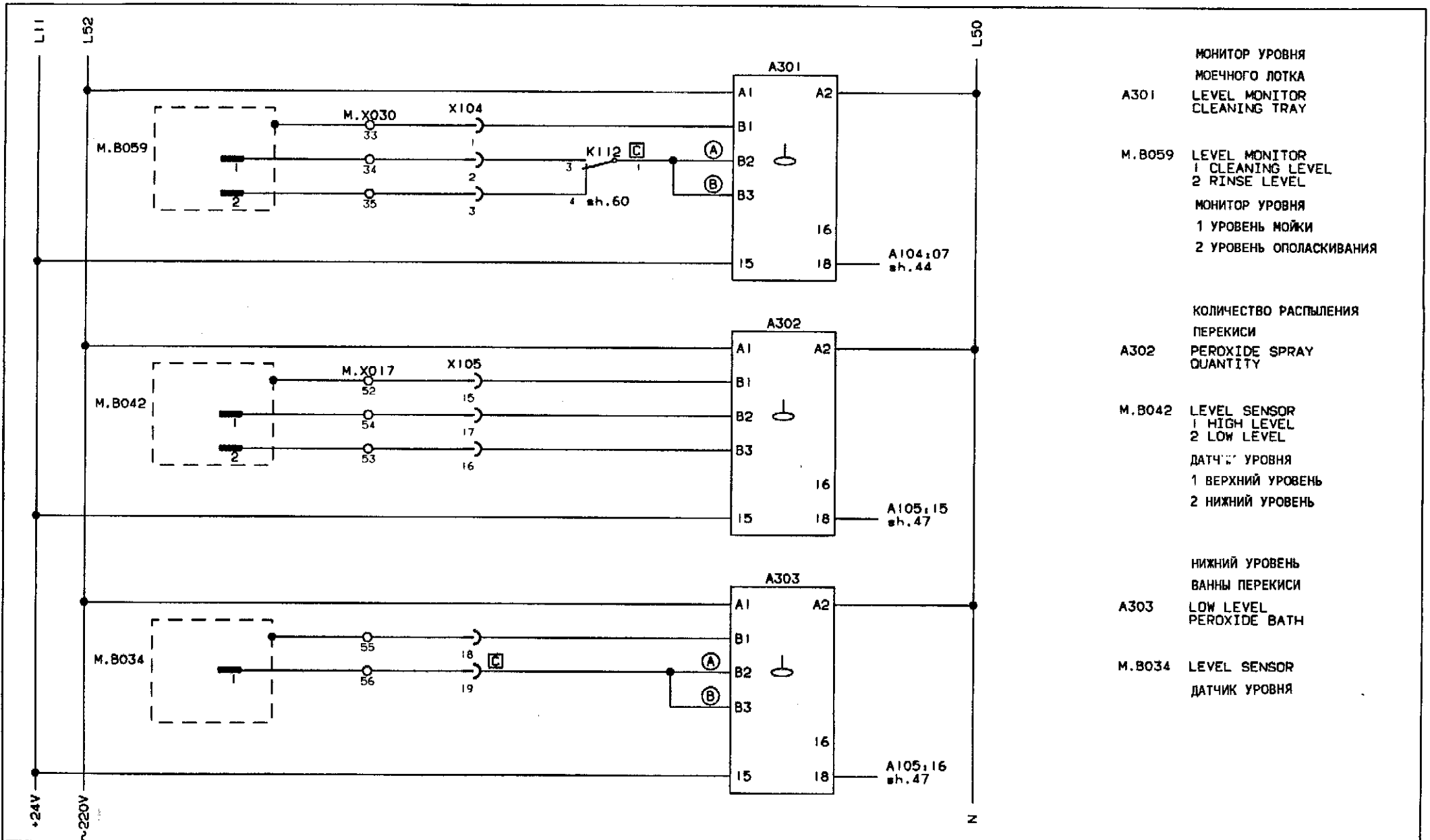
DESCRIPTION	РЕГУЛЯТОРЫ ТЕМПЕРАТУРЫ	
MACHINE	TVA/8-090V	43976-26:01

(

(

(

(



- A301 МОНИТОР УРОВНЯ  
МОЕЧНОГО ЛОТКА  
LEVEL MONITOR  
CLEANING TRAY
- M.B059 LEVEL MONITOR  
1 CLEANING LEVEL  
2 RINSE LEVEL  
МОНИТОР УРОВНЯ  
1 УРОВЕНЬ МОЙКИ  
2 УРОВЕНЬ ОПОЛАСКИВАНИЯ
- A302 КОЛИЧЕСТВО РАСПЫЛЕНИЯ  
ПЕРЕКИСИ  
PEROXIDE SPRAY  
QUANTITY
- M.B042 LEVEL SENSOR  
1 HIGH LEVEL  
2 LOW LEVEL  
ДАТЧИК УРОВНЯ  
1 ВЕРХНИЙ УРОВЕНЬ  
2 НИЖНИЙ УРОВЕНЬ
- A303 НИЖНИЙ УРОВЕНЬ  
ВАННЫ ПЕРЕКИСИ  
LOW LEVEL  
PEROXIDE BATH
- M.B034 LEVEL SENSOR  
ДАТЧИК УРОВНЯ

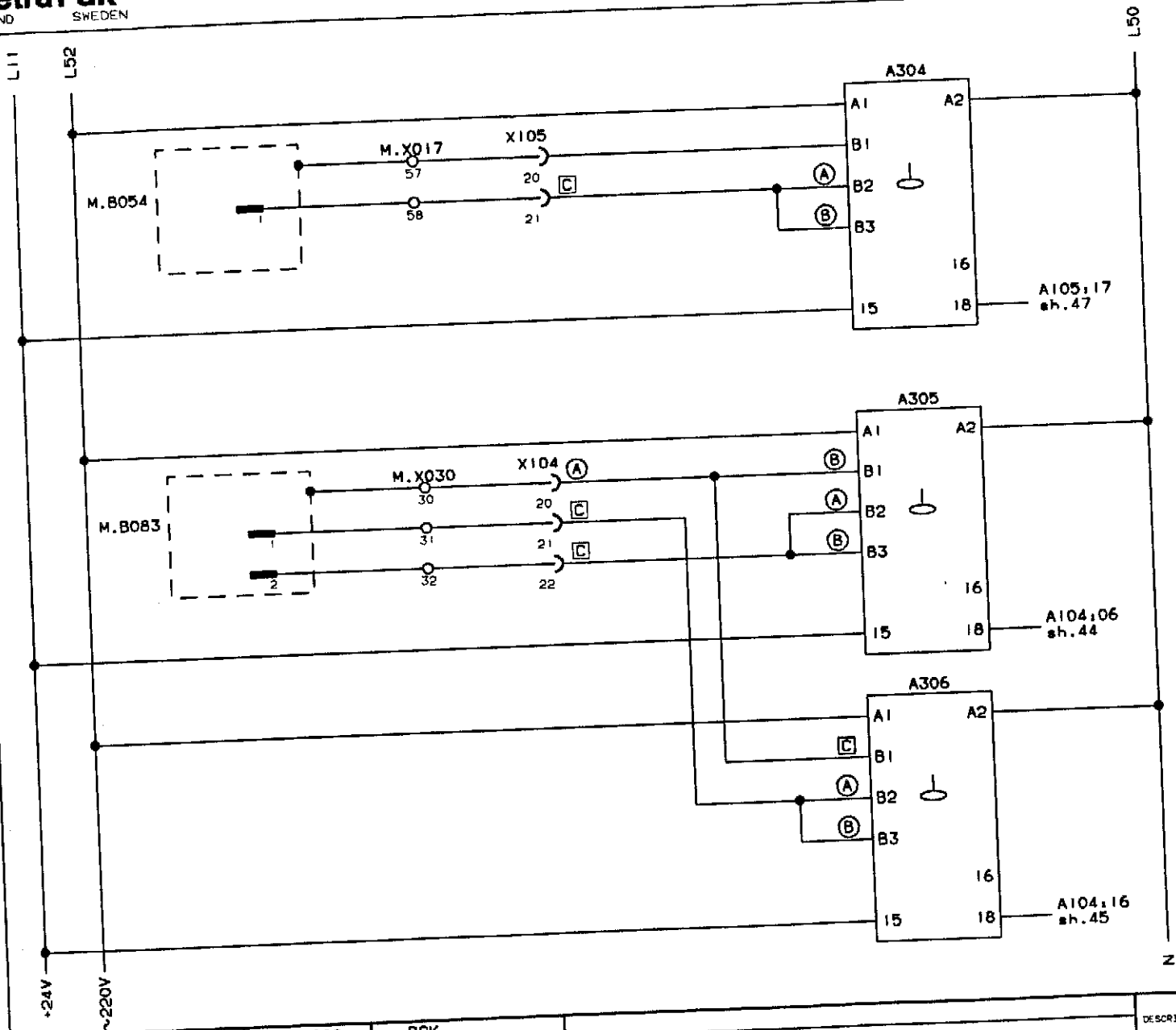
INTRODUCED WITH AN NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	РЕЛЕ УРОВНЯ
FORM	A					MACHINE	TBA/8-090V
AN NO.	15163						43976-27:01
DATE	910301					DRAWING REMARKS	
BY	BGK						

(

(

(

(



A304 LEVEL SEPARATOR  
СЕПАРАТОР УРОВНЯ

M.B054 LEVEL SENSOR  
ДАТЧИК УРОВНЯ

УРОВЕНЬ В  
ТАНКЕ ПЕРЕКИСИ  
ВЕРХНИЙ УРОВЕНЬ

A305 LEVEL HYDROGEN  
PEROXIDE TANK  
HIGH LEVEL

M.B083 LEVEL SENSOR  
1 LOW LEVEL  
2 HIGH LEVEL  
ДАТЧИК УРОВНЯ  
1 НИЖНИЙ УРОВЕНЬ  
2 ВЕРХНИЙ УРОВЕНЬ

A306 LEVEL HYDROGEN  
PEROXIDE TANK  
LOW LEVEL

УРОВЕНЬ В  
ТАНКЕ ПЕРЕКИСИ  
НИЖНИЙ УРОВЕНЬ

INTRODUCED BY: 14B78	DATE: 900608	BY: BGK	
TABLE	A	B	C
AP NO	15163	16772	16988
DATE	910301	910830	920221
BY:	BGK	BWM	BWM

DESCRIPTION:	LEVEL RELAYS	РЕЛЕ УРОВНЯ
MACHINE:	TBA/B-090V	43976-28:01

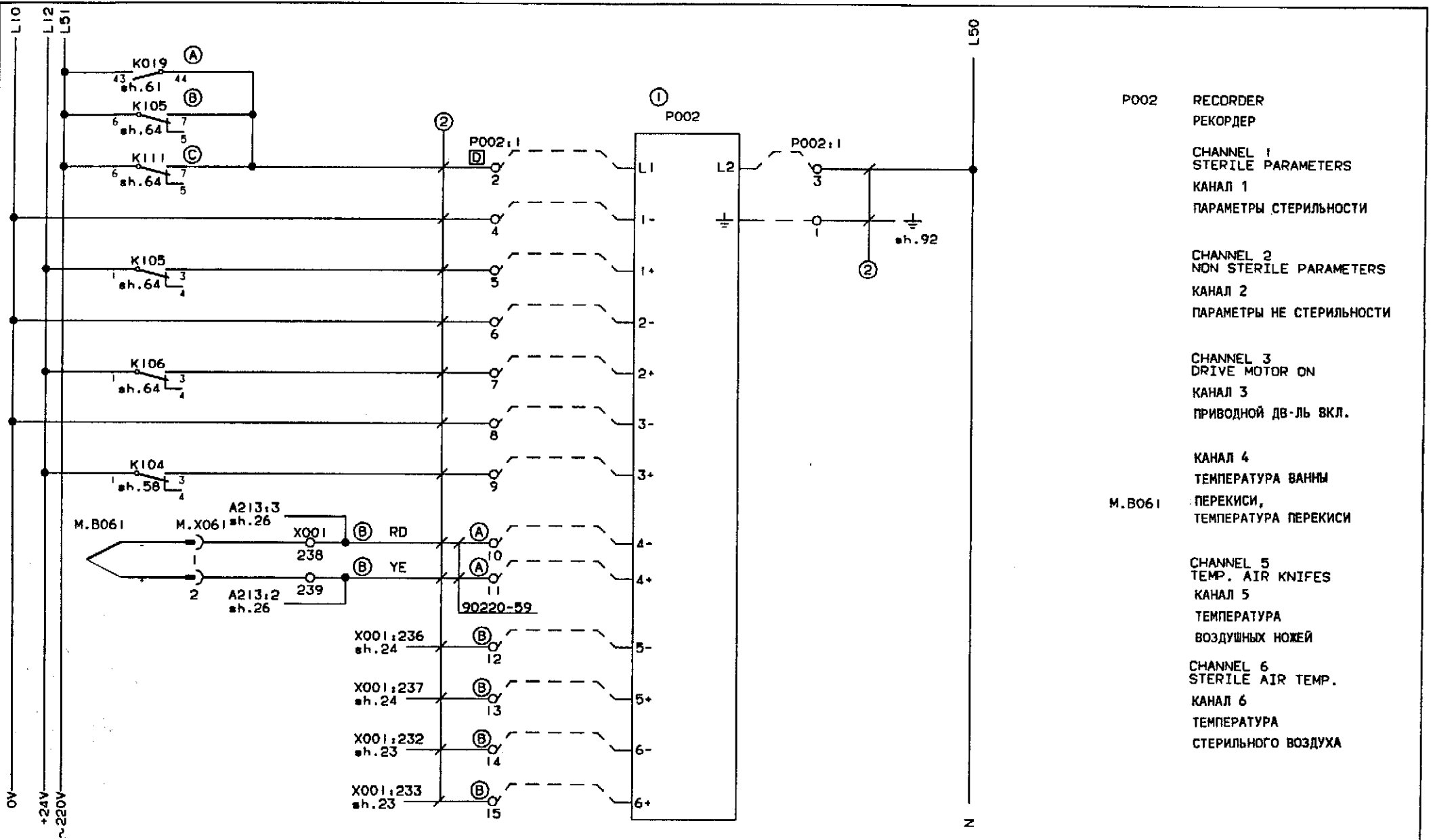
DRAWING REMARKS

(

(

(

(



- P002 RECORDER  
РЕКОРДЕР
- CHANNEL 1  
STERILE PARAMETERS  
КАНАЛ 1  
ПАРАМЕТРЫ СТЕРИЛЬНОСТИ
- CHANNEL 2  
NON STERILE PARAMETERS  
КАНАЛ 2  
ПАРАМЕТРЫ НЕ СТЕРИЛЬНОСТИ
- CHANNEL 3  
DRIVE MOTOR ON  
КАНАЛ 3  
ПРИВОДНОЙ ДВ-ЛЬ ВКЛ.
- КАНАЛ 4  
ТЕМПЕРАТУРА ВАННЫ  
M.B061 ПЕРЕКИСИ,  
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКИСИ
- CHANNEL 5  
TEMP. AIR KNIFES  
КАНАЛ 5  
ТЕМПЕРАТУРА  
ВОЗДУШНЫХ НОЖЕЙ
- CHANNEL 6  
STERILE AIR TEMP.  
КАНАЛ 6  
ТЕМПЕРАТУРА  
СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	ITEM	BGK
TABLE	A B C				
AM NO.	15163	16988	17937		
DATE	910301	920221	920624		
BY	BGK	BWM	BWM		

ALTERATIONS ONLY IN CADAM

1 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
2 МАРКИРУЙ ПРОВОДА НОМЕРАМИ КЛЕММ P002. КАЖДЫЙ ПРОВОД ИМЕЕТ 500мм ДОПОЛН.ДЛИНЫ, СПРЯТАННОЙ В КАБЕЛЬНОМ КАНАЛЕ, ВЫТЯГИВАЕМОЙ ПРИ СОЕДИНЕНИИ РЕКОРДЕРА P002.

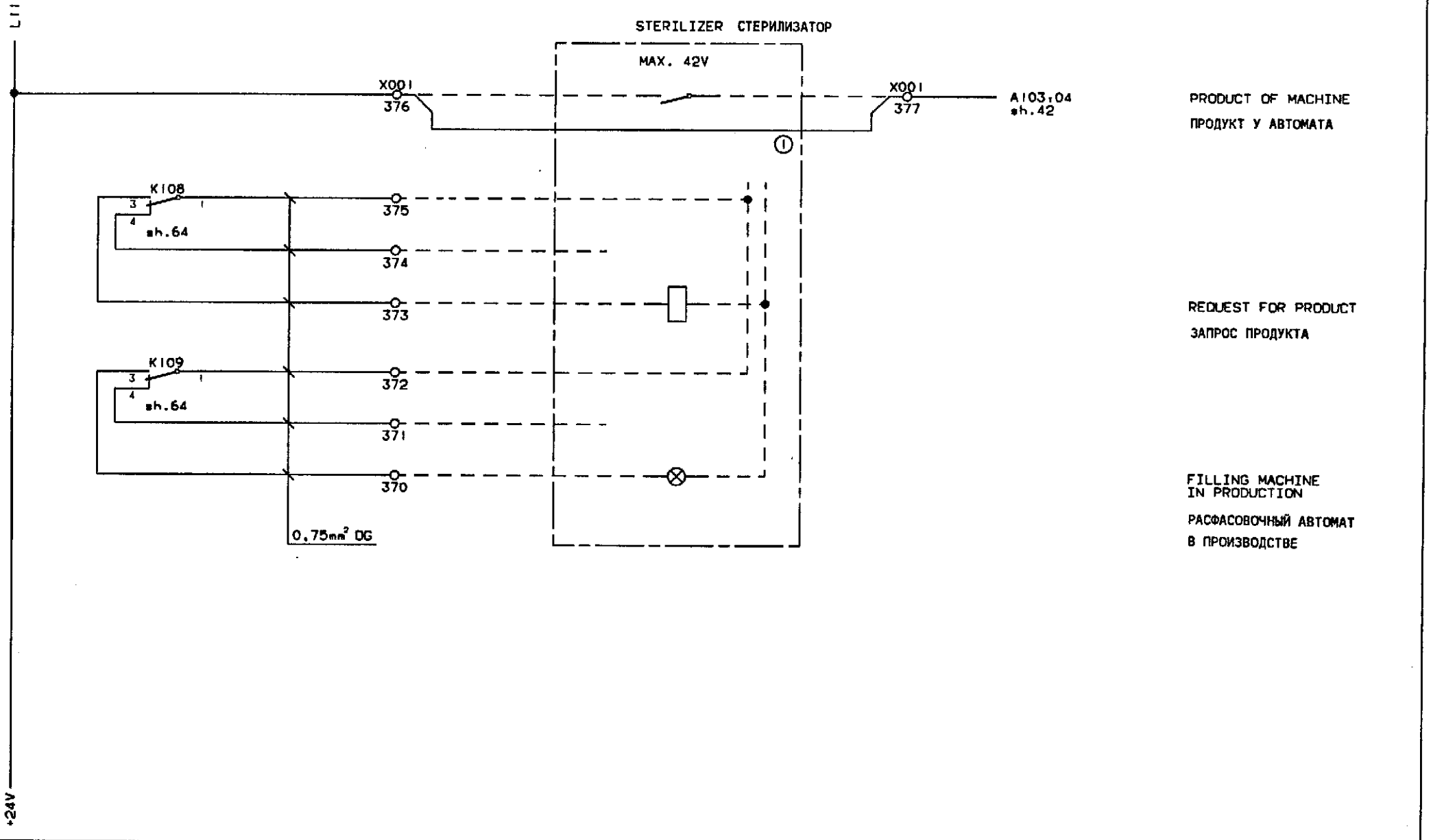
DESCRIPTION:	УСЛОВИЯ СТЕРИЛЬНОСТИ
MACHINE:	TVA/8-090V
43976-29:01	

(

(

(

(



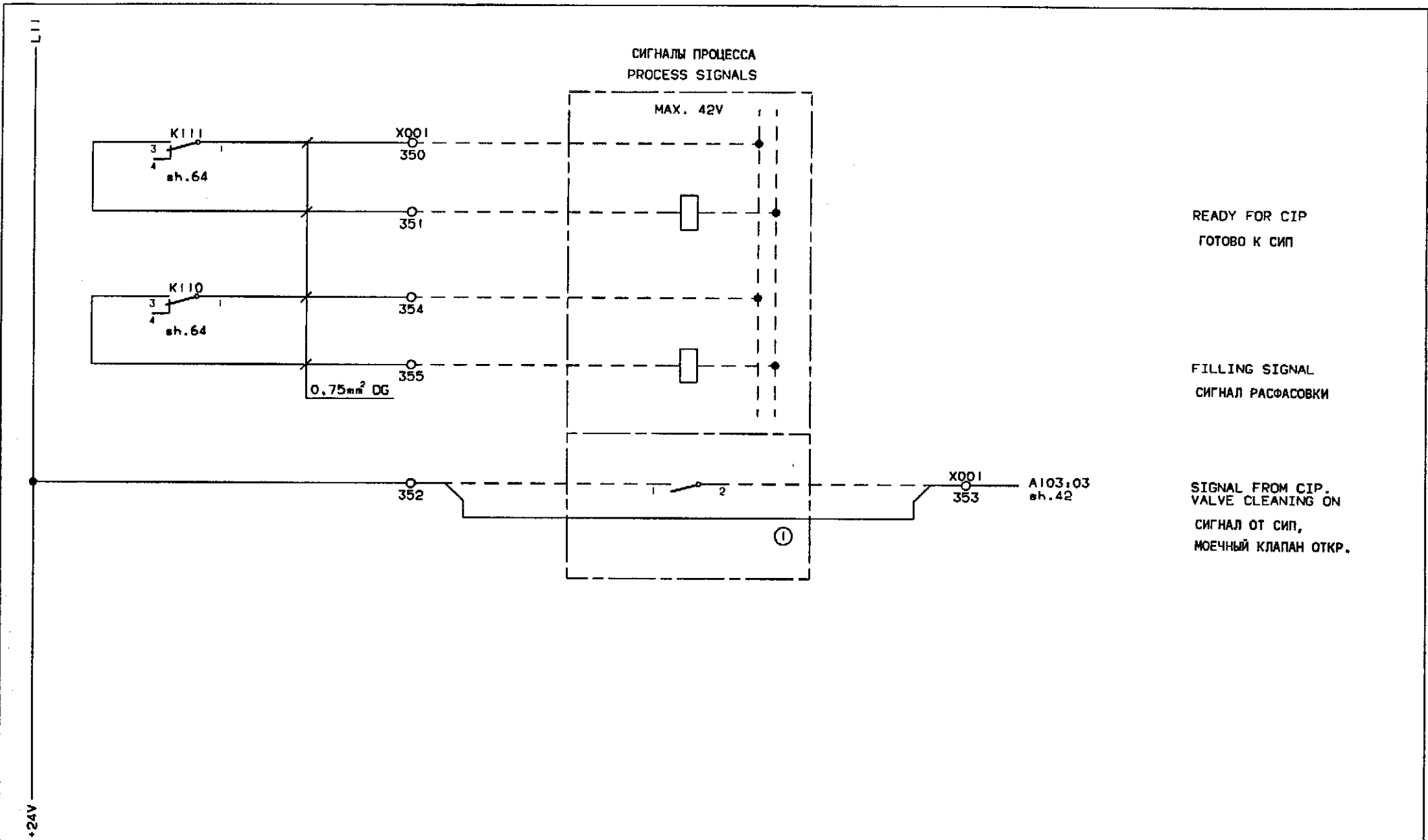
INTRODUCED WITH AN NO.	14878	DATE.	900608	BY/OF.	BGK	① TO BE REMOVED WHEN PROCESS SIGNAL ARE AVAILANBLE.	DESCRIPTION:	STERILIZER СТЕРИЛИЗАТОР
TABLE	A					1 УДАЛЯЕТСЯ ПРИ ИМЕНИИ СИГНАЛОВ ПРОЦЕССА.	MACHINE:	TBA/8-090V
AN NO.	15163							43976-30:01
DATE	910301							
BY/OF.	BGK							
ALTERATIONS ONLY IN CADAN						DRAWING REMARKS		

(

(

(

(



INTRODUCED WITH AM NO	14878			DATE	900608	BY	BGK
AM NO	A	B	C				
	15163	16988	17937				
DATE	910301	920221	920624				
BY	BGK	BWM	BWM				

① TO BE REMOVED WHEN PROCESS SIGNAL ARE AVAILABLE.  
1 УДАЛЯЕТСЯ ПРИ ИМЕНИИ СИГНАЛОВ ПРОЦЕССА.

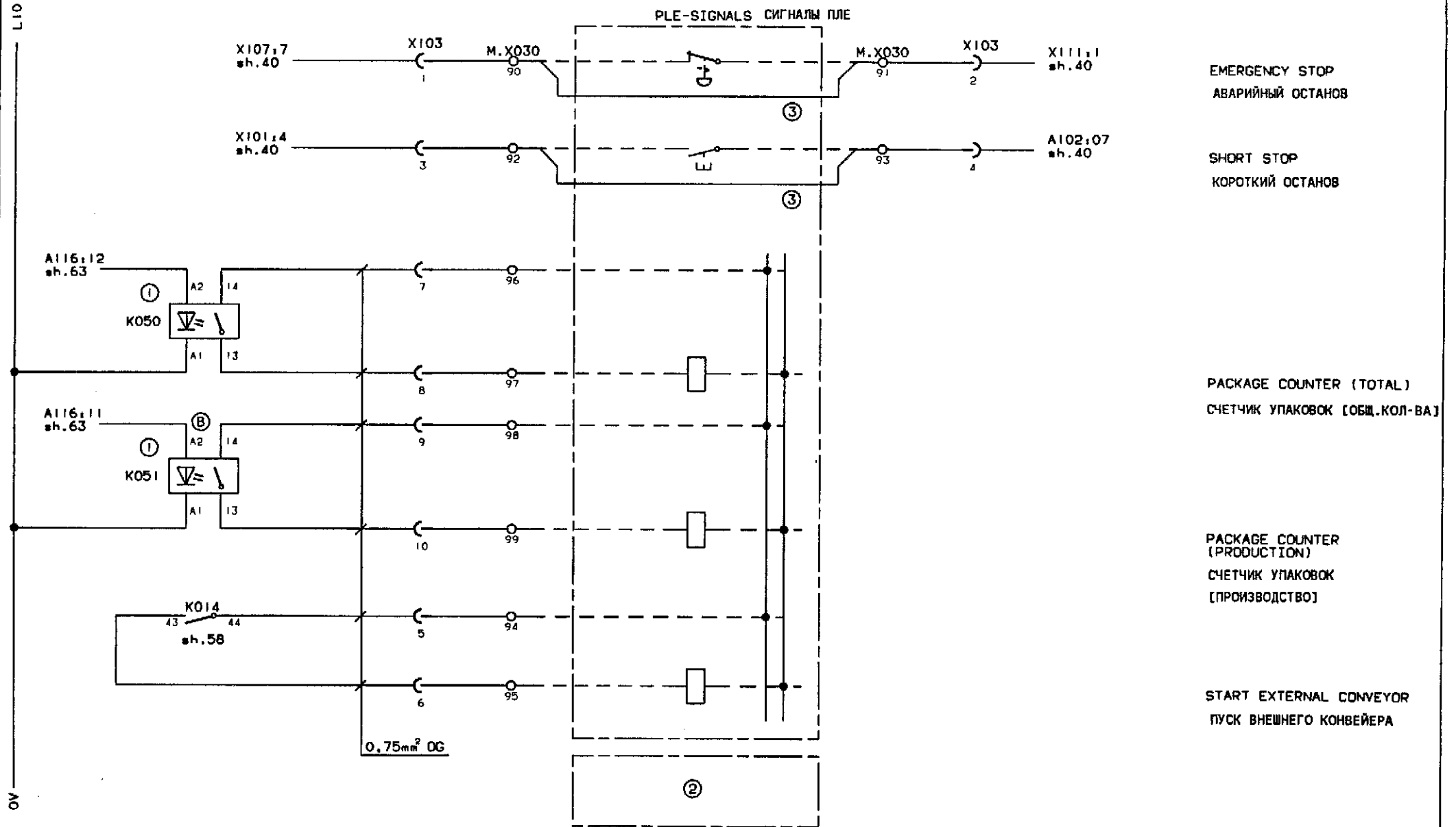
DESCRIPTION:	PROCESS SIGNALS СИГНАЛЫ ПРОЦЕССА
MACHINE:	TVA/8-090V
	43976-31:01

(

(

(

(



INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
TABLE	A				
AM NO.	15163				
DATE	910301				
BY	BGK				

1 K050 и K051 МОНТИРОВАНЫ НА ТОЙ ЖЕ ШИНЕ ЧТО И X001:350-378. ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕЙ ИНФОРМАЦИИ СМ. ЧЕРТ. 4-567283-2

2 ДРУГИЕ СОЕДИНЕНИЯ ПЛЕ - СМ. СТР.10,45 И 58

3 УДАЛЯЕТСЯ ПРИ ИМЕНИ СИГНАЛОВ ПЛЕ

DESCRIPTION:	PLE-SIGNALS СИГНАЛЫ ПЛЕ
CHINE:	TBA/8-090V
<b>43976-32:01</b>	

( ) ( )

( ) ( )

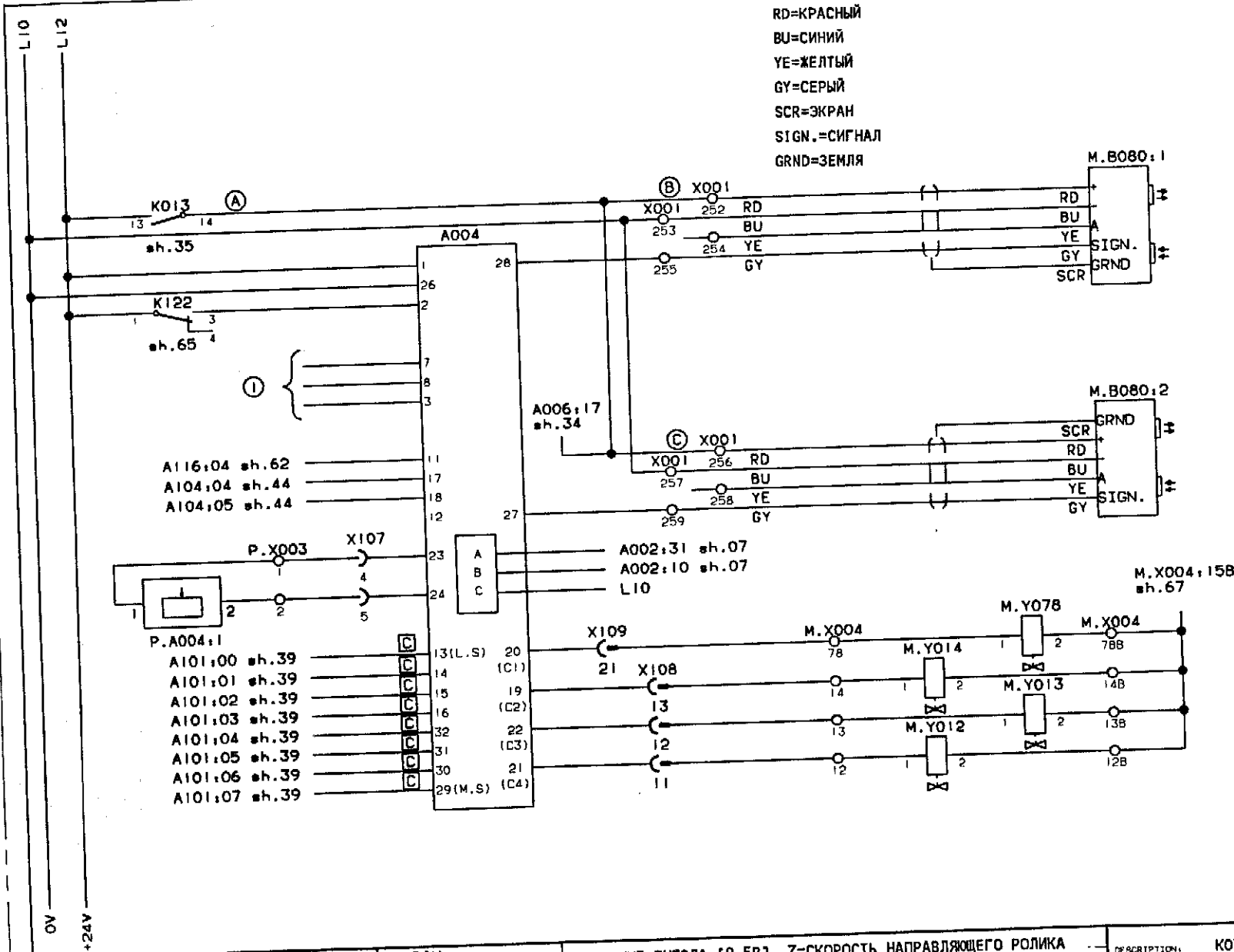
RD=КРАСНЫЙ  
BU=СИНИЙ  
YE=ЖЕЛТЫЙ  
GY=СЕРЫЙ  
SCR=ЭКРАН  
SIGN.=СИГНАЛ  
GRND=ЗЕМЛЯ

КОРРЕКЦИЯ ПЕЧАТНОГО РИСУНКА  
ФОТОЭЛЕМЕНТ ДАННЫХ  
M.B080:1 PRINTED DESIGN CORRECTION  
DATA PHOTOCELL  
A004 MULTISTEP CONTROL CARD  
МНОГОШАГОВАЯ УПРАВЛЯЮЩАЯ КАРТА



M.B080:2 PRINTED DESIGN CORRECTION  
CLOCK PHOTOCELL  
КОРРЕКЦИЯ ПЕЧАТНОГО РИСУНКА  
ЧАСОВОЙ ФОТОЭЛЕМЕНТ  
КОРРЕКЦИЯ ПЕЧАТНОГО РИСУНКА  
P.A004:1 PRINTED DESIGN CORRECTION

M.Y078 КОРРЕКЦИЯ ПЕЧАТНОГО РИСУНКА  
M.Y014 КОРРЕКЦИЯ ПЕЧАТНОГО РИСУНКА  
M.Y013 КОРРЕКЦИЯ ПЕЧАТНОГО РИСУНКА  
M.Y012 РИСУНКА



INTRODUCED WITH PM NO 14878			DATE 900608	BY BGK	1 ПРОБНЫЕ ГНЕЗДА [0-5В], 7=СКОРОСТЬ НАПРАВЛЯЮЩЕГО РОЛИКА 8=ОТКЛОНЕНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ РИСУНКА, 3=НЕЙТРАЛЬН.ПРОБН.ГНЕЗДО
TABLE	A	B	C		
NO	15163	16988	17937		
DATE	910301	920221	920624		
BY	BGM	BWM	BWM		

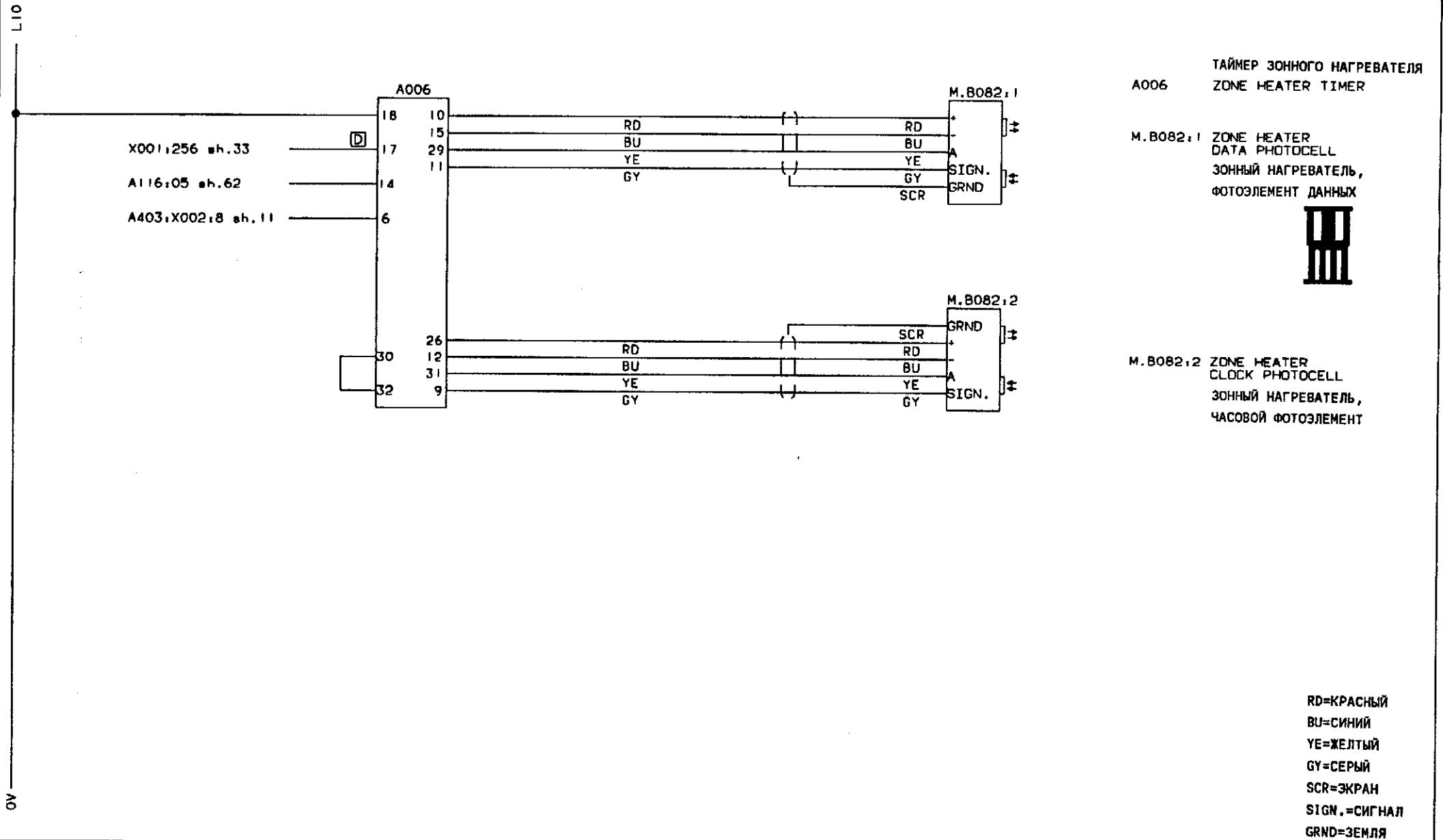
DESCRIPTION:	КОРРЕКЦИЯ ПЕЧАТНОГО РИСУНКА	
MACHINE:	TBA/B-090V	43976-33:01

(

(

(

(



A006 ТАЙМЕР ЗОННОГО НАГРЕВАТЕЛЯ  
ZONE HEATER TIMER

M.8082:1 ZONE HEATER  
DATA PHOTOCELL  
ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ,  
ФОТОЭЛЕМЕНТ ДАННЫХ



M.8082:2 ZONE HEATER  
CLOCK PHOTOCELL  
ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ,  
ЧАСОВОЙ ФОТОЭЛЕМЕНТ

INTRODUCED WITH REV. NO.	14878	DATE	900608	REV.	BGK
TABLE	A	B	C		
REV. NO.	15163	16988	17937		
DATE	910301	920221	920624		
BY	BGK	BWM	BWM		

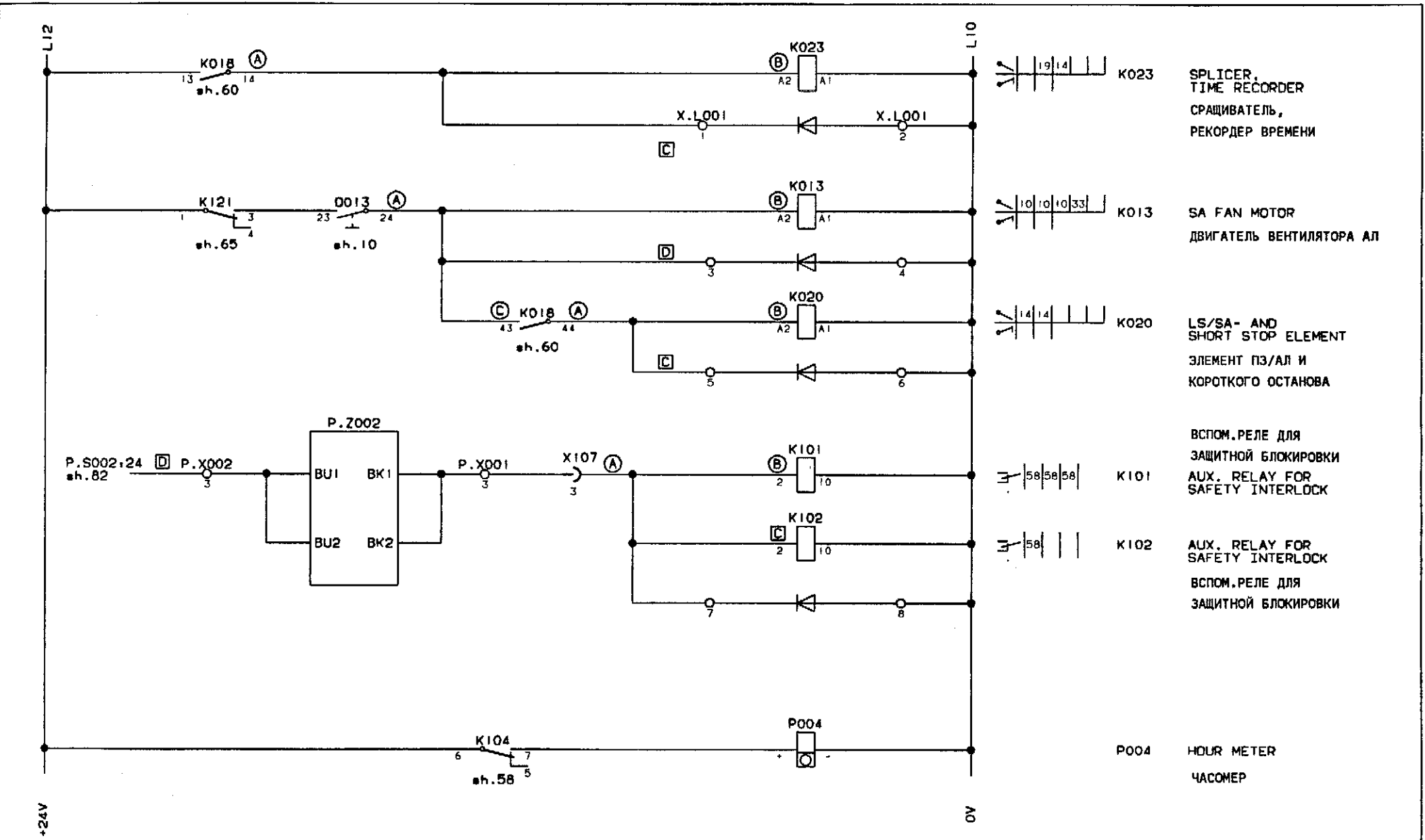
DESCRIPTION	СХЕМА УПРАВЛЕНИЯ ЗОННОГО НАГРЕВАТЕЛЯ	
MACHINE	TBA/8-090V	43976-34:01

(

(

(

(



- K023** SPLICER, TIME RECORDER  
СРАЩИВАТЕЛЬ, РЕКОРДЕР ВРЕМЕНИ
- K013** SA FAN MOTOR  
ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА АЛ
- K020** LS/SA- AND SHORT STOP ELEMENT  
ЭЛЕМЕНТ ПЗ/АЛ И КОРТКОГО ОСТАНОВА
- K101** ВСПОМ.РЕЛЕ ДЛЯ ЗАЩИТНОЙ БЛОКИРОВКИ  
AUX. RELAY FOR SAFETY INTERLOCK
- K102** ВСПОМ.РЕЛЕ ДЛЯ ЗАЩИТНОЙ БЛОКИРОВКИ  
AUX. RELAY FOR SAFETY INTERLOCK
- P004** HOUR METER  
ЧАСОМЕР

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION:	AUXILIARY RELAYS ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ РЕЛЕ	
REV	A	B				MACHINE:	TBA/B-090V	43976-35:01
AM NO.	15163	16988						
DATE	910301	920221						
BY	BGK	BWM						
DRAWING REMARKS								

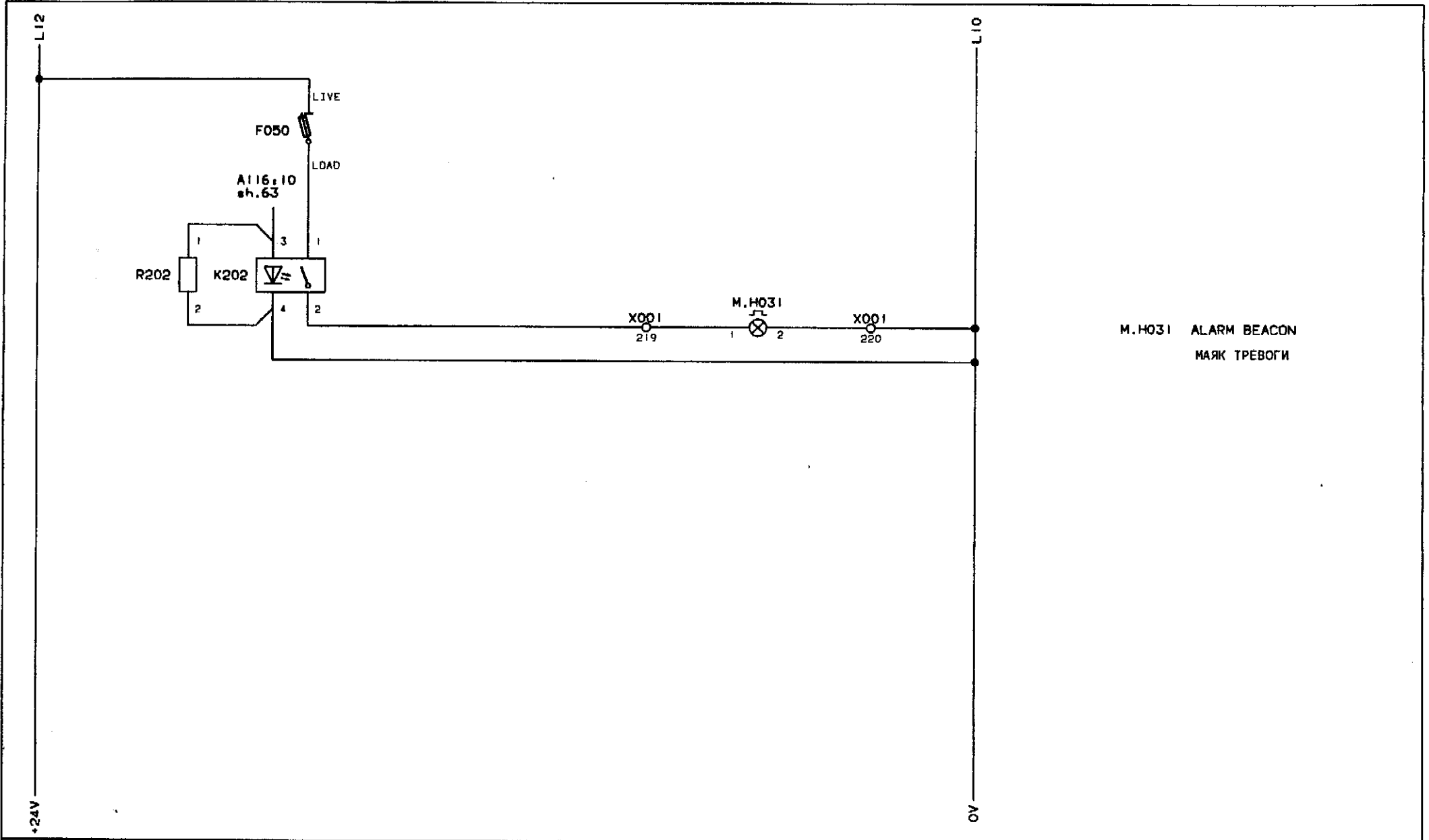
ALTERATIONS ONLY IN CADAM

(

(

(

(



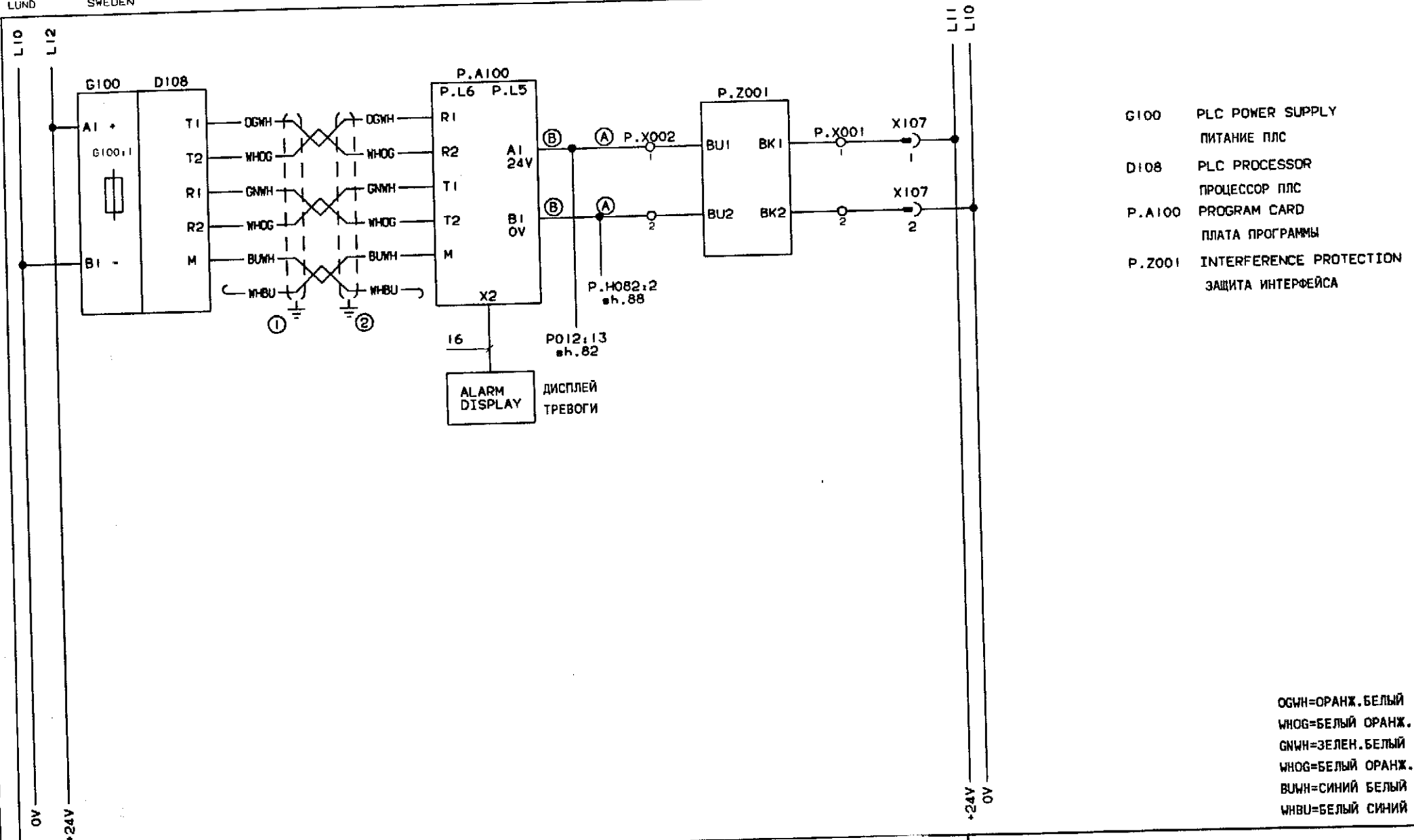
INTRODUCED WITH AN NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	MISCELLANEOUS PA3HOE
SINGLE	A					MACHINE	TBA/B-090V
REV NO.	15163						43976-36:01
DATE	910301					DRAWING REMARKS	
BY	BGK						

(

(

(

(

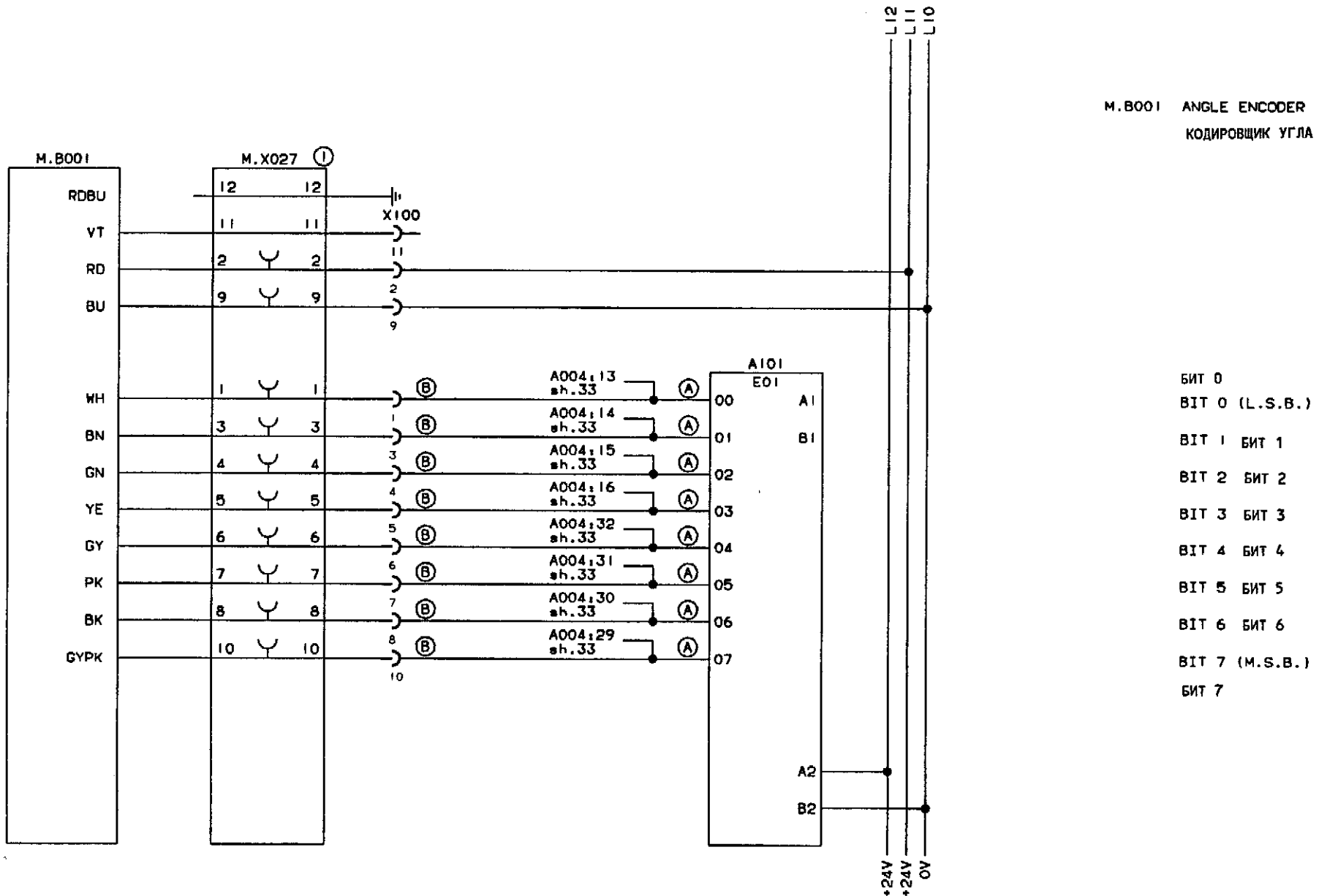


- G100 PLC POWER SUPPLY  
ПИТАНИЕ ПЛС
- D108 PLC PROCESSOR  
ПРОЦЕССОР ПЛС
- P.A100 PROGRAM CARD  
ПЛАТА ПРОГРАММЫ
- P.Z001 INTERFERENCE PROTECTION  
ЗАЩИТА ИНТЕРФЕЙСА

OGWH=ОРАНЖ. БЕЛЫЙ  
WHOG=БЕЛЫЙ ОРАНЖ.  
GNWH=ЗЕЛЕН. БЕЛЫЙ  
WHOG=БЕЛЫЙ ОРАНЖ.  
BUWH=СИНИЙ БЕЛЫЙ  
WHBU=БЕЛЫЙ СИНИЙ

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE.	900608	BY.	BGK	1 СОЕДИНЯЕТСЯ К МОНТАЖНОЙ ПЛИТЕ ОКОЛО ПРОЦЕССОРА	DESCRIPTION.	PLC ПЛС
JURIS.	A B C					2 СОЕДИНЯЕТСЯ К МОНТАЖНОЙ ПЛИТЕ ОКОЛО ЗАЩИТЫ ИНТЕРФЕЙСА	MACHINE.	TBA/B-090V
AM NO.	15163 16988 17937							43976-38:01
DATE	910301 920221 920624							
BY.	BGK BWM BWM							





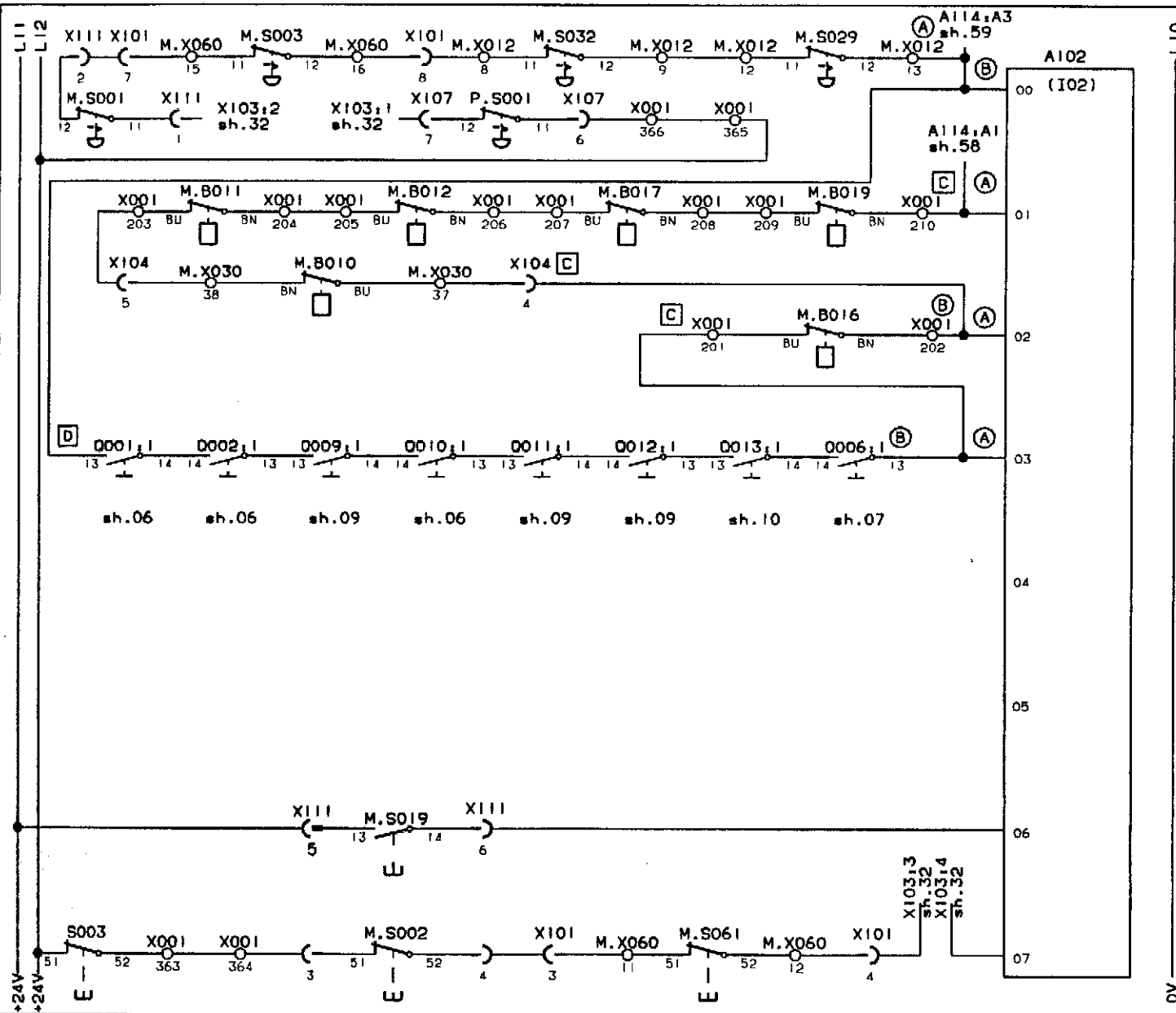
DRAWING NO. 14878	DATE: 900608	SIGN: BGK	① DISPLAY CONNECTION (1-15), ANGLE ENCODER	DESCRIPTION: ANGLE ENCODER КОДИРОВЩИК УГЛА
REV. A	REV. 15163		1 СОЕДИНЕНИЕ ДИСПЛЕЯ [1-15], КОДИРОВЩИК УГЛА	MACHINE: TBA/8-090V
DATE: 910301				43976-39:01
SIGN: BGK			DRAWING REMARKS	

(

(

(

(



**АВАРИЙНЫЕ ОСТАНОВЫ**

- M.S001 БОКОВАЯ ЗАЩИТА
- M.S003 АВТОМАТ.УЗЕЛ СРАЩИВ.
- M.S029 АППЛИКАТОР ЛЕНТЫ. СЛЕВА
- M.S032 АППЛИКАТОР ЛЕНТЫ. СПРАВА
- P.S001 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ  
МОНИТОРЫ БЕЗОПАСНОСТИ
- M.B011 БОКОВАЯ ЗАЩИТА, СЛЕВА
- M.B012 БОКОВАЯ ЗАЩИТА, СПРАВА
- M.B017 БОКОВАЯ ДВЕРЬ, СЛЕВА
- M.B019 БОКОВАЯ ДВЕРЬ, СПРАВА

- PEREGRUZKA SISTEMY CEEK  
M.B016 JAW SYSTEM OVERLOAD
- M.B010 CRANK GUARD  
ДАТЧИК РУКОЯТКИ

- 0001:1
  - 0002:1
  - 0009:1
  - 0010:1
  - 0011:1
  - 0012:1
  - 0013:1
  - 0006:1
- OVERLOAD PROTECTIONS  
ЗАЩИТЫ ОТ ПЕРЕГРУЗОК

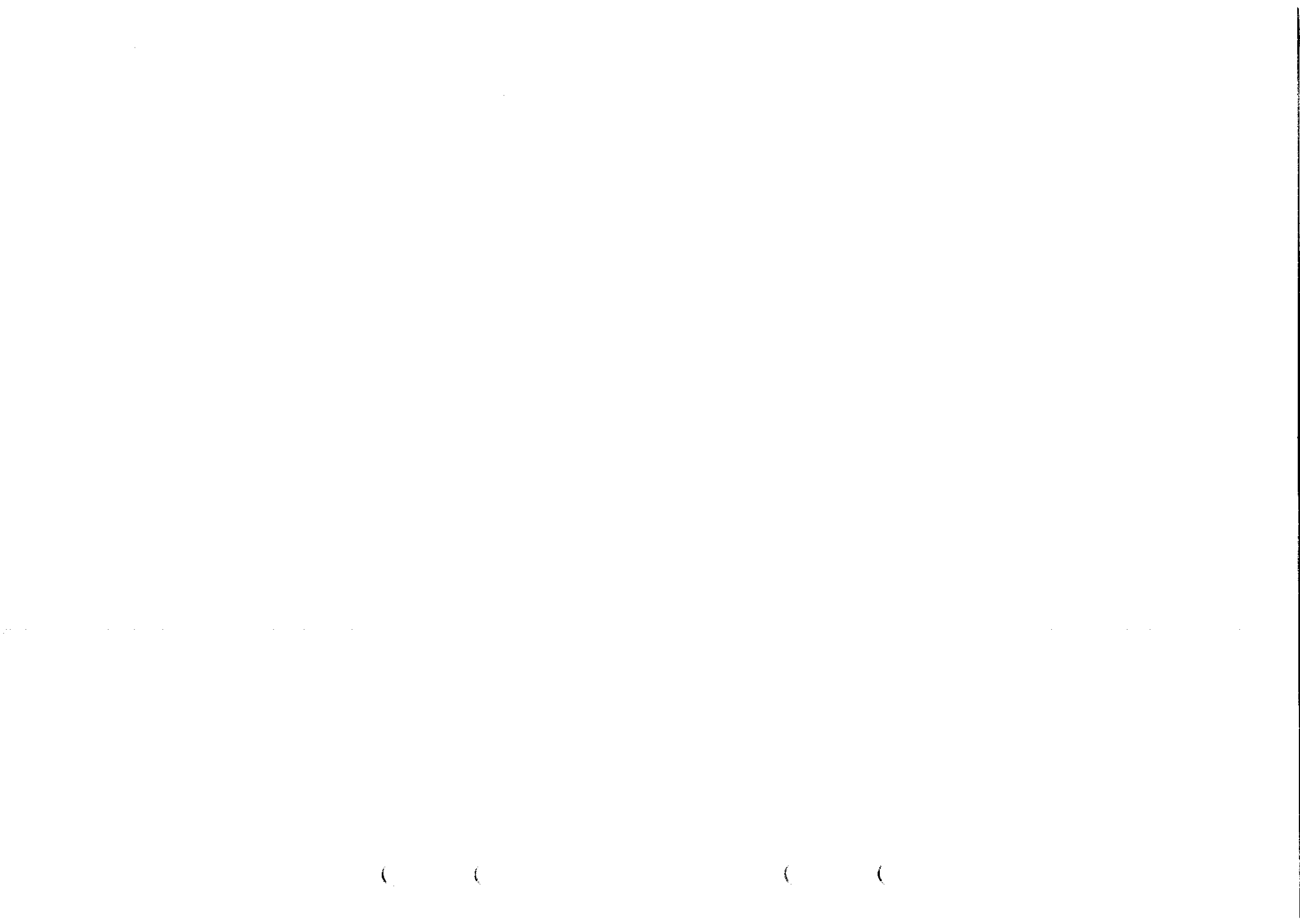
- M.S019 PACKAGE EJECTOR  
ЭЖЕКТОР УПАКОВОК

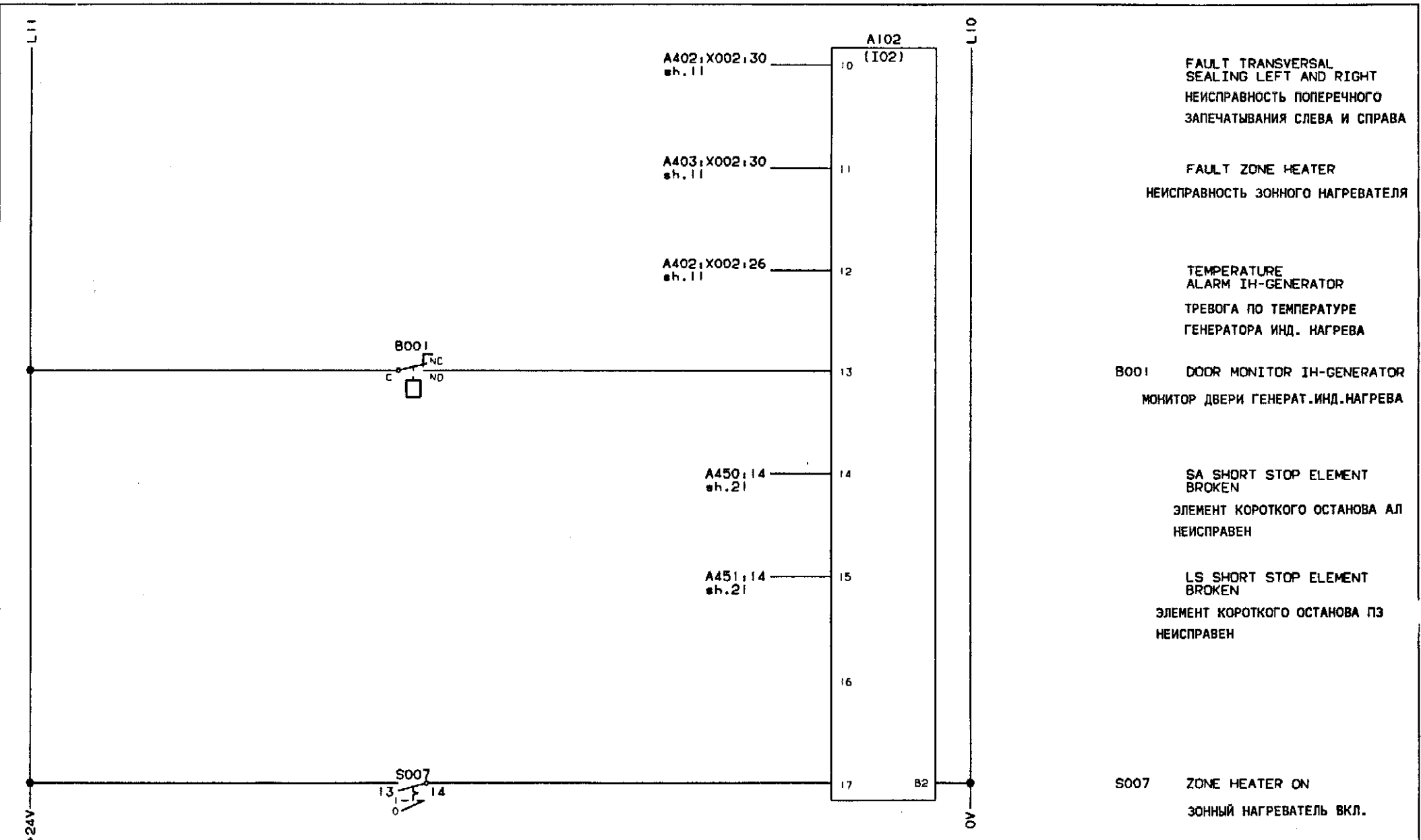
**КОРОТКИЙ ОСТАНОВ**

- M.S002 БОКОВЫЕ ЗАЩИТЫ
- M.S061 АУС
- S003 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ, СПРАВА

INTRODUCED WITH REF. NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
REV. NO.	A	B	C		
DATE	15163	16988	17937		
BY	910301	920221	920624		
BY	BGK	BWM	BWM		

DESCRIPTION:	ВВОД ПЛС, ПОЛОЖЕНИЯ АВТОМАТА	
MACHINE:	TBA/8-090V	43976-40:01





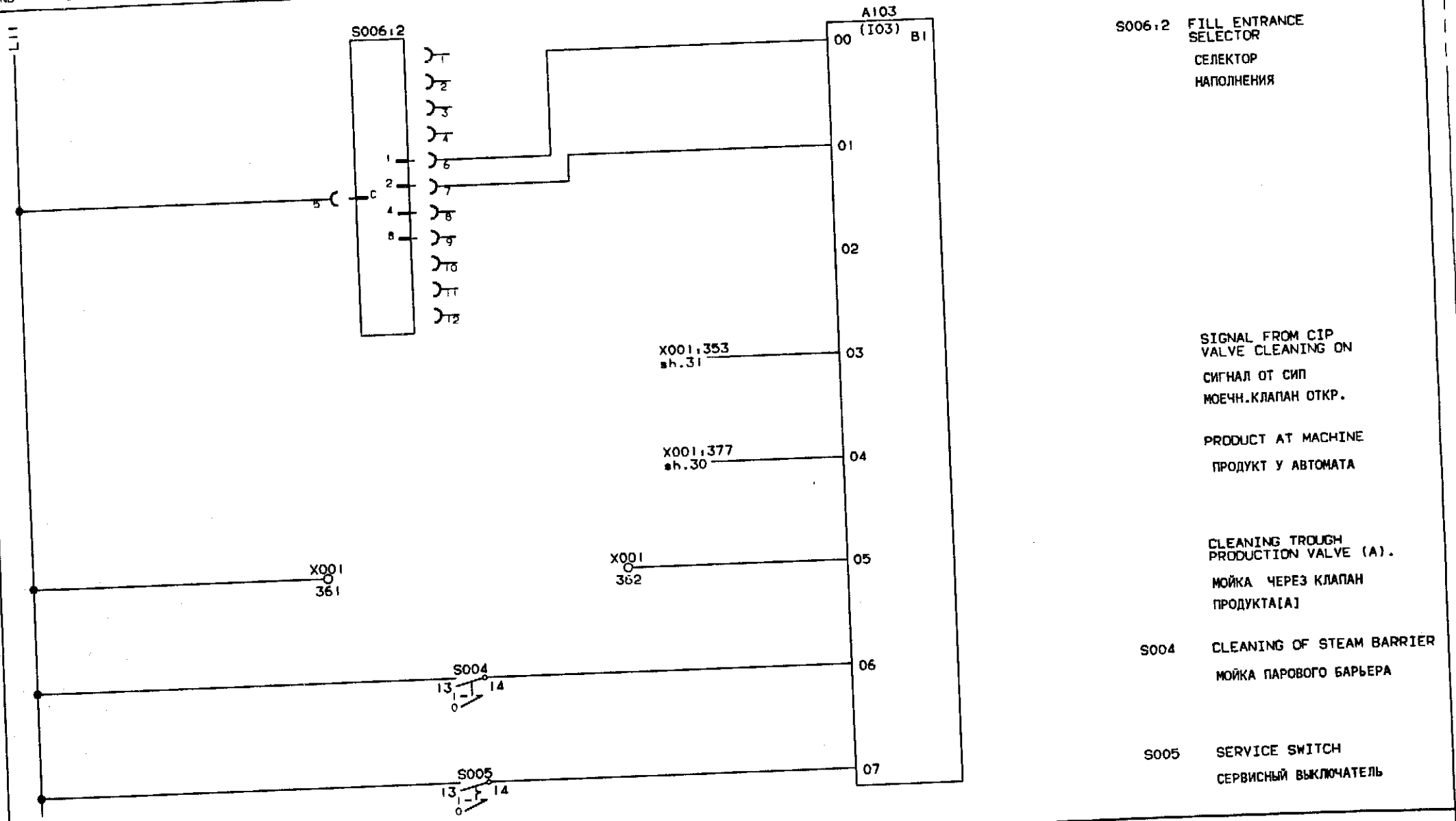
INTRODUCED WITH AM NO	14878	DATE	900608	BY	BGK	
TABLE	A	B				DESCRIPTION: ВВОД ПЛС, МОНИТОРЫ УПРАВЛЕНИЯ
AM NO.	15163	16772				MACHINE: ТВА/8-090V
DATE	910301	910830				43976-41:01
BY	BGK	BWM				DRAWING REMARKS

(

(

(

(



- S006.2 FILL ENTRANCE SELECTOR  
СЕЛЕКТОР НАПОЛНЕНИЯ
- SIGNAL FROM CIP VALVE CLEANING ON  
СИГНАЛ ОТ СИП МОЕЧН.КЛАПАН ОТКР.
- PRODUCT AT MACHINE  
ПРОДУКТ У АВТОМАТА
- CLEANING TROUGH PRODUCTION VALVE (A).  
МОЙКА ЧЕРЕЗ КЛАПАН ПРОДУКТА[A]
- S004 CLEANING OF STEAM BARRIER  
МОЙКА ПАРОВОГО БАРЬЕРА
- S005 SERVICE SWITCH  
СЕРВИСНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ

INTRODUCED WITH AM NO. 14878			DATE: 900608	BY: BGK	DESCRIPTION: ВВОД ПЛС, СЕЛЕКТОРЫ
TABLE	A	B	C		MACHINE: TBA/B-090V
REV NO.	15163	16772	16988		43976-42:01
DATE	910301	910830	920221	DRAWING REMARKS	
BY:	BGK	BHM	BHM		



1 2

3 4

(

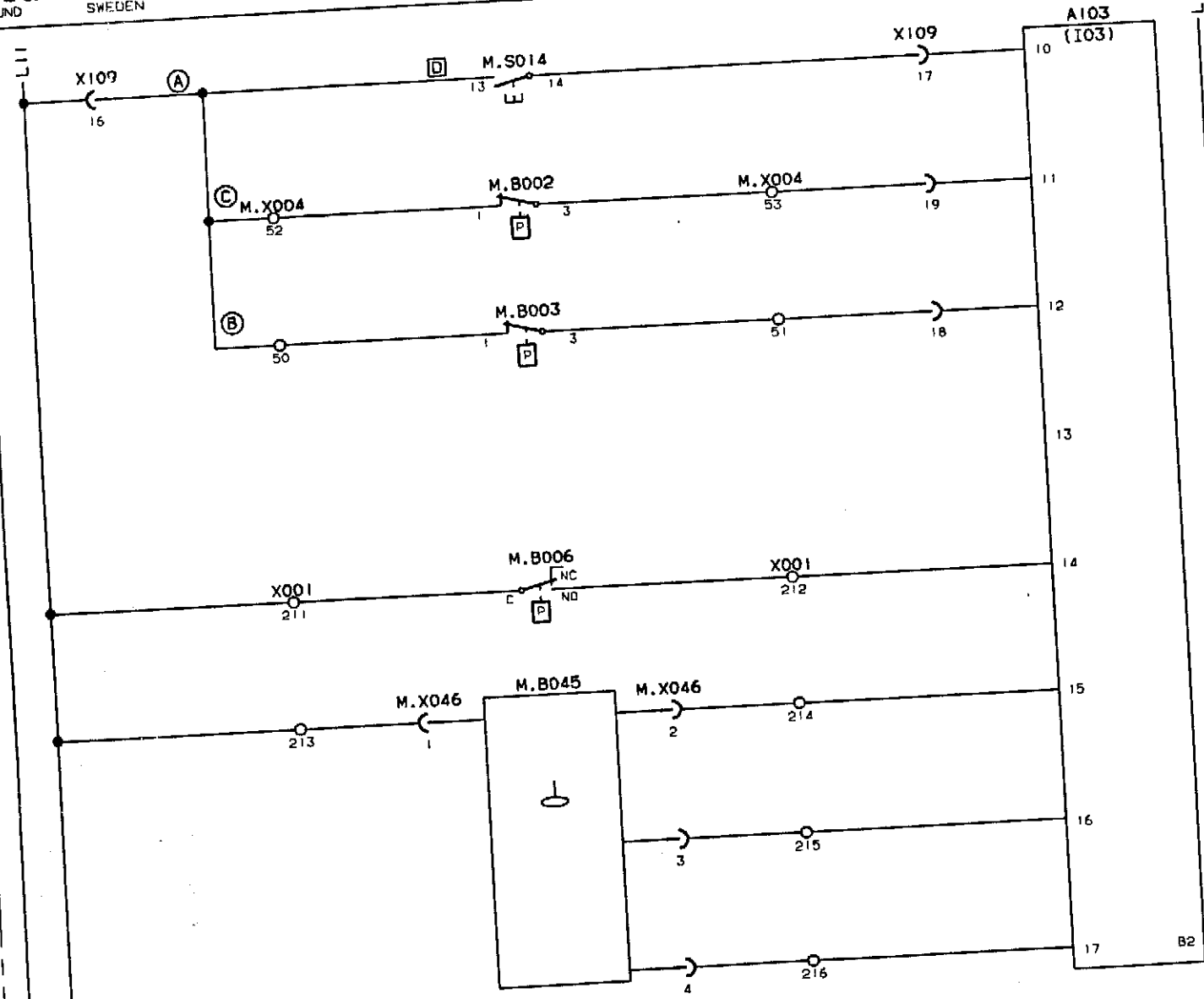
(

(

(

This drawing must not be used without the consent of Tetra Pak.  
 Copied, transmitted or disclosed to any third party.

**Tetra Pak**  
 LUND SWEDEN



- M.S014 MANUAL LUBRICATION  
РУЧНАЯ СМАЗКА
- M.B002 MAIN AIR. PRESSURE  
ВОЗДУХОВОД, ДАВЛЕНИЕ
- M.B003 WATER. PRESSURE  
ВОДА, ДАВЛЕНИЕ
- M.B006 LUBRICATION OIL  
PRESSURE  
ДАВЛЕНИЕ СМАЗОЧНОГО  
МАСЛА
- M.B045 HYDRAULIC UNIT  
TEMPERATURE  
ТЕМПЕРАТУРА ГИДРАВЛИЧ.  
УЗЛА
- HYDRAULIC UNIT  
HIGH LEVEL  
ГИДРАВЛИЧ.УЗЕЛ  
ВЕРХНИЙ УРОВЕНЬ
- HYDRAULIC UNIT  
LOW LEVEL  
ГИДРАВЛИЧ.УЗЕЛ  
НИЖНИЙ УРОВЕНЬ

ENTRANCED WITH JOB NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
REV.	A				
DATE	15163				
DATE	910301				
BY	BGK				

DESCRIPTION:	ВВОД ПЛС, МОНИТОРЫ УПРАВЛЕНИЯ
MACHINE:	TVA/8-090V
	43976-43:01

DRAWING REMARKS

ALL DIMENSIONS IN CADAM

(

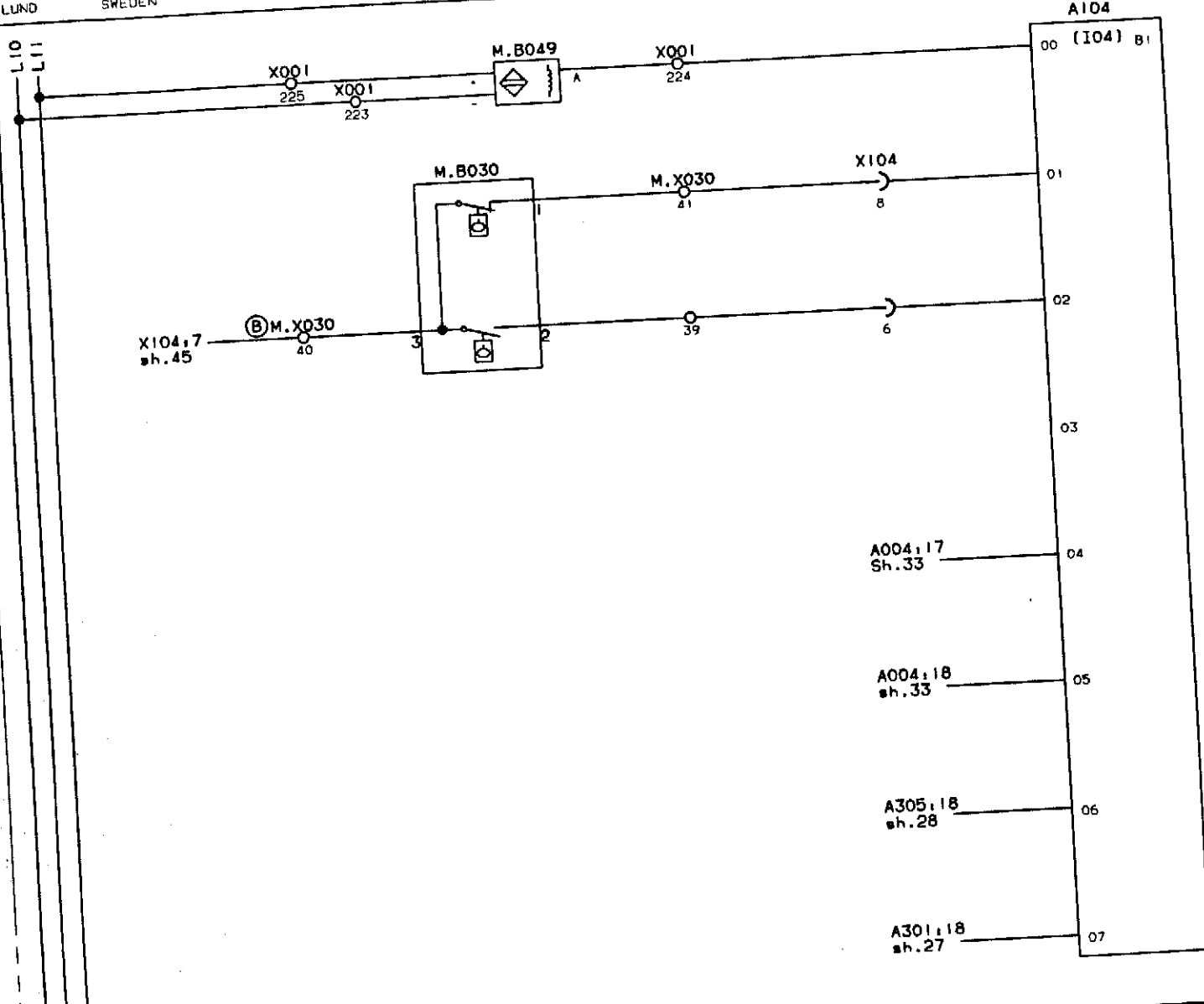
(

(

(

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.

**Tetra Pak**  
LUND SWEDEN



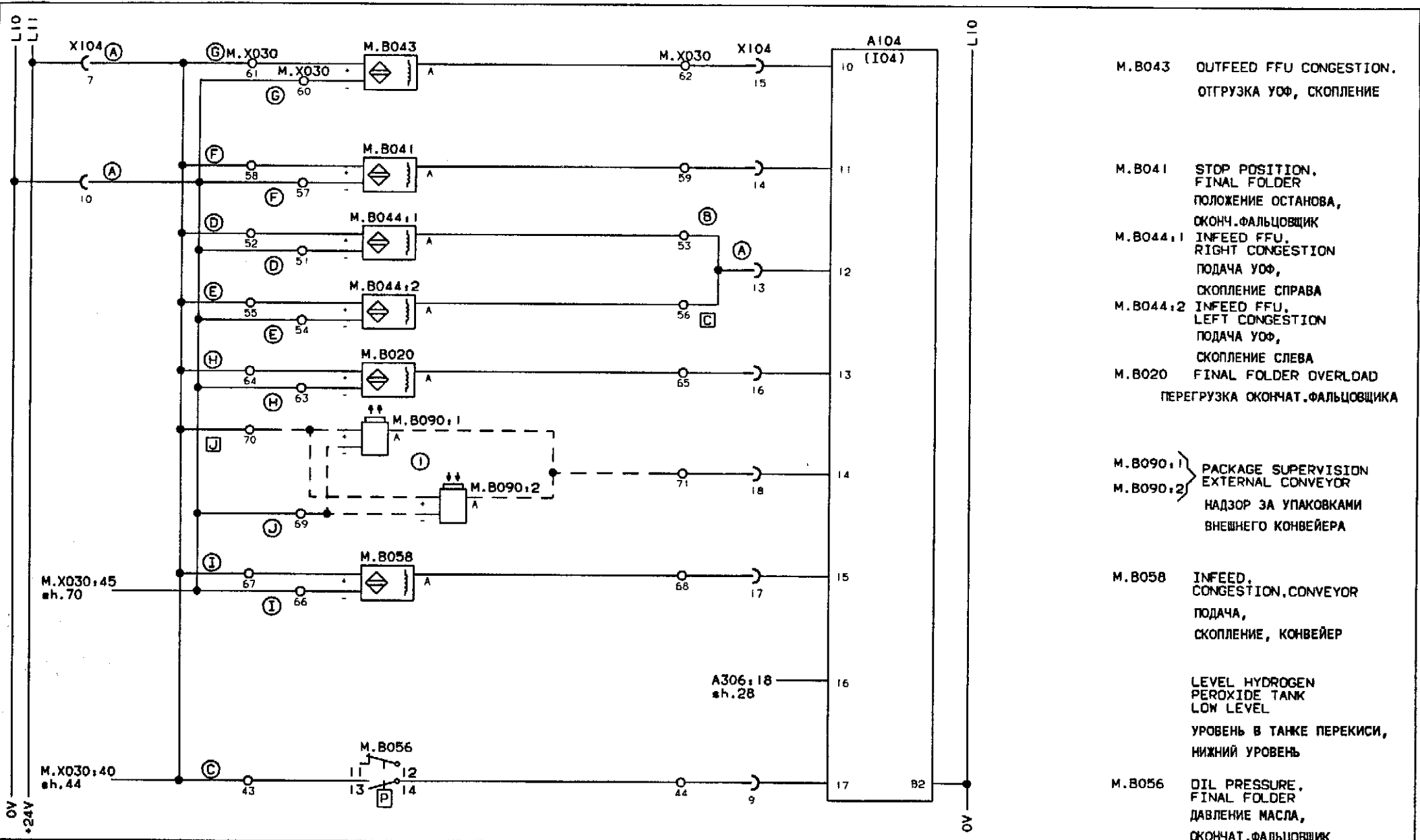
- M.B049 CLEANING CUP IN POSITION  
МОЕЧНАЯ ЧАША В ПОЛОЖЕНИИ
- M.B030 {
  - LUBRICATION OIL HIGH LEVEL  
СМАЗОЧНОЕ МАСЛО ВЕРХНИЙ УРОВЕНЬ
  - LUBRICATION OIL LOW LEVEL  
СМАЗОЧНОЕ МАСЛО НИЖНИЙ УРОВЕНЬ
- A004:17 Sh.33 PULSE DESIGN PHOTOCELL  
ИМПУЛЬС ФОТОЭЛЕМЕНТА РИСУНКА
- A004:18 sh.33 DESIGN OK  
РИСУНОК ОКЕЙ
- A305:18 sh.28 LEVEL HYDROGEN PEROXIDE TANK HIGH LEVEL  
УРОВЕНЬ В ТАНКЕ ПЕРЕКИСИ ВЕРХНИЙ УРОВЕНЬ
- A301:18 sh.27 CLEANING TRAY LEVEL  
УРОВЕНЬ МОЕЧНОГО ЛОТКА

INTRODUCED WITH AP NO. 14878			DATE: 900608	BY: BGK	DESCRIPTION: ВВОД ПЛС, МОНИТОРЫ УПРАВЛЕНИЯ
DRAWING NO. A B C			MACHINE: ТВА/В-090V		43976-44:01
15163	16772	16988	DRAWING REMARKS		
DATE: 910301 910830 920221					
BY: BGK BWM BWM					

ALTERATIONS ONLY IN CADAM

( ) ( )

( ) ( )



- M.B043   OUTFEED FFU CONGESTION.  
ОТГРУЗКА УОФ, СКОПЛЕНИЕ
- M.B041   STOP POSITION, FINAL FOLDER  
ПОЛОЖЕНИЕ ОСТАНОВА,  
ОКОНЧ.ФАЛЬЦОВЩИК
- M.B044:1   INFEED FFU, RIGHT CONGESTION  
ПОДАЧА УОФ,  
СКОПЛЕНИЕ СПРАВА
- M.B044:2   INFEED FFU, LEFT CONGESTION  
ПОДАЧА УОФ,  
СКОПЛЕНИЕ СЛЕВА
- M.B020   FINAL FOLDER OVERLOAD  
ПЕРЕГРУЗКА ОКОНЧАТ.ФАЛЬЦОВЩИКА
- M.B090:1 }   PACKAGE SUPERVISION  
M.B090:2 }   EXTERNAL CONVEYOR  
                  НАДЗОР ЗА УПАКОВКАМИ  
                  ВНЕШНЕГО КОНВЕЙЕРА
- M.B058   INFEED, CONGESTION, CONVEYOR  
ПОДАЧА,  
СКОПЛЕНИЕ, КОНВЕЙЕР
- LEVEL HYDROGEN PEROXIDE TANK  
          LOW LEVEL  
          УРОВЕНЬ В ТАНКЕ ПЕРЕКИСИ,  
          НИЖНИЙ УРОВЕНЬ
- M.B056   OIL PRESSURE, FINAL FOLDER  
ДАВЛЕНИЕ МАСЛА,  
ОКОНЧАТ.ФАЛЬЦОВЩИК

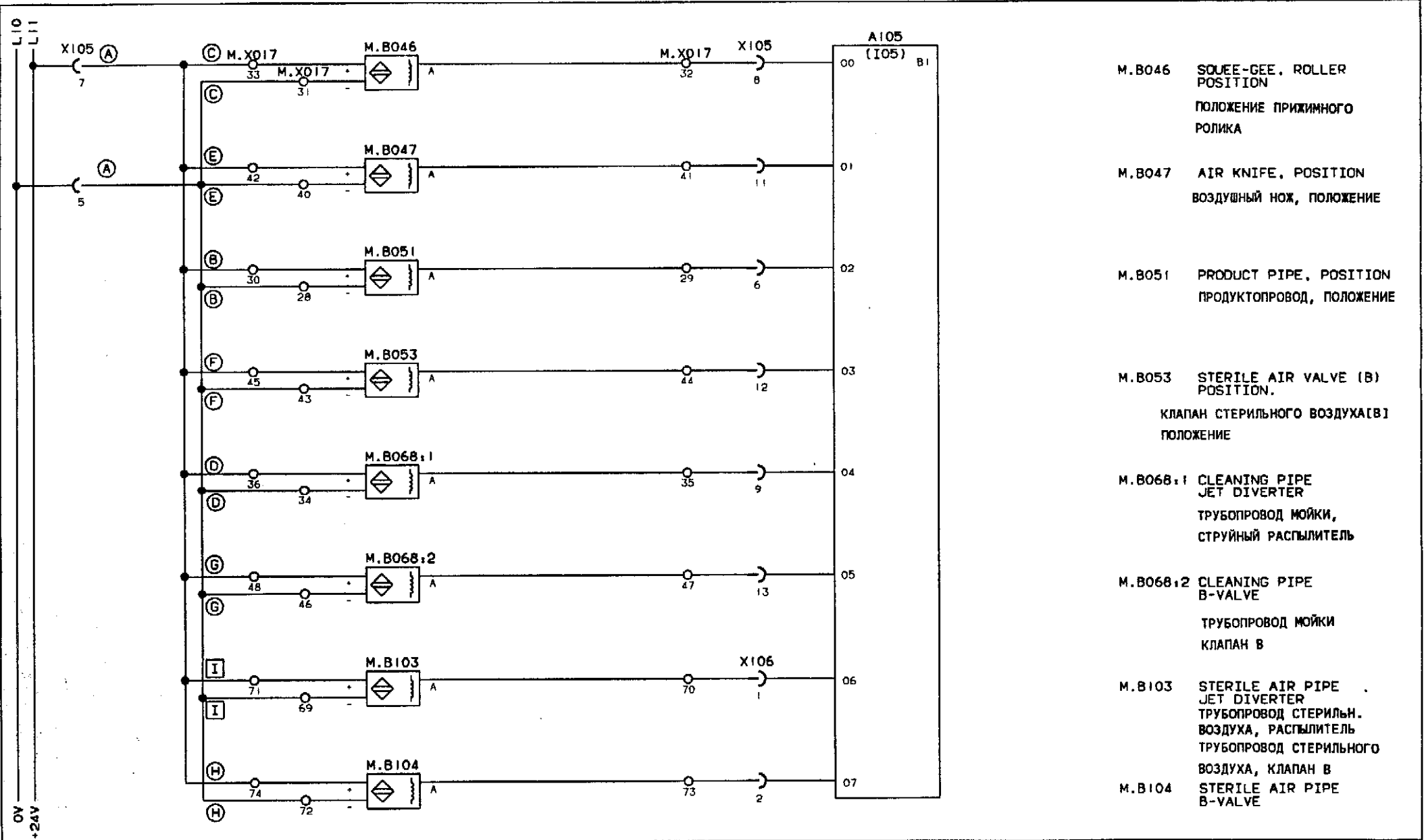
INTRODUCED WITH PN NO. 14878			DATE: 900608	SIGN: BGK	① EXTRA EQUIPMENT	DESCRIPTION: ВВОД ПЛС, МОНИТОРЫ УПРАВЛЕНИЯ
TABLE	A	B	C			
PN NO.	15163	16772	16988		1 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
DATE	910301	910830	920221			
BY:	BGK	BWM	BWM			
DRAWING REMARKS						MACHINE: TBA/8-090V
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						43976-45:01

(

(

(

(



- M.B046 SQUEE-BEE, ROLLER POSITION  
ПОЛОЖЕНИЕ ПРИЖИМНОГО РОЛИКА
- M.B047 AIR KNIFE, POSITION  
ВОЗДУШНЫЙ НОЖ, ПОЛОЖЕНИЕ
- M.B051 PRODUCT PIPE, POSITION  
ПРОДУКТОПРОВОД, ПОЛОЖЕНИЕ
- M.B053 STERILE AIR VALVE (B) POSITION.  
КЛАПАН СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА(B) ПОЛОЖЕНИЕ
- M.B068:1 CLEANING PIPE JET DIVERTER  
ТРУБОПРОВОД МОЙКИ, СТРУЙНЫЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ
- M.B068:2 CLEANING PIPE B-VALVE  
ТРУБОПРОВОД МОЙКИ КЛАПАН В
- M.B103 STERILE AIR PIPE JET DIVERTER  
ТРУБОПРОВОД СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА, РАСПЫЛИТЕЛЬ
- M.B104 STERILE AIR PIPE B-VALVE  
ТРУБОПРОВОД СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА, КЛАПАН В

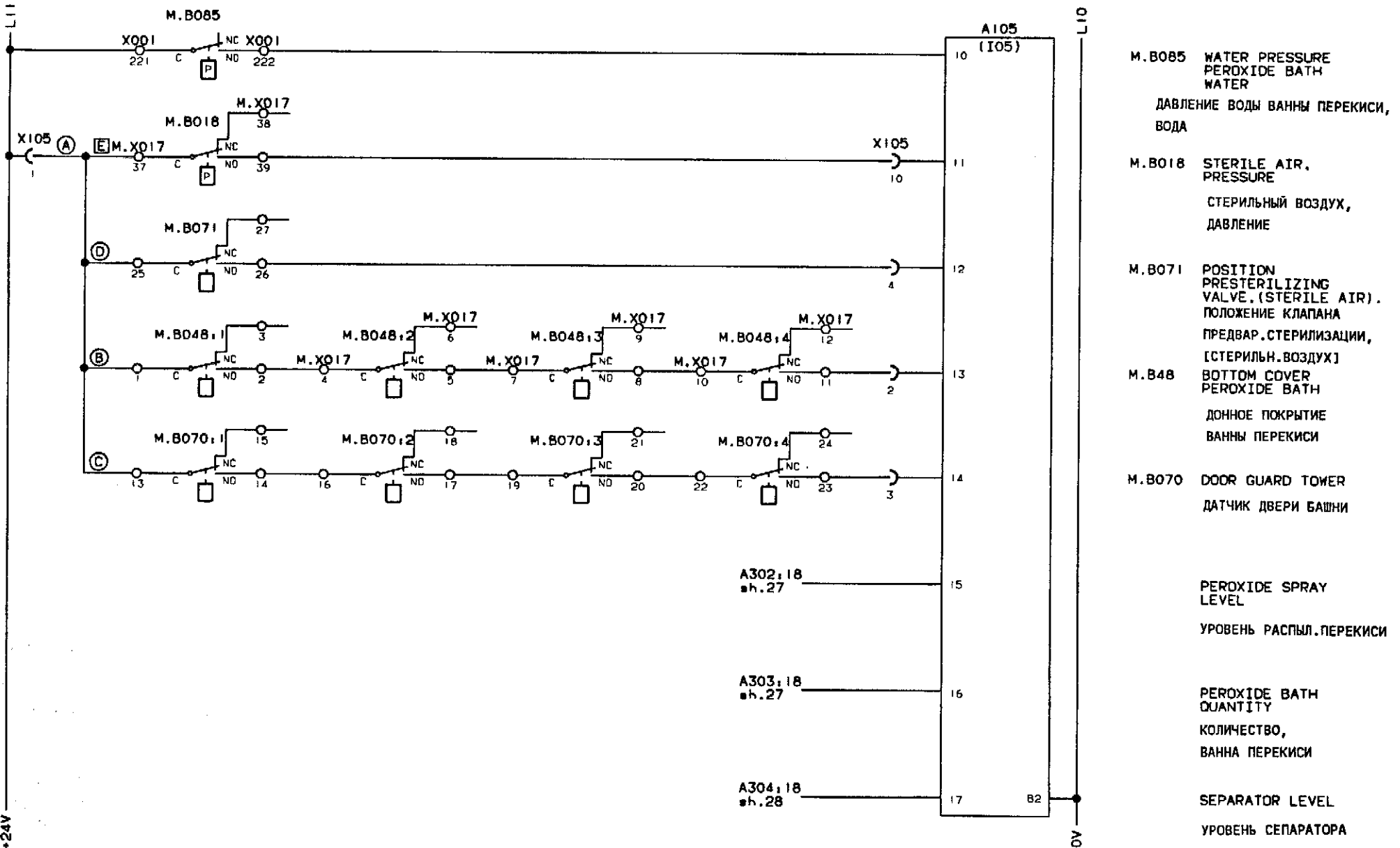
INTRODUCED BY: 14878	DATE: 900608	BY: BGK	DESCRIPTION: ВВОД ПЛС, МОНИТОРЫ УПРАВЛЕНИЯ
TABLE: A			MACHINE: ТВА/В-090V
FIG NO: 15163			43976-46:01
DATE: 910301			
BY: BGK			

(

(

(

(



- M.B085 WATER PRESSURE PEROXIDE BATH WATER  
ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ, ВОДА
- M.B018 STERILE AIR PRESSURE  
СТЕРИЛЬНЫЙ ВОЗДУХ, ДАВЛЕНИЕ
- M.B071 POSITION PRESTERILIZING VALVE. (STERILE AIR).  
ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА ПРЕДВАР. СТЕРИЛИЗАЦИИ, [СТЕРИЛЬН. ВОЗДУХ]
- M.B48 BOTTOM COVER PEROXIDE BATH  
ДОННОЕ ПОКРЫТИЕ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ
- M.B070 DOOR GUARD TOWER  
ДАТЧИК ДВЕРИ БАШНИ
- A302: 18 sh.27 PEROXIDE SPRAY LEVEL  
УРОВЕНЬ РАСПЫЛ. ПЕРЕКИСИ
- A303: 18 sh.27 PEROXIDE BATH QUANTITY  
КОЛИЧЕСТВО, ВАННА ПЕРЕКИСИ
- A304: 18 sh.28 SEPARATOR LEVEL  
УРОВЕНЬ СЕПАРАТОРА

INTRODUCED WITH AN NO	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION:	ВВОД ПЛС, МОНИТОРЫ УПРАВЛЕНИЯ
TABLE	A					MACHINE:	TBA/8-090V
AM NO	15163						43976-47:01
DATE	910301					DRAWING REMARKS	
BY	BGK						

(

(

(

(

		A106		
A201:7 sh.23	—	00 (106) B1	PRESTERILIZATION AIR TEMPERATURE	ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА ПРЕДВАР. СТЕРИЛИЗАЦИИ
A202:7 sh.23	—	01	PAR, НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА STEAM, LOW TEMPERATURE	
A203:7 sh.23	—	02	PEROXIDE BATH LOW TEMPERATURE	ВАННА ПЕРЕКИСИ, НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
A204:7 sh.23	—	03	STERILIZED AIR LOW TEMPERATURE	СТЕРИЛЬНЫЙ ВОЗДУХ НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
A205:7 sh.24	—	04	STRIP APPLICATOR LOW TEMPERATURE	АПЛИКАТОР ЛЕНТЫ НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
A206:7 sh.24	—	05	LONGITUDINAL SEALING LOW TEMPERATURE	ПРОДОЛЬНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
A207:7 sh.24	—	06	AIR KNIFES, TEMPERATURE	ВОЗДУШНЫЕ НОЖИ ТЕМПЕРАТУРА
A208:7 sh.24	—	07	SPLICER ASU, TEMPERATURE	СРАЩИВАТЕЛЬ АУС ТЕМПЕРАТУРА

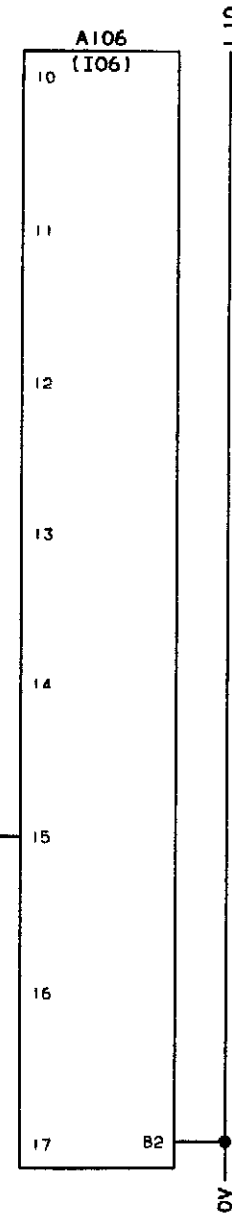
INTRODUCED WITH IN NO.	14878	DATE.	900608	BY.	BGK	DESCRIPTION:	PLC-IN, SIGNALS	ВВОД ПЛС, СИГНАЛЫ
TABLE	A					MACHINE:	TVA/8-090V	43976-48:01
REV. NO.	15163					DRAWING REMARKS		
DATE	910301							
BY.	BGK							

(

(

(

(



TEMPERATURE PEROXIDE  
BATH, PEROXIDE  
ТЕМПЕРАТУРА ВАННЫ  
ПЕРЕКИСИ, ПЕРЕКИСЬ

INPUT RESERVED FOR  
CUSTOMER  
ВВОД РЕЗЕРВИРОВАН  
ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

INPUT RESERVED FOR  
CUSTOMER  
ВВОД РЕЗЕРВИРОВАН  
ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА

INTRODUCED WITH APP NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
FORM	A				
APP NO.	15163				
DATE	910301				
BY	BGK				

DESCRIPTION: PLC-IN ВВОД ПЛС

MACHINE: TBA/8-090V

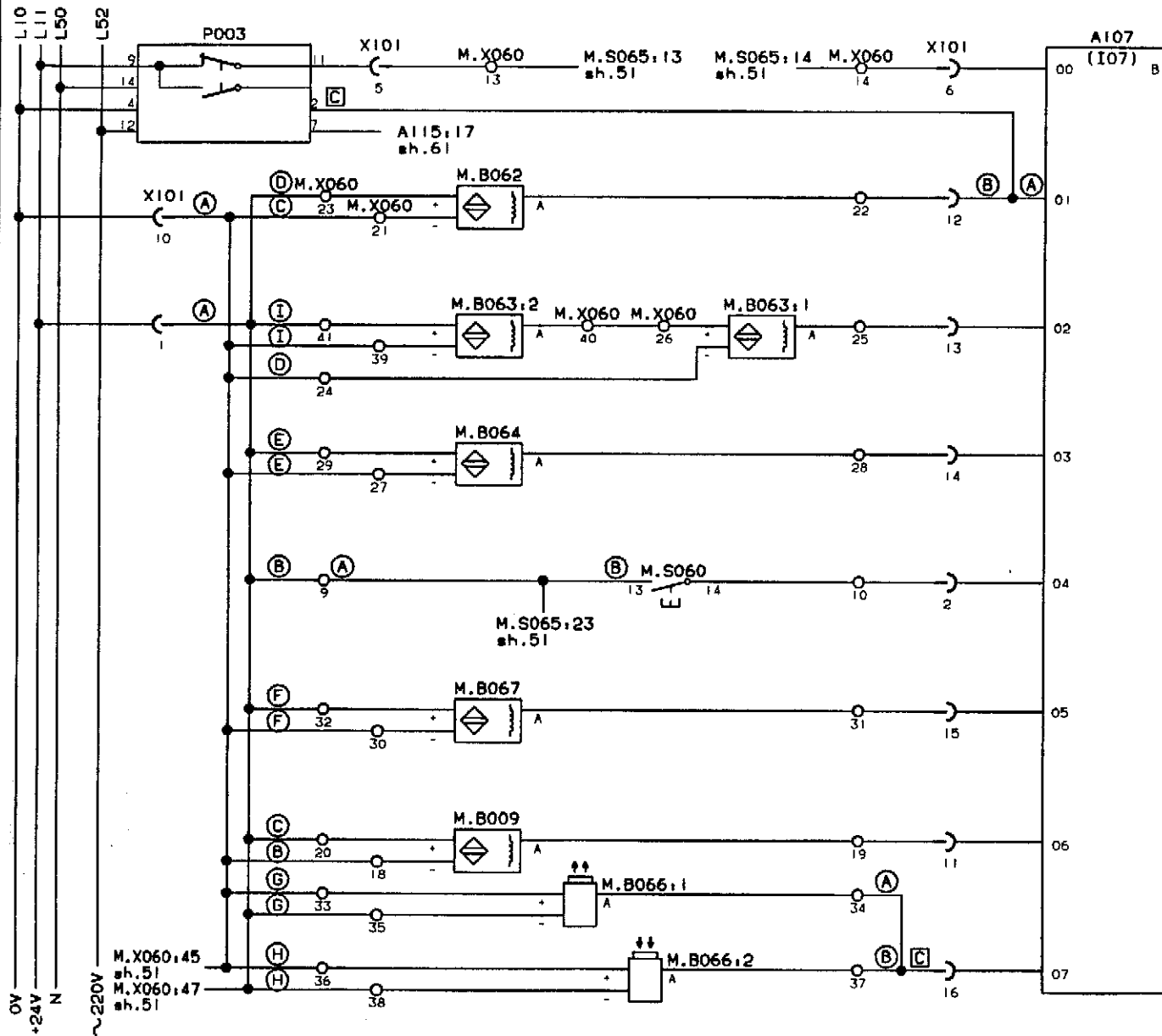
43976-49:01

(

(

(

(



- P003 DOWN COUNTER  
PAPER SUPPLY  
СЧЕТЧИК ЗАДНЕГО СЧЕТА  
ПОДАЧА БУМАГИ
- M.B062 CREASE WHEEL  
POSITION  
ПОЛОЖЕНИЕ  
БИГОВАЛЬНОГО КОЛЕСА
- M.B063:1 } PAPER FOR SPLICER  
M.B063:2 } БУМАГА ДЛЯ  
СРАЩИВАТЕЛЯ
- M.B064 LOWER SLACK SUPPLY  
ПОДАЧА НИЖНЕГО ПРОВЕСА
- M.S060 MANUAL SPLICING  
РУЧНОЕ СРАЩИВАНИЕ
- M.B067 UPPER SLACK SUPPLY  
ПОДАЧА ВЕРХНЕГО ПРОВЕСА
- M.B009 ROTATION MONITOR  
МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ
- M.B066:1 } PAPER SUPPLY  
M.B066:2 } ПОДАЧА БУМАГИ

INTRODUCED WITH AN NO.	14878	DATE	900608	ITEM	BGK	DESCRIPTION	ВВОД ПЛС, МОНИТОРЫ УПРАВЛЕНИЯ
TABLE	A B C						
AN NO.	15163 16772 16988						
DATE	910301 910830 920221						
ITEM	BGK BWM BWM					MACHINE	TBA/8-090V
DRAWING REMARKS							43976-50:01
ALTERATIONS ONLY IN CADAM							

(

(

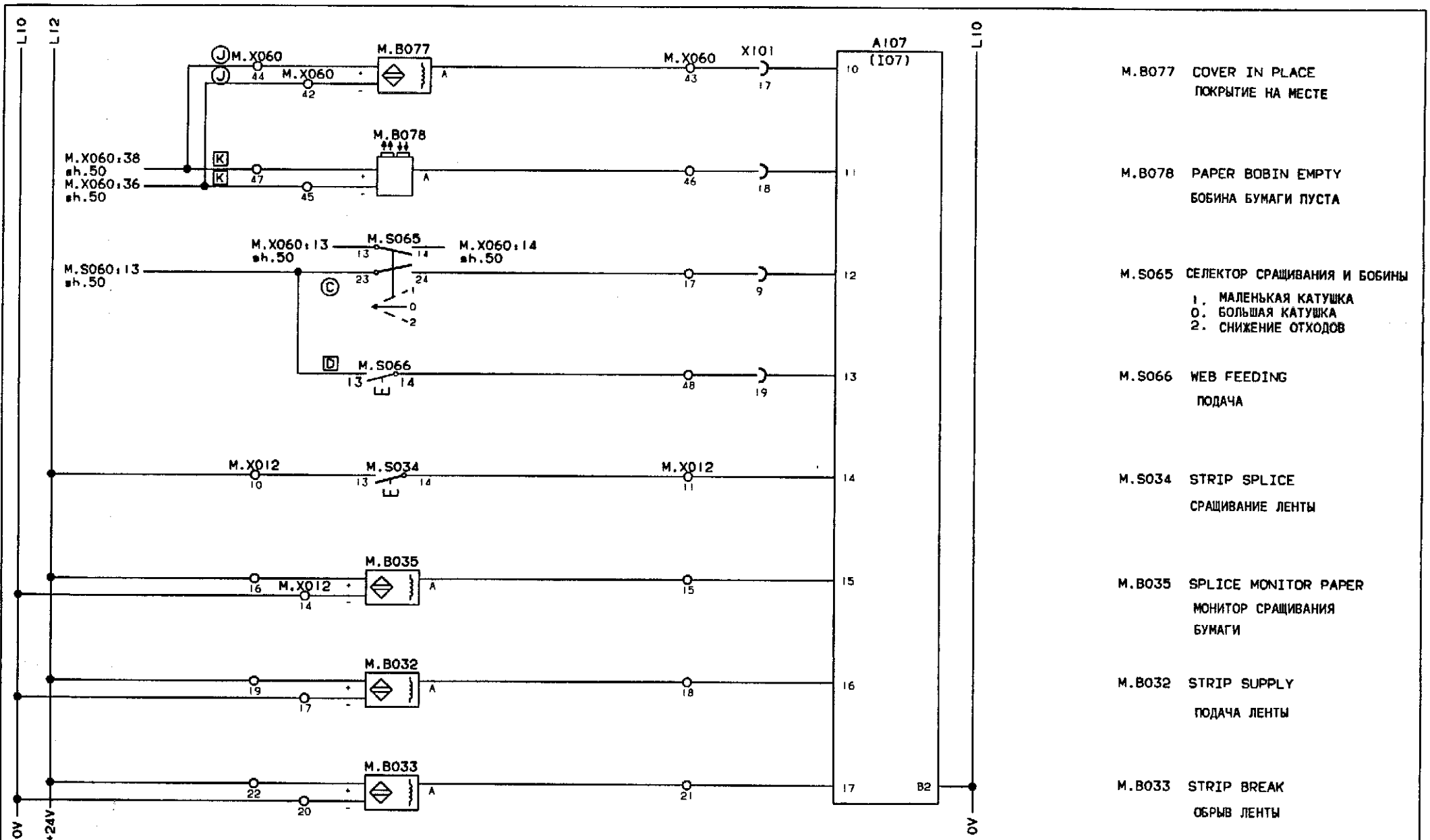
(

(

**Tetra Pak**

LUND SWEDEN

This drawing must not without the consent of Tetra Pak, be copied, transmitted or disclosed to any third party.



- M.B077 COVER IN PLACE  
ПОКРЫТИЕ НА МЕСТЕ
- M.B078 PAPER BOBIN EMPTY  
БОБИНА БУМАГИ ПУСТА
- M.S065 СЕЛЕКТОР СРАЩИВАНИЯ И БОБИНЫ  
1. МАЛЕНЬКАЯ КАТУШКА  
0. БОЛЬШАЯ КАТУШКА  
2. СНИЖЕНИЕ ОТХОДОВ
- M.S066 WEB FEEDING  
ПОДАЧА
- M.S034 STRIP SPLICE  
СРАЩИВАНИЕ ЛЕНТЫ
- M.B035 SPLICE MONITOR PAPER  
МОНИТОР СРАЩИВАНИЯ  
БУМАГИ
- M.B032 STRIP SUPPLY  
ПОДАЧА ЛЕНТЫ
- M.B033 STRIP BREAK  
ОБРЫВ ЛЕНТЫ

INTRODUCED WITH NO.	14878	DATE:	900608	BY:	BGK
TABLE	A	B	C		
AN NO.	15163	16988	16988		
DATE	910301	920131	920221		
BY	BGK	BWM	BWM		

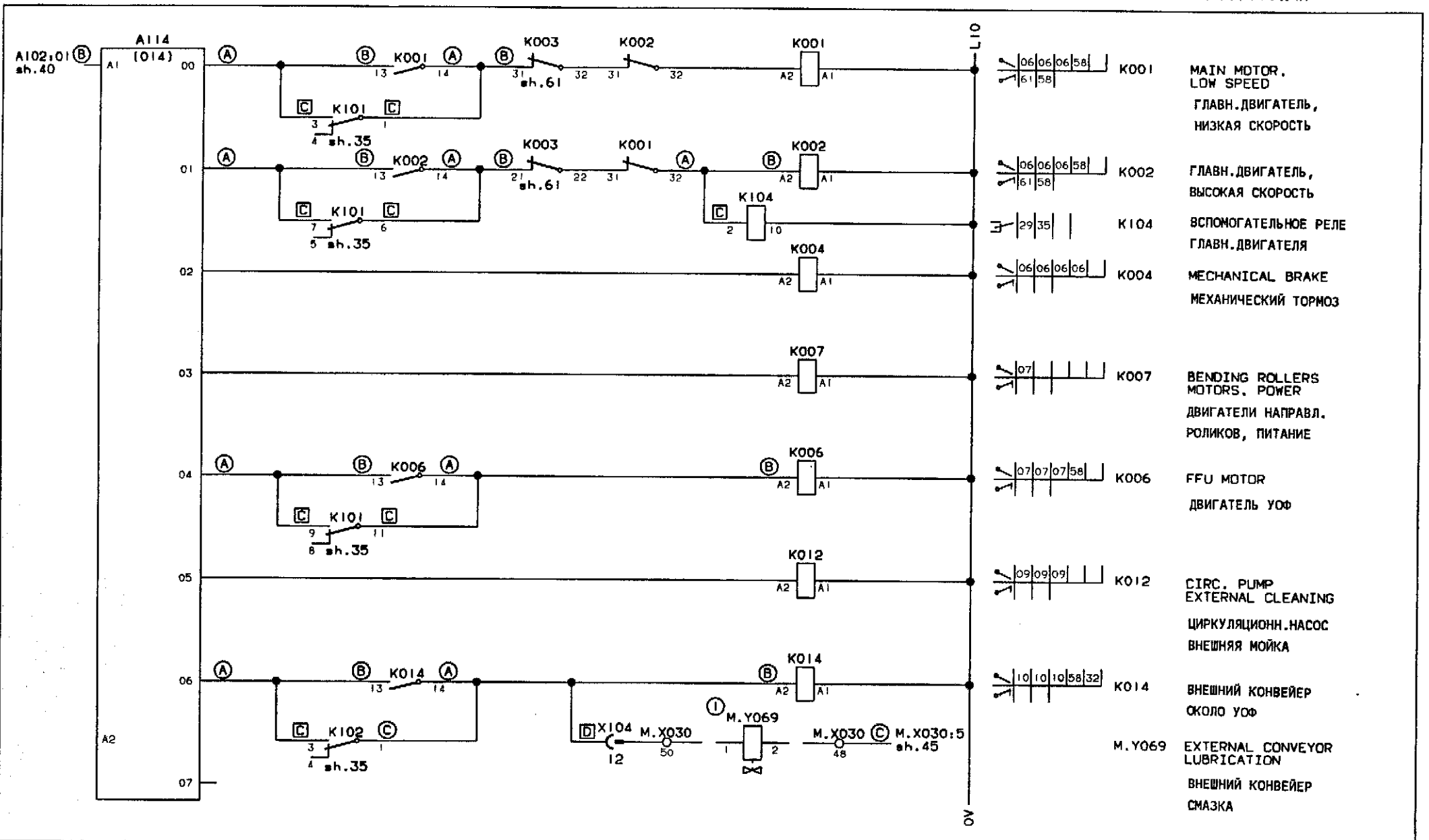
DESCRIPTION:	ВВОД ПЛС, МОНИТОР УПРАВЛЕНИЯ
MACHINE:	TBA/8-090V
	43976-51:01

ALTERATIONS ONLY IN CADAM

DRAWING REMARKS

( ) ( )

( ) ( )



INTRODUCTION WITH AM NO			14878	DATE:	900608	BY:	BGK	① EXTRA EQUIPMENT.	DESCRIPTION:	ВВОД ПЛС, КОНТАКТОРЫ
TABLE	A	B	C					1 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	MACHINE:	ТВА/8-090V
	15163	16988	17937							
DATE	910301	920221	920624							
BY:	BGK	BWM	BWM							
DRAWING REMARKS										43976-58:01

(

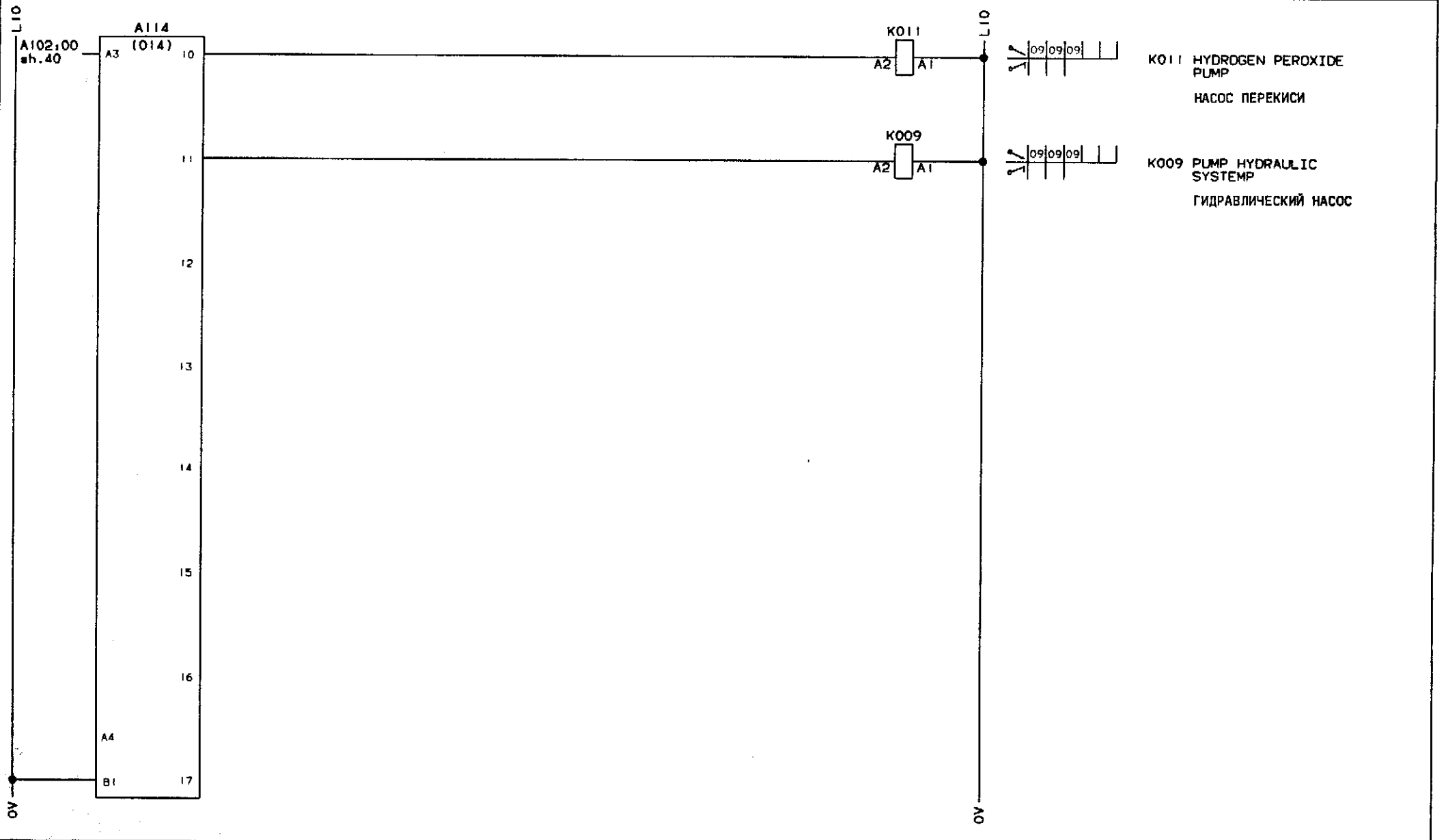
(

(

(

**Tetra Pak**  
LUND SWEDEN

This drawing must not, without the consent of Tetra Pak, be copied, transmitted or disclosed to any third party.



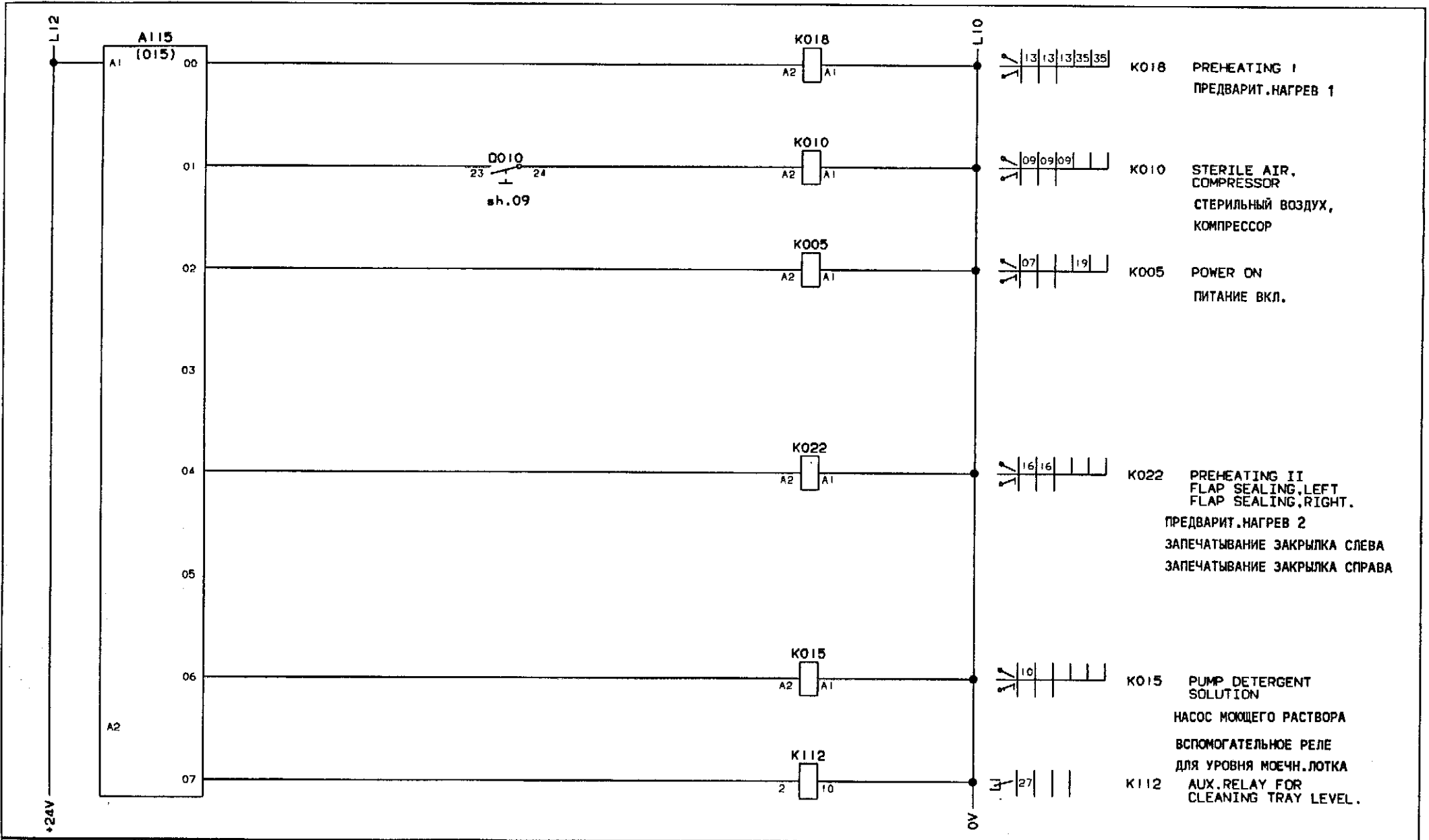
INTRODUCED WITH AN NO.	14878	DATE:	900608	SIGN:	BGK	DESCRIPTION:	PLC-OUT ВЫВОД ПЛС
TABLE	A B					MACHINE:	TVA/8-090V
AN NO.	15163 17937						43976-59:01
DATE	910301 920624						
SIGN:	BGK BWM						
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						DRAWING REMARKS	

( )

( )

( )

( )



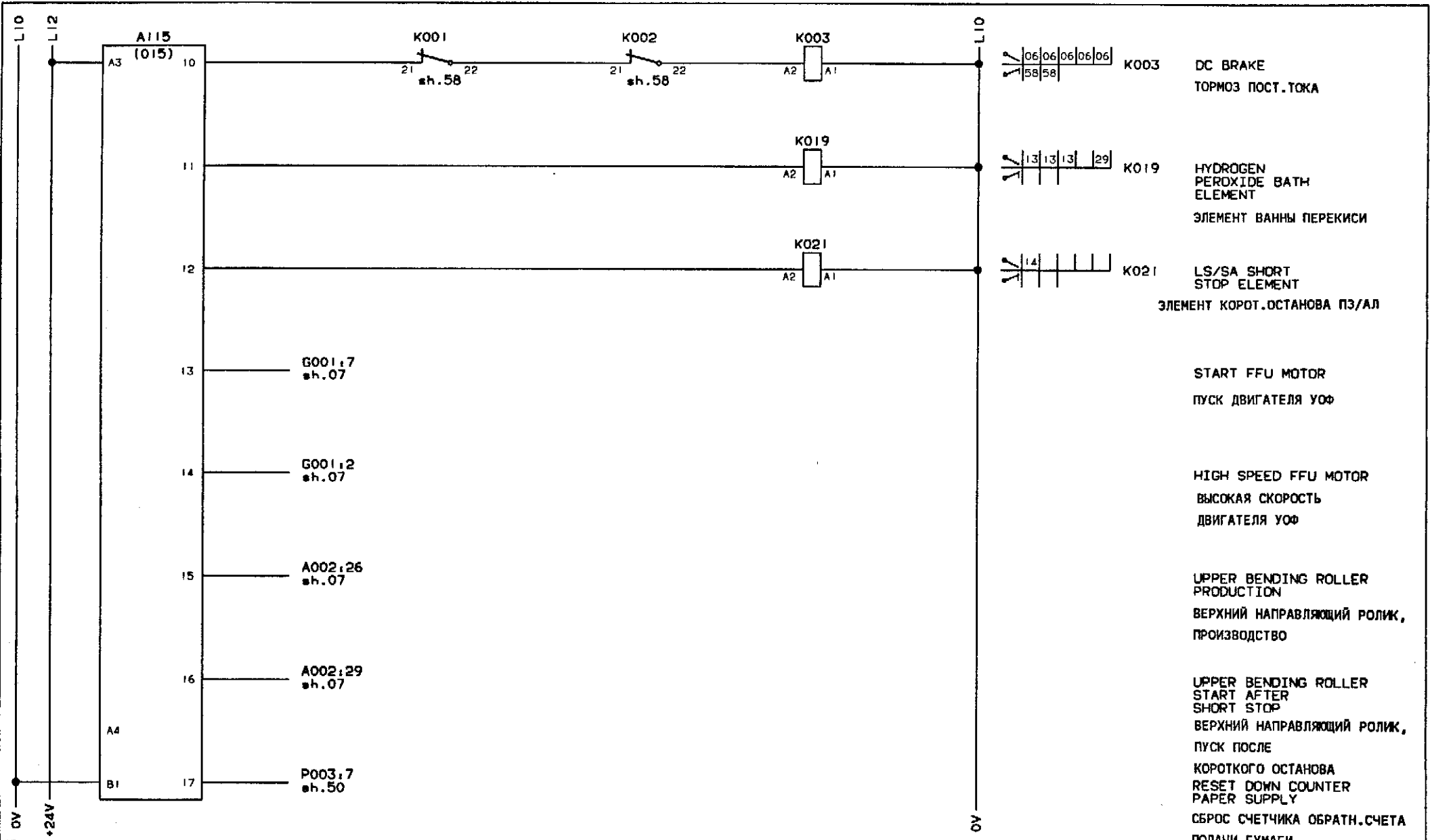
INTRODUCED BY: 14878	DATE: 900608	BY: BGK	DESCRIPTION: ВЫВОД ПЛС, КОНТАКТОРЫ
TABLE A B			
AM NO: 15163 17937			
DATE: 910301 920624			
BY: BGK BMW			
DRAWING REMARKS			MACHINE: TBA/8-090V
ALTERATIONS ONLY IN CADAM			43976-60:01

(

(

(

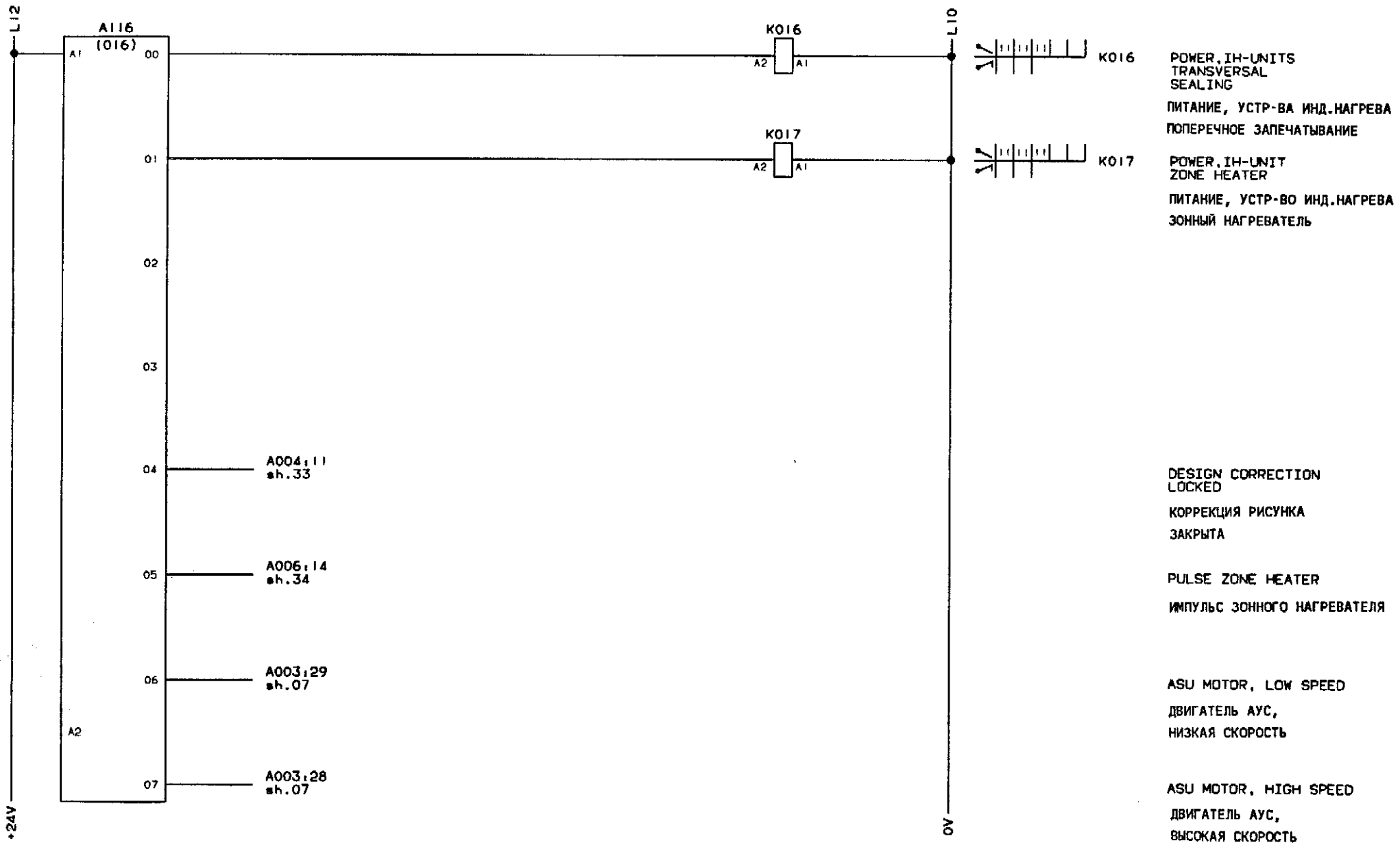
(



INTRODUCED WITH AM NO. 14878			DATE: 900608			BY: BGK			DESCRIPTION: ВЫВОД ПЛС, СИГНАЛЫ УПРАВЛЕНИЯ		
TABLE	A	B	C								MACHINE: ТВА/8-090V
AM NO.	15163	17937	17937								43976-61:01
DATE	910301	920624	920624								
BY:	BGK	BWM	BWM								
ALTERATIONS ONLY IN CADAM											

( ) ( )

( ) ( )



K016 POWER, IH-UNITS  
TRANSVERSAL  
SEALING

ПИТАНИЕ, УСТР-ВА ИНД.НАГРЕВА  
ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ

K017 POWER, IH-UNIT  
ZONE HEATER

ПИТАНИЕ, УСТР-ВО ИНД.НАГРЕВА  
ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ

DESIGN CORRECTION  
LOCKED

КОРРЕКЦИЯ РИСУНКА  
ЗАКРЫТА

PULSE ZONE HEATER  
ИМПУЛЬС ЗОННОГО НАГРЕВАТЕЛЯ

ASU MOTOR, LOW SPEED  
ДВИГАТЕЛЬ АУС,  
НИЗКАЯ СКОРОСТЬ

ASU MOTOR, HIGH SPEED  
ДВИГАТЕЛЬ АУС,  
ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ

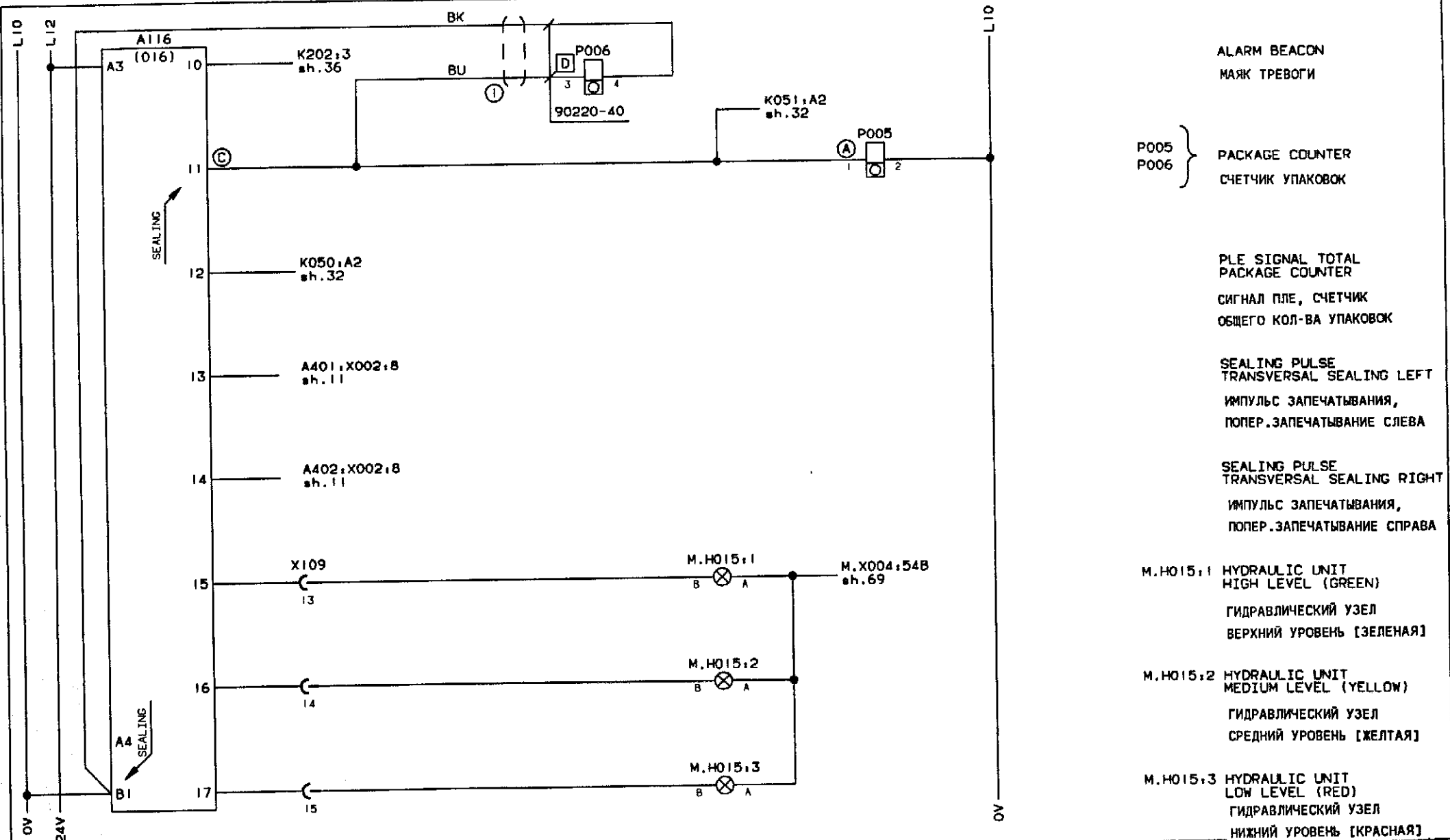
INTRODUCED WITH AN NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	ВЫВОД ПЛС, ГЕНЕРАТОР ИНД.НАГРЕВА
ISSUE	A					MACHINE	TBA/8-090V
AN NO.	15163						43976-62:01
DATE	910301					DRAWING REMARKS	
BY	BGK						

( )

( )

( )

( )



ALARM BEACON  
МАЯК ТРЕВОГИ

P005 }  
P006 } PACKAGE COUNTER  
СЧЕТЧИК УПАКОВОК

PLE SIGNAL TOTAL  
PACKAGE COUNTER  
СИГНАЛ ПЛЕ, СЧЕТЧИК  
ОБЩЕГО КОЛ-ВА УПАКОВОК

SEALING PULSE  
TRANSVERSAL SEALING LEFT  
ИМПУЛЬС ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ,  
ПОПЕР.ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ СЛЕВА

SEALING PULSE  
TRANSVERSAL SEALING RIGHT  
ИМПУЛЬС ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ,  
ПОПЕР.ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ СПРАВА

M.H015:1 HYDRAULIC UNIT  
HIGH LEVEL (GREEN)  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УЗЕЛ  
ВЕРХНИЙ УРОВЕНЬ [ЗЕЛЕНАЯ]

M.H015:2 HYDRAULIC UNIT  
MEDIUM LEVEL (YELLOW)  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УЗЕЛ  
СРЕДНИЙ УРОВЕНЬ [ЖЕЛТАЯ]

M.H015:3 HYDRAULIC UNIT  
LOW LEVEL (RED)  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УЗЕЛ  
НИЖНИЙ УРОВЕНЬ [КРАСНАЯ]

① CONNECT THE SHIELD TO SCREW NEAR P006

1 СОЕДИНИ ЭКРАН К ВИНТУ ОКОЛО P006

DESCRIPTION: ВЫВОД ПЛС, СИГНАЛЫ УПРАВЛЕНИЯ

MACHINE: ТВА/В-090V

43976-63:01

INTRODUCED WITH AP NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
TRAC	A B C				
AP NO.	15163 16772 16988				
DATE	910301 910830 920221				
BY	BGK BWM BWM				

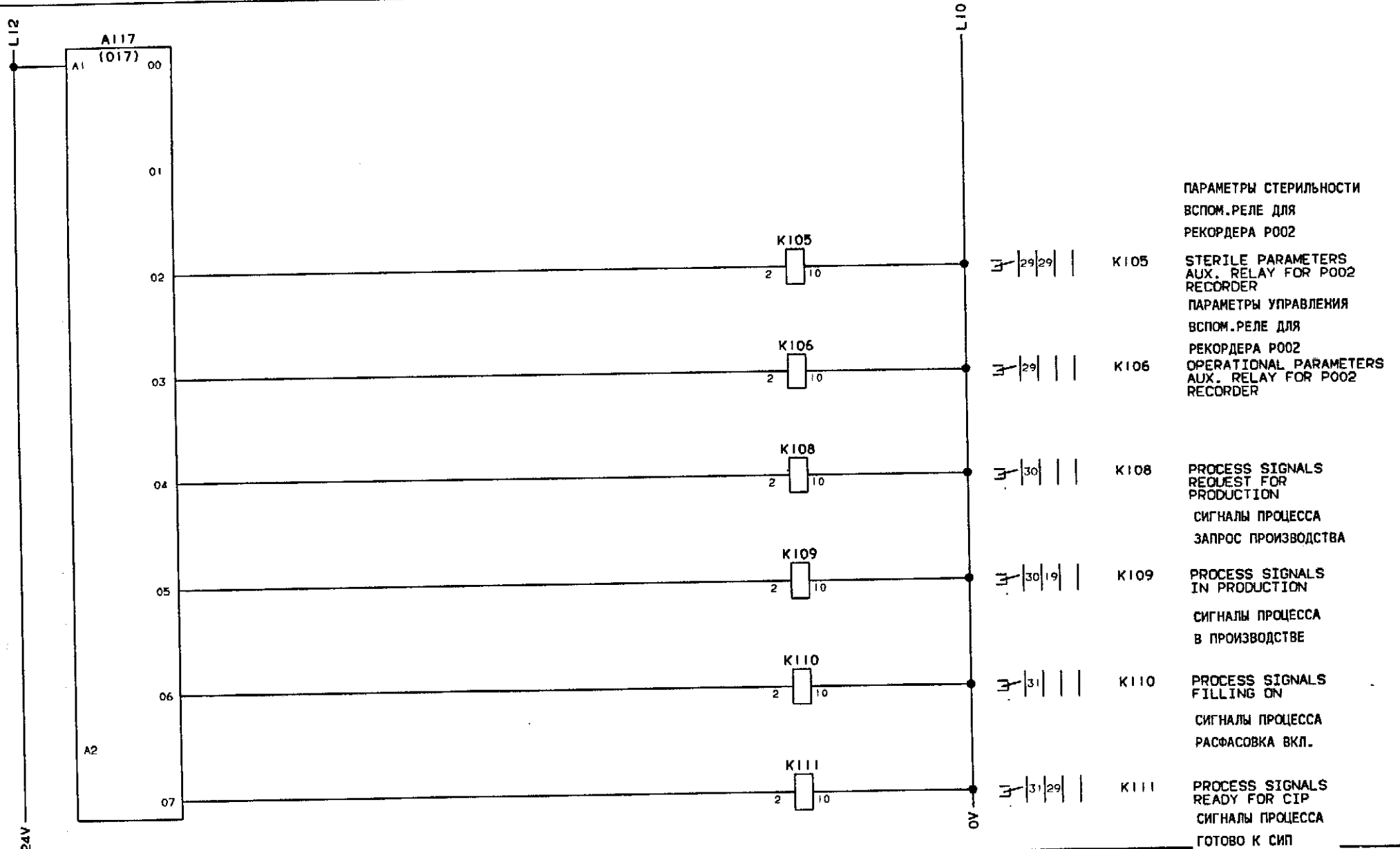
DRAWING REMARKS

(

(

(

(

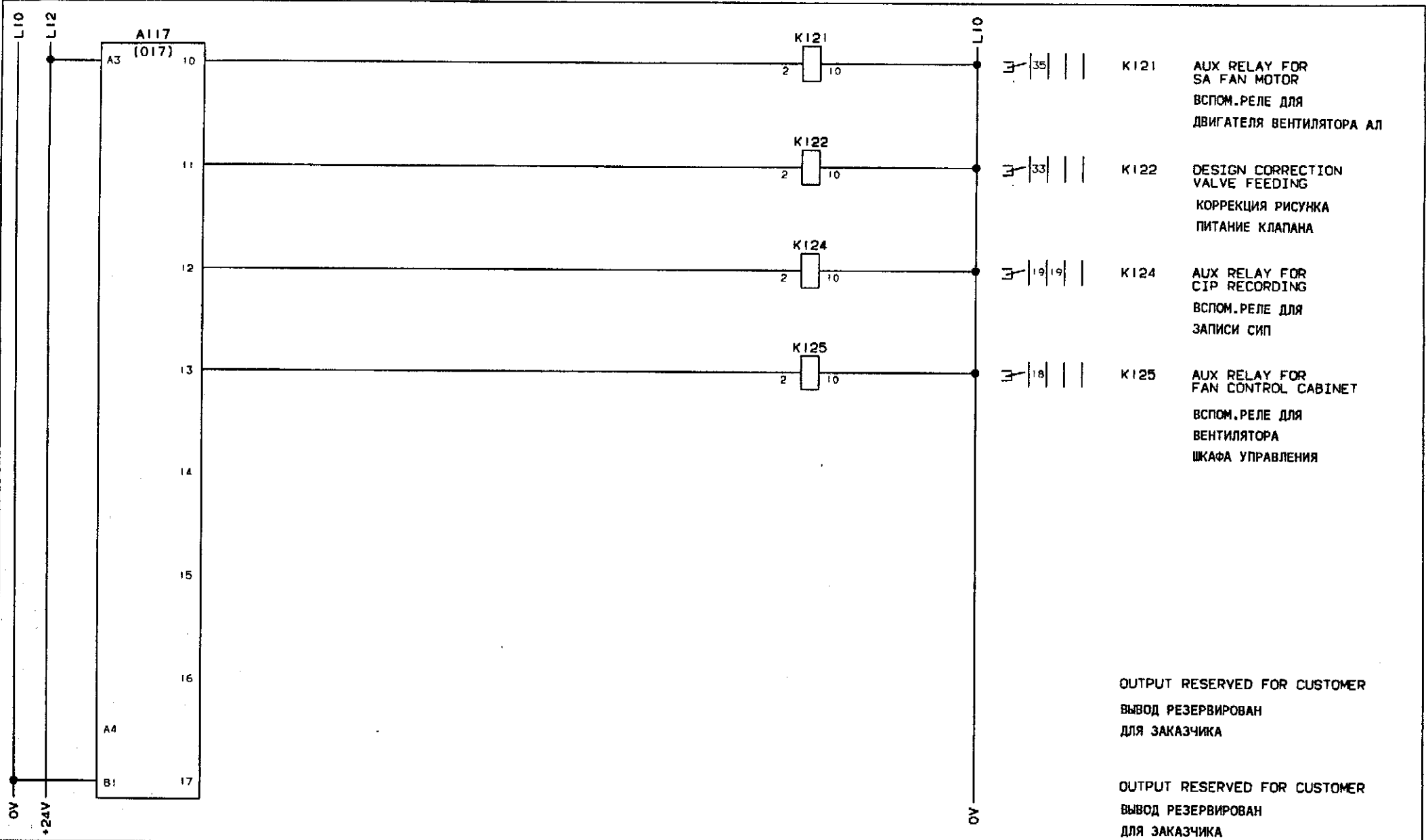


INTRODUCED WITH REF. NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
TABLE	A				
REV. NO.	15163				
DATE	910301				
BY	BGK				

DESCRIPTION:	ВЫВОД ПЛС, СИГНАЛЫ УПРАВЛЕНИЯ	
MACHINE:	TBA/8-090V	43976-64:01
DRAWING REMARKS		

( ) ( )

( ) ( )



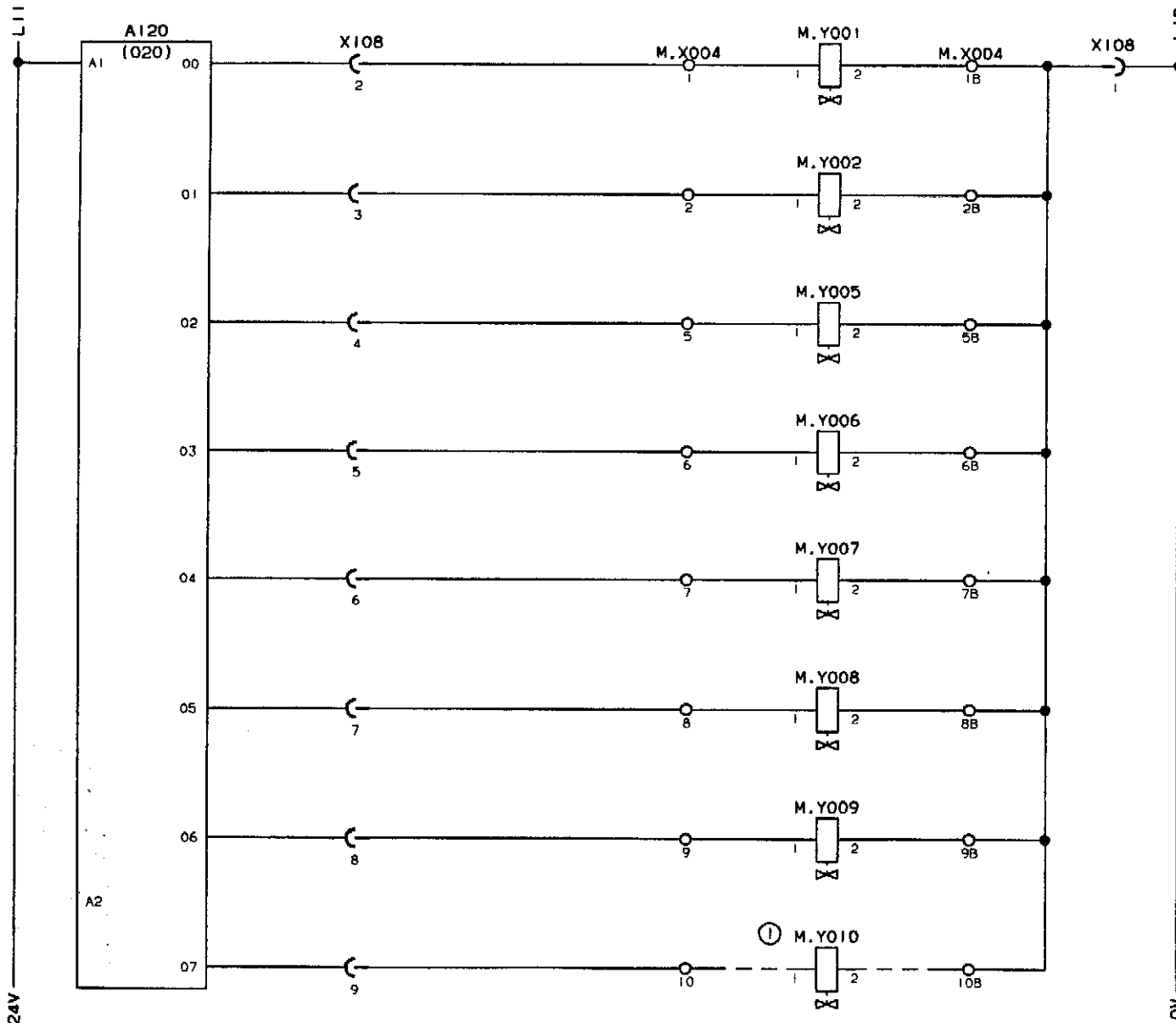
INTRODUCTION WITH REV NO: 14878		DATE: 900608	BY: BGK			DESCRIPTION: Вывод ПЛС, СИГНАЛЫ УПРАВЛЕНИЯ
TABLE	A	B				
REV NO	15163	16772				
DATE	910301	910830				
BY	BGK	BWM				
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						MACHINE: ТВА/8-090V
DRAWING REMARKS						43976-65:01

(

(

(

(



- M.Y001 FLAP SEALING AIR FFU  
ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ ЗАКРЫЛКА ВОЗДУХ УОФ
- M.Y002 CLEANING TRAY DRAINING  
ДРЕНАЖ МОЕЧНОГО ЛЮТКА
- M.Y005 PEROXIDE BATH DRAINING  
ДРЕНАЖ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ
- M.Y006 PEROXIDE BATH FILLING, DRAINING  
ВАННА ПЕРЕКИСИ, НАПОЛНЕНИЕ, ДРЕНАЖ
- M.Y007 STEAM BARRIER VALVE (C)  
КЛАПАН ПАРОВОГО БАРЬЕРА [C]
- M.Y008 STERILE AIR VALVE (B)  
КЛАПАН СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА [B]
- M.Y009 PRODUCT VALVE (A)  
КЛАПАН ПРОДУКТА [A]
- M.Y010 STEAM PIPE VALVE  
КЛАПАН ПАРОПРОВОДА

1487B			DATE: 900608	BY: BGK	① EXTRA EQUIPMENT
REV. A	B	C			1 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
AW NO. 15163	16772	16988			
DATE 910301	910830	920221			
BY: BGK	BWM	BWM			

DESCRIPTION: Вывод ПЛС, Клапаны	
MACHINE: TBA/8-090V	43976-66:01

(

(

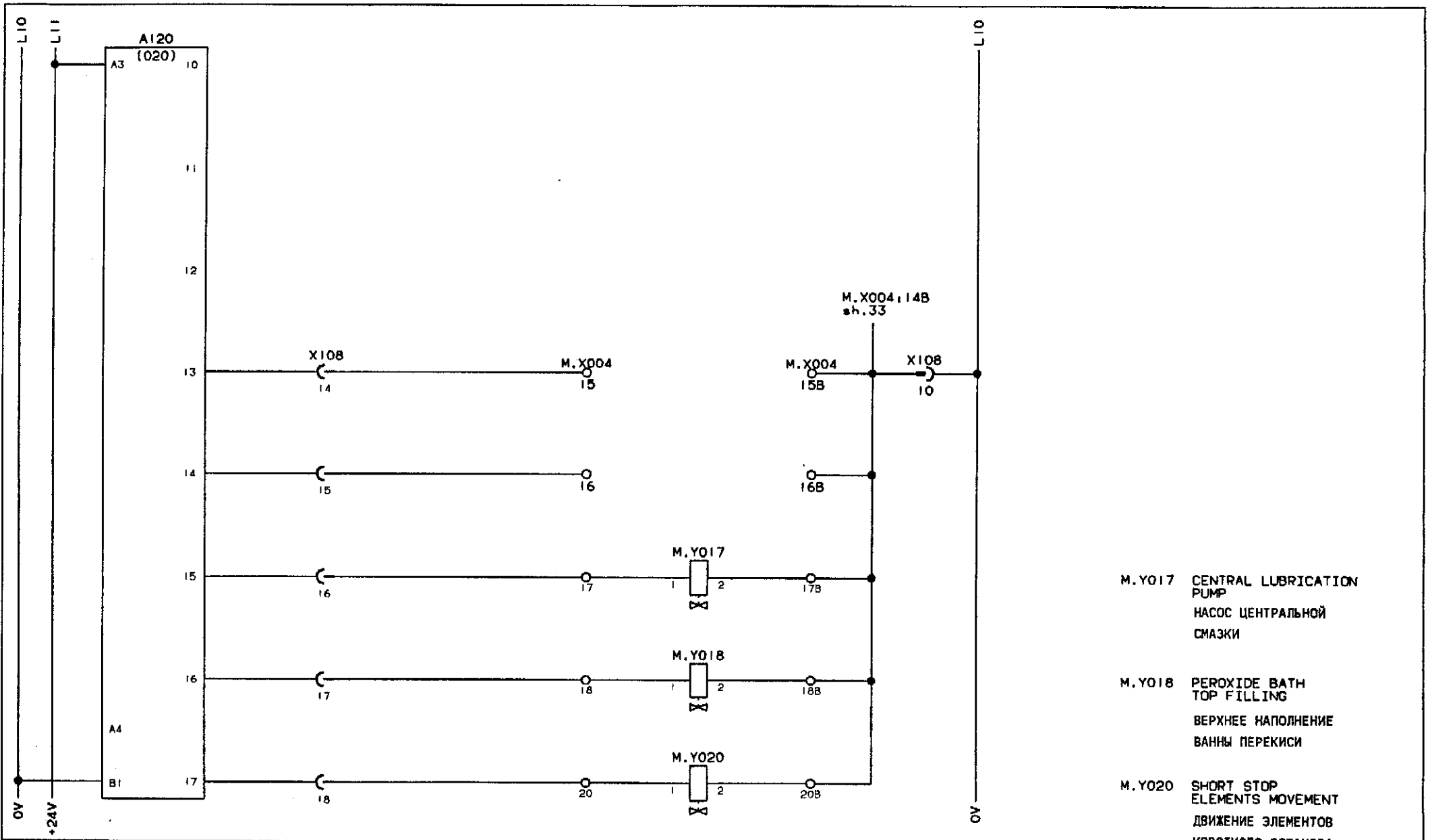
(

(

# Tetra Pak

LUND SWEDEN

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.



- M.Y017 CENTRAL LUBRICATION PUMP  
НАСОС ЦЕНТРАЛЬНОЙ СМАЗКИ
- M.Y018 PEROXIDE BATH TOP FILLING  
ВЕРХНЕЕ НАПОЛНЕНИЕ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ
- M.Y020 SHORT STOP ELEMENTS MOVEMENT  
ДВИЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ КРОТКОГО ОСТАНОВА

ENTRUCED WITH AN NO.	14878			DATE	900608	BY	BGK
REV.	A	B	C				
REV. NO.	15163	16772	16988				
DATE	910301	910830	920221				
BY	BGK	BWM	BWM				

DESCRIPTION:	PLC-OUT, VALVES ВЫВОД ПЛС, КЛАПАНЫ	
MACHINE:	TBA/8-090V	43976-67:01

ALTERATIONS ONLY IN CADAM

DRAWING REMARKS

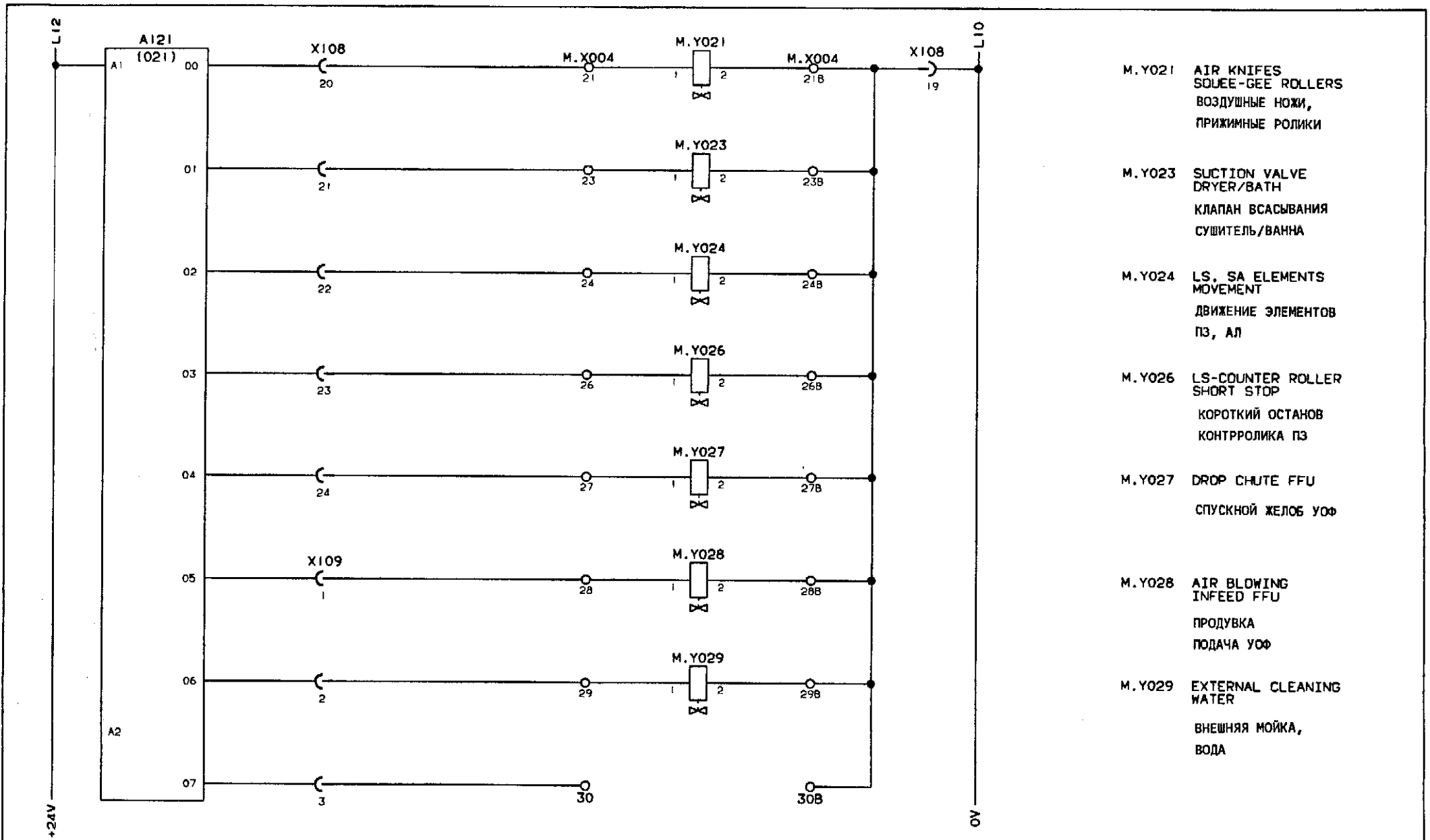
( ) ( )

( ) ( )

# Tetra Pak

LUND SWEDEN

This drawing must not without the consent of Tetra Pak, be copied, transmitted or disclosed to any third party.



- M.Y021 AIR KNIVES  
SOUEE-GEE ROLLERS  
ВОЗДУШНЫЕ НОЖИ,  
ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ
- M.Y023 SUCTION VALVE  
DRYER/BATH  
КЛАПАН ВСАСЫВАНИЯ  
СУШИТЕЛЬ/ВАННА
- M.Y024 LS, SA ELEMENTS  
MOVEMENT  
ДВИЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ  
ПЗ, АЛ
- M.Y026 LS-COUNTER ROLLER  
SHORT STOP  
КОРОТКИЙ ОСТАНОВ  
КОНТРОЛИКА ПЗ
- M.Y027 DROP CHUTE FFU  
СПУСКНОЙ ЖЕЛОБ УОФ
- M.Y028 AIR BLOWING  
INFEEED FFU  
ПРОДУВКА  
ПОДАЧА УОФ
- M.Y029 EXTERNAL CLEANING  
WATER  
ВНЕШНЯЯ МОЙКА,  
ВОДА

INTRODUCED WITH AM NO. 14878		DATE: 900608	BY: BGK	DESCRIPTION: PLC-OUT, VALVES ВЫВОД ПЛС, КЛАПАНЫ	
TABLE	A	B			MACHINE: TBA/8-090V
AM NO.	15163	16988			43976-68:01
DATE	910301	920221			
BY:	BGK	BHM			
DRAWING REMARKS					

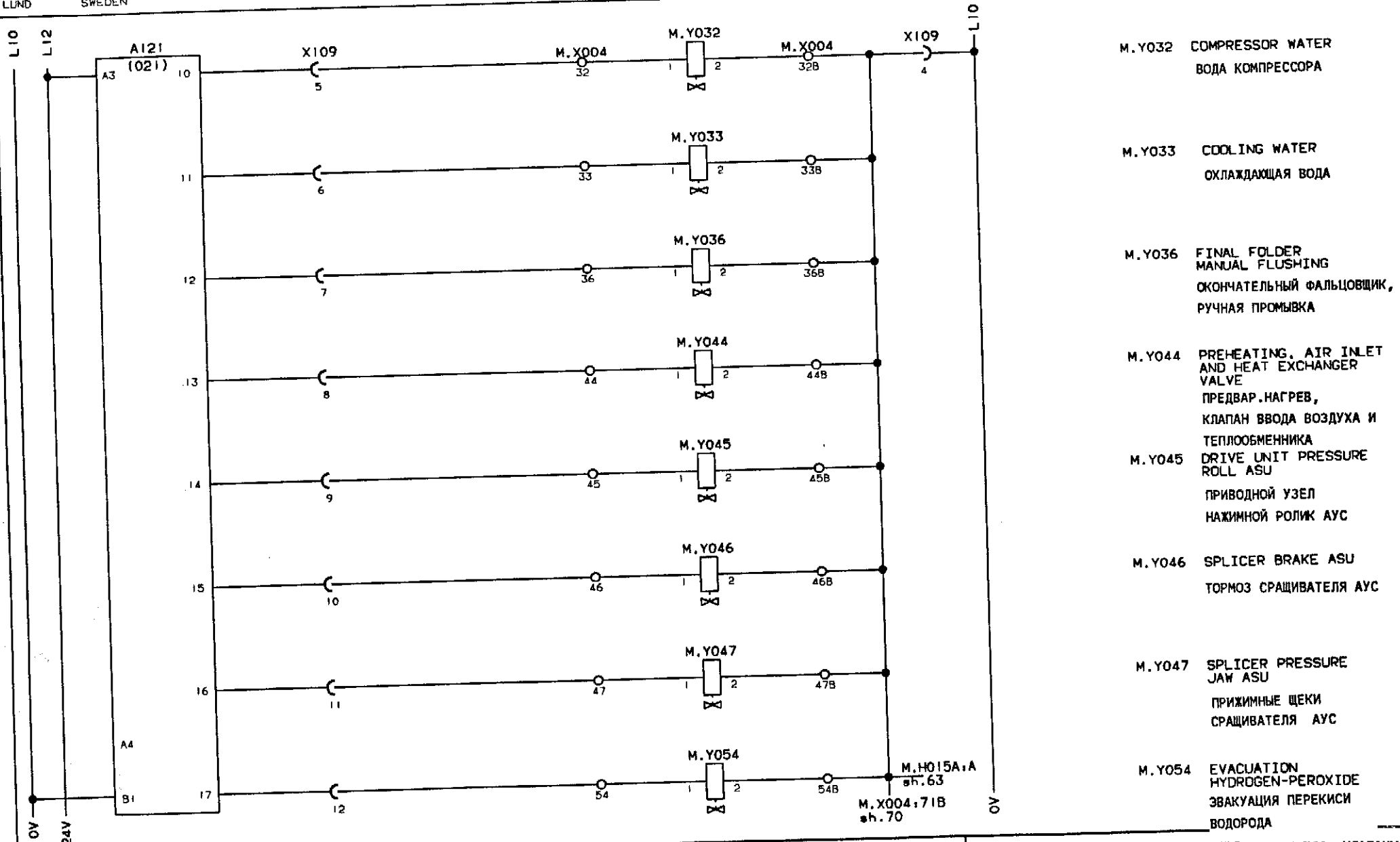
ALTERATIONS ONLY IN CADAM

(

(

(

(



INTRODUCTION EST. NO.	14878	DATE	900608	STERN	BGK
TABLE	A	B			
AP. NO.	13163	16988			
DATE	910301	920221			

DESCRIPTION:	PLC-OUT, VALVES ВЫВОД ПЛС, КЛАПАНЫ
MACHINE:	TBA/8-090V
	43976-69:01

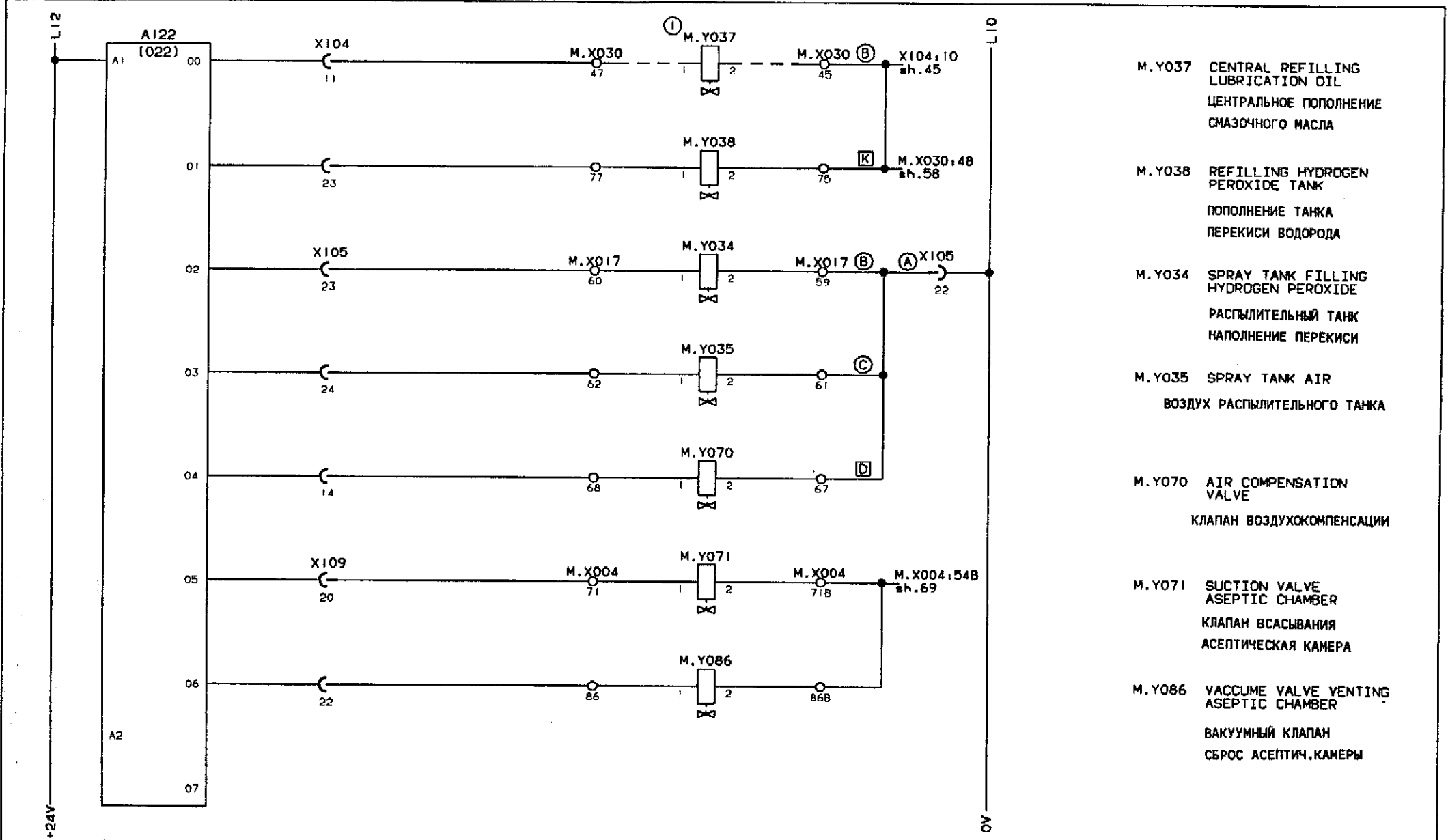
DRAWING REMARKS

(

(

(

(



- M.Y037 CENTRAL REFILLING LUBRICATION OIL  
ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПОПОЛНЕНИЕ СМАЗОЧНОГО МАСЛА
- M.Y038 REFILLING HYDROGEN PEROXIDE TANK  
ПОПОЛНЕНИЕ ТАНКА ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА
- M.Y034 SPRAY TANK FILLING HYDROGEN PEROXIDE  
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЙ ТАНК НАПОЛНЕНИЕ ПЕРЕКИСИ
- M.Y035 SPRAY TANK AIR  
ВОЗДУХ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ТАНКА
- M.Y070 AIR COMPENSATION VALVE  
КЛАПАН ВОЗДУХОКОМПЕНСАЦИИ
- M.Y071 SUCTION VALVE ASEPTIC CHAMBER  
КЛАПАН ВСАСЫВАНИЯ АСЕПТИЧЕСКАЯ КАМЕРА
- M.Y086 VACUUM VALVE VENTING ASEPTIC CHAMBER  
ВАКУУМНЫЙ КЛАПАН СБРОС АСЕПТИЧ.КАМЕРЫ

INTRODUCED WITH AN NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	① EXTRA EQUIPMENT.
AN NO.	13163 16988					1 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
DATE	920221 920221					
BY	BGK BWM					

DESCRIPTION:	PLC-OUT, VALVES ВЫВОД ПЛС, КЛАПАНЫ
MACHINE:	TVA/8-090V
	43976-70:01

(

(

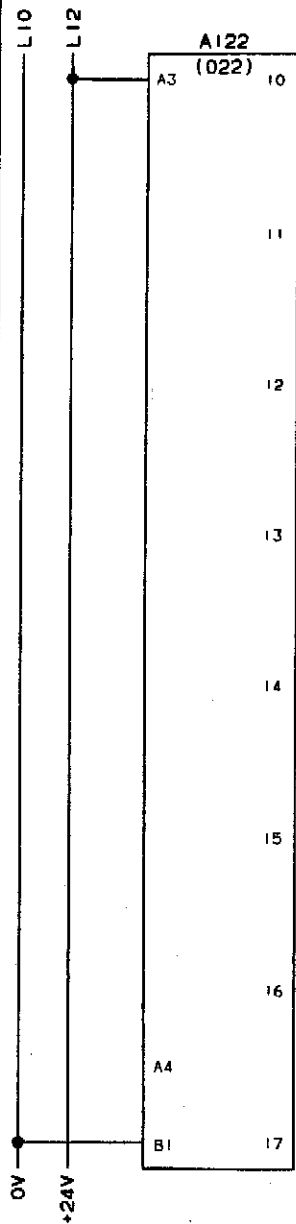
(

(

**Tetra Pak**

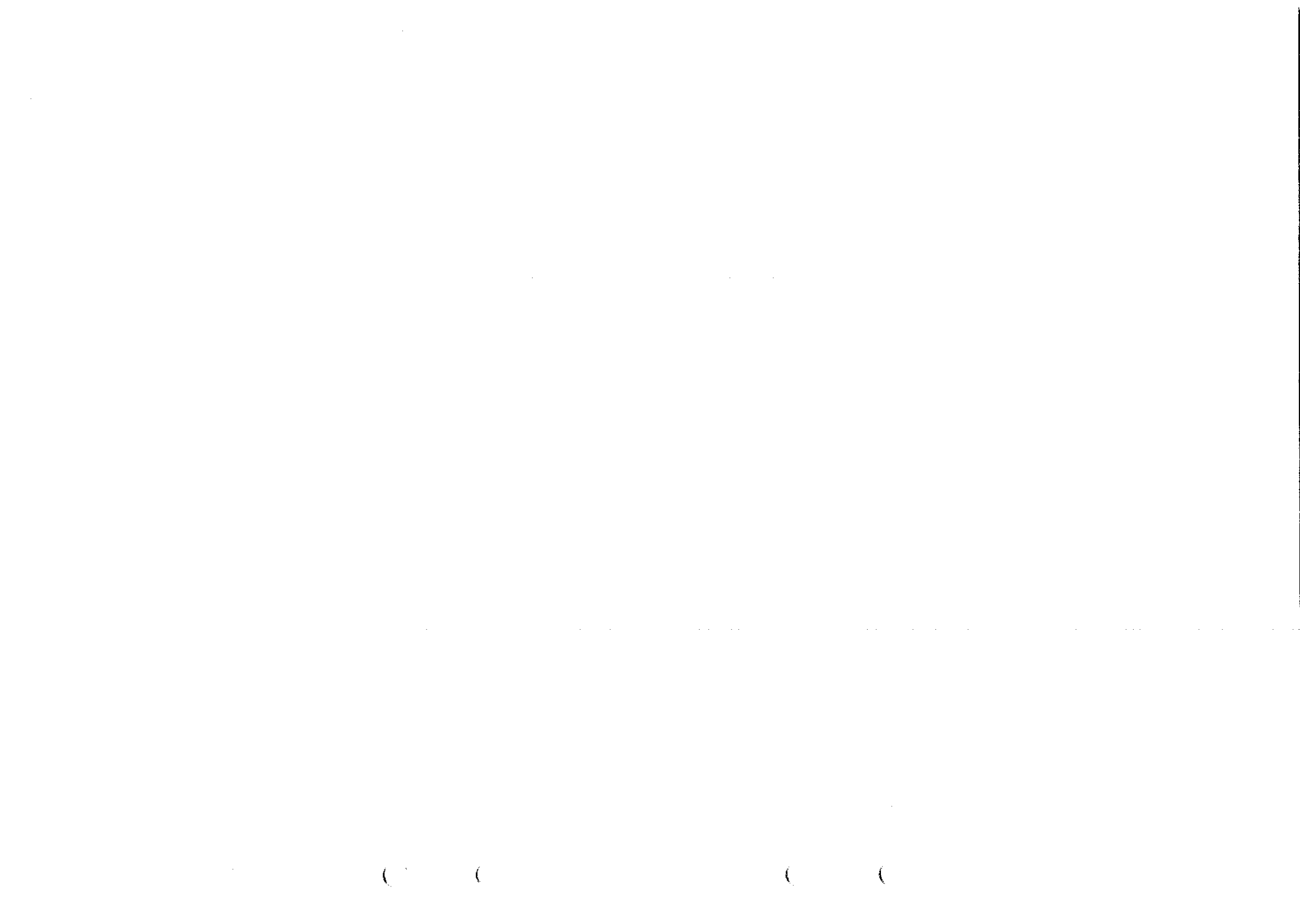
LUND SWEDEN

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.



INTRODUCTION WITH AM NO	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	PLC-OUT Вывод ПЛС
REV	A B					MACHINE	TBA/8-090V
AM NO	15163 16772						43976-71:01
DATE	910301 910830						
BY	BGK BWM						
DRAWING REMARKS							

ALTERATIONS ONLY IN CADAM



P.X002:1  
sh.38

Ⓜ P.S033H  
13 14

ⓐ P.S012  
13 14

Ⓛ P.S002H  
Ⓜ 13 14 Ⓟ  
23 24

Ⓝ P.S009H  
Ⓧ 13 14 Ⓠ  
23 24

ⓗ P.S030H  
Ⓚ 13 14 Ⓡ  
23 24

Ⓠ P.S031H  
13 14

Ⓟ P.S007  
13 14

P.S020:13  
sh.83

P.L001  
(PI0)

①

P.S033H ALARM RESET  
СБРОС ТРЕВОГИ

P.S012 LAMP TEST  
ПРОВЕРКА ЛАМП

P.S002H INCHING  
ТОЛКОВАЯ ПОДАЧА

P.S009H INCHING FINAL FOLDER  
ТОЛКОВАЯ ПОДАЧА  
ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ФАЛЬЦОВЩИКА

P.S030H STEP UP  
ШАГ ВПЕРЕД

P.S031H STEP DOWN  
ШАГ НАЗАД

P.S007 SELECTOR SWITCH  
СЕЛЕКТОРНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

P.X002:3  
sh.35

INTRODUCED WITH AP NO.	14878	DATE	900608	REV.	BGK
TITLE	A				
APP NO.	15163				
DATE	910301				
BY	BGK				

① FOR INTERNAL USE.

1 ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

DESCRIPTION: ИНТЕРФЕЙС ПАНЕЛИ, ПОЛОЖЕНИЯ АВТОМАТА

MACHINE: TBA/8-090V

43976-82:01

DRAWING REMARKS

(

(

(

(

P.S007:13  
sh.82

P.L001  
(PI0)

Ⓓ P.S020  
13 14  
LU

Ⓔ P.S032H  
51 52  
LU

Ⓔ P.S019  
13 14  
LU

P.S020 MANUAL FLUSHING FFU  
РУЧНАЯ ПРОМЫВКА УОФ

P.S032H SHORT STOP  
КОРОТКИЙ ОСТАНОВ

P.S019 PACKAGE EJECTOR  
ЭЖЕКТОР УПАКОВОК

INTRODUCED WITH APP NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK				
TABLE	A								
APP NO.	15163								
DATE	910301								
BY	BGK								

DESCRIPTION	ИНТЕРФЕЙС ПАНЕЛИ, ПОЛОЖЕНИЯ АВТОМАТА	
MACHINE	TBA/8-090V	43976-83:01

(

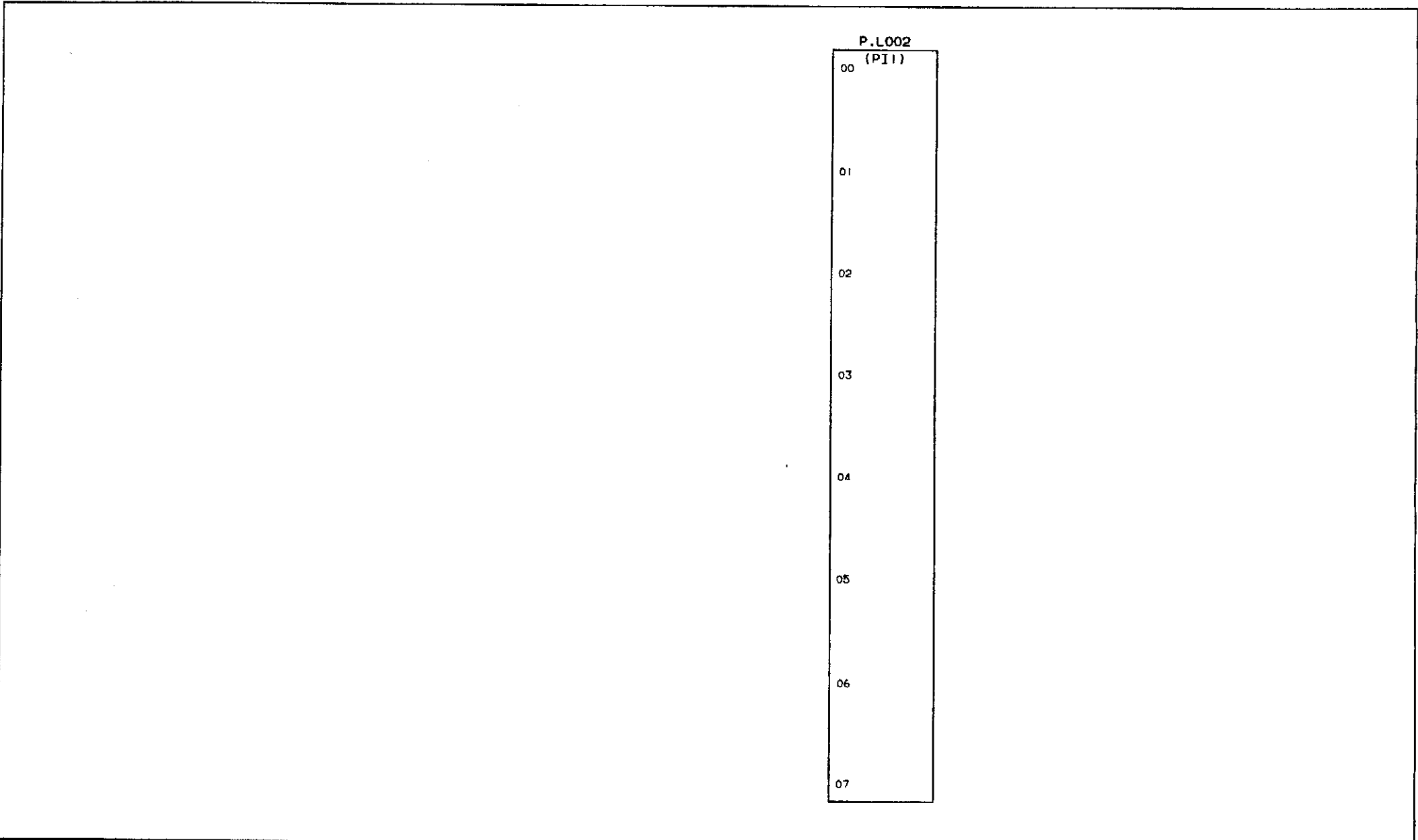
(

(

(

**Tetra Pak**  
LUND SWEDEN

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.



P.L002  
(PI1)  
00  
01  
02  
03  
04  
05  
06  
07

INTRODUCED WITH AN NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK			DESCRIPTION:	PANEL INTERFACE	ИНТЕРФЕЙС ПАНЕЛИ
TABLE	A							MACHINE:	TBA/8-090V	43976-84:01
OR NO.	15163							DRAWING REMARKS		
DATE	910301									
BY	BGK									

ALTERATIONS ONLY IN CADAM

0

0

0

0

**Tetra Pak**  
LUND SWEDEN

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.

P.L002

(PII)

10

11

12

13

14

15

16

17

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	PANEL INTERFACE	ИНТЕРФЕЙС ПАНЕЛИ
TABLE	A							
AM NO.	15163							
DATE	910301					MACHINE	TBA/8-090V	
BY	BGK							43976-85:01
DRAWING REMARKS								

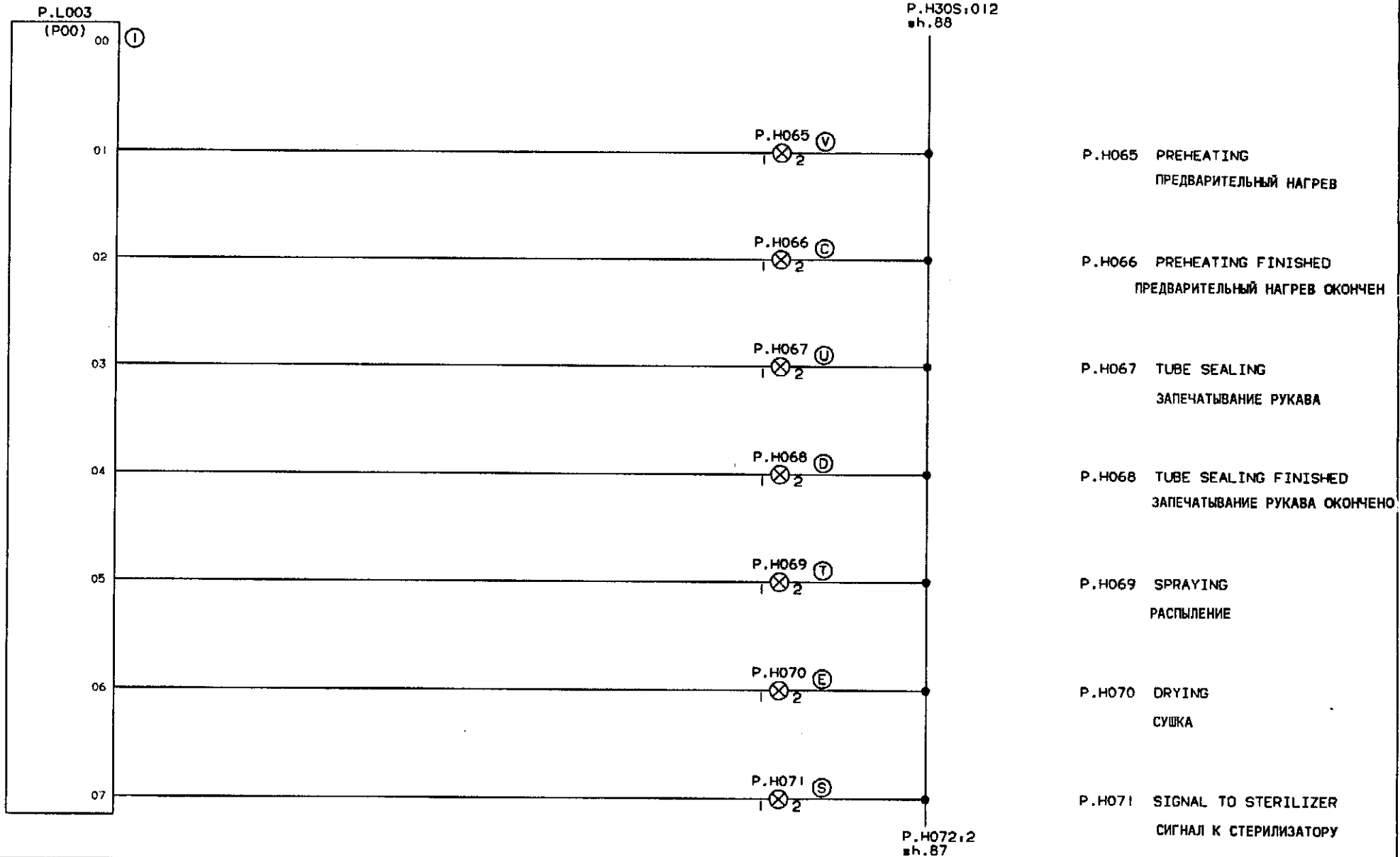
ALTERATIONS ONLY IN CADAM

(

(

(

(



P.H072,2  
sh.87

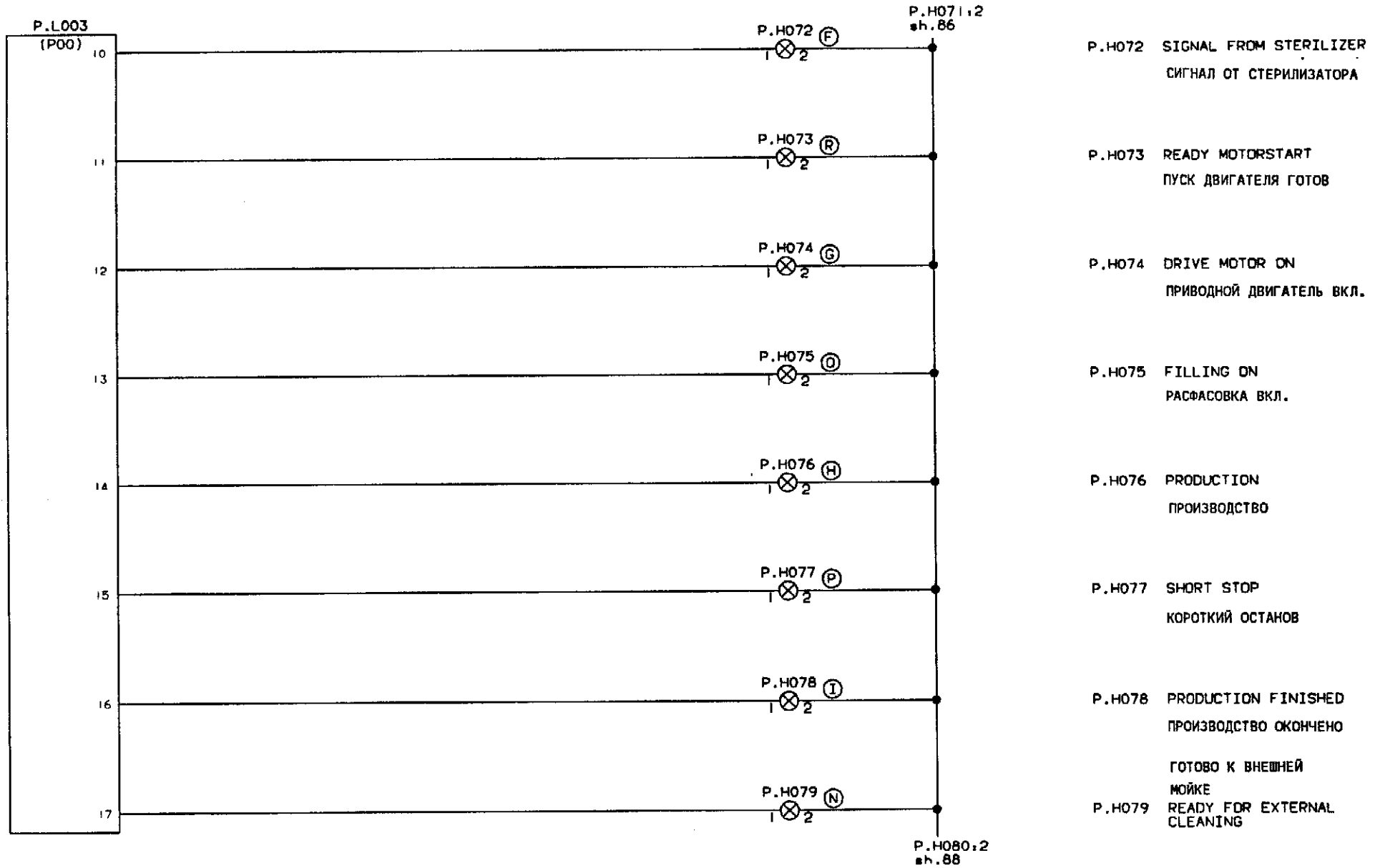
INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE:	900608	BY:	BGK	① FOR INTERNAL USE	DESCRIPTION:	ИНТЕРФЕЙС ПАНЕЛИ, ПОЗИЦИОННЫЕ ЛАМПЫ
SAMPLE	A B					1 ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ	MACHINE:	TBA/8-090V
AM NO.	15163 16988							43976-86:01
DATE	910301 920221							
BY:	BGK BWM							
ALTERATIONS ONLY IN CADAM							DRAWING REMARKS	

(

(

(

(



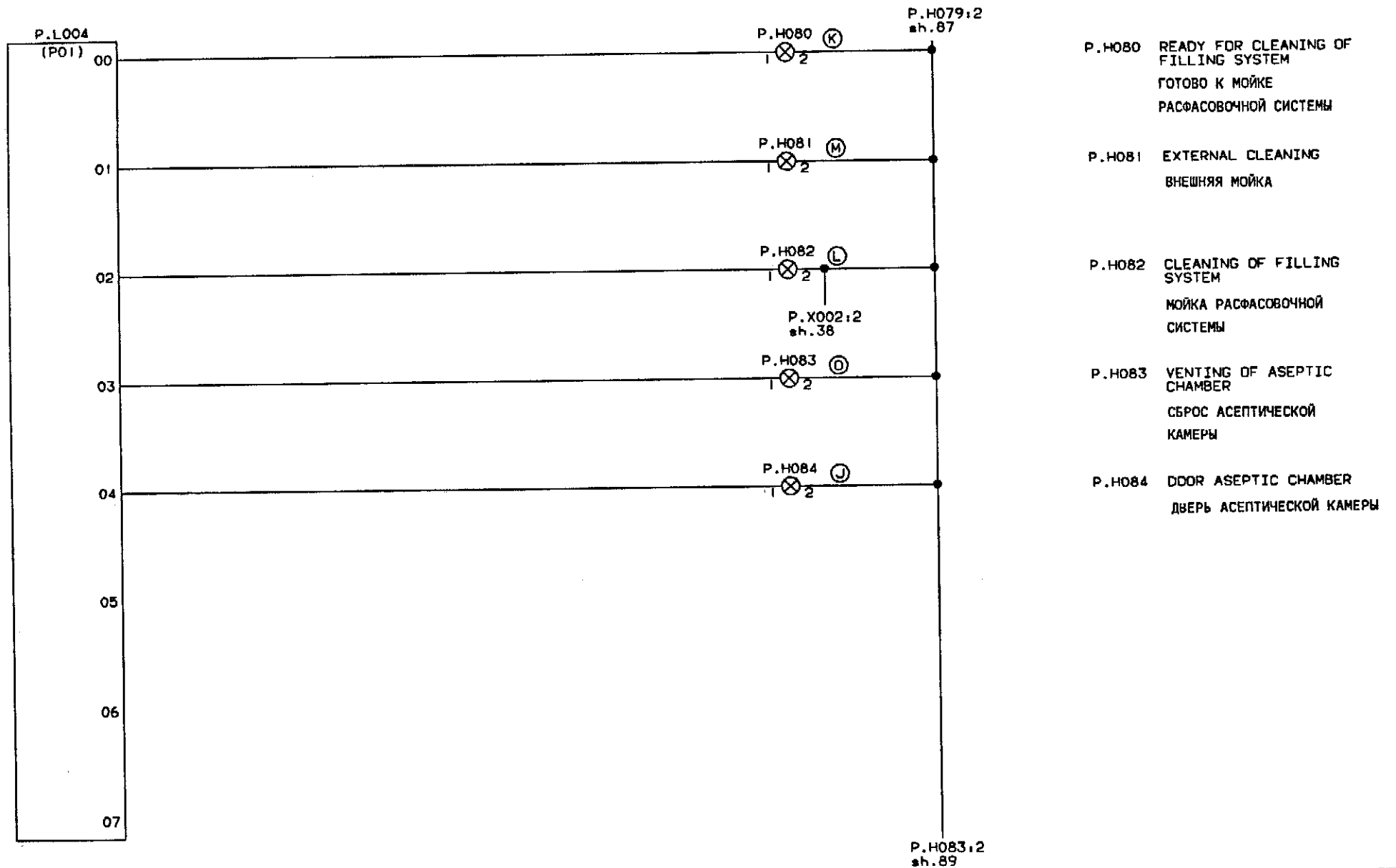
INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE:	900608	BY:	BCK	DESCRIPTION:	ИНТЕРФЕЙС ПАНЕЛИ, ПОЗИЦИОННЫЕ ЛАМПЫ	
TRAIL	A B					MACHINE:	TVA/8-090V	43976-87:01
APP NO.	15163 116988							
DATE	910301 920221							
BY:	BCK BWM							
DRAWING REMARKS								

(

(

(

(



- P.H080 READY FOR CLEANING OF FILLING SYSTEM  
ГОТОВО К МОЙКЕ РАСФАСОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ
- P.H081 EXTERNAL CLEANING  
ВНЕШНЯЯ МОЙКА
- P.H082 CLEANING OF FILLING SYSTEM  
МОЙКА РАСФАСОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ
- P.H083 VENTING OF ASEPTIC CHAMBER  
СБРОС АСЕПТИЧЕСКОЙ КАМЕРЫ
- P.H084 DOOR ASEPTIC CHAMBER  
ДВЕРЬ АСЕПТИЧЕСКОЙ КАМЕРЫ

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
TABLE	A	B			
AM NO.	15163	16988			
DATE	910301	920221			
BY	BGK	BWM			

DESCRIPTION:	ИНТЕРФЕЙС ПАНЕЛИ, ПОЗИЦИОННЫЕ ЛАМПЫ	
MACHINE:	TBA/8-090V	43976-88:01

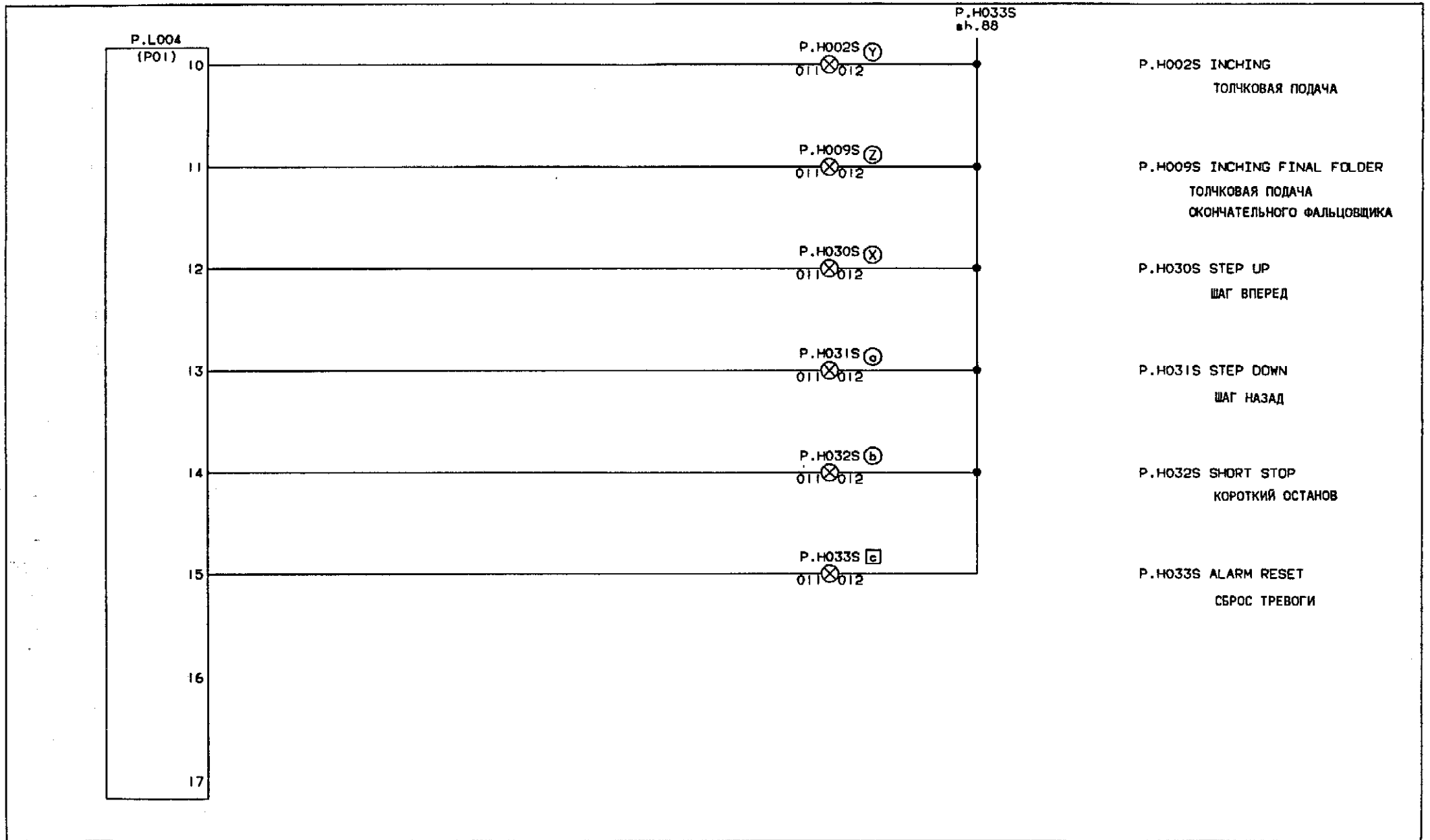
DRAWING REMARKS

( )

(

(

)



INTRODUCED WITH REF. NO.	14878			DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	PANEL INTERFACE ИНТЕРФЕЙС ПАНЕЛИ	
REV.	A	B	C							
NO. NO.	15163	16988	17937							
DATE	910301	920221	920624							
BY	BGK	BWM	BWM					MACHINE	TBA/8-090V	43976-89:01
DRAWING REMARKS										

( ) ( )

( ) ( )



LINE SUMMARY  
 ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ

Date: 92-09-24

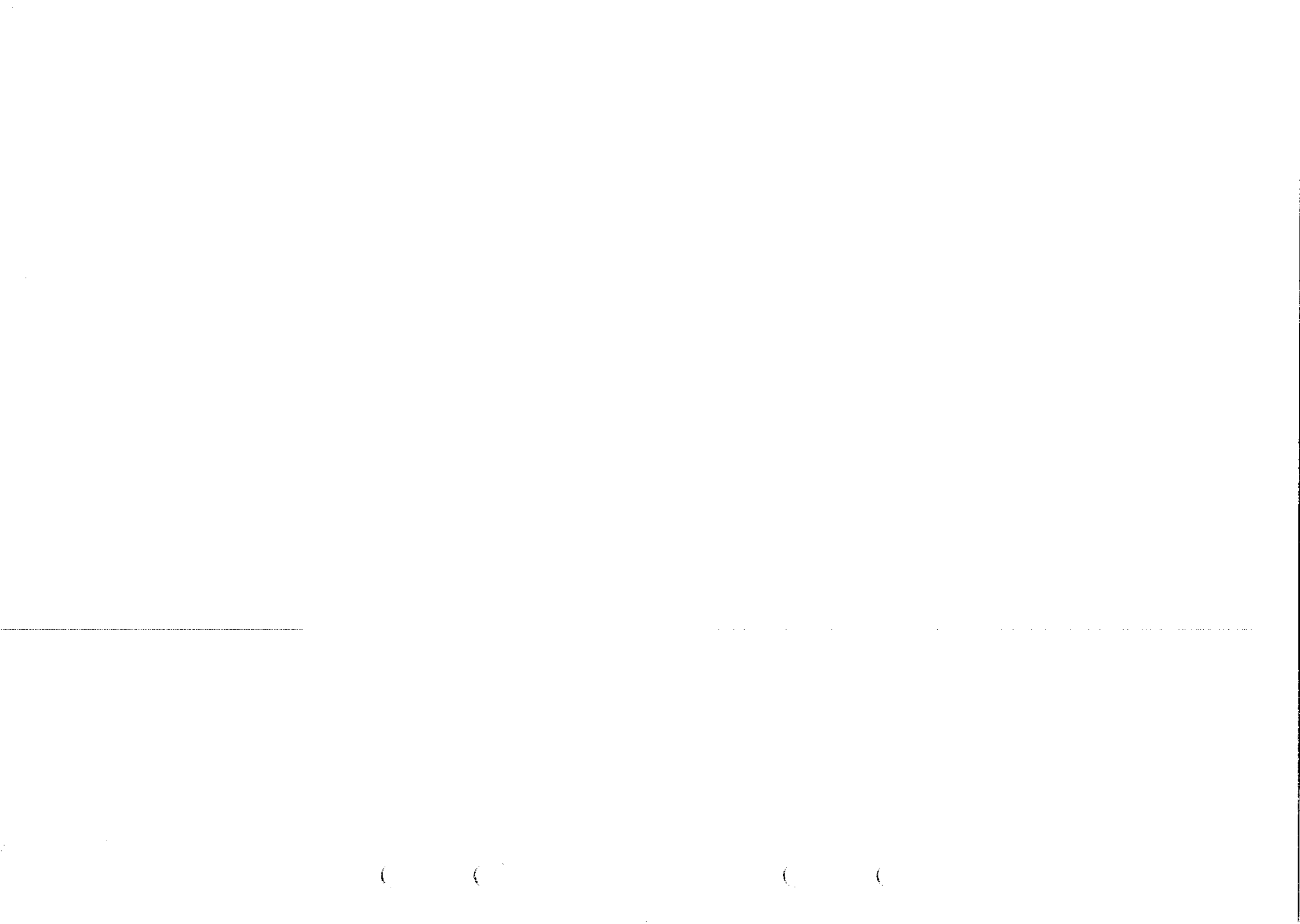
Machine: 649171

АВТОМАТ

EC 15163 '0' EC 16772 '0' EC 16988 '0' EC 17937 '0'  
 19910628 BGK 19910919 BWM 19920410 BWM 19920914 BWM

ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ	ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ
L10	XL10,1		4	BU	K105,10			64:01	
	V001,-	16:01			K106,10			64:01	
	X002,32	16:01			K108,10			64:01	
L10	XL10,2		0.75	BU	K109,10			64:01	
	A401,12	11:01			K110,10			64:01	
L10	XL10,3		0.75	BU	K111,10			64:01	
	A402,12	11:01			K112,10			60:01	
L10	XL10,4		0.75	BU	K121,10			65:01	
	A403,12	11:01			K122,10			65:01	
L10	XL10,5		0.75	BU	L10	XL10,8		0.75	BU
	P003,4	50:01			K001,A1			58:01	
	P005,2	63:01			K002,A1			58:01	
	P004,-	35:01			K003,A1			61:01	
L10	XL10,6		0.75	BU	K004,A1			58:01	
	K202,4	36:01			K005,A1			60:01	
	K203,4	14:01			K006,A1			58:01	
	K204,4	14:01			K007,A1			58:01	
	K206,4	13:01			K009,A1			59:01	
	K210,4	13:01			K010,A1			60:01	
	K211,4	14:01			K011,A1			59:01	
L10	XL10,7		0.75	BU	L10	XL10,9		0.75	BU
	K101,10	35:01			K014,A1			58:01	
	K102,10	35:01			K015,A1			60:01	
	K104,10	58:01			K016,A1			62:01	

BU=СИНИЙ





LINE SUMMARY

Date: 92-09-24

Machine: 649171

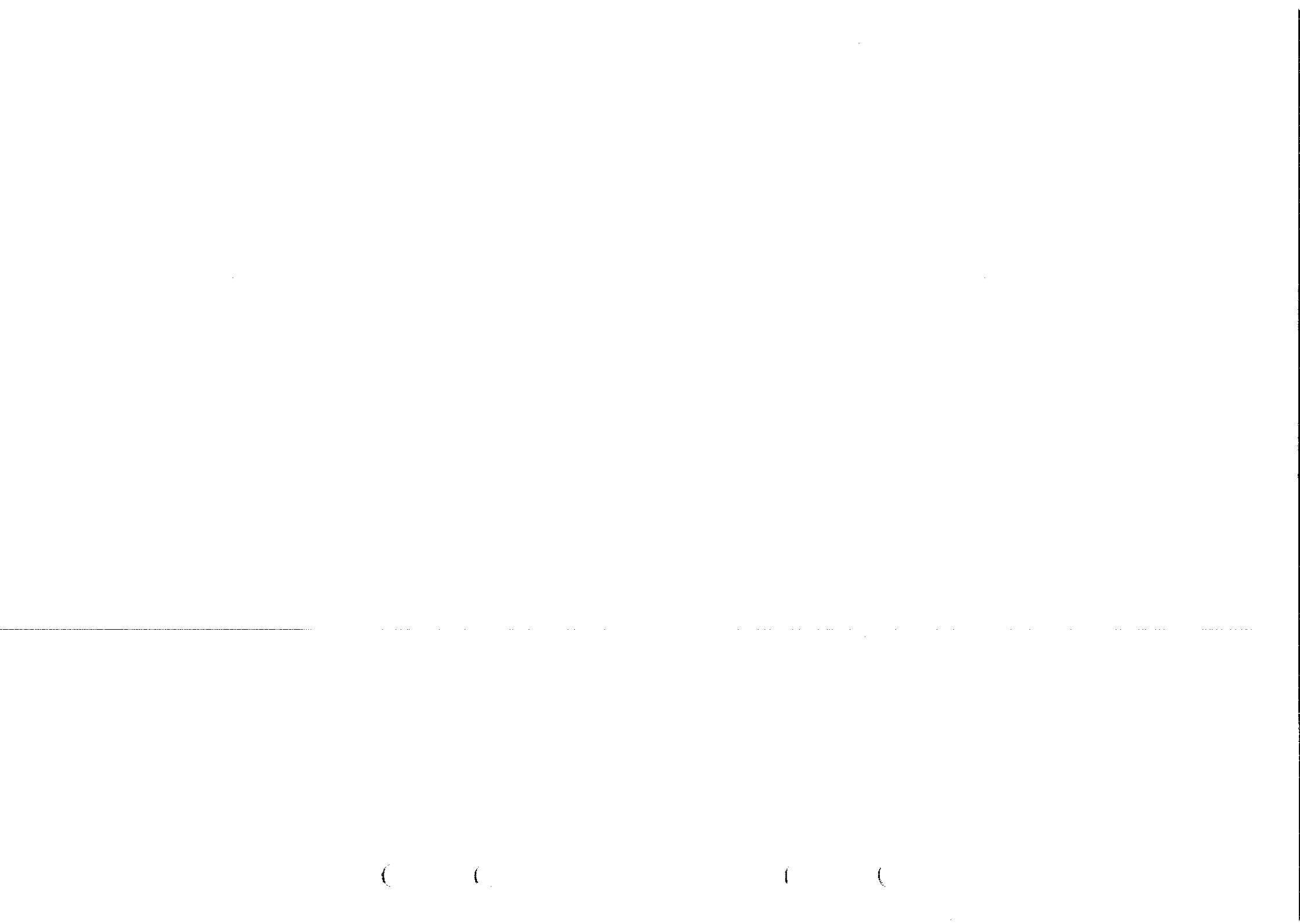
ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ

АВТОМАТ

EC 15163 '0' EC 16772 '0' EC 16988 '0' EC 17937 '0'  
 19910628 BGK 19910919 BWM 19920410 BWM 19920914 BWM

ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ	ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ
L10	K017,A1	62:01							
	K018,A1	60:01				,253	33:01		
	K019,A1	61:01				,257	33:01		
	K020,A1	35:01				M.X012,14	51:01		
	K021,A1	61:01				,17	51:01		
	K022,A1	60:01				,20	51:01		
	K023,A1	35:01			L10	XL10,13		0.75	BU
L10	XL10,10		0.75	BU		X100,9	39:01		
	X.L001,2	35:01				A101,82	39:01		
	,4	35:01			L10	XL10,14		0.75	BU
	,6	35:01				X105,5	46:01		
	,8	35:01				,22	70:01		
L10	XL10,11		0.75	BU	L10	XL10,15		0.75	BU
	G001,3	07:01				X101,10	50:01		
	P002:1,4	29:01				X104,10	45:01		
	,6	29:01			L10	XL10,16		0.75	BU
	,8	29:01				X108,1	66:01		
	A002,25	07:01			L10	XL10,17		0.75	BU
	A003,25	07:01				X108,10	67:01		
	A006,18	34:01			L10	XL10,18		0.75	BU
	A004,26	33:01				X108,19	68:01		
	,C	33:01			L10	XL10,19		0.75	BU
L10	XL10,12		0.75	BU		X109,4	69:01		
	K050,A1	32:01							
	K051,A1	32:01							
	X001,220	36:01							
	,223	44:01							

BU=СИНИЙ





LINE SUMMARY

Date: 92-09-24

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ

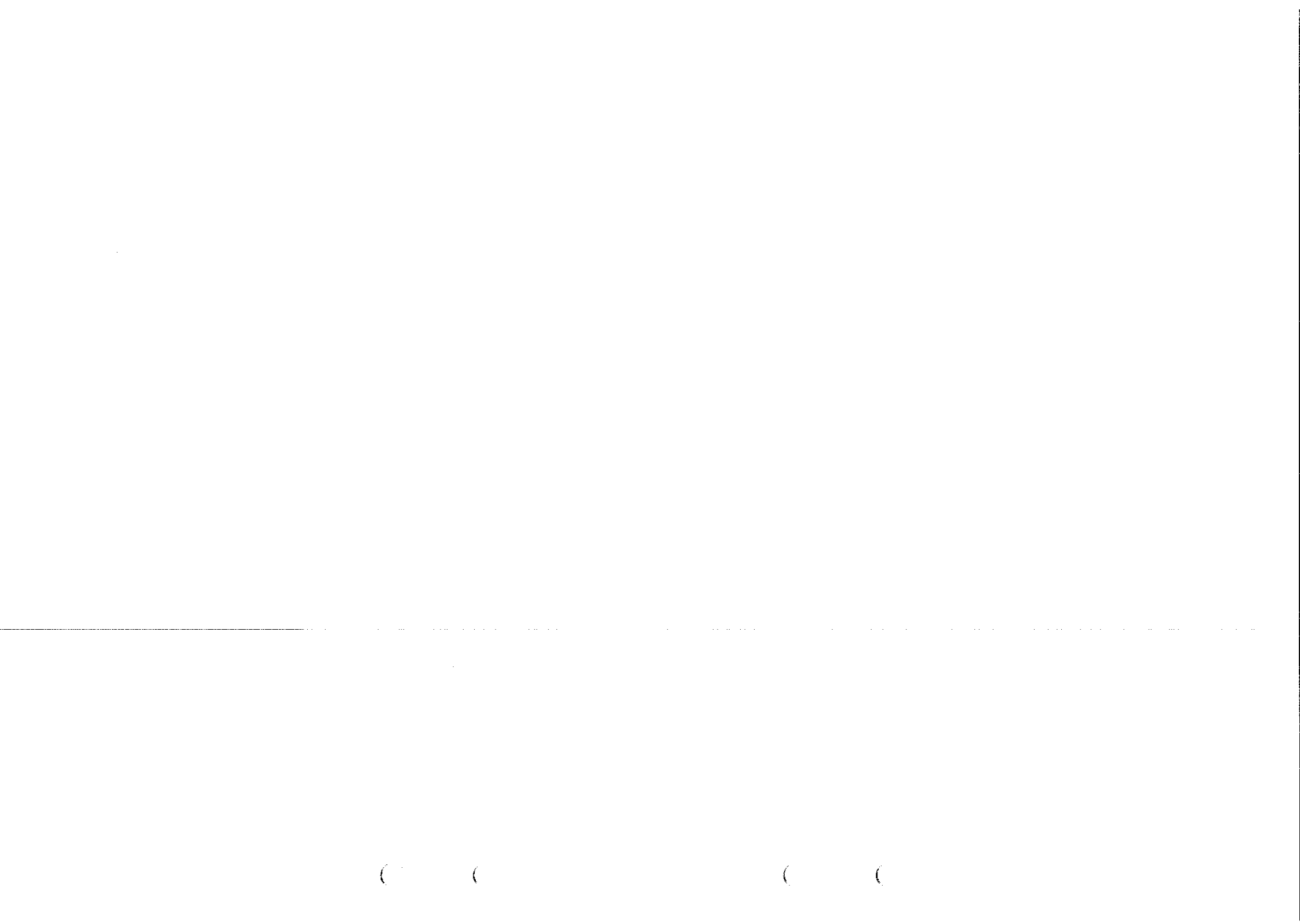
Machine: 649171

АВТОМАТ

EC 15163 '0' EC 16772 '0' EC 16988 '0' EC 17937 '0'  
 19910628 BGK 19910919 BWM 19920410 BWM 19920914 BWM

ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ	ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ
L10	XL10,20		0.75	BU	L10	XL10,30		0.75	BU
	A102,B2	41:01				G100,B1	38:01		
	A103,B2	43:01							
L10	XL10,21		0.75	BU	L11	XL11,1		4	BU
	A104,B2	45:01				F020,1	16:01		
	A105,B2	47:01			L11	XL11,2		0.75	BU
L10	XL10,22		0.75	BU		A201,6	23:01		
	A106,B2	49:01				A202,6	23:01		
	A107,B2	51:01				A203,6	23:01		
L10	XL10,24		0.75	BU		A204,6	23:01		
	A114,B1	59:01				A205,6	24:01		
	A115,B1	61:01				A206,6	24:01		
L10	XL10,25		0.75	BU		A207,6	24:01		
	A116,B1	63:01				A208,6	24:01		
	A117,B1	65:01				,12	24:01		
L10	XL10,26		0.75	BU		A207,12	24:01		
	A120,B1	67:01				A206,12	24:01		
	A121,B1	69:01				A205,12	24:01		
L10	XL10,27		0.75	BU		A204,12	23:01		
	A122,B1	71:01				A203,12	23:01		
L10	XL10,28		0.75	BU		A202,12	23:01		
	X107,2	38:01				A201,12	23:01		
					L11	XL11,3		0.75	BU
						A209,6	25:01		
						A210,6	25:01		
						A211,6	25:01		
						A212,6	25:01		
						A213,6	26:01		

BU=СИНИЙ





LINE SUMMARY

Date: 92-09-24

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ

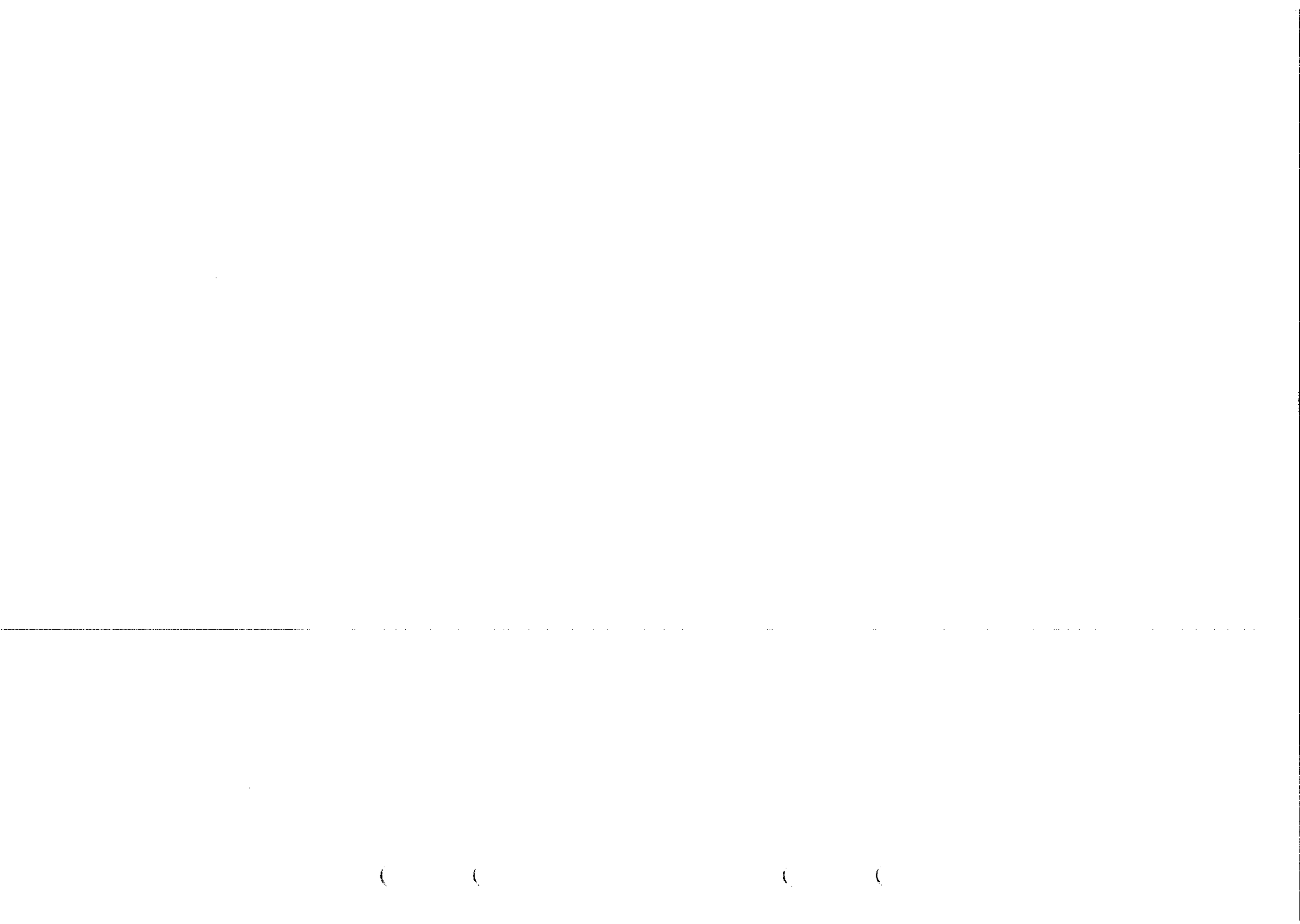
Machine: 649171

АВТОМАТ

EC 15163 '0' EC 16772 '0' EC 16988 '0' EC 17937 '0'  
19910628 BGK 19910919 BWM 19920410 BWM 19920914 BWM

ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ	ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ
L11	A214,6	26:01			L11	XL11,9		0.75	BU
	A215,6	26:01				A403,24	11:01		
	A216,6	26:01							
	,12	26:01			L11	XL11,10		0.75	BU
	A215,12	26:01				A401,24	11:01		
	A214,12	26:01							
	A213,12	26:01			L11	XL11,11		0.75	BU
	A212,12	25:01				P003,9	50:01		
	A210,12	25:01				S007,13	41:01		
	A209,12	25:01				S004,13	42:01		
						S005,13	42:01		
L11	XL11,4		0.75	BU		S006,2,5	42:01		
	A301,15	27:01			L11	XL11,12		0.75	BU
	A302,15	27:01				B001,C	41:01		
	A303,15	27:01				X104,7	45:01		
	A304,15	28:01							
	A305,15	28:01			L11	XL11,13		0.75	BU
	A306,15	28:01				X105,1	47:01		
L11	XL11,5		0.75	BU		,7	46:01		
	A401,14	11:01			L11	XL11,14		0.75	BU
L11	XL11,6		0.75	BU		X100,2	39:01		
	A402,14	11:01				X109,16	43:01		
L11	XL11,7		0.75	BU	L11	XL11,15		0.75	BU
	A403,14	11:01				X101,1	50:01		
						X111,5	40:01		
L11	XL11,8		0.75	BU	L11	XL11,16		0.75	BU
	A401,28	11:01							

BU=СИНИЙ





LINE SUMMARY  
ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ

Date: 92-09-24

Machine: 649171

АВТОМАТ

EC 15163 '0' EC 16772 '0' EC 16988 '0' EC 17937 '0'  
19910628 BGK 19910919 BWM 19920410 BWM 19920914 BWM

ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ	ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ
L11	X107,1	38:01				,19	51:01		
						,22	51:01		
L11	XL11,17		0,75	BU	L12	XL12,4		0,75	BU
	A450,11	21:01				K013,13	33:01		
	A451,11	21:01				K018,13	35:01		
L11	XL11,18		0,75	BU		K104,6	35:01		
	X001,376	30:01				,1	29:01		
	,361	42:01				K105,1	29:01		
	,352	31:01				K106,1	29:01		
	,211	43:01				A004,1	33:01		
	,213	43:01			L12	XL12,5		0,75	BU
	,221	47:01				A101,A2	39:01		
	,225	44:01			L12	XL12,8		0,75	BU
L11	XL11,19		0,75	BU		A116,A1	62:01		
	A120,A1	66:01				,A3	63:01		
	,A3	67:01			L12	XL12,9		0,75	BU
L11	XL11,20		0,75	BU		A117,A1	64:01		
	A115,A1	60:01				,A3	65:01		
	,A3	61:01			L12	XL12,10		0,75	BU
L12	XL12,1		4	BU		A121,A1	68:01		
	F020,3	16:01				,A3	69:01		
L12	XL12,3		0,75	BU	L12	XL12,11		0,75	BU
	F050,LIV	36:01				A122,A1	70:01		
	M.X012,10	51:01				,A3	71:01		
	,16	51:01							

BU=СИНИЙ





LINE SUMMARY  
 ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ

Date: 92-09-24

Machine: 649171

АВТОМАТ

EC 15163 '0' EC 16772 '0' EC 16988 '0' EC 17937 '0'  
 19910628 BGK 19910919 BWM 19920410 BWM 19920914 BWM

ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ	ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ
L12	XL12,12		0,75	BU	A211,20		25:01		
	K122,1	33:01			A212,20		25:01		
	X001,365	40:01			A213,20		26:01		
	S003,51	40:01			A214,20		26:01		
L12	XL12,13		0,75	BU	A215,20		26:01		
	G100,A1	38:01			A216,20		26:01		
L12	XL12,14		0,75	BU	L50	XL50,4		0,75	RD
	K121,1	35:01			A301,A2		27:01		
L13	XL13,1		4	BU	A302,A2		27:01		
	F020,5	16:01			A303,A2		27:01		
L50	XL50,1		0,75	RD	A304,A2		28:01		
	X003,22	19:01			A305,A2		28:01		
L50	XL50,2		0,75	RD	A306,A2		28:01		
	A201,20	23:01			L50	XL50,5		0,75	RD
	A202,20	23:01			P002,L2		29:01		
	A203,20	23:01			P003,14		50:01		
	A204,20	23:01			L50	XL50,7		0,75	RD
	A205,20	24:01			A401,30		11:01		
	A206,20	24:01			L50	XL50,8		0,75	RD
	A207,20	24:01			A402,30		11:01		
	A208,20	24:01			L50	XL50,9		0,75	RD
L50	XL50,3		0,75	RD	A403,30		11:01		
	A209,20	25:01			L50	XL50,10		1,5	RD
	A210,20	25:01			X009,1		19:01		

BU=СИНИЙ  
 RD=КРАСНЫЙ

(

(

(

(



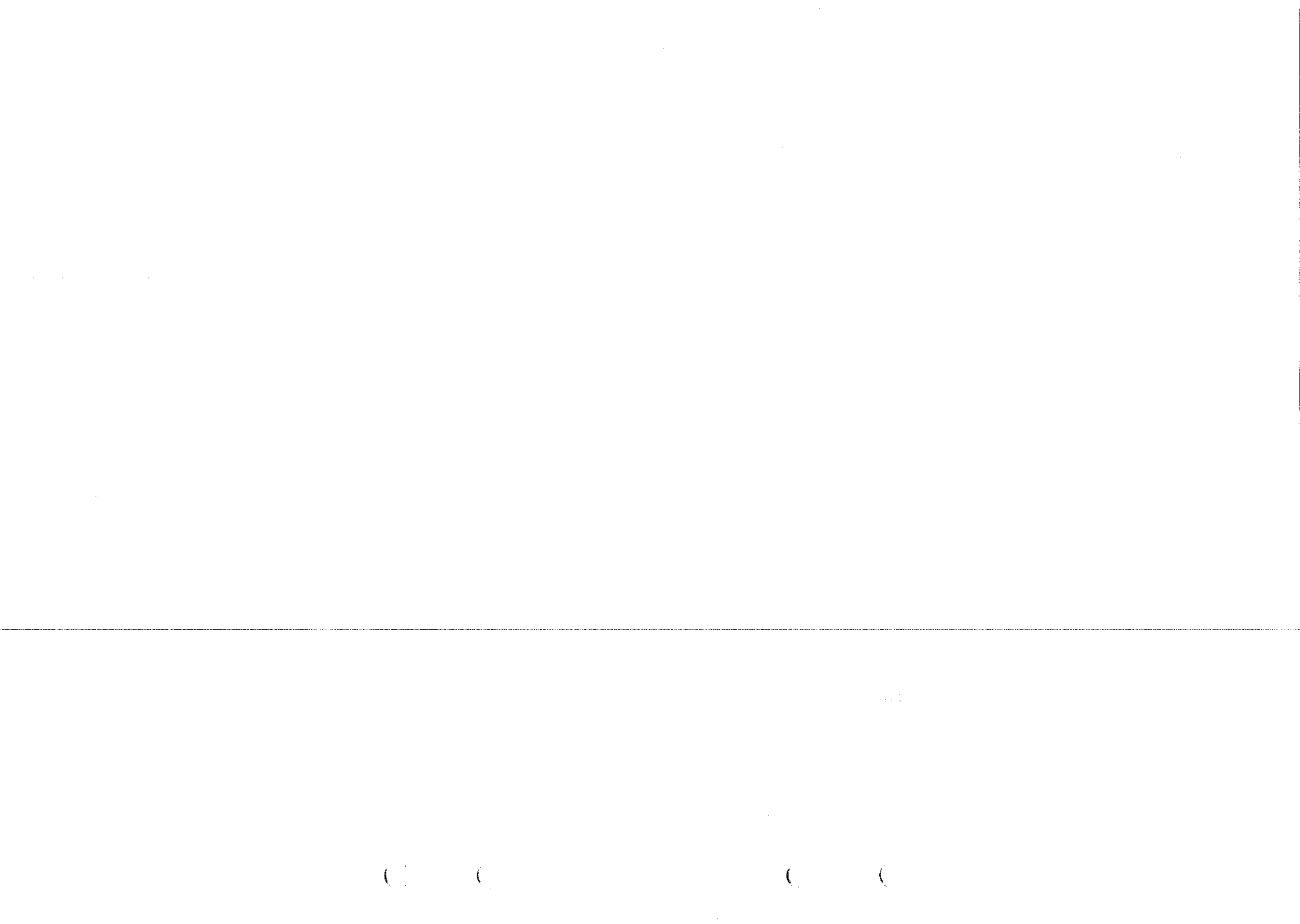
LINE SUMMARY  
 ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ

Date: 92-09-24

Machine: 649171  
 АВТОМАТ  
 EC 15163 '0' EC 16772 '0' EC 16988 '0' EC 17937 '0'  
 19910628 BGK 19910919 BWM 19920410 BWM 19920914 BWM

ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ	ЛИНИЯ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПЛОЩ.	ЦВЕТ
L50	XL50,11		0.75	BLUE	A205,18		24:01		
	A450,A2	21:01			A206,18		24:01		
	A451,A2	21:01			A207,18		24:01		
					A208,18		24:01		
L51	XL51,1		1.5	RD	L52	XL52,4		0.75	RD
	F022,1	19:01			A209,18		25:01		
	K005,13	19:01			A210,18		25:01		
	K019,43	29:01			A211,18		25:01		
	K105,6	29:01			A212,18		25:01		
	K111,6	29:01			A213,18		26:01		
	X009,3	19:01			A214,18		26:01		
L52	XL52,1		1.5	RD	A215,18		26:01		
	K023,3	19:01			A216,18		26:01		
	K005,14	19:01			L52	XL52,5		0.75	RD
	K124,1	19:01			P003,12		50:01		
L52	XL52,2		0.75	RD	L52	XL52,6		0.75	RD
	A301,A1	27:01			A401,26		11:01		
	A302,A1	27:01			L52	XL52,7		0.75	RD
	A303,A1	27:01			A402,26		11:01		
	A304,A1	28:01			L52	XL52,8		0.75	RD
	A305,A1	28:01			A403,26		11:01		
	A306,A1	28:01			L52	XL52,9		0.75	RD
L52	XL52,3		0.75	RD	A450,A1		21:01		
	A201,18	23:01			A451,A1		21:01		
	A202,18	23:01							
	A203,18	23:01							
	A204,18	23:01							

RD=КРАСНЫЙ





TERMINAL SUMMARY

Date: 92-04-14

Machine: 649171
АВТОМАТ
C 15163 EC 16772 EC 16988
9910628 BGK 19910919 BWM 19920410 BWM

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

Table with 8 columns: ПОЗИЦИЯ, ЛИСТ, ПОЗИЦИЯ, ЛИСТ, ПОЗИЦИЯ, ЛИСТ, ПОЗИЦИЯ, ЛИСТ. It lists terminal connections with their respective sheet numbers and positions.

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

TERMINAL SUMMARY

4- 43976-91:01

СТР.: 1

ПРОД.: 2

(

(

(

(



TERMINAL SUMMARY

Date: 92-04-14

Machine: 649171

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

АВТОМАТ

C 15163 EC 16772 EC 16988

9910628 BGM 19910919 BWM 19920410 BWM

ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ
X001,218		X001,248		X001,368		X002,16	
,219	36:01	,249		,369		,17	
,220	36:01	,250		,370	30:01	,18	
,221	47:01	,251		,371	30:01	,19	
,222	47:01	,252	33:01	,372	30:01	,20	
,223	44:01	,253	33:01	,373	30:01	,21	
,224	44:01	,254	33:01	,374	30:01	,22	
,225	44:01	,255	33:01	,375	30:01	,23	
,226	23:01	,256	33:01	,376	30:01	,24	
,227	23:01	,257	33:01	,377	30:01	,25	
,228	23:01	,258	33:01	,378		,26	
,229	23:01	,259	33:01			,27	
,230	23:01	,350	31:01	P.X001,1	38:01	,28	
,231	23:01	,351	31:01	,2	38:01	,29	
,232	23:01	,352	31:01	,3	35:01	,30	
,233	23:01	,353	31:01			,31	
,234	24:01	,354	31:01	X002,2		,32	16:01
,235	24:01	,355	31:01	,3		,33	
,236	24:01	,356		,4		,34	
,237	24:01	,357		,5		,35	
,238	29:01	,358		,6		,36	
,239	29:01	,359		,7		,37	
,240	24:01	,360		,8		,38	
,241	24:01	,361	42:01	,9		,39	
,242		,362	42:01	,10		,40	
,243		,363	40:01	,11		,41	
,244		,364	40:01	,12		,42	
,245		,365	40:01	,13		,43	
,246		,366	40:01	,14		,44	
,247		,367		,15		,45	

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

TERMINAL SUMMARY

4- 43976-91:01

СТР.: 2

ПРОД.: 3

(

(

(

(

ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ
X002,46		X003,N	05:01	M:X004,7	66:01	M:X004,26	68:01
,47		,3	11:01	,7B	66:01	,26B	68:01
,48		,4	11:01	,8	66:01	,27	68:01
,49		,5	14:01	,8B	66:01	,27B	68:01
,50		,6	14:01	,9	66:01	,28	68:01
,51		,7		,9B	66:01	,28B	68:01
,52		,8		,10	66:01	,29	68:01
,53		,22	19:01	,10B	66:01	,29B	68:01
,54		,23	14:01	,12	33:01	,30	68:01
,55		,25	18:01	,12B	33:01	,30B	68:01
,56		,26	16:01	,13	33:01	,32	69:01
,57		,27	07:01	,13B	33:01	,32B	69:01
,58		,28	07:01	,14	33:01	,33	69:01
,59		,29	16:01	,14B	33:01	,33B	69:01
,60		,31		,15	67:01	,36	69:01
,61		,102	06:01	,15B	67:01	,36B	69:01
,62		,114	10:01	,16	67:01	,44	69:01
,63		,123		,16B	67:01	,44B	69:01
,64				,17	67:01	,45	69:01
,65		P.X003,1	33:01	,17B	67:01	,45B	69:01
,66		,2	33:01	,18	67:01	,46	69:01
,67				,18B	67:01	,46B	69:01
,68		M.X004,1	66:01	,20	67:01	,47	69:01
,69		,1B	66:01	,20B	67:01	,47B	69:01
,70		,2	66:01	,21	68:01	,50	43:01
P.X002,1	38:01	,2B	66:01	,21B	68:01	,51	43:01
,2	38:01	,5	66:01	,23	68:01	,52	43:01
,3	35:01	,5B	66:01	,23B	68:01	,53	43:01
,4		,6	66:01	,24	68:01	,54	69:01
		,6B	66:01	,24B	68:01	,54B	69:01

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

TERMINAL SUMMARY

4- 43976-91:01

СТР.: 3

ПРОД.: 4

,7	19:01	M.X017,1	47:01	,31	46:01	,61	70:01
----	-------	----------	-------	-----	-------	-----	-------

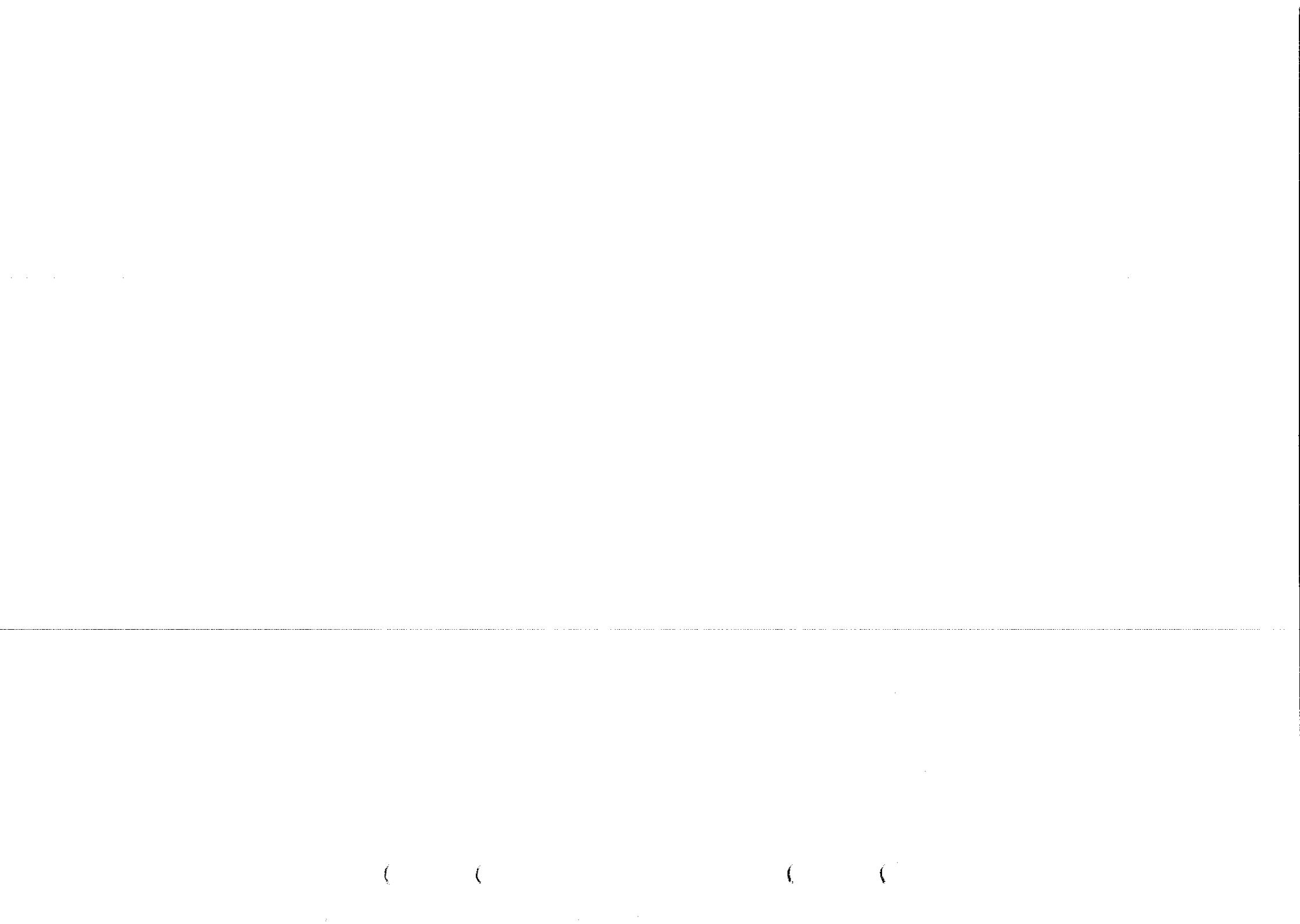
ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

TERMINAL SUMMARY

4- 43976-91:01

СТР.: 4

ПРОД.: 5





Machine: 649171

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

АТМАТ

C 15163 EC 16772 EC 16988  
 9910628 BGK 19910919 BWM 19920410 BWM

ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ
M.X017,62	70:01	M.X030,30	28:01	M.X030,60	45:01	M.X030,90	32:01
,63		,31	28:01	,61	45:01	,91	32:01
,64		,32	28:01	,62	45:01	,92	32:01
,65		,33	27:01	,63	45:01	,93	32:01
,66		,34	27:01	,64	45:01	,94	32:01
,67	70:01	,35	27:01	,65	45:01	,95	32:01
,68	70:01	,36		,66	45:01	,96	32:01
,69	46:01	,37	40:01	,67	45:01	,97	32:01
,70	46:01	,38	40:01	,68	45:01	,98	32:01
,71	46:01	,39	44:01	,69	45:01	,99	32:01
,72	46:01	,40	44:01	,70	45:01	,100	
,73	46:01	,41	44:01	,71	45:01	,101	
,74	46:01	,42		,72			
		,43	45:01	,73		M.X036,1	24:01
M.X023,1	18:01	,44	45:01	,74		,2	24:01
,2	18:01	,45	70:01	,75	70:01		
,3	18:01	,46		,76		M.X037,1	24:01
		,47	70:01	,77	70:01	,2	24:01
M.X030,1	07:01	,48	58:01	,78			
,2	07:01	,49		,79		M.X038,1	23:01
,3	07:01	,50	58:01	,80		,2	23:01
,4	09:01	,51	45:01	,81			
,5	09:01	,52	45:01	,82		M.X039,1	23:01
,6	09:01	,53	45:01	,83		,2	23:01
,7	10:01	,54	45:01	,84			
,8	10:01	,55	45:01	,85		M.X040,1	23:01
,9	10:01	,56	45:01	,86		,2	23:01
,10		,57	45:01	,87			
,11		,58	45:01	,88		M.X041,1	14:01
,12		,59	45:01	,89		,2	14:01

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

TERMINAL SUMMARY

4- 43976-91:01

СТР.: 5

ПРОД.: 6

( )

( )

( )

( )



Machine: 649171

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

АВТОМАТ

EC 15163 EC 16772 EC 16988  
9910628 B6K 19910919 BWM 19920410 BWM

ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ
M.X044,1	14:01	M.X060,14	50:01	M.X060,44	51:01	X100,20	
,2	14:01	,15	40:01	,45	51:01	,21	
		,16	40:01	,46	51:01	,22	
M.X045,1	14:01	,17	51:01	,47	51:01	,23	
,2	14:01	,18	50:01	,48	51:01	,24	
		,19	50:01	,49	24:01		
M.X046,1	43:01	,20	50:01	,50	24:01	X101,1	50:01
,2	43:01	,21	50:01			,2	50:01
,3	43:01	,22	50:01	M.X061,1	29:01	,3	40:01
,4	43:01	,23	50:01	,2	29:01	,4	40:01
		,24	50:01			,5	50:01
M.X050,1	23:01	,25	50:01	X100,1	39:01	,6	50:01
,2	23:01	,26	50:01	,2	39:01	,7	40:01
		,27	50:01	,3	39:01	,8	40:01
M.X055,1	24:01	,28	50:01	,4	39:01	,9	51:01
,2	24:01	,29	50:01	,5	39:01	,10	50:01
		,30	50:01	,6	39:01	,11	50:01
M.X060,1	07:01	,31	50:01	,7	39:01	,12	50:01
,2	07:01	,32	50:01	,8	39:01	,13	50:01
,3	07:01	,33	50:01	,9	39:01	,14	50:01
,4	07:01	,34	50:01	,10	39:01	,15	50:01
,5		,35	50:01	,11	39:01	,16	50:01
,6		,36	50:01	,12		,17	51:01
,7	14:01	,37	50:01	,13		,18	51:01
,8	14:01	,38	50:01	,14		,19	51:01
,9	50:01	,39	50:01	,15		,20	
,10	50:01	,40	50:01	,16		,21	
,11	40:01	,41	50:01	,17		,22	
,12	40:01	,42	51:01	,18		,23	
,13	50:01	,43	51:01	,19		,24	

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

TERMINAL SUMMARY

4- 43976-91:01

СТР.: 6

ПРОД.: 7





TERMINAL SUMMARY

Date: 92-04-14

Machine: 649171

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

АВТОМАТ  
EC 15163 EC 16772 EC 16988

9910628 BGK 19910919 BWM 19920410 BWM

ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ
M.X102,1	24:01	X104,3	27:01	X105,9	46:01	X106,14	
,2	24:01	,4	40:01	,10	47:01	,15	
		,5	40:01	,11	46:01	,16	
X103,1	32:01	,6	44:01	,12	46:01	,17	
,2	32:01	,7	45:01	,13	46:01	,18	
,3	32:01	,8	44:01	,14	70:01	,19	
,4	32:01	,9	45:01	,15	27:01	,20	
,5	32:01	,10	45:01	,16	27:01	,21	
,6	32:01	,11	70:01	,17	27:01	,22	
,7	32:01	,12	58:01	,18	27:01	,23	
,8	32:01	,13	45:01	,19	27:01	,24	
,9	32:01	,14	45:01	,20	28:01		
,10	32:01	,15	45:01	,21	28:01	X107,1	38:01
,11		,16	45:01	,22	70:01	,2	38:01
,12		,17	45:01	,23	70:01	,3	35:01
,13		,18	45:01	,24	70:01	,4	33:01
,14		,20	28:01			,5	33:01
,15		,21	28:01	X106,1	46:01	,6	40:01
,16		,22	28:01	,2	46:01	,7	40:01
,17		,23	70:01	,3		,8	
,18		,24		,4		,9	
,19				,5		,10	
,20		X105,1	47:01	,6		,11	
,21		,2	47:01	,7		,12	
,22		,3	47:01	,8		,13	
,23		,4	47:01	,9		,14	
,24		,5	46:01	,10		,15	
		,6	46:01	,11		,16	
X104,1	27:01	,7	46:01	,12		,17	
,2	27:01	,8	46:01	,13		,18	

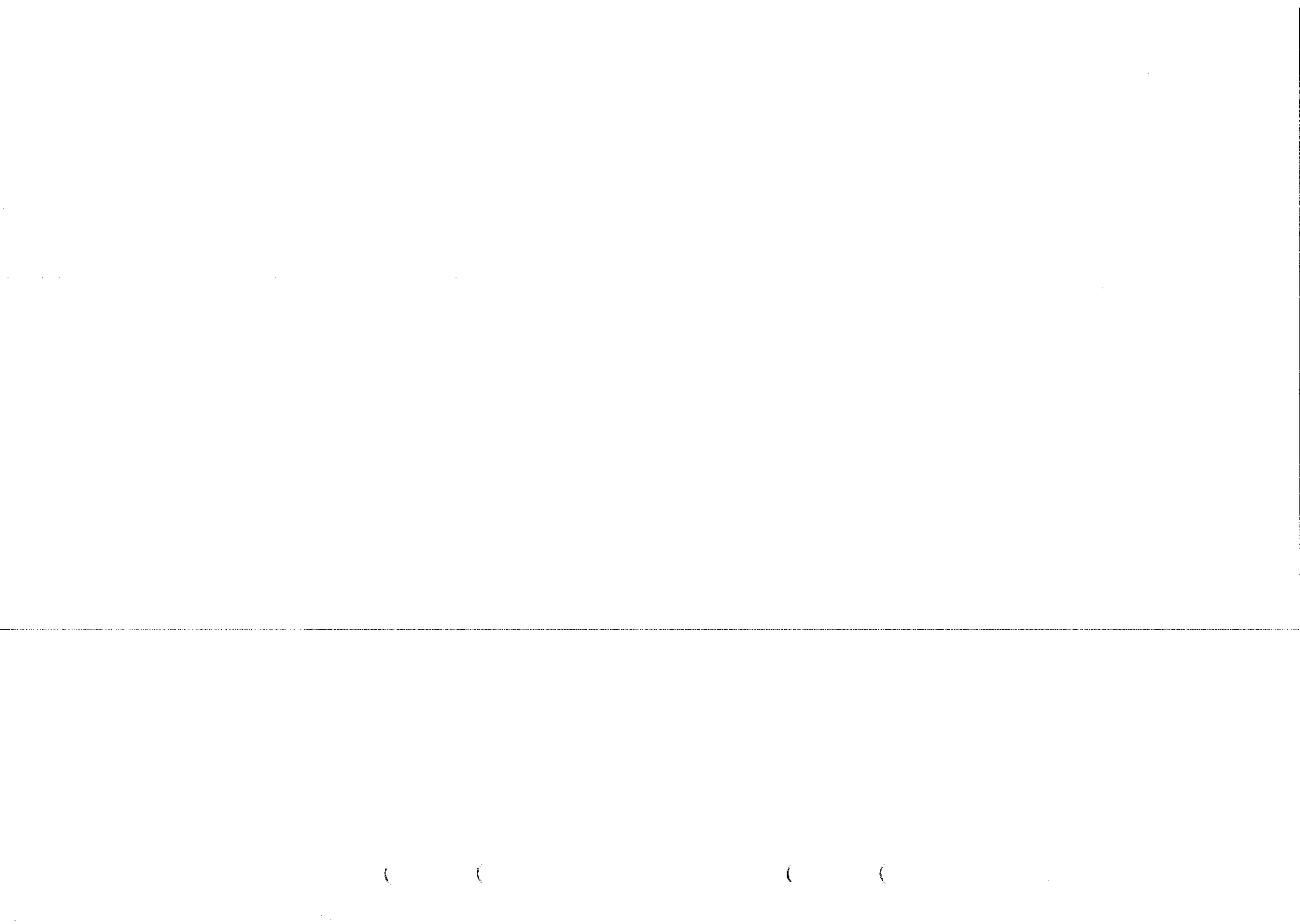
ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

TERMINAL SUMMARY

4- 43976-91:01

СТР.: 7

ПРОД.: 8





Machine: 649171

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

АВТОМАТ

EC 15163 EC 16772 EC 16988

19910628 BGK 19910919 BWM 19920410 BWM

ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ЛИСТ
X107,19		X108,24	68:01	X111,4	40:01		
,20				,5	40:01		
,21		X109,1	68:01	,6	40:01		
,22		,2	68:01	,7			
,23		,3	68:01	,8			
,24		,4	69:01	,9			
		,5	69:01	,10			
X108,1	66:01	,6	69:01	,11			
,2	66:01	,7	69:01	,12			
,3	66:01	,8	69:01	,13			
,4	66:01	,9	69:01	,14			
,5	66:01	,10	69:01	,15			
,6	66:01	,11	69:01	,16			
,7	66:01	,12	69:01	,17			
,8	66:01	,13	63:01	,18			
,9	66:01	,14	63:01	,19			
,10	67:01	,15	63:01	,20			
,11	33:01	,16	43:01	,21			
,12	33:01	,17	43:01	,22			
,13	33:01	,18	43:01	,23			
,14	67:01	,19	43:01	,24			
,15	67:01	,20	70:01				
,16	67:01	,21	33:01				
,17	67:01	,22	70:01				
,18	67:01	,23					
,19	68:01	,24					
,20	68:01						
,21	68:01	X111,1	40:01				
,22	68:01	,2	40:01				
,23	68:01	,3	40:01				

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ

TERMINAL SUMMARY

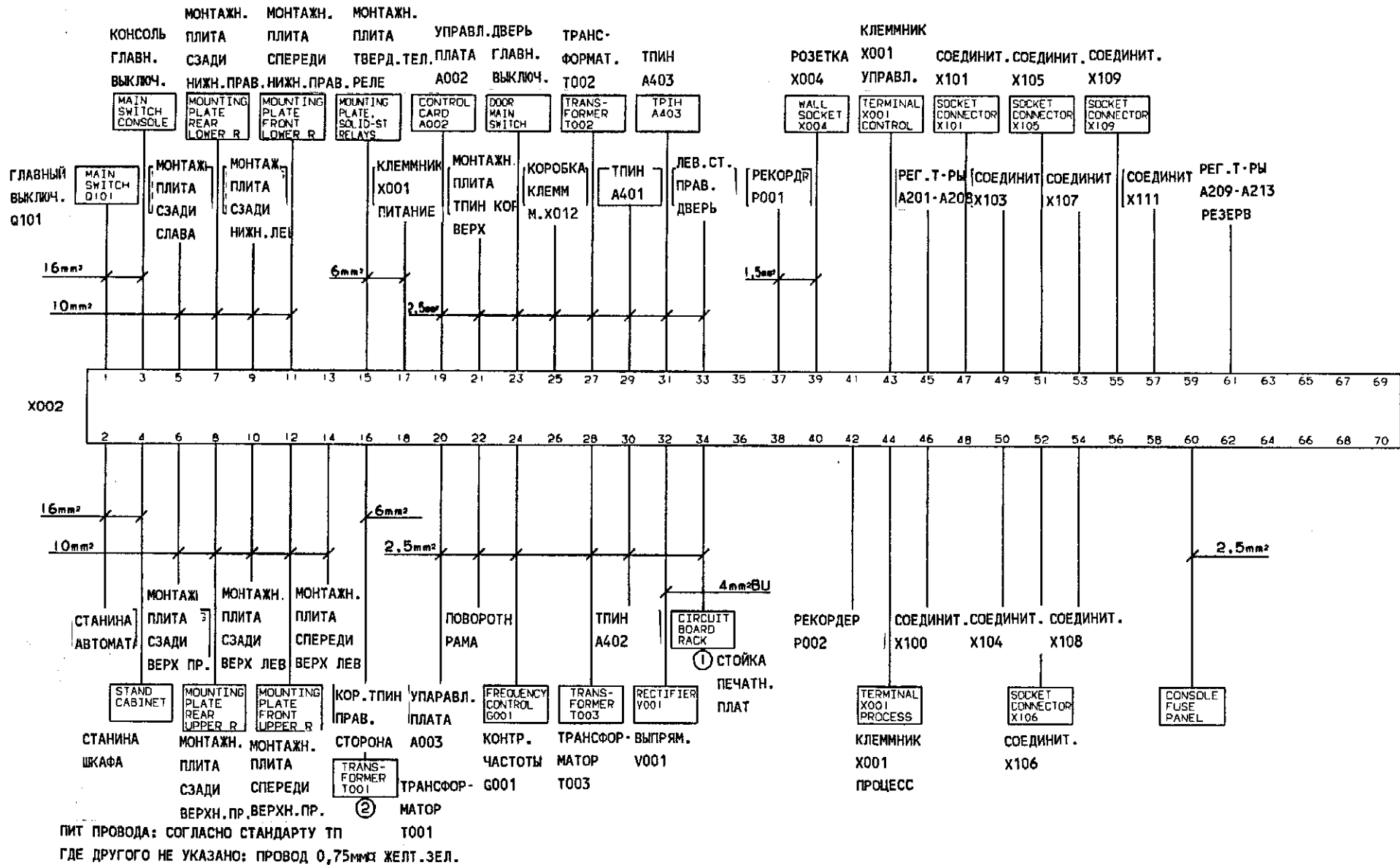
4- 43976-91:01

(

)

(

)



INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
TABLE	A	B	C		
AM NO.	15163	16772	16988		
DATE	910301	910830	920221		
BY	BGK	BWM	BWM		

1 ШАЙБЫ ЗВЕЗДОЧКИ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ МЕЖДУ СТОЙКОЙ И МОНТАЖНОЙ ПЛИТОЙ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ХОРОШЕГО ЭЛЕКТРОКОНТАКТА.  
2 ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ПРОВОД СОЕДИНЯЕТСЯ К ВИНТУ ОКОЛО Т001. ПРИМЕЧАНИЕ: КАБЕЛЬ НЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ СРАЩЕННЫМ.

DESCRIPTION	EARTHING CABINET ШКАФ ЗАЗЕМЛЕНИЙ	
MACHINE	TBA/8-090V	43976-92:01

(

(

(

(

№ АВТОМАТА	№ ЧЕРТЕЖА	ИЗМЕНЕНИЯ
AM-NO	DRAWING-NO.	ALTERATIONS
14878	BE-6491671-090V	ДОКУМЕНТАЦИЯ ВЫПУЩЕНА
15163	BE-6491671-090V	ВО ВСЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ИНИЦИАЛЫ БЕНГТА ГРЕНКВИСТА ЗАМЕНЕНЫ С "BAG" НА "BGK".
	CE-67035-090V	ПОЗ.А001 РЕГУЛЯТОР СКОРОСТИ УДАЛЕНА. ПОЗ.А001:1 ПЛАТА КОНТРОЛЯ ЧАСТОТЫ УДАЛЕНА. ПОЗ.А001:2 ПРЕДОХР-ЛЬ 10А УДАЛЕНА. ПОЗ.А208:1 МАРКИРОВКА ПОЗИЦИИ ДОБАВЛЕНА. ПОЗ.G001 КОНТРОЛЬ ПРИВОДА ДВИГАТЕЛЯ ДОБАВЛЕНА. ПОЗ.G001:1 ТОНКИЙ ПРОВОД 315МА ДОБАВЛЕНА. ПОЗ.K103 РЕЛЕ УДАЛЕНА. ПОЗ.K113 РЕЛЕ УДАЛЕНА. ПОЗ.K121 РЕЛЕ ДОБАВЛЕНА. ПОЗ.K121:1 ЦОКОЛЬ ДОБАВЛ. ПОЗ.K121:2 ЗАЖИМ ДОБАВЛ. ПОЗ.K125 РЕЛЕ ДОБАВЛЕНА. ПОЗ.K125:1 ЦОКОЛЬ ДОБАВЛ. ПОЗ.K125:2 ЗАЖИМ ДОБАВЛ. ПОЗ.K211 РЕЛЕ ДОБАВЛЕНА. ПОЗ.P005:1 РАМА ДОБАВЛЕНА ПОЗ.Q001:3 ДЕРЖАТЕЛИ ШИНЫ УМЕНЬШЕНЫ ДО ЧЕТЫРЕХ. ПОЗ.Q001:5 КОНЕЧН.ПЛАТА ЗАМЕНЕНА НА 3-734789. ПОЗ.Q101:5 МЕТКА 50Гц ДОДАБАВЛЕНА. ПОЗ.R202 СОПРОТИВЛЕНИЕ 90121-0096 ЗАМЕН.НА
		С-68444-0101. ПОЗ.S001 КНОПКА АВАР. ОСТАНОВА УДАЛЕНА. ПОЗ.S001:1 МЕТКА УДАЛЕНА ПОЗ.S001:2 ДАТЧИК КАСАНИЯ УДАЛЕНА.

№ АВТОМАТА	№ ЧЕРТЕЖА	ИЗМЕНЕНИЯ
AM-NO	DRAWING-NO.	ALTERATIONS
		ПОЗ.Х001 КЛЕММНИК ПИТАНИЯ № ЧЕРТ.ЗАМЕНЕН С 562737 НА 567383-1. ПОЗ.Х001:1 КЛЕММНИК УПРАВЛ. № ЧЕРТ.ЗАМЕНЕН С 562738 НА 567283-2. ПОЗ.0005 ЭТИКЕТКА 90194-0081 ЗАМЕН.НА 90194-0112. ПОЗ.0031 КАПС.ЦЕР.ДОБАВ. ПОЗ.0032 КАПС.ЦЕР.ДОБАВ. ПОЗ.0309 КАБЕЛЬ ЗАМЕНЕН С 351150-0147 НА 351150-0166 ПОЗ.0310 КАБЕЛЬ ЗАМЕНЕН С 351150-0147 НА 351160-0166 ПОЗ.0342 КАБЕЛЬ УДЛИННЕН ПОЗ.0343 КАБЕЛЬ УДЛИННЕН ПОЗ.0372 КАБЕЛЬ УДЛИННЕН ПОЗ.0557 КАБЕЛЬ ЗАМЕНЕН С 351150-0122 НА 351150-0405 ПОЗ.0559 КАБЕЛЬ 351150-0403 500мм ДОБАВЛ. ПОЗ.0215 ПЕРЕЧЕНЬ ПОЗИЦИЙ 43976-02:01 ДОБАВЛЕНА ПОЗ.0665 ПРИНЦИП.СХЕМА 43976-80:01 УДАЛЕНА ПОЗ.0667 ПРИНЦИП.СХЕМА 43976-81:01 УДАЛЕНА ПОЗ.0775 ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ 43976-90:01 ДОБАВЛЕНА ПОЗ.0765 ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ 43976-91:01 ДОБАВЛЕНА ПОЗ.2051 СХЕМА СОЕДИН. 61091-35:01 ДОБАВЛЕНА ПОЗ.2285 СХЕМА СОЕДИН. 61091-76:01 ДОБАВЛЕНА
	CE-67036-090V	
	CE-67038-090V	ПОЗ.2810 СОЕДИН.СЕТИ 61096-05:01 ДОБАВЛЕНА

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE.	900608	SIGN.	BJGK	
TABLE	A	B	C	D	E	F
AM NO.	15163	16772	16988	17868	17937	19400
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	930211
SIGN.	BGK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM

DRAWING REMARKS

DESCRIPTION:	СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ	
MACHINE:	TBA/8-090V	43976-99:01 1/2

(

(

(

)

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

**ПРИНЦИП. СХЕМА**

НА ВСЕХ ЧЕРТ. ЦВЕТА КАБЕ-  
ЛЕЙ ЗАМЕН. НА КОР. ОБОЗНАЧ.  
ВСЕ ПРИНЦИП. СХЕМЫ РАБОТАЮТ  
ВСИСТ. САДЕХ  
ВСЕ КЛЕММН. СИМВОЛЫ  
КОРРЕКТИРОВАНЫ И ТЕКСТ ПОЗ  
ЛЕЖИТ В NOSHOW.

43976-02:01 ПЕРЕЧЕНЬ ПОЗ. ДОБАВЛЕН  
43976-05:01 ВХОДНЫЕ КАБЕЛИ ЗАМ. С 35ммк  
НА 25ммк  
43976-06:01 Q001 И Q002 ВСПОМ. КОНТАКТЫ  
23-24 ДОБАВЛЕННЫ  
43976-07:01 ПОЗ. A001 ЗАМЕН. НА G001,  
Q006 ВСП. КОНТ. 23-24 ДОБАВ  
УКАЗАНИЕ СОЕДИН. МЕЖДУ A002  
K007, A003 И A002, X003 И  
43976-09:01 A003 ИЗМЕНЕННЫ.  
Q009, Q011 И Q012 ВСПОМ.  
КОНТАКТЫ 23-24 ДОБАВЛ.  
43976-10:01 M.M031 ПЕРЕМЕЩ. НА  
СТР. -10:01  
43976-11:01 Q014 ВСПОМ. КОНТ 13-14 И  
23-24 ДОБАВЛ. И M.M031  
A401: X002:8 СОЕД. МЕТКА  
ЗАМЕН. С A127:01 СТР. 80 НА  
A122:16 СТР. 71  
43976-16:01 A402: X002:8 СОЕД. МЕТКА  
ЗАМЕН. С A127:02 СТР. 80 НА  
A122:17 СТР. 71  
Q003 ВСПОМ. КОНТ. 13-14 И  
23-24 ДОБАВЛ. F029 ФАЗА  
СМАН. С L3 НА L2  
КЛЕММНИК X002 ДОБАВЛ. K018  
И L13 УДАЛЕННЫ.

43976-18:01 K023 1-2 НА K125 1-3-4  
43976-19:01 УКАЗАН. СОЕДИН. МЕЖДУ K124,  
K109 И X008 ДОБАВЛ. И  
43976-23:01 МЕЖДУ K124, K023 И X009  
A203:13 УКАЗ. СОЕД. К  
43976-24:01 K209:13 ДОБАВЛЕНО.  
M.X012 КЛЕММА ЗАМ. С 21 НА  
23 И С 22 НА 24.  
43976-25:01 СОЕДИНЕНИЕ К L11 ДОБАВЛ.  
43976-26:01 A213:7 СОЕД. МЕТКА ДОБАВЛ.  
43976-27:01 СОЕДИН. К L11 ДОБАВЛ.  
43976-29:01 ТЕКСТ M.V042 ОТКОРРЕКТИР.  
P002 ВЫВОДН. ОБОЗН. СМЕНЕННЫ  
M.V061 ТЕКС ДОБАВЛЕН  
K104:1 СОЕД. P002:1:4 ЗАМ.  
НА ЛИНИЮ L12.  
K105:1 СОЕД. P002:1:6 ЗАМ.  
НА ЛИНИЮ L12.  
K106:1 СОЕД. P002:1:8 ЗАМ.  
НА ЛИНИЮ L12.  
43976-30:01 P002:1:4, P002:1:6, P002:1:8  
43976-31:01 СОЕД. К ЛИН. L10 И L10 ДОБ.  
ЗАЖИМ МЕЖДУ X001:376 И  
X001:377 ДОБАВЛ.  
43976-32:01 ЗАЖИМ МЕЖДУ X001:352 И  
X001:353 ДОБАВЛ.  
КЛЕММЫ X001:379-382 УДАЛ.  
K50 И K51 СОЕД. ПУНКТЫ  
ВЫВЕРЕННЫ. ПРИМЕЧАНИЕ 1,  
ПОЗ. КЛЕММЫ 382 ЗАМ. НА 378  
И НОМ. ЧЕРТЕЖА 1-562738  
ЗАМЕН. НА 4-567283-2

INTRODUCED WITH AM NO		14878		DATE		900608		BY		BGK		DESCRIPTION		СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ	
TABLE	A	B	C	D	E	F							MACHINE	TBA/8-090V	43976-99:01 3/4
AM NO	15163	16772	16988	17868	17937	19400									
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	930211									
BY	BGK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM									
DRAWING REMARKS															



№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

CE-67038-090V

ПОЗ.0765 ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ  
43976-91:01 ДОБАВЛЕНА  
ПОЗ.2051 СХЕМА СОЕДИН.  
61091-35:01 ДОБАВЛЕНА  
ПОЗ.2285 СХЕМА СОЕДИН.  
61091-76:01 ДОБАВЛЕНА  
ПОЗ.2810 СОЕДИН.СЕТИ  
61096-05:01 ДОБАВЛЕНА  
ПОЗ.2815 СОЕДИН.СЕТИ  
61091-06:01 ДОБАВЛЕНА  
ПОЗ.2820 СОЕДИН.СЕТИ  
61091-07:01 ДОБАВЛЕНА  
ПОЗ.4060 ИНДЕКС ДОКУМЕНТ.  
560866 ЗАМЕН.НА 567282.  
ПОЗ.4110 КЛЕММНИК ПИТАНИЯ  
X 1562737 НА 567283-0001  
ПОЗ.4120 КЛЕММНИК УПРАВЛ.  
X1 56738 НА 567283-0002  
ПОЗ.4140 ДИСПЛЕЙ ТРЕВОГИ,  
ЧЕРТ.ЗАМЕН.С 561262 НА  
567235  
ПОЗ.4150 ПЕЧАТН.ПЛАТА  
ДИСПЛЕЯ ТРЕВ., ЧЕРТ.ЗАМЕН.  
С 561263 НА 567236

CE-67040-090V

ПОЗ.0100 СОГЛАС.ТРАНС-Р  
3-23108 ЗАМЕН.НА 3-566443  
ПОЗ.0120 СОГЛАС.ТРАНС-Р  
3-23114 ЗАМЕН.НА 3-565447

CE-67072-090V

ПОЗ.0080 МЕТКА ДОБАВЛ.  
ПОЗ.0100 СОПРОТИВЛ.90121-  
0096 ЗАМЕН.НА С-68444-0101  
ПОЗ.0170 МЕТКА ПОЗ.ЗАМЕН.  
С "МАЯК" НА "МАЯК ТРЕВОГИ"  
ПОЗ.0180 ГРАФИЧ.БУМАГА  
ДОБАВЛЕНА.

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

CE-68068-090V

МЕТКИ ПОЗИЦИЙ ВЫБЕРЕНЫ  
ПОЗ.Н083 ДЕРЖ.ЛАМПЫ ДОБ.  
ПОЗ.Н083:1 КОЛЬ.ЛАМП. ДОВ.  
ПОЗ.Н084 ДЕРЖ.ЛАМПЫ ДОБ.  
ПОЗ.Н084:1 КОЛЬ.ЛАМП. ДОВ.  
ПОЗ.С001 АВАР.КНОПКА  
ЗАМЕН.С 90064-0092 НА  
90064-0105.  
ПОЗ.С002 ПОЗ. ЗАМЕН.НА  
S002H  
ПОЗ.С002:1 ПОЗ.ЗАМЕН.НА  
S002H:1  
ПОЗ.С009 ПОЗ. ЗАМЕН. НА  
S009H  
ПОЗ.С009:1 ПОЗ.ЗАМЕН.НА  
S009H:1  
ПОЗ.Х001 КЛЕММН.КОЛОДКА  
90195-0019 НА 90077-0102  
ПОЗ.Х002 КЛЕММН.КОЛОДКА  
90195-0019 НА 90077-0102  
ПОЗ.0100 ПЛАТА ДИСПЛ.ТРЕВ.  
НОМ.ЧЕРТ. ЗАМ.С 1-561263  
НА 1-567236.  
ПОЗ.0110 ДИСПЛЕЙ ТРЕВОГ  
НОМ.ЧЕРТ.ЗАМ.С 1-561262 НА  
1-567235.  
НОМ.КЛИШЕ ЗАМЕН. НА 250984  
ПОЗ.0120 ЭТИКЕТКА  
90194-0081 НА 90194-0112  
ПОЗ.С001 АВАР.КНОПКА  
ЗАМЕН.С 90064-0092 НА  
90064-0105.  
ПОЗ.0120 ЭТИКЕТКА  
90194-0081 ЗАМЕН.НА  
90194-0112

CE-68916-090V

INTRODUCED WITH AM NO. 14878 DATE 900608 SIGN. BGK

TABLE	A	B	C	D	E	F
AM NO.	15163	16772	16988	17868	19400	19400
DATE	910301	910830	920221	920428	930211	930211
SIGN.	BGK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM

DESCRIPTION: СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ

MACHINE: TBA/8-090V

43976-99:01 2/3

DRAWING REMARKS

(

(

(

(

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

43976-33:01 М.В080:1 ТЕКС ЗАМЕН.С "ФОТОЭЛЕМ.РИСУНКА" НА "КОРРЕКЦ.ПЕЧ.РИС.ФОТЭЛЕМ. ДАННЫХ".  
М.В080:2 ТЕКС ЗАМЕН.С "ФОТОЭЛЕМ.РИСУНКА" НА "КОРРЕКЦ.ПЕЧ.РИС.ЧАСОВ. ФОТОЭЛЕМЕНТ".

43976-34:01 СОЕДИН.МЕЖДУ А006:30 И :32 ДОБАВЛЕНО.  
М.В082:1 ТЕКСТ ЗАМ.С "ФОТОЭЛЕМ.ЗОНН.НАГР" НА "ФОТОЭЛ.ДАНЫХ ЗОНН.НАГР"  
М.В082:2 ТЕКСТ ЗАМ.С "ФОТОЭЛЕМ.ЗОНН.НАГР" НА "ЧАС.ФОТОЭЛ. ЗОНН.НАГР" ЛИНИЯ L13 УДАЛЕНА.  
K023 ТЕХТ ЗАМ.С "СРАЩИВ.ВЕНТ-Р ШКАФА РЕ-КОРДЕР ВРЕМ." НА "СРАЩИВ. РЕКОРДЕР ВРЕМЕНИ".  
K018 13-14 И УКАЗ.СОЕД. ДОБАВЛ. K013 УДАЛЕН.

43976-35:01

43976-36:01 М.Н031 ТЕКСТ ЗАМЕН.С "МАЯК" НА "МАЯК ТРЕВОГИ"  
D108 ОВОЗН.ВЫВОДОВ ОТКОРР. ЦВЕТА КАБЕЛЕЙ МЕЖДУ D108 И P.A100 ОТКОРРЕКТИРОВАНЫ.

43976-38:01

43976-40:01 НОВЫЕ АВАР.ОСТАНОВЫ М.С029 С М.Х012:12 И М.Х012:13 ДОБАВЛЕНЫ.  
S001 УДАЛЕН. М.С032 ТЕКСТ ЗАМ.С "ВЕРХН.КОНСТРУКЦ." НА "АППЛ.ЛЕНТЫ СПРАВА"

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

43976-42:01 М.С029 НОВ.УЕКСТ "АППЛ. ЛЕНТЫ СЛЕВА".  
A103:03 СОЕД.К Х001:353 И ТЕКСТ "СИГН.ОТ СИП,КЛАП.МОЙКИ ОТКР" ДОБ.

43976-45:01 М.Х030:61 СОЕДИН.К М.Х030:40 ПЕРЕНЕСЕНО

43976-46:01 М.В056 НОВ СИМВОЛ ЗАМ.СТАР УКАЗАНИЕ СОЕД.ОТКОРРЕКТИР. ПОЗ.М.В068А НА М.В68:1 И М.В068В НА М.В068:2  
М.В103 ТЕКСТ ИЗМЕН.С "МОЙКА" НА "ТР-Д СТЕР.ВОЗД. СТРУЙН.РАСП"  
М.В014 ТЕКСТ ЗАМ.С "МОЙКА" НА "ТР-Д СТЕР.ВОЗД.КЛАП.В" М.В068А ЗАМ.НА М.В068:1 И М.В068В НА М.В068:2  
М.В078 ТЕКСТ ЗАМ.С "БОБИНА ПУСТА" НА "БУМ.БОБИНА ПУСТА"

43976-51:01 М.Х012:12 ЗАМЕН. НА -:14  
М.Х012:13 ЗАМЕН. НА -:15  
М.Х012:14 ЗАМЕН. НА -:16  
М.Х012:15 ЗАМЕН. НА -:17  
М.Х012:16 ЗАМЕН. НА -:18  
М.Х012:17 ЗАМЕН. НА -:19  
М.Х012:18 ЗАМЕН. НА -:20  
М.Х012:19 ЗАМЕН. НА -:21  
М.Х012:20 ЗАМЕН. НА -:22  
A114:В1 СОЕДИН.К L10 ДОБАВЛ.

43976-59:01

INTRODUCED WITH AM NO		14878			DATE		900608			BY		BGK		
TABLE	A	B	C	D	E	F								
AM NO	15163	16772	16988	17868	17937	19400								
DATE	910301	910830	92022	920428	920624	930211								
BY	BGK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM								

DESCRIPTION	СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ	
MACHINE	ТВА/8-090V	43976-99:01 4/5

(

(

(

(

No АВТОМАТА No ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

43976-61:01 A115:13 ОБОЗН.СОЕД.ЗАМ.С "A001:1:13" НА "G001:7" ТЕКСТ ЗАМ.С "НИЗК.СКОР. УОФ" НА "ПУСК ДВ-ЛЯ УОФ".  
A115:14 ОБОЗН.СОЕД.ЗАМ.С "A001:1:12" НА "G001:2". ТЕКСТ ЗАМ.С "ВЫС.СКОР.УОФ" НА "ВЫС.СКОР.ДВ-ЛЯ УОФ". ЦВЕТА КАБЕЛЕЙ ДОБАВЛЕНЫ.  
43976-63:01 КОРРЕКЦ.СОЕДИН.ОБОЗН. K050 И K051.  
43976-65:01 K125 РЕЛЕ С ТЕКСТОМ "ВСП.РЕЛЕ ДЛЯ ВЕН-РА ШКАФА УПРАВЛ." ДОБАВЛЕНО.  
K113 РЕЛЕ УДАЛЕНО.  
43976-71:01 A122:16 СОЕДИН.ОБОЗН.ПЕРЕНЕСЕНО С A127:01 СТР.80.  
A122:17 СОЕДИН.ОБОЗН.ПЕРЕНЕСЕНО С A127:02 СТР.80.  
43976-81:01 СТРАНИЦА УДАЛЕНА ИЗ ДОКУМЕНТАЦИИ.  
43976-82:01 СТРАНИЦА УДАЛЕНА ИЗ ДОКУМЕНТАЦИИ.  
43976-86:01 ТЕКСТ P.S002 ЗАМ.НА  
43976-87:01 P.S002H И P.S009 НА  
43976-88:01 P.S009H.  
УКАЗАНИЕ СОЕД.ОТКОРРЕКТ.  
УКАЗАНИЕ СОЕД.ОТКОРРЕКТ.  
УКАЗАНИЕ СОЕД.ОТКОРРЕКТ.  
ОБОЗН.СТР.К СТР.89 ДОБАВЛ.  
P.H082:2 ОБОЗН.СОЕДИН. К  
P.X002:2 СТР.38 ДОБАВЛ.

No АВТОМАТА No ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

43976-89:01 P.H002S, P.H009S, P.H083 И P.H084 С ТЕКСТОМ И СОЕД.УКАЗАН. ДОБАВЛ.  
43976-90:01 ПЕРЕЧЕНЬ ЛИНИЙ ДОБАВЛ.  
43976-91:01 ПЕРЕЧЕНЬ КЛЕММ ДОБАВЛ.  
43976-92:01 ШКАФ ЗАЗЕМЛЕНИЯ.  
X002:13 СОЕДИН. УДАЛЕНО.  
X002:16 ТЕКСТ СОЕДИН. ЗАМ.С "МОНТ.ПЛИТА T001" НА "ТПИН КОР.ПРАВ.СТОР."  
X002:24 КОНТР.ЧАСТ.A001 ЗАМ.НА G001.  
X002:38 СОЕДИН.УДАЛЕНО  
X002:41 СОЕДИН.УДАЛЕНО  
ОБОЗН.ТИПА ПРОВ.ВЫВЕРЕНО С "ТП СТАНДАРТ" НА "ТП US"  
СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ  
ВСЕ РЯДЫ СОЕДИН.БЛОКОВ, ПРОДОЛЖ.НА СЛЕД.СТР. КОМПЛЕТИРОВАНЫ ПУНКТ.ЛИНИЯМИ И ОБОЗН.СТРАНИЦ.  
61091-23:01 M.X001:258 НОВЫЙ ЦВЕТ КАБЕЛЯ ЖЕЛТЫЙ.  
M.X001:259 НОВЫЙ ЦВЕТ КАБЕЛЯ СЕРЫЙ.  
61091-28:01 КОД РЕГИСТРА ДОБАВЛЕН.  
ДВЕ НОВЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ДОБАВЛ  
M.X001:350 ТЕКСТ ЗАМ.С "ГОТОВО К" НА "ГОТОВО К СИП".  
M.X001:352 ТЕКСТ ЗАМ.С "СИГНАЛ ОТ СИП" НА "СИГНАЛ ОТ СИП, МОЙКА ВКЛ.".

INTRODUCED WITH AM NO.	14878					DATE.	900608					SIGN.	BGK				
TABLE	A	B	C	D	E	F											
AM NO.	15163	16772	16988	17868	17937	19400											
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	93021											
SIGN.	BGK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM											

DESCRIPTION: СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ

MACHINE: TBA/8-090V

43976-99:01 5/6

DRAWING REMARKS

(

(

(

(

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

61091-29:01  
61091-32:01

КЛЕММЫ 379-382 УДАЛЕНЫ.  
ОБОЗН.КОРРЕКЦИИ РИСУНКА  
ДОБАВЛЕНО.

61091-34:01

КАБЕЛЬ 556 ПЕРЕНЕСЕН НА  
СТР.35.  
КЛЕММЫ К М.5029 М.Х012:12  
ДО :22 КОРРЕКТ.,М.5029 С  
КАБЕЛЕМ 559 ДОБАВЛ.  
КАБЕЛЬ 557 КАБ.ЗАЕМЛ.ДОБ.  
ТЕКСТ ЗАМ.С "ВЕРХН.КОНСТР"  
НА "АПЛИК.ЛЕНТЫ СПР"  
ТЕКСТ ЗАМ.С "ВЕРХН.КОНСТР"  
НА "АПЛ.ЛЕНТЫ"

61091-35:01  
61091-43:01  
61091-44:01

НОВАЯ СТРАНИЦА ДОБАВЛЕНА  
М.В063:1 ТЕКСТ ОТКОРРЕКТ.  
М.В078 ТЕКСТ ЗАМ.С "ПОДАЧА  
БУМ.,ПОД.БОБИНЫ" НА  
"БОБИНА БУМ.ПУСТА".  
М.В056 НОВЫЙ СИМВОЛ.  
М.В059 СИМВОЛ ВЫВЕРЕН.  
ЖИЛА 23 В КАБ.355 СОЕДИН.К  
М.Х030:77.

61091-53:01  
61091-55:01  
61091-57:01

КЛЕММА М.Х017  
ОБОЗН.СОЕДИН.ДОБАВЛЕНО.  
ТОЧКА УДАЛЕНА С ЗАЕМЛ.  
КЛЕММЫ И ОДНА  
ЗАЕМЛ.КЛЕММА УДАЛЕНА  
КЛЕММА М.Х017 ОБОЗН.  
СОЕДИН. ДОБАВЛЕНО.  
ЗАЖИМ МЕЖДУ М.Х017:61 И  
М.Х017:63 И МЕЖДУ  
М.Х017:62 И М.Х017:64  
УДАЛЕНЫ. ЗАЖИМ МЕЖДУ

61091-58:01  
61091-59:01

М.Х017:59 И М.Х017:64 ДОБ.  
КАБЕЛЬ 490 ПЕРЕМЕЩЕН.

КЛЕММЫ М.Х017:49-50  
ПЕРЕМЕЩ.С СТР.60.

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

61091-60:01

КЛЕММА М.Х017  
ОБОЗНАЧ.СОЕДИН.ДОБАВЛЕНО  
М.В013 ТЕКСТ ЗАМ.С "МОЙКА"  
НА "ТР-Д СТЕР.ВОЗД.,СТР.  
РАСПЫЛ."

61091-73:01  
61091-75:01

М.В014 ТЕКСТ ЗАМ.С "МОЙКА"  
НА "ТР-Д СТЕР.ВОЗД,КЛАП.В"  
ОДНА ЗАЕМЛ.КЛЕММА ДОБ.НА  
М.Х017. КЛЕММЫ  
М.Х017:49-51 ПЕРЕНЕСЕНЫ НА  
СТР.59. ЗАЖИМЫ МЕЖДУ  
М.Х017:69 ДО 72 И  
М.Х017:71-74 ДОБАВЛЕНЫ.  
ЖИЛА ЗАЕМЛЕНИЯ Х109  
УДАЛЕНА.

61091-76:01

СОЕДИНЕНИЕ СЕТИ

61096-05:01  
61096-06:01  
61096-07:01

ОДНА ЗАЕМЛ.КЛЕММА И ДВЕ  
НЕПОМЕЧЕН.КЛЕММЫ ДОБАВЛ.  
М.Х019 КЛЕММА 23,24,  
М.Х004 КЛЕММА 94 И 94В  
ПЕРЕНЕСЕНЫ НА СТР.76.  
НОВАЯ СТР.ДОБАВЛЕНА.  
НОВАЯ СТР.ДОБАВЛЕНА.  
НОВАЯ СТР.ДОБАВЛЕНА.  
НОВАЯ СТР.ДОБАВЛЕНА.

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ  
52261-05:01

Поз.А1 РЕГУЛ.СКОР.УДАЛЕНА  
Поз.А1:1 ПЛАТА  
КОНТР.ЧАСТОТЫ УДАЛЕНА  
Поз.А108,А118,А128 СТОЙКА  
ДОБАВЛЕНА.  
Поз.А127 МОДУЛЬ ПЛС УДАЛЕН  
Поз.Г1 КОНТРОЛЬ ПРИВОДА  
ДВ-ЛЯ ДОБАВЛЕНА  
Поз.К13-К23 КОНТАКТОРЫ  
ПЕРЕМЕЩЕНА.

INTRODUCED WITH AM NO. 14878 DATE: 900608 SIGN: BCK

TABLE	A	B	C	D	E	F
AM NO.	15163	16772	16988	17868	17937	19400
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	930211
SIGN	BCK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM

DESCRIPTION: СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ

MACHINE: TBA/8-090V

43976-99:01 6/7

DRAWING REMARKS

(

(

(

(

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

ПОЗ. K103 И K113 РЕЛЕ  
УДАЛЕНА.  
ПОЗ. K125 РЕЛЕ ДОБАВЛЕНА  
ПОЗ. P1-P6, S4-S7 И S510  
ПЕРЕМЕЩЕНЫ.  
ПОЗ. S001 УДАЛЕНА.  
ПОЗ. T1 ТРАНСФОРМАТОР  
ПЕРЕМЕЩЕНА.  
ПОЗ. X4 РОЗЕТКА ПЕРЕМЕЩЕНА  
ПОЗ. F29 ПР-ЛЬ ПЕРЕМЕЩЕНА.  
ПОЗ. F22-30 КОРРЕКТ. НА  
F22, F23, F25-F28.  
ПОЗ. X1:1 КЛЕММНИК УПРАВЛ.  
УМЕНЬШ. ДО ЧЕТЫРЕХ БЛОКОВ  
379-382.  
ПОЗ. 032 КАПСУЛА ЦЕР.  
ДОБАВЛЕНА.  
ПОЗ. Q101:2 ДОБАВЛЕНА.  
ПОЗ. Q101:5 ДОБАВЛЕНА.  
ПРИМЕЧАНИЕ ЧЕРТ. ДОБАВЛЕНО  
КАБ. КАНАЛЫ НАД И ПОД  
КЛЕММНИКОМ ПИТАНИЯ X1  
ИЗМЕНЕНЫ.  
ПЛОЩАДЬ ДЛЯ МОНТАЖА РЕЛЕ  
УМЕНЬШЕНА ДО ТРЕХ КОЛОНОК.  
ПОЗ. K202-204 И K210-K211  
ПЕРЕМЕЩЕНЫ.  
ПОЗ. A122 ЗАМЕНЕНА НА РЕЗ.  
ПОЗ. R202 ДОБАВЛЕНА.  
ПОЗ. 020 И 005 ОТКОРРЕКТ.  
ПОЗ. 031 КАПСУЛА ЦЕРУСТ  
ДОБАВЛЕНА.  
ПОЗ. R202 ДОБАВЛЕНА  
ПОЗ. P002:1 ПЕРЕМЕЩЕНА  
ПОЗ. X004 ДОБАВЛЕНА

52261-07:01

52261-09:01

52261-11:01

52261-13:01

52261-15:01

КОД. ТАБЛИЦЫ УДАЛЕН  
ПРИМЕЧ. ЧЕРТЕЖИ УДАЛЕН  
ПРИМЕЧАНИЕ 2 ИЗМЕН. НА 1

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

НОВЫЕ ПОЗ. ДОБАВЛЕНЫ  
B104, S34.  
ОТКОРР. ПОЗ. НА ЭТОМ ВИДЕ  
R7, B44:1, B19, B12, B80:2,  
F40, F41, F45, F46, X27, B32,  
B33 И B63:1.  
ДВЕРИ ШКАФА ПОМЕНЕНЫ МЕТА-  
МИ. НОВЫЕ  
ПОЗ. S029, X41, X102, B83:1,  
B83:2, B59:2 И X27.  
ОТКОРР. ПОЗ. T4, B56, B20, B41,  
B44:2, R5, B17, И M2.  
ПОЗ. S9 ЗАМЕН. НА S9H.  
ПОЗ. S2 ЗАМЕН. НА S2H.  
ПРИМЕЧАНИЕ ОТКОРРЕКТ.  
ПОЗ. N83 И N84 ДОБАВЛ.  
СОЕД. КОРОБКА M.X030 ПР. СТ.  
ТАБЛИЧКА ПАНЕЛИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ  
ЧЕРТЕЖИ ОТКОРР. И  
КОМПЛЕТИРОВАНЫ РАЗМЕРАМИ.  
ПОЗ. F029 ПЕРЕМЕЩЕНА.  
ПОЗ. F22-F30 ОТКОРР. НА F22  
F23, F25-F28.  
КЛЕММНИК ПИТАНИЯ И УПРАВЛЕНИЯ X1  
МАТЕРИАЛ ДЛЯ ОБОИХ  
ЧЕРТ. СПЕЦИФИЦИР. НА  
567283-1 И НОМ. ПОЗ. ИЗМЕН.  
ПОЗ. :13 И :14 ДОБАВЛ.  
МЕЖДУ КЛЕММАМИ 37 И 38  
ДОБАВЛ. РАССТ. В 80ММ.

52261-16:01

52261-17:01

52261-20:01

52261-22:01

52261-28:01

ДВА НОВЫХ ОТВЕРСТ. ДЛЯ  
КАБЕЛЕЙ 342 И 343 ДОБАВЛ.

560864-1,-2

КЛЕММНИК ПИТАНИЯ И УПРАВЛЕНИЯ X1

567283-1

INTRODUCED WITH AM NO.	14878					DATE.	900608					SIGN.	BCK				
TABLE	A	B	C	D	E	F											
APP. NO.	15163	16772	16988	17868	17937	19400											
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	930211											
SIGN.	BCK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM											
DESCRIPTION.	СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ																
MACHINE.	TBA/8-090V										43976-99:01 7/8						
DRAWING REMARKS																	

.....

.....

( ( ( (



(

)

(

)

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

CE-67040-090V

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

ПОЗ. L001 БАЛЛ. КАТ.  
90297-0307 ПЕРЕМЕЩ. В  
CE-67035-0902.  
ПОЗ. P001 РЕКОРДЕР  
90332-0008 ПЕРЕМЕЩ. В  
CE-67035-0902.  
ПОЗ. P002 РЕКОРДЕР  
90332-0012 ЗАМ. И ПЕРЕМЕЩ.  
В НАБОР ПЕРЕБОР. ДЛЯ  
ВАРИАНТА US.

ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ПРИМЕЧ. ЧЕРТ. ОТНОСИТЕЛЬНО  
ВХОДН. НАПРЯЖ. ЗАМ. С  
380/220В НА 400/230В.  
Q102

43976-05:01

ВЫХОДН. НАИМЕН. ПЕРЕВЕРН.  
НОВЫЕ СИМВОЛЫ ДЛЯ М. M032 И  
М. M014.

43976-07:01

43976-14:01

М. X012:2 ОБОЗН. СОЕД. ДОБ.  
T003:220В ОБОЗН. СОЕД. ДОБ.  
X001:20 ОБОЗН. СОЕД. ДОБ.  
T003:180В ОБОЗН. СОЕД. ДОБ.  
ТРАНСФ. Т1 ВЫВОД ДЛЯ 420В И  
ЗАЩИТН. ЭКРАН ДОБАВЛЕН.  
М. F40, -41, -45 И М. F46  
СИМВОЛЫ ОТКОРРЕКТ.

43976-16:01

43976-18:01

43976-21:01

43976-25:01

43976-26:01

43976-28:01

РАМА ВОКРУГ М. X004 И  
М. X006 ДОБАВЛЕНА.  
НОВАЯ СТРАНИЦА ДОБАВЛЕНА.  
ПРИМЕЧАНИЕ ДОБАВЛЕНО.  
ТЕКСТЫ ПОЗ. ЗАМ. С "РЕЗЕРВ"  
НА A214-A216.  
КОНТАКТ K113 1-3-4 УДАЛЕН.  
РЕЛЕ УРОВНЯ A306 ТЕКСТОМ  
ДОБАВЛЕНО.

43976-41:01

И ТЕКСТ ДОБАВЛ.  
S007 СИМВОЛ ОТКОРРЕКТ.

A102:14 И :15 ОБОЗН. СОЕД.

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

43976-42:01

43976-44:01

43976-45:01

43976-50:01

43976-63:01

43976-65:01

43976-66:01

43976-67:01

43976-71:01

43976-90:01

43976-91:01

43976-92:01

ПРИМЕЧАНИЕ 2 ДОБАВЛЕНО.  
ЛИСТ 8, 9 И 10 ДОБАВЛЕН.  
43976-99:01

ПРОГРАММА ПЛС

47445-01:00

47445-02:00

47445-05:00

47445-06:00

47445-07:00

47445-08:00

47445-09:00

47445-10:00

47445-11:00

47445-12:00

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

S006:2, S004 И S005 СИМВОЛЫ  
ОТКОРРЕКТИРОВАНЫ.  
A104:06 СОЕДИН. К A305:18  
ДОБАВЛ. ОБОЗНАЧ. ПОЗ.  
ОТКОРРЕКТИРОВАНО.  
УКАЗАНИЕ СОЕД. ДОБАВЛЕНО.  
A104:16 ОБОЗН. ПОЗ.  
ОТКОРРЕКТИРОВАНО.  
М. B066:1 И :2 СОЕДИН.  
ПЛЮСА И МИНУСА  
ПОМЕН. МЕСТАМИ  
M. R120 УДАЛЕНО.  
A116:13 И :14 ПЕРЕНЕС. С  
СТР. 71.  
ТЕХТ СТР. ЗАМ. С "ПАНЕЛЬ  
УПРАВЛ" НА "ВЫВОД ПЛС,  
СИГНАЛ УПРАВЛ".  
A120:A1 ЛИНИЯ ЗАМ. С L12 НА  
L11.  
A120:A3 ЛИНИЯ ЗАМ. С L12 НА  
L11.  
A122:16 И :17 ПЕРЕНЕС. НА  
СТР. 63.  
ПЕРЕЧ. ЛИНИЙ ДОБАВЛЕН.  
ПЕРЕЧ. КЛЕММ ДОБАВЛЕН  
X002:35 И :40 СОЕДИНЕНИЕ  
УДАЛЕНО.  
ПЕРЕЧЕНЬ БЛОКОВ ДОБАВЛЕН.  
ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ ДОБАВЛЕН.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.

СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	ITEM	BCK	DESCRIPTION	TBA/8-090V		43976-99:01 9/10
AM NO.	A	B	C	D	E	F	MACHINE.		
DATE	15163	16772	16986	17868	17937	19400			
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	930211			
ITEM	BCK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM			

( )

( )

( )

( )

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА

AM-NO DRAWING-NO.

47445-13:00  
47445-14:00  
47445-17:00  
47445-18:00  
47445-19:00  
47445-20:00  
47445-21:00  
47445-22:00  
47445-23:00  
47445-24:00  
47445-25:00  
47445-26:00  
47445-27:00  
47445-28:00  
47445-29:00  
47445-30:00  
47445-31:00  
47445-32:00  
47445-33:00  
47445-99:00

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.  
ПРОГРАММА ПЛС ДОБАВЛЕНА.

ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

52261-05:01

ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ  
НОВЫЙ ЭЛЕКТРОШКАФ ИСПОЛЬЗ.  
ДВЕРИ ШКАФА ПЕРЕМЕЩЕНЫ.  
A306, A450 И A451  
ДОБАВЛЕНЫ.

52261-07:01

Т001 ПЕРЕМЕЩЕН.  
ПРИМЕЧАНИЯ 2 И 3 ДОБАВЛЕНЫ  
НОВЫЙ ЭЛЕКТРОШКАФ ИСПОЛЬЗ.  
ТРУБЫ И КАБ.КАНАЛЫ ДЛЯ  
ВХОДН.КАБЕЛЕЙ ДОБАВЛЕНЫ.  
ПРЕДОХР.F1 ДО F29 ПЕРЕМЕЩ.  
ПРЕДОХР.F20 УВЕЛИЧЕН ДО  
ТРЕХ.

52261-09:01

ПОЗ. Т1 ПЕРЕНЕСЕНА.

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА

AM-NO DRAWING-NO.

52261-13:01

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

НОВЫЙ ЭЛЕКТРОШКАФ ИСПОЛЬЗ.  
ТРУБЫ И КАБ.КАНАЛЫ ДЛЯ  
ВХОДН.КАБЕЛЕЙ ДОБАВЛЕНЫ.  
ПОЗ. Т1 ПЕРЕНЕСЕНА.

52261-16:01

НОВЫЙ ЭЛЕКТРОШКАФ ИСПОЛЬЗ.  
М.В057:1 И :2 УДАЛЕНЫ.  
ДВЕРИ ШКАФА ЗАМЕНЕНЫ.

52261-17:01

НОВЫЙ ЭЛЕКТРОШКАФ ИСПОЛЬЗ.  
ПРИМЕЧАНИЕ 2 ДОБАВЛЕНО.  
ДИСПЛЕЙ ПАНЕЛИ УПР.

52261-20:01

ПЕРЕНЕСЕН ИЗ-ЗА РУКОЯТКИ С  
ЗАМКОМ.

52261-22:01

A004:1 И S001 ПЕРЕМЕЩЕНЫ.  
ПОЗ.A004:1 И S001 ПЕРЕМЕЩ.  
КОНСОЛЬ ДЛЯ ФИЛЬТРА СИГН.  
ДОБАВЛЕНА.

52261-26:01

КЛЕММН.Х.L52 И Х.L13  
ДОБАВЛЕНЫ.

ЧЕРТЕЖИ КЛЕММ.

562736

КЛЕММН. Х.L52 УМЕНЬШ. ДО  
14 ПОЗИЦИЙ.

КЛЕММН. Х.L12 УМЕНЬШ. ДО  
14 ПОЗИЦИЙ.

568925-1

НОВЫЙ ЧЕРТЕЖ ЗАМЕНЯЕТ  
560864-1.

568925-2

НОВЫЙ ЧЕРТЕЖ ЗАМЕНЯЕТ  
560864-2.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ

61091-08:01

ДВ-ЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА ЗАМЕН. И  
ЦВЕТА КАБ-Й ИЗМЕНЕНЫ.

61091-44:01

М.В066:1 И :2 СОЕДИНЕНИЕ  
ПЕРЕВЕРНУТО.

61091-53:01

М.R120 УДАЛЕНО.  
М.В083 ТЕКСТ "1 НИЗК" И "2  
ВЫС" ПОМЕНЕНЫ МЕСТАМИ.

61091-60:01

КАБ.490 ДЛЯ М.В103  
ЗАМЕН.НА КАБ.492.

INTRODUCED WITH AM NO.	14878					DATE	900608					ALPH.	BGM				
TABLE	A	B	C	D	E	F											
AM NO.	15163	16772	16988	17868	17937	19400											
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	930211											
BY	BGM	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM											

DESCRIPTION: СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ

MACHINE: TBA/8-090V

43976-99:01 10/11

(

(

(

(

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

16988 ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

BE-649171-090V

ПОЗ.0040 CE-67039-0901  
СТАНИНА И ОБОРУД.ДОБАВЛ.

ЭЛЕКТРОШКАФ

CE-67035-090V

ОБЩЕЕ  
ОБОЗН.ДЛЯ МЕТОК ВЫВЕРЕНО.  
ПОЗ.0001 ЭЛЕКТРОШКАФ  
С-970587-0901 ДОБАВЛЕНА.  
ПОЗ.F020 ЗАМ.С 90007-0038  
НА 90007-0045.  
ПОЗ.F050 ЗАМ.НА F050:1.  
ПОЗ.F050:1 ЗАМ.НА F050.  
ПОЗ.K001-K023 КОНТАКТОР  
ЗАМ.С 90075-0112 НА  
90075-0125.  
ПОЗ.Q001:2 КОЛ-ВО ИЗМЕН.С  
24 НА 26.  
ПОЗ.Q001:6 КОЛ-ВО ИЗМЕН.С  
23 НА 29.  
ПОЗ.Q001:7 КОЛ-ВО ИЗМЕН.С  
9 НА 10.  
ПОЗ.Q001:8 КОЛ-ВО ИЗМЕН.С  
16 НА 20.  
ПОЗ.T001 ЗАМ.С 568564-0101  
НА 90245-0019.  
ПОЗ.030 КАП.ЦЕР.УДАЛЕНА.  
ПОЗ.031 КАП.ЦЕР.УДАЛЕНА.  
ПОЗ.032 КАП.ЦЕР.УДАЛЕНА.  
ПОЗ.0169 МЕТКА ДЛЯ  
ДОП.ОБОРУД.ДОБАВЛЕНА.  
ПОЗ.0210 МЕТКА ДЛЯ  
ДОП.ОБОРУД.ДОБАВЛЕНА.  
ПОЗ.0338 НОВАЯ ПОЗ.  
ДОБАВЛ.

АВТОМАТ

CE-67036-090V

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

ПОЗ.0385 МЕТКА ДЛЯ ДОП.  
ОБОРУД. ДОБАВЛЕНА.  
ПОЗ.0400-0490 РАЗМЕРЫ  
КАБЕЛЕЙ ИЗМЕНЕНЫ.  
ПОЗ.0490 КАБЕЛЬ ИЗМЕН.С  
351172-0102 НА  
361172-0122.

ЭЛЕКТРОДОКУМЕНТАЦИЯ

CE-67038-090V

ОБЩЕЕ.  
ВСЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПЛС  
ЗАМЕН.С 47445-ХХ:00 НА  
47445-ХХ:01.  
ПОЗ.0030 ПЕРЕЧЕНЬ  
СТАНД.ОБОР. ДОБАВЛЕН.  
ПОЗ.0320 ДОКУМЕНТ  
43976-19:01 ДОБАВЛЕН  
ПОЗ.980 ЗАМ.НА ПОЗ.0980.  
ПОЗ.990 ЗАМ.НА ПОЗ.0990.  
ПОЗ.0995 ДОКУМ.ЕМКОСТИ  
47445-03:01 ДОБАВЛЕН.  
ПОЗ.0997 ДИАГР.ПОСЛЕДОВ.  
47445-04:01 ДОБАВЛЕНА.  
ПОЗ.2020 СХЕМА СОЕДИН.  
61091-29:01 УДАЛЕНА.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

CE-67039-090V

ПЕРЕЧ.СТАНД.ОБОРУДОВАНИЯ  
ДОБАВЛЕН.  
ПОЗ.0100 ПЛС ДИСКЕТТ  
ДОБАВЛЕН.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

CE-67040-090V

ДВА  
ПРЕДЫДУЩ.ТРАНСФОРМАТОРА  
ЗАМЕНЕНЫ НА 90245-0024.

INTRODUCED WITH AM NO	14878					DATE	900608					BY	BGK				
SCALE	A	B	C	D	E	F											
AM NO	15163	16772	16988	17868	17937	19400											
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	930211											
BY	BGK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM											

DESCRIPTION: СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ

MACHINE: TBA/8-090V

43976-99:0111/12

DRAWING REMARKS



№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

НАБОР ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

CE-67072-090V

ПОЗ.0030 КОНТАКТОР ИЗМЕНЕН  
С 90075-0112 НА  
90075-0125.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

CE-68068-090V

ОБЩЕЕ.  
ОТМЕТКА ДЛЯ МЕТКИ  
ВЫВЕРЕНА.  
ПОЗ.0001 ПАНЕЛЬ УПРАВЛ.  
С-970423-0901 ДОБАВЛ.  
ПОЗ.0130 КАПС.ЦЕР. УДАЛ.  
ПОЗ.0130 МЕТКА 90194-0016  
ДОБАВЛЕНА

БОКОВАЯ ЗАЩИТА.

CE-68916-090V

ОБЩЕЕ  
ОТМЕТКА ДЛЯ МЕТКИ  
ВЫВЕРЕНА.  
ПОЗ.0001 БОК.ПАНЕЛЬ  
С-970439-0901 ДОБАВЛЕНА.  
ПОЗ.0160 КАПС.ЦЕР. УДАЛЕНА  
ПОЗ.0160 МЕТКА 90194-0016  
ДОБАВЛЕНА.

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ПРИМЕЧАНИЕ ТИПА ПРОВОДА  
ИЗМЕНЕНО.

43976-05:01

ПРИМЕЧАНИЕ УДАЛЕНО.  
НЕЙТР.ЛИНИЯ ПЕРЕНЕС.С  
КЛЕММЫ N НА КОНТАКТ N.

43976-11:01

ПОЗ.А401:Х002:8  
ОБОЗН.СОЕД. ИЗМЕН.С  
А122:16 СТР.71 НА А116:13  
СТР.63.  
ПОЗ.А402:Х002:8  
ОБОЗН.СОЕД. ИЗМЕН.С  
А122:17 СТР.71 НА А116:14  
СТР.63.

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

43976-14:01

УКАЗ.СОЕДИН.ОТКОРРЕКТ.  
Т003:200В  
ОБОЗН.СОЕД.ИЗМЕН.С А450:Е2  
НА А450:Е3.  
Т003:180В  
ОБОЗН.СОЕД.ИЗМЕН.С А451:Е2  
НА А451:Е3.

43976-16:01

ПРИНАДЛ.НА F020 ДОБАВЛЕНЫ.  
УКАЗАН.СОЕДИН. МЕЖДУ  
Х003:25,М.М002 И Х004:2  
ОТКОРРЕКТИРОВАНО.

43976-18:01

ПРИНАДЛ.НА Х003:22  
ДОБАВЛЕНЫ.

43976-19:01

ПОЗ.А450:Е2 ПЕРЕМ.НА  
А450:Е3 И

43976-21:01

ОБОЗН.СОЕД.ЗАМ.С Т003:180В  
СТР.14 НА Т003:200В СТР.14  
ПОЗ.А450:М ОБОЗН.СОЕДИН.  
ЗАМ.С Х001:20 СТР.14 НА  
М.Х012:2 СТР.14.

43976-28:01

ПОЗ.А451:Е2 ПЕРЕМ.НА  
А451:Е3 И ОБОЗН.СОЕД.ЗАМ.С  
Т003:200В СТР.14 НА  
Т003:180В СТР.14.  
ПОЗ.А451:М ОБОЗН.СОЕД.  
ЗАМЕН.С М.Х012:2 СТР.14 НА  
Х001:20 СТР.14.

43976-29:01

УКАЗАН.СОЕДИН. МЕЖДУ  
Х104:20,А305:В1 И А306:В1  
ДОБАВЛ.

43976-31:01

Р002:L2 ПРИНАДЛ.ДОБАВЛЕНЫ  
ПРИНАДЛЕЖН.НА Х001:352  
ДОБАВЛЕНЫ.

43976-33:01

СОЕД.ЗАЕМЛЕНИЯ МЕЖДУ  
М.В080:01 И М.В080:02  
УДАЛЕНО.

ПРИМЕЧАНИЕ 2 УДАЛЕНО.

INTRODUCED WITH AM NO	14878					DATE	900608					SIGN.	BGK				
AM NO	A	B	C	D	E	F											
	15163	16772	16988	17868	17937	19400											
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	930211											
SIGN.	BGK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM											

DESCRIPTION: СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ

MACHINE: TBA/8-090V

43976-99:01/2/13

DRAWING REMARKS



**Tetra Pak**

LUND SWEDEN

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.

AM-NO No АВТОМАТА	DRAWING-NO. No ЧЕРТЕЖА	ALTERATIONS ИЗМЕНЕНИЯ
	43976-34:01	СОЕД.ЗАЗЕМЛЕНИЯ МЕЖДУ M.V082:1 И M.V082:2 УДАЛЕНО.
	43976-35:01	ПРИМЕЧАНИЕ 2 УДАЛЕНО. ПРИНАДЛ.НА X.L001:8 ДОБАВЛ Q013 ОТМЕТКА СТР.40 ИЗМ.НА СТР.10.
	43976-38:01	D108:R1 ЗАМЕН.НА D108:T1, D108:R2 ЗАМЕН.НА D108:T2, D108:T1 ЗАМЕН.НА D108:R1, D108:T2 ЗАМЕН.НА D108:R2,
	43976-40:01	СИМВОЛЫ КЛЕММ M.X12:9 И M.X012:12 ОТКОРРЕКТ. Q013 ОТМЕТКА СТР.09 ЗАМ.НА СТР.10.
	43976-42:01	S006:2,S004:13 И S005:13 ПРИНАДЛ. ДОБАВЛЕНЫ.
	43976-44:01	M.X030:40 УКАЗАН.СОЕД. ДОБАВЛЕНО И ОБОЗН.СОЕД.ИЗМЕН.С M.X030:51 СТР.45 НА X104:7 СТР.45.
	43976-45:01	УКАЗАН.СОЕДИН.ОТКОРРЕКТ. X101:10 И X101:1
	43976-50:01	НЕЗНАЧ.ИЗМЕНЕНИЯ. ПОЗ.М.S066,M.X060:48 И X101:19 С ТЕКСТОМ И УКАЗ.СОЕДИН.ДОБАВЛЕНЫ.
	43976-51:01	M.X030:48 УКАЗ.СОЕДИН.ДОБАВЛ. И ОБОЗН.СОЕД. ИЗМЕН.С M.X030:48 СТР.75 НА M.X030:51 СТР.45.
	43976-58:01	ПРИНАДЛ.НА P005:2 ДОБАВЛ. M.Y001 ТЕКСТ ВЫВЕРЕН.
	43976-63:01	
	43976-66:01	

AM-NO No АВТОМАТА	DRAWING-NO. No ЧЕРТЕЖА	ALTERATIONS ИЗМЕНЕНИЯ
	43976-67:01	M.Y017 И M.Y020 ТЕКСТ ВЫВЕРЕН И X108:10 ДОБАВЛ. M.Y021 И M.Y024 И M.Y027 ТЕКСТ ВЫВЕРЕН.
	43976-68:01	M.Y045 И M.Y047 ТЕКС ДОБАВЛЕН.
	43976-69:01	M.X030:45 УКАЗ.СОЕД.ДОБАВЛ.И ОБОЗН.СОЕД. ИЗМЕН.С M.X030:66 СТР.58 НА X104:10 СТР.45. M.X030:75 УКАЗ.СОЕДИН.ДОБАВЛ. M.Y038,M.Y035 И M.Y086 ТЕКСТ ДОБАВЛЕН.
	43976-70:01	УКАЗАНИЕ СОЕД.ОТКОРРЕКТ. УКАЗАНИЕ СОЕД.ОТКОРРЕКТ. ПОЗ.Р.Н083 И Р.Н084 ПЕРЕМЕЩ.С СТР.43976-89:01. УКАЗАНИЕ СОЕД.ОТКОРРЕКТ. Р.Н030S,Р.Н031S,Р.Н032S И Р.Н033S ПЕРЕМЕЩ.СО СТР. 43976-88:01.
	43976-86:01	УКАЗАНИЕ СОЕД.ОТКОРРЕКТ.
	43976-87:01	УКАЗАНИЕ СОЕД.ОТКОРРЕКТ.
	43976-88:01	ПОЗ.Р.Н083 И Р.Н084 ПЕРЕМЕЩ.С СТР.43976-89:01. УКАЗАНИЕ СОЕД.ОТКОРРЕКТ. Р.Н030S,Р.Н031S,Р.Н032S И Р.Н033S ПЕРЕМЕЩ.СО СТР. 43976-88:01.
	43976-89:01	УКАЗАНИЕ СОЕД.ОТКОРРЕКТ. X002:6 СОЕДИНЕНИЕ ДОБАВЛ. X002:26 ТРАНСФОРМ.Т001 ПЕРЕМЕЩ. НА X002:16.
	43976-92:01	

## ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ПЛС

AM-NO	DRAWING-NO.	ALTERATIONS
	47445-03:01	ОБЩЕЕ ВСЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПЛС ИЗМЕНЕНА С 47445-ХХ:00 НА 47445-ХХ:01
	47445-04:01	ДОКУМЕНТ ЕМКОСТИ ДОБАВЛЕН. ДОКУМЕНТ ЕМКОСТИ ДОБАВЛЕН.

INTRODUCED BY: AM NO	14878	DATE	900608	BY: BGM		
TABLE	A	B	C	D	E	F
AM NO	15163	16772	16988	17868	17937	19400
DATE	91030	910830	92022	920428	920624	930211
BY:	BGM	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM

DESCRIPTION:	СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ
MACHINE:	TBA/8-090V
	43976-99:01 13/14

ALTERATIONS ONLY IN CADAM

DRAWING REMARKS

6

6

6

6

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

52261-05:01

ПОЗ. А113 ИЗМЕН. НА "РЕЗЕРВ".  
ПОЗ. G001 ПЕРЕМЕЩЕНА.  
ПОЗ. А002, А003, А004 И А006 ДОБАВЛЕНЫ.  
КЛЕММН. РЕЛЬС ДЛЯ X.L50-52, X.L10-13 И F50 ДОБАВЛЕНЫ.  
ПРЕДОСТЕРЕГ. МЕТКИ "ВЫС. НАПРЯЖЕНИЕ" ДОБАВЛЕНЫ.  
ОКНО ПРАВОЙ ДВЕРИ УВЕЛИЧЕНО.

52261-07:01

НОВ. КАБ. КАНАЛ ДЛЯ ВХОДН. КАБЕЛЕЙ ДОБАВЛЕН.  
Q101 ПОМЕЩЕНО В ЭКРАНИРОВ. КОРОБКУ.  
ПОЗ. Q006 ПОМЕЩ. НА ОТДЕЛЬНОЙ МОНТ. ПЛИТЕ.  
ПРЕДОХР. F020 УВЕЛИЧ. ДО ТРЕХ ФАЗ.

52261-09:01

ПОЗ. ДЛЯ ЗАЩИТ ОТ ПЕРЕГР. И ПРЕДОХР.-ЛИ УДАЛЕНЫ.  
ПРЕДОСТЕРЕГ. МЕТКИ "ВЫС. НАПРЯЖЕНИЕ" ДОБАВЛЕНЫ.  
ПРИМЕЧАНИЯ 2 И 3 ДОБАВЛЕНЫ  
ПОЗ. X004 И ПОЗ. X.L50:1 ДОБАВЛЕНЫ.

52261-11:01

ПОЗ. 030 И ПОЗ. 031 УДАЛЕНЫ.  
ПОЗ. А002 И G001 ПЕРЕМЕЩ.  
ПОЗ. А113 ЗАМ. НА "РЕЗЕРВ" ВИДЫ ОТКОРРЕКТИРОВАНЫ.  
ПОЗ. 030, 031 И А002-А006 УДАЛЕНЫ.  
ПОЗ. А214-216 ДОБАВЛЕНЫ.  
КАБ. КАНАЛ НАД R900 ДОБАВЛ.

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

52261-13:01

КЛЕММН. РЕЛЬС ДЛЯ X.L50 И X.L10-X.L12 УДАЛЕНЫ.  
КАБ. КАНАЛ ДЛЯ ВХОДН. КАБЕЛЕЙ ДОБАВЛЕН.  
ПОЗ. G001 ПЕРЕМЕЩ.

52261-16:01

ПОЗ. X004 ДОБАВЛЕНА.

52261-17:01

МЕТКА "ВЫС. НАПРЯЖ" ДОБАВЛ.

52261-20:01

МЕТКА "ВЫС. НАПРЯЖ" ДОБАВЛ.

52261-24:01

ПОЗ. В83:1 ЗАМЕН. НА В83:2.  
ПОЗ. В83:2 ЗАМЕН. НА В83:1

52261-28:01

МЕТКА "ВЫС. НАПРЯЖ" ДОБАВЛ.  
ИСПОЛЬЗ. НОВЫЙ ЗАМОК ДВЕРИ.

СХЕМЫ СОЕДИНЕНИЙ

61091-22:01

КЛЕММА X001:242 И X001:243 ПЕРЕМЕЩ. НА ДИАГР. 61091-23:01.

61091-23:01

СОЕДИН. ЗАЗЕМЛ. НА КАБЕЛЕ 398 И 399 УДАЛЕНЫ.  
КЛЕММА X001:242 И X001:243 ПЕРЕМЕЩ. С

61091-28:01

ДИАГР. 61091-22:01.  
ПРИМЕЧАНИЕ 1 УДАЛЕНО.  
КЛЕММА X001:378 ПЕРЕМЕЩ. С СТР. 61091.29:01.

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BCK	
TABLE	A	B	C	D	E	F
AM NO	15163	16772	16988	17868	17937	19400
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	930211
BY	BCK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM

DESCRIPTION:	СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ	
MACHINE:	TVA/8-090V	43976-99:0114/15



№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

61091-29:01 СТРАНИЦА УДАЛЕНА ИЗ ДОКУМЕНТАЦИИ.  
61091-32:01 СОЕД.ЗАЗЕМЛ.НА КАБ.504 И 505 УДАЛЕНЫ. ПРИМЕЧАНИЕ 1 УДАЛЕНО.  
61091-34:01 М.М031 СОЕДИНЕНИЕ V И W ПОМЕНЕНЫ МЕСТАМИ.  
61091-43:01 КЛЕММА X101:19, КАБ.360 ЖИЛА 19, КЛЕММА М.Х060:48 И М.С066 ДОБАВЛЕНЫ. ПОЗ.М.С065 СИМВОЛ ВЫБЕРЕН.  
61091-44:01 ПОЗ.М.Р120 УДАЛЕНА. КАБ.756 И 755 ЦВЕТА КРАСН.И ЧЕРН.ПОМЕНЕНЫ МЕСТАМИ. КАБ.360 ЖИЛА 19 ПЕРЕМЕЩ.НА СТР.61091-43:01. ПРИМЕЧАНИЕ 1 УДАЛЕНО.  
61091-53:01 ЗАЩИТН.ЗЕМЛЯ СОЕДИН.НА КАБ.343,159 И 384.  
61091-55:01 ПОЗ.М.У030 ТЕКСТ ВЫБЕРЕН.  
61091-57:01 КАБ.480 ЖИЛА 3 ПЕРЕМЕЩ.С КЛЕММЫ М.Х017:22 НА М.Х017:23.  
61091-59:01 КАБ.476 ЗАЩ.ЗЕМЛЯ СОЕДИНЕНА. КАБ.484,485 И 490 ЗАЩ.ЗЕМЛЯ УДАЛЕНА. ПОЗ.М.У034 И ПОЗ.М.У035 ТЕКСТ ВЫБЕРЕН.

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

61091-65:01 ТЕКСТ Р.Х001 И Р.Х003 ДОБАВЛЕНЫ.  
61091-66:01 D108:R1 ЗАМЕН.НА D108:T1, D108:R2 ЗАМЕН.НА D108:T2, D108:T1 ЗАМЕН.НА D108:R1 И D108:T2 ЗАМЕН.НА D108:R2  
61091-71:01 ПОЗ.М.У001 ТЕКСТ ВЫБЕРЕН. ADJUSTED.  
61091-72:01 ПОЗ.М.У017 И М.У020 ТЕКСТ ВЫБЕРЕН.  
61091-73:01 ПОЗ.М.У021,М.У024 И М.У027 ТЕКСТ ВЫБЕРЕН.  
61091-74:01 ПОЗ.М.У045 И М.У047 ТЕКСТ ВЫБЕРЕН.  
61091-75:01 ПОЗ.М.У086 ТЕКСТ ВЫБЕРЕН.  
61091-76:01 НЕЗНАЧ.ИЗМЕНЕНИЯ  
СОЕДИНЕНИЕ СЕТИ  
61096-05:01 БОЛЬШИНСТВО ИЗМЕН.ИЗ-ЗА НОВОГО ТРАНСФОРМАТОРА.  
61096-06:01 БОЛЬШИНСТВО ИЗМЕН.ИЗ-ЗА НОВОГО ТРАНСФОРМАТОРА.  
TERMINAL DRAWINGS  
562736 ПОЗ.:3 КОЛ-ВО ИЗМЕН.С 20 НА 19.  
НОМ.ТП ДЛЯ WQV4/10 ИЗМЕН.С 353034-017 НА 353034-031.

INTRODUCED WITH AM NO.	14878			DATE:	900608			BY:	BGK		
TABLE	A	B	C	D	E	F					
AM NO.	15163	16772	16988	17868	17937	19400					
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	930211					
BY:	BGK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM					

DESCRIPTION: СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ

MACHINE: TBA/8-090V

43976-99:0115/16

DRAWING REMARKS



№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

567283-1 ПОЗ.:1 ДЛИНА РЕЛЬСА ИЗМ.С 1030мм НА 960мм.  
ПОЗ.:5 КОЛ-ВО ИЗМЕН.С 91 НА 88.  
ПОЗ.:6 КОЛ-ВО ИЗМЕН.С 47 НА 48.  
РАССТ.МЕЖДУ КЛЕММАМИ 30 И 31 ИЗМЕН.НА 100мм.

567283-2 РАССТ.МЕЖДУ КЛЕММАМИ 216 И 217 ИЗМЕН.НА 100мм.  
МАРКИРОВКА ОРТОРЕЛЕ К50 И К51 ПОМЕНЕНЫ МЕСТАМИ.

568925-1 ПОЗ. F22, F23, F25 И F26 ПЕРЕМЕЩ.  
ТЕКСТЫ Q9-Q12 ОТКОРРЕКТ.  
ТЕКСТЫ F4 ОТКОРРЕКТ.  
IS CORRECTED.

568925-2 ПОЗ. F27 И F28 ПЕРЕМЕЩ.  
ПОЗ. F007, F31, F900, F901 И Q15-Q17 ДОБАВЛЕНЫ.

17868 47445-03:01 НОВАЯ ЕМК.1000куб.сл ДОБАВЛЕНА.

17937 CE-67035-090V ЗАЖИМЫ УДАЛЕНЫ С РЕЛЕ.

CE-67038-090V ИЗМЕНЕНО СОГЛ.НОВОМУ ВЫПУСКУ ПРОГР.ПЛС.

43976-02:01 ИЗМЕНЕНО СОГЛ.НИЖЕ УПОМЯНУТЫМ ИЗМЕН.

43976-40:01 АВАР.ОСТАНОВ ЦЕПЬ РАЗЪЕДИНЕНА.

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

43976-58:01 СОЕДИН.К А114:А1 ИЗМЕНЕНО. CHANGED.

43976-59:01 КОНТАКТОР К011 ПЕРЕМ.НА 014 И К009 НА 014.11.

47976-60:01 КОНТАКТОРЫ К009 И К011 ПЕРЕМЕЩ.КАК УПОМ.ВЫШЕ.

47976-90:01 ПЕРЕЧ.ЛИНИЙ ИЗМЕН.СОГЛ. РАЗЪЕДИН. И XL12:7 ПЕРЕМ.НА XL11:20.

47445-XX:13 НОВЫЙ ВЫПУСК ПРОГРАММЫ ПЛС

47445-02:13 НОВАЯ ВЕРСИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ. НОВЫЙ ТЕКСТЫ К С005.4, M02.11 И D11.

47445-04:01 НАПРАВЛ.РОЛИК А002 ВЫВЕРЕН.

ИЗМЕНЕННЫЕ СТУПЕНЬКИ 511 ИМПУЛЬС ДЕЙСТВ. ДЛЯ ВСЕХ ОСТАНОВОВ.

517 НОВЫЕ УСЛОВИЯ ДОБАВЛ. ДЛЯ ИЗБЕЖАНИЯ ИМПУЛЬСА В ПОЗ.6.

611 НОВЫЕ ОТВЕТВЛ.ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ

618 ИСПОЛЬЗ.СЕРВИСН.КЛЮЧА В ПОЗ.2.

БЕЗОП.ПРЯМОГО ПЕРЕХОДА К ПОЗ.0. ОТВЕТВЛ.УДАЛЕНО. М07.13 ДОБАВЛЕН ДЛЯ УСЛОВИЯ ПЕРЕМЕЩЕНЫ И 633,634 М14.04 НОВЫЙ.

634,702,704,1203 I02.01 ЗЕМЕНИЛО I02.00, 1405,2102,2118 ИЗ-ЗА РАЗЪЕДИН.ЦЕПИ 2134,2404,2405 АВАР.ОСТАНОВОВ. AND 2804

INTRODUCED WITH AM NO	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION: СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ	
REV	A	B	C	D	E	F	MACHINE: TBA/8-090V
AM NO	15163	16772	16988	17868	17937	19400	43976-99:0116/17
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	930211	
BY	BGK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM	DRAWING REMARKS

(

(

(

(

No АВТОМАТА No ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

СТУПЕНЬКА  
705, 1404

М00.02 ДОБАВЛ.ДЛЯ ЗАЩИТЫ  
ТОЛЧК.ПОДАЧИ В ПОЗ.2.  
НОВЫЙ ВЫХОД О14.11 И  
НОВ.УСЛОВИЯ ДОБАВЛЕНЫ.  
НОВ.ОТВЕТВЛЕНИЕ ДЛЯ ПОКАЗА  
КОРРЕКТН.ТРЕВОГИ ПРИ  
НЕИСПРАВНОСТЯХ.  
ТО13.3 ОБРАТНЫЙ КОНТАКТ  
ИСПОЛЬЗ.ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ  
КОРРЕКТН.ПОСЛЕДОВ.ДЛЯ  
ОПОРОЖНЕНИЯ РАСП.ТАНКА ПРИ  
НЕИСПР.РАСПЫЛЕНИЯ.  
УСЛОВИЕ М.04.04 ПЕРЕМЕЩ С  
ВЕРХН.ОТВЕТВЛ., ЭТО НЕ  
ИМЕЕТ НИКАКОГО ЭФФЕКТА НА  
АВТОМАТ.  
НОВОЕ ОТВЕТВЛЕНИЕ ДЛЯ  
СБРОСА НЕИСПР.РАСПЫЛ.ПОСЛЕ  
ОКОНЧ.ВЫКАЧИВ.  
I03.07 ЗАМЕНИЛА М.10.01  
ДЛЯ ИЗБЕЖ.ВЫКАЧ.ПРИ  
ОСТАВЛЕНИИ СЕРВ.ПОЗ.  
М.04.06 ЗАМЕШИЛО М.0404  
ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ КЛАП-В  
ОТКР. В  
ТЕЧЕН.ВЫКАЧИВ.ПОСЛЕ  
НЕИСПР.РАСПЫЛЕНИЯ  
НОВОЕ УСЛОВИЕ ДОБАВЛ. ДЛЯ  
ХРАНЕНИЯ М11.17 ПОКА  
АВТОМАТ НЕ ДОСТИГНЕТ ПОЗ.3  
НОВАЯ СТУПЕНЬКА ДЛЯ  
КОНТРОЛЯ ПОЛОЖ.КЛАП.-В ДО  
ПУСКА ПОСЛЕДОВ.РАСПЫЛ.  
НОВАЯ СТУПЕНЬКА ДЛЯ СБРОСА  
ПОСЛЕ АВАР.ОСТАНОВА.

722

906

908

909

912

915, 1006

1005

1006

1009

1206

No АВТОМАТА No ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

1207

1212, 1213

1214, 1215, 1216

1218, 1219

1233

1236

1237

1238, 1240

1239

1241, 1242

1243

1708

1711

НОВЫЕ УСЛОВИЯ ДОБАВЛ.  
НОВ.ВЫВОД О14.10 И  
СТУПЕНЬКА ДОЛЖНА РАЗБИТЬСЯ  
НА ДВЕ СТУПЕНЬКИ. НОВЫЕ  
УСЛОВИЯ ДОБАВЛЕНЫ.  
М07.06 ЗАМЕНИЛО М07.05 И  
О14.10 ЗАМЕНИЛО О15.03.  
М06.10 ДОБАВЛ. ДЛЯ НЕ  
АКТИВАЦИИ ЭЛ-ТОВ ПЗ/АЛ И  
КОНТРРОЛИКА ПЗ ПРИ  
ТОЛЧК.ПОД.В ПОЗ.7.  
ЗАДЕРЖКА D37 ПЕРЕМЕЩ.К  
ОТВЕТВЛ.ДОННОГО ПОКРЫТИЯ.  
О14.10 ЗАМЕНИЛО О15.03.  
УСЛОВИЕ С004.0 УДАЛЕНО.  
ЭТО НЕ ВЛИЯЕТ НА АВТОМАТ.  
О14.10 ЗАМЕНИЛО О15.03.  
НОВ.СТУПЕНЬКИ ДЛЯ  
УПРОЩЕНИЯ ОБРАЩ.С  
АВТОМАТОМ ПРИ  
НЕИСПР.ДАТЧИКА В ТАНКЕ  
ПЕРЕКИСИ.  
УСЛОВИЕ P10.00 УДАЛЕНО.  
НОВЫЕ ОТВЕТВЛ. ДОБАВЛЕНЫ  
ДЛЯ ОБЕСПЕЧ.МАКС ВРЕМЕНИ С  
НИЖНИМ УРОВН.В ТАНКЕ  
ПЕРЕКИСИ.  
НОВ.ОТВЕТВЛЕНИЕ ДЛЯ  
ПОПОЛНЕНИЯ ТАНКА ПЕРЕКИСИ  
ПОСЛЕ ОСТАНОВА.  
ПРИМЕЧАНИЕ ТОЛЬКО ОДНА  
СТУПЕНЬКА НУЖНА.  
СТАРАЯ СТУП.1239 УДАЛЕНА.  
ОТВЕТВЛЕНИЯ УДАЛЕНЫ. ЭТО  
НЕ ВЛИЯЕТ НА АВТОМАТ.  
I02.03 ДОБАВЛЕНО.

INTRODUCED WITH AM NO	14878						DATE	900608						BY	BGM					
TABLE	A	B	C	D	E	F														
AM NO	15163	16772	16988	17868	17937	19400														
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	930211														
BY	BGM	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM														

DESCRIPTION:	СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ	
MACHINE:	TBA/8-090V	43976-99:0117/18

(

(

(

)

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

№ АВТОМАТА № ЧЕРТЕЖА  
AM-NO DRAWING-NO.

ИЗМЕНЕНИЯ  
ALTERATIONS

СТУПЕНЬКА  
2004

ВЕРХНЯЯ ВЕТВЬ УДАЛЕНА  
ВРЕМЯ В ВЕТВИ НЕ НЕСЕТ  
НИКАКОЙ ФУНКЦИИ.

3312

УСЛОВИЕ I02.01 УДАЛЕНО.

2117

M14.00 ЗАМЕНИЛО O14.01 ДЛЯ  
ПОВТ.ПУСКА ВНЕШН.КОНВЕЙЕРА  
ПОСЛЕ НЕИСП.ДЕЙСТВ.В УОФ.

3317

УСЛОВИЕ I02.00 ДОБАВЛЕНО.

2203

O14.01 ЗАМЕНИЛО M00.06 ДЛЯ  
РАБОТЫ НАПР.РОЛИКА ПРИ  
РАБОТЕ ГЛ.ДВ-ЛЯ.

3324

НОВ.ОТВЕТВЛЕНИЯ ДЛЯ  
ОБЕСПЕЧ.ПОКРЫТИЯ ПЕРВОЙ  
ТРЕВОГОЙ ВСЕХ ТРЕВОГ.

УСЛОВИЯ M12.00 И P10.03  
УДАЛЕНЫ.

3326

НОВЫЕ УСЛОВИЯ ДОБАВЛЕНЫ  
ДЛЯ ИМЕНИЯ ВСПЫШКИ ДО  
СБРОСА АВАР.ОСТАНОВА.

2305

НОВ.ОТВЕТВЛЕНИЕ. НЕТ  
СБРОСА ПРИ НЕИСПР.УРОВНЯ В  
СЕПАРАТОРЕ.

52261-07:01

КАБЕЛЬН.КАНАЛ ВЫВЕРЕН.

2311

СТУПЕНЬКА ПЕРЕОРГАНИЗОВАНА  
ДЛЯ ПОКРЫТИЯ СБРОСА ВО  
ВСЕХ СЛУЧАЯХ.

52261-11:01

КЛЕММЫ К P1 РЕКОРДЕРУ  
ДОБАВЛЕНЫ.

2902

УСЛОВИЕ ДОБАВЛ. ВО ВТОРОМ  
ОТВЕТВЛ. ДЛЯ

61091-55:01

СОЕДИНЕНИЯ ДОБАВЛЕНЫ.

2907

ОБЕСПЕЧ.ПЕРЕХОДА К ПОЗ.0  
ПРИ НЕИСПРАВНОСТЯХ.

562736

ЧЕРТЕЖ КЛЕММ ОТКОРРЕКТ.

3004

УСЛОВИЕ I02.15 ПЕРЕНЕСЕНО  
В НОВОЕ ОТВЕТВЛЕНИЕ.

562739

ЧЕРТЕЖ КЛЕММ ОТКОРРЕКТ.

3017

НОВЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ  
УСТАНОВКИ ТРЕВОГИ  
ВРЕМ.РАСПЫЛ. ЗА ПРЕДЕЛАМИ.

CADEX

СЛЕДУЮЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ВКЛЮЧЕНЫ  
В АМ ИЗ-ЗА ДАТИРОВАНИЯ В  
СИСТЕМЕ CADEX.

3211

НОВОЕ УСЛОВИЕ ДОБАВЛ.ДЛЯ  
НЕ ИМЕНИЯ ТРЕВОГИ В ПОЗ.0.  
C004.1 ЗАМЕНИЛО M07.00 ДЛЯ

43976-07:01  
43976-16:01  
43976-29:01  
43976-29:01  
43976-31:01  
43976-33:01  
43976-34:01  
43976-38:01  
43976-61:01  
43976-89:01

3203,3204

ИМЕНИЯ КОРРЕКТН.ДИСПЛЕЯ  
ПРИ ТРЕВОГЕ НИЖН.УРОВНЯ  
ТАНКА ПЕРЕКИСИ. ТЕКСТ  
СТУПЕНЬКИ ВЫВЕРЕН ИЗ-ЗА  
ВТОРОЙ ТРЕВОГИ НА  
СВЕТОДИОДЕ НЕИСПР.ДАТЧИКА.

19400

47445-03:01

ЗАМЕТЬ ЧТО В ЭТИХ  
ДИАГРАММАХ НЕТ ВИДИМОГО  
ИЗМЕНЕНИЯ.  
НОВАЯ ЕМКОСТЬ 1000куб.сл  
ДОБАВЛЕНА.

INTRODUCED WITH AM NO.	14878			DATE	900608			BY	BCK		
CLASS	A	B	C	D	E	F					
AM NO.	15163	16772	16988	17868	17937	19400					
DATE	910301	910830	920221	920428	920624	930211					
BY	BCK	BWM	BWM	BWM	BWM	BWM					

DESCRIPTION	СООБЩЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ	
MACHINE	TBA/8-090V	43976-99:0118/-

(

(

(

(

LIST OF BLOCKS  
ПЕРЕЧЕНЬ БЛОКОВ

- 05 ГЕНЕРАЦИЯ ИМПУЛЬСОВ И ВСПЫШЕК
- 06 ПОЛОЖЕНИЯ СТУПЕНЧАТОЙ ДИАГРАММЫ АВТОМАТА
- 07 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ
- 08 ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ РУКАВА
- 09 РАСПЫЛЕНИЕ
- 10 СУШКА
- 11 СИГНАЛЫ К И ОТ СТЕРИЛИЗАТОРА
- 12 УСТР-ВО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ПУСКА ПРОИЗВОДСТВА
- 13 УСТР-ВО АВТОМАТИЧЕСКОГО СРАЩИВАНИЯ
- 14 ПРИВОДНОЙ ДВИГАТЕЛЬ И ПРОИЗВОДСТВО
- 17 ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ И ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ
- 18 КОРРЕКЦИЯ ПЕЧАТНОГО РИСУНКА
- 19 СБРОС УПАКОВОК
- 20 ПРОИЗВОДСТВО НЕ РАЗРЕШЕНО
- 21 УЗЕЛ ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ФАЛЬЦОВЩИКА
- 22 ПРИВОД НАПРАВЛЯЮЩЕГО РОЛИКА
- 23 ПРОИЗВОДСТВО ОКОНЧЕНО, РАБОЧАЯ СРЕДА АСЕПТИЧЕСКОЙ КАМЕРЫ, ВНУТРЕННЯЯ МОЙКА
- 24 ВНЕШНЯЯ МОЙКА
- 25 СМАЗКА
- 26 6-КАНАЛЬНЫЙ РЕКОРДЕР
- 27 ПОМЕХИ СЕТИ И ЗАДЕРЖКИ ТРЕВОГ
- 28 ПЕРЕХОД СТУПЕНЧАТОЙ ДИАГРАММЫ АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИЕ 3 (СТЕРИЛИЗАЦИЯ ИСПОЛНЕНА)
- 29 ПЕРЕХОД СТУПЕНЧАТОЙ ДИАГРАММЫ АВТОМАТА В НУЛЕВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ
- 30 ТРЕВОГИ 1 ДО 16 НА ДИСПЛЕЕ ТРЕВОГ
- 31 ТРЕВОГИ 17 ДО 32 НА ДИСПЛЕЕ ТРЕВОГ
- 32 ТРЕВОГИ 33 ДО 48 НА ДИСПЛЕЕ ТРЕВОГ
- 33 ТРЕВОГИ 49 ДО 64 НА ДИСПЛЕЕ ТРЕВОГ/МАЯК ТРЕВОГИ
- 99 ФУНКЦИИ БЫСТРОГО СКАНИРОВАНИЯ

( ) ( )

( ) ( )

TBA/8-090V 1000CC  
47445-0013 EC17937

LIST OF ADDRESSES  
ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

920624 BWM

ТИП: 64  
РАЗМЕР: 7794  
БЛОКИ: 28  
СТУПЕНЬКИ: 490  
АДРЕСА: 611

I/O Map:  
КАРТА ВВОД/ВЫВОД

СТОЙКА		RACK		0	1	2	3	4	5	6	7	
ПИТАНИЕ		!	! I4!	!	! O4!	! O0!	!	!	!	!	!	!
		!	! E1! I5!	!	! O5!	! O1!	!	!	!	!	!	!
	СПУ	!	! I2! I6!	!	! O6!	! O2!	!	!	!	!	!	!
		!	! I3! I7!	!	! O7!	!	!	!	!	!	!	!

Fast I/O: 016 I04  
СЫСТР. ВВОД/ВЫВОД  
Scan time: 12  
ВРЕМЯ СКАНИРОВАНИЯ:  
Sector: 0 = E01 1 = E01 2 = 3 =  
СЕКТОР:

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
C00		ФОТОЭЛЕМЕНТЫ ПЕЧАТНОГО РИСУНКА НЕ ЗАДЕЙСТВОВАНЫ	*1811, *1812
C01		ПЕЧАТНЫЙ РИСУНОК В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ	*1815, *1816
C02		УСТР-ВО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ, НАПОЛНЕНИЕ МОЕЧНОГО ЛОТКА	*2409, *2412
C03		УСТР-ВО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ, ВНЕШНЯЯ МОЙКА	*2407, *2418
C04		МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ РАБОТЫ ПРИ НИЗКОМ УРОВНЕ В ТАНКЕ ПЕРЕКИСИ	*1241, *1242
C05		УСТР-ВО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ	*0904, *0905
C07		УСТР-ВО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ДЛЯ СУШКИ	*1003, *1004
C08		УСТР-ВО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ, ЗАДЕРЖКА НАПОЛНЕНИЯ	*1412, *1413
C09		СЧЕТЧИК УПАКОВОК, СКОРОСТЬ АВТОМАТА	*1417, *1422
C12		ЗАДЕРЖКА, ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ ГОТОВ	*0718, *0719
C000.0	9-	10 ФОТОЭЛЕМЕНТ РИСУНКА, НАПОЛНЕНИЕ ВКЛ	1813
C000.1	5-	6 ФОТОЭЛЕМЕНТ РИСУНКА, ПРОИЗВОДСТВО	1813
C001.0	10-	11 РИСУНОК В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ	0623, 3306, 3324
C002.1	0-	10 ДРЕНАЖНЫЙ КЛАПАН, МОЙКА ЛОТКА	2415
C003.0	720-	730 УСТР-ВО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ, МОЙКА	0702, 2403, 2404, 2909
C003.1	1-	90 ПЕРВАЯ ПРОМЫВКА ВОДОЙ	2408
C003.2	141-	350 ПЕРИОД МОЙКИ	2408, 2414, 2416
C003.3	411-	500 ВТОРАЯ ПРОМЫВКА ВОДОЙ	2408
C003.4	551-	640 ТРЕТЬЯ ПРОМЫВКА ВОДОЙ	2408
C003.5	640-	644 СМАЗКА ПОСЛЕ МОЙКИ	0512
C004.0	900-	910 НИЗКИЙ УРОВЕНЬ В ТАНКЕ ПЕРЕКИСИ	1241, 1243, 2004, 3211
C004.1	1-	905 НИЗКИЙ УРОВЕНЬ В ТАНКЕ ПЕРЕКИСИ	1241
C005.0	120-	122 РАСПЫЛЕНИЕ ОКОНЧЕНО	0904, 0909, 0915
C005.1	20-	120 КЛАПАН ВВОДА ВОЗДУХА ОКОНЧ.	0910, 2203
C005.3	60-	120 НЕИСПРАВНОСТЬ РАСПЫЛЕНИЯ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ	0911
C005.4	24-	120 ПУСК РАСПЫЛЕНИЯ	0908, 0909, 0914, 1009, 2311, 3203
C005.5	19-	45 НЕИСПРАВНОСТЬ РАСПЫЛЕНИЯ ВЕРХНЕЕ НАПОЛНЕНИЕ	0911, 1009, 3203
C007.0	1500-	1510 ВЕРМЯ СУШКИ ОКОНЧЕНО	1003, 1006
C007.1	1200-	1260 НАПРАВЛЯЮЩИЙ РОЛИК, СУШКА	2203
C007.2	0-	1200 КЛАПАН-В ЗАКРЫТ	1005, 3003
C008.0	28-	30 ЗАДЕРЖКА НАПОЛНЕНИЕ ВКЛ.	0633, 1412
C009.0	104-	105 ПОСЛЕДНЯЯ УПАКОВКА, СЧЕТЧИК	1419, 1420
C012.0	300-	310 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ ЗАКОНЧЕН	0718, 0721
C012.1	120-	310 ЗАДЕРЖКА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАГРЕВА II	1013

( ) ( )

( ) ( )

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
CV02		ВРЕМЯ НАПОЛНЕНИЯ МОЕЧНОГО ЛОТКА	2410, 2419, 2420
CV03		УСТР-ВО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ, МОЙКА	0722, 0723
D00	0s50	ГЕНЕРАТОР ВСПЫШЕК 1Гц	0518
D01	0s50	ГЕНЕРАТОР ВСПЫШЕК 1Гц	0518
D04	3s0	ВОЗДУХОПРОДУВКА, ПОДАЧА УОФ	2143
D05	6s00	ЗАДЕРЖКА СЕТИ К ПОЗИЦИИ 0	2705
D07	0s70	МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ	1319
D08	0s70	МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ	1319
D09	2s0	ЗАДЕРЖКА РУЧНОЕ СРАЩИВАНИЕ ВКЛ.	1309
D10	4s0	ЗАДЕРЖКА НАПОЛНЕНИЯ МОЕЧНОГО ЛОТКА	2410
D11	1m30s	СБРОС ПРОИЗВОДСТВО ОКОНЧЕНО	2304
D12	10s0	ЗАДЕРЖКА ОСТАНОВА ДВИГАТЕЛЯ УОФ	2117
D13	5s00	ЗАДЕРЖКА ПОЛОЖЕНИЯ КЛАПАНА-В	1008
D14	2m00s	ЗАДЕРЖКА ПОДАЧИ БУМАГИ ОК	1317
D15	0s8	КОНВЕЙЕР, ПОДАЧА УОФ	2108
D16	2m00s	ОСТАНОВ КОНВЕЙЕРА	2145
D17	8s00	ЗАДЕРЖКА ПРИВОДА, ОСТАНОВ ДВИГАТЕЛЯ	1404
D18	0s3	НЕИСПРАВНАЯ РАБОТА, МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ УОФ	2106
D19	0s7	НЕИСПРАВНАЯ РАБОТА, МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ УОФ	2106
D20	40s0	ЗАДЕРЖКА ТРЕВОГИ СМАЗКИ	2509
D21	8s0	ЗАДЕРЖКА ТРЕВОГИ СМАЗКИ	2509
D22	10s	ЗАДЕРЖКА ТРЕВОГИ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ	2702
D23	10s0	ЗАДЕРЖКА ПИТАНИЯ ИН-ПОП.3 ВЫКЛ.	1704
D24	2s00	ЗАДЕРЖКА СИГНАЛА БУМАГА ЗАКОНЧИЛАСЬ	1302
D25	0s3	ПЕРЕГРУЗКА В УОФ	2110
D26	0s4	ПЕРЕГРУЗКА В УОФ	2110
D27	4s0	ЗАДЕРЖКА ПЕРЕХОДА ОТ 3 К 0	0606
D28	30s0	ЗАДЕРЖКА НАСОС ПЕРЕКИСИ ВКЛ.	1213
D29	10s0	ЗАДЕРЖКА МЕХАНИЧЕСКОГО ТОРМОЗА	1406
D30	1h00m00s	МАКС. ВРЕМЯ РАБОТЫ ПРИ НЕИСПРАВНОСТИ СМАЗКИ	2703
D31	59s0	ДАВЛЕНИЕ МАСЛА УОФ	2144
D32	0s3	СИНХРОНИЗАЦИЯ УОФ, СПУСКН.ЖЕЛОБ ВКЛ.	2140
D33	5m00s	ВОЗДУХ ЭЛЕМЕНТА ЗАКРЫЛКА ОТКЛ.	1012

( ) ( )

( ) ( )

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
D34	2s5	ЗАДЕРЖКА ОТКЛ.ПИТАНИЯ УОФ	2118
D36	10s0	ТРЕВОГА ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ ВАННЫ	0715
D37	0s5	ЗАДЕРЖКА ЭЛЕМЕНТА ПЗ/АЛ ВЫКЛ.	1219
D38	5m00s0	ЗАДЕРЖКА ВЕНТИЛЯТОР АЛ ВЫКЛ.	0711
D40	5s0	ЗАДЕРЖКА ВКЛ. КЛАПАНА-С	1410
D41	1s00	НЕИСПРАВНАЯ РАБОТА, РАЗГРУЗКА УОФ	2112
D42	15s00	ЗАДЕРЖКА КОНТРОЛЯ ДАТЧИКОВ	1208
D43	1s0	ПРИЖИМНОЙ РОЛИК/ВОЗДУШНЫЙ НОЖ ВЫКЛ.	1220
D44	5m00s	ПАРАМЕТРЫ СТЕРИЛЬНОСТИ РЕКОРДЕР Р2	2602
D45	5m00s	ПАРАМЕТРЫ УПРАВЛЕНИЯ РЕКОРДЕР Р2	2605
D46	14s00	ЗАДЕРЖКА ТРЕВОГИ ТАНК ПЕРЕКИСИ	1236
D47	5s00	МОНИТОРЫ ВРАЩЕНИЯ НИЗКАЯ СКОРОСТЬ	1321
D49	30s00	ЗАДЕРЖКА НАПОЛНЕНИЯ ПЕРЕКИСИ	1233
D50	15s00	ЗАДЕРЖКА ТЕМПЕРАТУРЫ ПЗ/АЛ	0720
D51	3s0	ЗАДЕРЖКА КОНТРОЛЯ УРОВНЯ ПЕРЕКИСИ	1209
D90	2m00s0	РЕГИСТРАЦИЯ МОЙКИ ВКЛ.	2322
D91	2m00s0	РЕГИСТРАЦИЯ МОЙКИ ВЫКЛ.	2322
D93	1s0	НАДЗОР ВНЕШН.УПАКОВОК	2114
E01.06		БИТ КОДИРОВЩИКА УГЛА	2418
I02.00	S001-M.S032	АВАРИЙНЫЕ ОСТАНОВЫ	1206, 1306, 3312, 3317
I02.01	M.B010-019	МОНИТОРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	0634, 0702, 0704, 1203, 1405, 2102, 2104, 2118, 2134, 2404, 2405, 2804, 3314
I02.02	M.B016	ПЕРЕГРУЗКА СИСТЕМЫ ЩЕК	1711, 3114, 3314
I02.03	Q001-Q013	ЗАЩИТЫ ОТ ПЕРЕГРУЗОК	1711, 3114, 3317
I02.06	M.S019	ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ УПАКОВОК	2139
I02.07	S003-M.S061	КОРОТКИЙ ОСТАНОВ	2007
I02.10	M.401-A402	НЕИСПРАВНОСТЬ В УСТР-ВЕ ИНД.НАГРЕВА, ПОП.З.	1703
I02.11	M.403	НЕИСПРАВНОСТЬ В УСТР-ВЕ ИНД.НАГРЕВА, ЗОННЫЙ НАГРЕВ	1708
I02.12	M.401-A402	ТЕМПЕРАТУРА УСТР-В ИНД.НАГРЕВА, ПОП.З.	1703
I02.13	B001	МИНИТОР ДВЕРИ УСТР-ВА ИНД.НАГРЕВА	0633, 1703
I02.14	A450	НЕИСПР.ЭЛЕМЕНТА КОР.ОСТАНОВА АЛ	0633, 2907, 3107
I02.15	A451	НЕИСПР.ЭЛЕМЕНТА КОР.ОСТАНОВА ПЗ	0633, 2907, 3305



LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
I02.17	S007	ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ ВКЛ.	1709
I03.00	S006.2	СЕЛЕКТОР НАПОЛНЕНИЯ	0629
I03.01	S006.2	СЕЛЕКТОР НАПОЛНЕНИЯ	0629
I03.03		КЛАПАН МОЙКА ВКЛ. ВНЕШН.СИГН.	2322
I03.04	X1.377	ПРОДУКТ У АВТОМАТА	0633, 1104, 2804, 3008
I03.05	X1.361-362	МОЙКА ПРОДУКТОКЛАПАНА	1005, 1414, 2320
I03.06	S004	МОЙКА ПАРОВОГО БАРЬЕРА	2320
I03.07	S005	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ	0604, 0605, 0611, 0622, 0910, 0915, 1005, 1006, 2006, 2304, 2309, 2311, 2602, 2903, 3315
I03.10	M.S014	РУЧНАЯ СМАЗКА	0512
I03.11	M.V002	ДАВЛЕНИЕ ГЛАВНОГО ВОЗДУХА	0633, 2305, 2909, 3318
I03.12	M.V003	ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ	0633, 2305, 2702
I03.14	M.V006	СМАЗКА ДАВЛЕНИЕ МАСЛА	2509, 2510
I03.15	M.V045	ТЕМПЕРАТУРА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УЗЛА	0722, 2405, 2802, 3111
I03.16	M.V045	ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ГИДРАВЛ.УЗЛА	0725, 2006
I03.17	M.V045	НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ГИДРАВЛ.УЗЛА	0724, 0726, 2006, 3112
I04.00	M.V049	МОЕЧНАЯ ЧАША В ПОЛОЖЕНИИ	0730, 2316, 3012
I04.01	M.V030	ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ СМАЗОЧНОГО МАСЛА	2511
I04.02	M.V030	НИЗКИЙ УРОВЕНЬ СМАЗОЧНОГО МАСЛА	2703, 3311
I04.04	A004	ИМПУЛЬС ФОТОЭЛЕМЕНТА РИСУНКА	0505
I04.05	A004	РИСУНОК ОК	1803, 1805, 1810, 1815, 1816, 1907
I04.06	A305	ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ТАНКА ПЕРЕКИСИ	1234, 1235, 1236, 1237, 1242, 1243, 1244
I04.07	A301	УРОВЕНЬ МОЕЧНОГО ЛОТКА	2410, 2419, 2420
I04.10	M.V043	ОТГРУЗКА УОФ, СКОПЛЕНИЕ	2112
I04.11	M.V041	ПОЛОЖЕНИЕ ОСТАНОВА УОФ	0507, 2131, 9909
I04.12	M.V044:1-2	ПОДАЧА УОФ, СКОПЛЕНИЕ	2108
I04.13	M.V020	УОФ, ПЕРЕГРУЗКА	0516
I04.14	M.V090:1-2	НАДЗОР ВНЕШН.УПАКОВОК	2114
I04.15	M.V058	КОНВЕЙЕР ПОДАЧИ, СКОПЛЕНИЕ	2108
I04.16	A306	НИЗКИЙ УРОВЕНЬ В ТАНКЕ ПЕРЕКИСИ	1234, 1235, 1236, 1237, 1239, 1240, 1242, 1243

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
I04.17	M.B056	ДАВЛЕНИЕ МАСЛА УОФ	2144
I05.00	M.B046	ПОЛОЖЕНИЕ ПРИЖИМНЫХ РОЛИКОВ	1223, 2604
I05.01	M.B047	ПОЛОЖЕНИЕ ВОЗДУШНЫХ НОЖЕЙ	1224, 2604
I05.02	M.B051	ПРОДУКТОПРОВОД ПОЛОЖЕНИЕ	0730, 1411, 2316, 2902, 3106
I05.03	M.B053	КЛАПАН-В ПОЛОЖЕНИЕ	0909, 1008, 1009, 1414, 2802
I05.04	M.B068:1	ТРУБОПРОВОД МОЙКИ 1 В ПОЛОЖЕНИИ	0730, 2316, 3303, 3304
I05.05	M.B068:2	ТРУБОПРОВОД МОЙКИ 2 В ПОЛОЖЕНИИ	0730, 2316, 3108, 3109
I05.06	M.B103	ТРУБОПРОВОД СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА	0730, 2316, 3303, 3304
I05.07	M.B104	ТРУБОПРОВОД СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА КЛАПАН-В	0730, 2316, 3108, 3109
I05.10	M.B085	ДАВЛЕНИЕ СТЕРИЛЬНОЙ ВОДЫ	0714, 0715
I05.11	M.B018	ДАВЛЕНИЕ СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА	0611, 0633, 0710, 0727, 3308
I05.12	M.B071	ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ СТЕРИЛИЗАЦИИ	0913, 0914, 1005
I05.13	M.B048:1-4	ДОННОЕ ПОКРЫТИЕ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ	2904, 3307
I05.14	M.B070:1-4	ДАТЧИКИ ДВЕРЕЙ БАШНИ	0633, 0702, 0703, 2305, 2306, 2406, 2909, 3113
I05.15	A302	УРОВЕНЬ ТАНКА РАСПЫЛЕНИЯ ПЕРЕКИСИ	0633, 0906, 0907, 0911, 3203
I05.16	A303	УРОВЕНЬ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ	1209, 1211, 1215
I05.17	A304	УРОВЕНЬ СЕПАРАТОРА	2305, 2904, 3310
I06.00	A201	ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА ПРЕДВ.СТЕРИЛИЗАЦИИ	0633, 3209
I06.01	A202	ТЕМПЕРАТУРА ПАРА	0633, 2316, 2604, 2906, 3006
I06.02	A203	ТЕМПЕРАТУРА ВАННЫ ПЕРЕКИСИ	2004, 2603, 3105
I06.03	A204	ТЕМПЕРАТУРА СТЕРИЛЬН.ВОЗДУХА	0633, 2902, 3010
I06.04	A205	ТЕМПЕРАТУРА ЭЛЕМЕНТА А1	0718, 0720, 3107
I06.05	A206	ТЕМПЕРАТУРА ЭЛЕМЕНТА П3	0718, 0720, 3305
I06.06	A207	ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУШНЫХ НОЖЕЙ	2004, 2604, 3003
I06.07	A208	ТЕМПЕРАТУРА СРАЩИВАТЕЛЬ ВНЕ	1305, 1306, 3018
I06.15	A213	МОНИТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ПЕРЕКИСИ	1226
I07.00	P003	СЧЕТЧИК СЧЕТА ВНИЗ ПОДАЧИ БУМАГИ	1306
I07.01	M.B062	ПОЛОЖЕНИЕ БИГОВАЛЬНОГО КОЛЕСА	0513, 1308, 1416
I07.02	M.B063:1-2	БУМАГА ДЛЯ СРАЩИВАТЕЛЯ	1305, 1306, 3015
I07.03	M.B064	ПОДАЧА НИЖНЕГО ПРОВЕСА	1314, 1315, 1323

( )

( )

( )

( )

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
I07.04	M.S060	РУЧНОЕ СРАЩИВАНИЕ	1306, 1309, 1317
I07.05	M.B067	ПОДАЧА ВЕРХНЕГО ПРОВЕСА	1322
I07.06	M.B009	МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ	0509
I07.07	M.B066:1-2	ПОДАЧА БУМАГИ	0633, 1302, 1317, 3011
I07.10	M.B077	ПОКРЫТИЕ НА МЕСТЕ	1305, 3017
I07.11	M.B078	БОБИНА ПУСТА	1306
I07.12	M.S065	СЕЛЕКТОР СРАЩИВАНИЯ	1304, 1305, 1306, 1309, 3017
I07.13	M.S066	ПОДАЧА ДОРОЖКИ	1315
I07.14	M.S034	СРАЩИВАНИЕ ЛЕНТЫ	0514
I07.15	M.B035	СРАЩИВАНИЕ БУМАГИ	0515
I07.16	M.B032	ПОДАЧА ЛЕНТЫ	3009
I07.17	M.B033	ОБРЫВ ЛЕНТЫ	0633, 2004, 3007
M00.00		СТУПЕНЧАТАЯ ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 0	0512, *0610, 0611, 0630, 0633, 0634, 0703, 0705, 0706, 0707, 0709, 0710, 0713, 0723, 0727, 0729, 0730, 0912, 1216, 1218, 1227, 1404, 1416, 2103, 2118, 2304, 2317, 2402, 2406, 2509, 2908, 3006, 3012, 3109, 3304, 3308, 3326
M00.01		СТУПЕНЧАТАЯ ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 1	0605, 0606, *0612, 0615, 0622, 0633, 0634, 0705, 0706, 0731, 0802, 0803, 0914, 1102, 1218, 1302, 2405
M00.02		СТУПЕНЧАТАЯ ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 2	0611, *0616, 0618, 0633, 0634, 0705, 0804, 0902, 0906, 0912, 1404
M00.03		СТУПЕНЧАТАЯ ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 3	0606, 0614, *0620, 0622, 0633, 0634, 0705, 0902, 1002, 1102, 1404
M00.04		СТУПЕНЧАТАЯ ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 4	0618, *0624, 0626, 1106
M00.05		СТУПЕНЧАТАЯ ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 5	0618, 0622, *0627, 0629, 0633, 0634, 0702, 1203, 1232, 1402, 2804
M00.06		СТУПЕНЧАТАЯ ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 6	0517, 0602, 0608, 0626, *0631, 1107, 1108, 1203, 1231, 1232, 1402, 1403, 1414, 1415, 1418, 1419, 1705, 1802, 1803, 1804, 1816, 1907, 1908, 2008, 2117, 2129, 2139, 2143, 2804

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
M00.07		СТУПЕНЧАТАЯ ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 7	0606, 0618, *0632, 0633, 0634, 0702, 0727, 1102, 1103, 1202, 1212, 2304, 2315, 2317, 2402, 2406, 2421, 2903, 2906
M00.11		СТУПЕНЧАТАЯ ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 2-7	*0613, 1230, 3209
M00.12		СТУПЕНЧАТАЯ ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 3-7	0505, 0510, 0511, *0617, 0722, 0903, 0909, 0910, 0912, 0913, 1006, 1212, 1214, 1215, 1220, 1229, 1230, 1241, 1404, 1410, 1908, 2903, 2906, 2907, 2909, 3209
M00.13		СТУПЕНЧАТАЯ ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 4-7	0508, 0618, 0619, *0621, 0633, 0634, 1102, 1103, 1202, 1203, 2604
M00.14		СТУПЕНЧАТАЯ ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 5-7	*0625, 0705, 1203, 1228, 1232, 1709, 1812, 2139, 2906
M00.15		СТУПЕНЧАТАЯ ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 6-7	*0628
M02.00		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ШАГ ВПЕРЕД	*0502, 0508, 0510, 0512, 0608, 0618, 0622, 0803, 2404, 2406
M02.01		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ШАГ НАЗАД	*0503, 0606, 0611, 0618, 0622, 0803, 2305
M02.02		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ТОРМОЗ	*0504, 1321, 2008
M02.03		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ПЕЧАТНЫЙ РИСУНОК	*0505, 0629, 1807, 1808, 1812
M02.04		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА АКТИВИЗАЦИЯ СБРОСА УПАКОВОК	*0506, 0510, 0615, 0626, 0630, 1412, 1803, 1811, 1815, 1907, 1908, 1913, 1914, 1918, 1919
M02.05		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА УОФ	*0507, 2106, 2108, 2122, 2124, 2129, 2130, 2140
M02.06		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ПУСКОВАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ	*0508, 1203, 1207, 1213
M02.07		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ	*0509, 1319
M02.10		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ РУКАВА	*0510, 1915, 1916, 1917, 1920
M02.11		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ОСТАНОВА	*0511, 1207, 1213, 1902, 1903, 1904, 1905
M02.12		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ПУСК ДЛИТЕЛЬН.СМАЗКИ	*0512, 2502, 2504, 2506
M02.13		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ПОЛОЖЕНИЕ АУС	*0513, 1309
M02.14		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА СРАЩИВАНИЕ ЛЕНТЫ	*0514, 1909, 1910
M02.15		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА СРАЩИВАНИЕ ДОРОЖКИ	*0515, 1911, 1912
M02.16		ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ПЕРЕГРУЗКА УОФ	*0516, 2110
M02.17		ВЫВОД ИМПУЛЬСА ТОЛЧКОВОЙ ПОДАЧИ ГЛ.ДВИГАТЕЛЯ	*0517, 1207, 1213

(

)

(

)

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
M03.00		ИМПУЛЬС ШАГ ВПЕРЕД	0502
M03.01		ИМПУЛЬС ШАГ НАЗАД	0503
M03.02		ИМПУЛЬС ПУСКА ТОРМОЗА	0504
M03.03		ИМПУЛЬС ПЕЧАТНОГО РИСУНКА	0505
M03.04		ИМПУЛЬС СМЕНЫ РЕГИСТРА	0506
M03.05		ИМПУЛЬС ПОЛОЖЕНИЕ УОФ	0507
M03.07		ИМПУЛЬС МОНИТОРА ВРАЩЕНИЯ	0509
M03.10		ИМПУЛЬС ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ РУКАВА	0510
M03.11		ИМПУЛЬС КОРОТКОГО ОСТАНОВА	0511
M03.12		ИМПУЛЬС ДЛИТ.СМАЗКИ	0512
M03.13		ИМПУЛЬС ПОЛОЖЕНИЕ АУС	0513
M03.14		ИМПУЛЬС СРАЩИВАНИЕ	0514
M03.15		ИМПУЛЬС СРАЩИВАНИЕ ДОРОЖКИ	0515
M03.16		ИМПУЛЬС ПЕРЕГРУЗКА УОФ	0516
M03.17		ИМПУЛЬС ТОЛЧКОВОЙ ПОДАЧИ	0517
M04.00		СИНХРОНИЗАЦИЯ СКОРОСТИ АВТОМАТА	
M04.01		ОЧ.ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ	1417, 1418, *1418, *1419, 1421, 1422
M04.02		ИМПУЛЬС УПАКОВКА	*1420, *1423, 2802, 3116
M04.03		ИМПУЛЬС УПАКОВКА	1417
M04.04		СБРОС АСЕПТИЧЕСКОЙ КАМЕРЫ	1418
			0611, 0633, 0703, 0707, 0710, 0713, 0723, 0903, 0910, 1212, 1227, 1228, 2302, 2303, *2304, *2305, 2306, 2308, 2310, 2312, 2314, 2604, 2906, 2907, 3308
M04.05		ПАМЯТЬ, ДВЕРИ АСЕПТИЧЕСКОЙ КАМЕРЫ	0702, 0703, 2303, 2305, *2306, *2307, 2406
M04.06		СБРОС 5 МИНУТ	1005, 2304, *2308, *2309, 2311
M04.07		СБРОС 15 МИНУТ	0912, 2304, 2309, *2310, *2311, 2313, 3004
M04.10		СБРОС 5 ИЛИ 15 МИНУТ	1228, 2303, 2306, *2313, 2314
M04.11		ГЕНЕРАЦИЯ ИМПУЛЬСОВ 1/2Гц	0519
M04.12		ЯЧЕЙКА ПАМЯТИ ДЛЯ ГЕНЕРАЦИИ 1/2Гц ВСПЫШКИ	*0519, 0705
M04.13		КОНТРОЛЬ ДАТЧИКОВ	*1208, 1211, 1223, 1224, 1243
M04.14		ПЕРЕГРУЗКА СИСТЕМЫ ЩЕК	0704, 1404, *1711, *1712, 2405, 2802
M04.15		МОНИТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ, ПЕРЕКИСЬ	*1225, *1226, 2004, 3208
M04.16		ИМПУЛЬС РЕКОРДЕРА P2	2602

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
M04.17		ЯЧЕЙКА ПАМЯТИ ДЛЯ ГЕНЕРАЦИИ 1ГЦ ВСПЫШКИ	0518, *0518, 0519, 0702, 0703, 0705, 0718, 0904, 1003, 1241, 2002, 2103, 2303, 2409, 3326
M05.03		ПУСКОВОЙ ИМПУЛЬС УОФ	2132
M05.04		ИМПУЛЬС ПОЛОЖЕНИЯ УОФ	9909
M05.05		ИМПУЛЬС СИНХРОНИЗАЦИИ УОФ	2119
M05.06		ИМПУЛЬС СИНХРОНИЗАЦИИ УОФ	9907
M05.07		ПУСКОВОЙ ИМПУЛЬС УОФ	2132
M05.12		СЕКТОР СИНХРОНИЗАЦИИ УОФ	*2119, 2120, 2121, 2123
M05.13		СЕКТОР СИНХРОНИЗАЦИИ УОФ	*9907, 9908, 9910
M05.14		ПУСКОВОЙ СЕКТОР УОФ	2129, *2132, *2133, 2134
M05.15		НИЗКАЯ СКОРОСТЬ УОФ	*2130, *2134, *2135, *2136, *2137, 2138
M05.16		ИМПУЛЬС ПРЕДВАР.КОРРЕКЦ. ВНЕ	1906
M05.17		ИМПУЛЬС СИНХРОНИЗ.СПУСКН.ЖЕЛОБА УОФ	2140
M06.00		УСЛОВИЯ ШАГА ВПЕРЕД В СТУПЕНЧАТОЙ ДИАГРАММЕ АВТОМАТА	0512, 0618, 0622, 0629, 0630, *0633, 0634, *0634, 0702, 0703, 0705, 0707, 0802, 0803, 1203, 2406
M06.01		ТРУБОПРОВОДЫ МОЙКИ В НЕПРАВ.ПОЛОЖЕНИИ ДЛЯ ПРЕДВАР.НАГРЕВА	0633, *0730
M06.02		УРОВЕНЬ В ТАНКЕ РАСПЫЛЕНИЯ ПОСЛЕ НЕИСПР.РАСПЫЛЕНИЯ	0633, *0906, *0907, 0908, 3004, 3203
M06.03		ПОЛОЖЕНИЕ СТУПЕНЧ.ДИАГРАММЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ ГОТОВ	0622, 0633, 0706, *0721, 0731
M06.04		ЗАПРОС I ДЛЯ КОРОТКОГО ОСТАНОВА	*2004, 2005, *2005, 2006
M06.05		ЗАПРОС II ДЛЯ КОРОТКОГО ОСТАНОВА	0633, *2006, 2007, 2129, 3324
M06.06		ЗАПРОС III ДЛЯ КОРОТКОГО ОСТАНОВА	0618, 0633, 1203, 1404, *2007, 2008
M06.07		АВТОМАТ В ПОЛОЖЕНИИ <u>КОРОТКИЙ ОСТАНОВ</u> ВКЛ.	0608, 0619, 0626, 0629, 1106, 1107, 1203, 1230, 1232, 1243, 1306, 1402, 1403, 1409, 1413, 1802, 1807, 1810, 2002, 2008, *2008, 2009, 2117, 2141, 2203, 2204, 2804
M06.10		ПОЛОЖЕНИЕ СТУПЕНЧАТОЙ ДИАГРАММЫ ГОТОВО К МОЙКЕ	0606, 0702, 0707, 0710, 0730, 0903, 1011, 1216, 1218, 1219, 1302, 2103, 2117, 2137, 2305, 2316, 2317, 2321, 2402, 2403, 2404, 2406, *2406, 2407, 2604, 2906, 2907, 2909, 3012, 3108, 3303

( ) ( )

( ) ( )

LIST OF ADDRESSES  
ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
M06.11		ПОЛОЖЕНИЕ СТУПЕНЧАТОЙ ДИГРАММЫ ВНЕШНЯЯ МОЙКА	0606, 0702, 0705, 0713, 2103, 2104, 2136, 2137, 2402, 2403, 2404, *2404, 2405, 2409, 2410, 2413, 2417, 2418
M06.12		УСЛОВИЯ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ МОЙКИ	0702, *2316, 2318, 2319
M06.13		НАДЗОР ЗА КЛАПАНОМ-В В ТЕЧЕНИИ ВНУТРЕННЕЙ МОЙКИ	*1010, *1011, 2904
M06.14		ПЕРЕХОД К ПОЛОЖЕНИЮ СТУП. ДИАГРАММЫ СТЕРИЛИЗАЦИЯ ВЫПОЛНЕНА	0633, 2008, *2802, 2803, *2803, 2804
M06.15		ПЕРЕХОД К ПОЛОЖЕНИЮ СТУП. ДИАГРАММЫ СТЕРИЛИЗАЦИЯ ВЫПОЛНЕНА	0618, 0619, *2804, 3324
M06.16		НЕПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА-В	0614, *1007, *1008, *1009, 1011, 2316, 3207
M07.00		ТРЕВОГА НИЗКОГО УРОВНЯ ТАНКА ПЕРЕКИСИ ИЛИ СЛИШК. ДЛИТ. ПОПОЛНЕНИЕ	0633, 1234, *1235, *1236, 1241, 3211
M07.01		ПОПОЛНЕНИЕ ПЕРЕКИСИ	*1233, 1234
M07.02		НАСОС ПЕРЕКИСИ ОСТАНОВЛЕН В ТЕЧЕНИИ СМЕНЫ ПЕРЕКИСИ	0633, 1212, 1234, *1243, *1244
M07.03		ВЫБОР ВЫСОКОГО/НИЗКОГО УРОВНЯ ТАНКА ПЕРЕКИСИ	*1232, 1234, 1235, 1236, 1237, 1242
M07.04		КОНТРОЛЬ УРОВНЯ ПЕРЕКИСН. ВАННЫ ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА	*1209, 1211
M07.05		ДАТЧИК НЕИСПРАВН. ТАНКА ПЕРЕКИСИ	0633, 1212, *1237, 1238, *1239, 2802, 3211
M07.06		ДАТЧИК НЕИСПРАВН. ТАНКА ПЕРЕКИСИ	1214, 1215, 1216, 1234, *1238, *1240
M07.12		ПОДГОТОВЛЕНО К МОЙКЕ ПРОСТРАНСТВА ПАРОВОГО БАРЬЕРА	1410, *2320, *2321, 3104
M07.13		ПАМЯТЬ, СТУП. ДИАГРАММА АВТОМАТА К НУЛЕВОМУ ПОЛОЖЕНИЮ	0618, 0626, 0633, 0705, 0902, 1203, *2903, *2905, *2906, *2907, *2908, 2909, 3324
M07.14		СБРОС СТУП. ДИАГРАММЫ АВТОМАТА В НУЛЕВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	0609, 2602, *2909, 3324
M07.15		ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ПАМЯТЬ ДЛЯ ПЕРЕХОДА К НУЛЕВОМУ ПОЛОЖЕНИЮ	*2902, 2903
M07.16		ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ПАМЯТЬ ДЛЯ ПЕРЕХОДА К НУЛЕВОМУ ПОЛОЖЕНИЮ	*2904, 2905
M10.00		РУЧНОЙ ОСТАНОВ НАПОЛНЕНИЯ	*0602, *0603, 0626, 0633, 0702, 1108
M10.01		УСЛОВИЯ СТЕРИЛЬНОСТИ ОБОЙДЕНА	*0604, *0605, 0611, 0802, 0803, 0902, 0903, 1002, 1102, 1106, 1107, 2002, 2010, 2604, 2902, 2909, 3209
M10.02		РУЧНОЙ ШАГ ВНИЗ К НУЛЕВОМУ ПОЛОЖЕНИЮ	*0606, 0609
M10.03		СИГНАЛ ПАМЯТИ ПОЛУЧЕННЫЙ ОТ СТЕРИЛИЗАТОРА	0508, 1102, *1104, *1105, 1106, 2804
M10.04		НАПОЛНЕНИЕ ВОДОЙ МОЕЧНОГО ЛОТКА	*2408, 2411, 2412, 2413, 2415
M10.05		НЕИСПРАВНАЯ РАБОТА НАПОЛНЕНИЯ МОЕЧНОГО ЛОТКА	0702, 2403, 2404, *2419, *2420, *2421, 3212
M10.06		ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ ВКЛ.	*1705, *1706, 9902
M10.07		ТРЕВОГА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ВО ВРЕМЯ СМАЗКИ	2006, *2509, *2510, 3313
M10.11		РУЧНОЙ ШАГ ВПЕРЕД К ПОЛОЖЕНИЮ 7	*0607, *0608, 0630

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
M10.12		ТЕМПЕРАТУРА ПЗ/АЛ ЗА ПРЕДЕЛАМИ	*0720, 2005
M10.13		ВЫБРОС УПАКОВОК УОФ АКТИВИРОВАН	0615, *1918, *1919, *1920, 2139
M10.15		НЕИСПРАВНАЯ РАБОТА В ТЕЧЕНИИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ РАСПЫЛЕНИЯ	0614, 0908, 0909, 0910, *0911, *0912, 1212, 2311, 2902
M10.16		КЛАПАН ВВОДА СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА В НЕПРАВ. ПОЛОЖЕНИИ	0614, 0634, 0908, 0909, 0910, 0911, *0913, *0914, 1212, 2902, 3205
M11.00		НЕИСПРАВНОСТЬ УРОВНЯ В ВАННЕ ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА	*1210, *1211, 2004, 2603, 3204
M11.01		НЕИСПРАВНОСТЬ В УСТР-ВАХ ИНД. НАГРЕВА ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ	*1702, *1703, 1704, 2005, 3014, 9903
M11.02		НЕИСПРАВНОСТЬ В УСТР-ВАХ ИНД. НАГРЕВА ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ	*1707, *1708, 1709, 3110
M11.03		ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ	*1221, *1223, 2004, 3103
M11.05		ОСТАНОВ ЗАДЕРЖКИ УОФ	1920, 2103, *2117, 2136, 2145, 2909
M11.06		СПУСКНОЙ ЖЕЛОБ УОФ ВКЛ.	2139, *2139, 2142
M11.07		ПЕРИОД ДЛИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ	0512, 2503, 2505, *2506, *2507, 2508
M11.10		СИГНАЛЬНЫЕ ФОТОЭЛЕМЕНТЫ ПЕЧАТНЫЙ РИСУНОК УПУЩЕН	*1813, *1814, 2802, 3306
M11.11		АВТОМАТ В РИСУНКЕ	1108, 1315, 1402, 1403, 1710, 1802, *1803, *1804, *1805, *1806, 1810, 1813, 1815, 1906
M11.12		ПАМЯТЬ ПЕЧАТНЫЙ РИСУНОК В КОРОТКОМ ОСТАНОВЕ	*1807, *1808, 1809, 1810
M11.13		ПАМЯТЬ ПЕЧАТНЫЙ РИСУНОК В КОРОТКОМ ОСТАНОВЕ	1807, 1808, *1809
M11.14		СИНХРОНИЗАЦИЯ СПУСКНОЙ ЖЕЛОБ УОФ	*2140, 2141, 2142
M11.15		ВОЗДУШНЫЕ НОЖИ В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ	*1222, *1224, 2004, 3005
M11.16		РАСПЫЛЕНИЕ ВЫПОЛНЕНО	0606, 0902, 0906, *0915, 1002, 1003, 1006, 1012, 1013, 2203, 2311, 2604, 2902, 3003
M11.17		СУШКА ВЫПОЛНЕНА	0618, 0619, 0622, 0633, 0705, *1006, 1011, 1102, 1203, 1207, 1213, 1232, 2309, 2311, 2604
M12.00		ЗАПЕЧАТКА РУКАВА ИДЕТ	0606, 0731, 0802, 0803, *0803, 1404
M12.01		ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ВЫВОД ПРИВОДНОГО ДВИГАТЕЛЯ	1214, 1215, *1404, 1405, 2103, 2136
M12.02		ОПРЕДЕЛЕНИЕ СКОРОСТИ ДВИГАТЕЛЯ УОФ	*2105, 2106, 2108, 2110, 2112, 2118, 2139, 2142, 2143, 2144
M12.03		ПОДАЧА БУМАГИ У ЕЕ КОНЦА	*1302, *1303, 1304, 1305, 1306
M12.04		ПАМЯТЬ ДЛЯ ПУСКА СРАЩИВАНИЯ БУМАЖНОЙ ДОРОЖКИ	*1306, *1307, 1309, 1313, 1315
M12.05		ПОДАЧА БУМАГИ ПОПОЛНЕНА ПОСЛЕ СРАЩИВАНИЯ БУМ. ДОРОЖКИ	1302, *1317, *1318

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
M12.06		ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ПАМЯТЬ ДВИГАТЕЛЬ УАС ВКЛ. НИКАКИЕ УСЛОВИЯ СТЕРИЛЬНОСТИ НЕ ОБОЙДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УПРАВЛЕНИЯ НА РЕКОРДЕРЕ P2 ПАРАМЕТРЫ УПРАВЛЕНИЯ НА РЕКОРДЕРЕ P2	*1313, 1314, 1315, 1316
M12.10			*0903, 0905, 0908, 1002, 1004
M12.11			*2603, 2604
M12.12			*2604, 2605
M13.00		ПОМЕХИ СЕТИ ОЧ.ДЛИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ УСЛОВИЙ СТЕРИЛЬНОСТИ ЗАДЕРЖКА ТРЕВОГИ ПРИ ПОВТОРНОМ ПУСКЕ ПОСЛЕ ПОМЕХ СЕТИ	*2706, 2909
M13.01			0728, 0912, 0913, *2704, 2705, 2908
M14.00		ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ВЫВОД ПУСКОВАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ	0511, 0618, 1108, 1203, *1203, 1204, 1205, 1208, 1211, 1213, 1214, 1215, 1216, 1228, 1704, 2010, 2103, 2117, 2118, 2136
M14.02		ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ВЫВОД ПОСЛЕД.ОСТАНОВА ВНЕШН.МОЙКИ ДАВЛЕНИЕ СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА ОЧ.НИЗКОЕ СБРОС АВАРИЙНОГО ОСТАНОВА	2103, 2136, 2409, *2410, *2411, 2413, 2417
M14.03			*0727, *0728, *0729, 2904, 3308
M14.04			0634, 0722, 1206, *1206, 1207, 1213, 3326
M15.00		МАКС.ВРЕМЯ РАБОТЫ ПРИ НЕИСПР.ЦЕНТР.СМАЗКИ/УОФ ДАВЛЕНИЕ МАСЛА УОФ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ВОДА НЕИСПРАВНАЯ РАБОТА В НАДЗОРЕ ВНЕШНИХ УПАКОВОК СТАТУС ТРЕВОГ В УОФ	2006, *2703
M15.01			*2144, 2703, 3210
M15.02			0722, *2702, 2802, 3316
M15.03			2006, *2114, *2115, 3214
M15.04			0634, 0702, 0705, 1404, 2006, 2102, 2105, *2116, 2117, 2138, 2404
M15.10		НЕИСПРАВНАЯ РАБОТА СРАЩИВАНИЯ БУМАГИ НЕИСПРАВНАЯ РАБОТА В МОНИТОРЕ ВРАЩЕНИЯ УОФ МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ, НЕИСПРАВНОСТЬ БУМАЖНОЙ ДОРОЖКИ	*1305, 1306, 2006
M15.11			*2106, *2107, 2116, 3213
M15.12			0634, 1313, *1319, *1320, *1321, 2006, 2403, 2404, 3309
M15.13		НЕИСПРАВНАЯ РАБОТА В ПОДАЧЕ УОФ ПЕРЕГРУЗКА В УОФ НЕИСПРАВНАЯ РАБОТА В ОТГРУЗКЕ УОФ ТРЕВОГА ДАТЧИКОВ ДАВЛЕНИЯ ВАННЫ ВОДЫ	*2108, *2109, 2116, 3016
M15.14			*2110, *2111, 2116, 3213
M15.15			*2112, *2113, 2116, 3214
M15.16			*0714, *0715, 0717, 2603, 2803, 3206
M16.00		НЕИСПРАВНАЯ РАБОТА В УАС	0634, 1316, *1322, *1323, 1405, 2803, 3013
M22.00		ПЕРВАЯ ТРЕВОГА ИМПУЛЬС ТРЕВОГИ СБРОС 1-32	3322, 3323, *3324, *3325
M22.02			3320

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
M22.03		ИМПУЛЬС ТРЕВОГИ СБРОС 33-64	3321
M23		СЛОВО КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3002, 3019, *3102, 3117, *3202, 3215, *3302, 3319
M23.00		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3003, *3103, *3203
M23.01		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3004, *3104, *3303, *3304
M23.02		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3005, *3105, *3204, *3305
M23.03		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3006, *3106, *3205, *3306
M23.04		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3007, *3107, *3206, *3307
M23.05		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3008, *3108, *3109, *3207, *3308
M23.06		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3009, *3110, *3208, *3309
M23.07		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3010, *3209, *3310
M23.10		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3011, *3111, *3210, *3311
M23.11		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3012, *3312
M23.12		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3013, *3112, *3313
M23.13		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3014, *3113, *3211, *3314
M23.14		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3015, *3114, *3212, *3315
M23.15		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3016, *3213, *3316
M23.16		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3017, *3115, *3317
M23.17		БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	*3018, *3116, *3214, *3318
M27.17		ЛОЖНЫЙ АДРЕС	3324
M37.14		ПЕРВЫЙ СКАН	1806
M37.15		СЛАБАЯ БАТАРЕЯ ПЛС	3115
M37.17		ИМПУЛЬС ДЛЯ СМЕНЫ РЕГИСТРА	*1913, 1919
O14.00	K001	ГЛАВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ НИЗКАЯ СКОРОСТЬ	1315, 1321, 1405, 1408, *2405
O14.01	K002	ГЛАВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ	0618, 1210, 1213, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1229, 1230, 1302, 1306, 1313, 1315, 1319, 1320, *1405, 1406, 1407, 1408, 1410, 1412, 1413, 1702, 1706, 1707, 1710, 1802, 1811, 2128, 2130, 2133, 2143, 2203, 2404, 2405, 2503, 2505, 2907, 2909, 3324
O14.02	K004	МЕХАНИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ	0510, 0702, 0704, 0722, *1408, 1712, 1814, 1920, 2107, 2109, 2111, 2113, 9910



LIST OF ADDRESSES  
ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
014.03	K007	ПИТАНИЕ НАПРАВЛЯЮЩИХ РОЛИКОВ	*0716, 1313, 2202
014.04	K006	ДВИГАТЕЛЬ УОФ	*2118
014.05	K012	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС ВНЕШНЯЯ МОЙКА	*2417
014.06	K014	ВНЕШНИЙ КОНВЕЙЕР/ВНЕШНЯЯ СМАЗКА	*2145
014.10	K011	НАСОС ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА	*1212, 1213, *1213, 1214, 1215, 1233, 1237
014.11	K009	НАСОС ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ	*0722
015.00	K018	ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ I	0605, 0706, *0710, 0711, 0712, 0716, 0717, 0720, 0909, 0910, 1230, 1234, 1703, 1709, 2315, 2511, 2909, 3010, 3011, 3015, 3017, 3018, 3105, 3107, 3110, 3206, 3305 *0707, 0708, 0719, 0727, 2307 *0709, 2105
015.01	K010	КОМПРЕССОР СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА	*1013
015.02	K005	ПИТАНИЕ ВКЛ.	*2416
015.04	K022	ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ II ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ ЗАКРЫЛКА УОФ ВКЛ.	*2414
015.06	K015	НАСОС МОЮЩЕГО РАСТВОРА	1233, *1407, 1409
015.07	K112	ВСПОМ. РЕЛЕ ДЛЯ УРОВНЯ МОЕЧНОГО ЛОТКА	*0717
015.10	K003	ТОРМОЗ ПОСТОЯННОГО ТОКА	*0712
015.11	K019	ЭЛЕМЕНТ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА	2102, 2105, *2138
015.12	K021	ЭЛЕМЕНТ ПЗ/АЛ КОРОТКОГО ОСТАНОВА	*2127, *2128, *2129, 2134, 2135, 2138
015.13	G001	ПУСК УОФ	*2202, *2203
015.14	G001	ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ УОФ	2203, 2204, *2204
015.15	A002	ВЕРХНИЙ НАПРАВЛЯЮЩИЙ РОЛИК, ПРОИЗВОДСТВО	*1304
015.16	A002	ВЕРХНИЙ НАПРАВЛЯЮЩИЙ РОЛИК, ПУСК ПОСЛЕ КОРОТКОГО ОСТАНОВА	
015.17	P003	СБРОС СЧЕТЧИКА ПОДАЧИ БУМАГИ	
016.00	K016	ПИТАНИЕ УСТР-В ИНД.НАГРЕВА , ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ	*1704, 2804
016.01	K017	ПИТАНИЕ УСТР-В ИНД.НАГРЕВА , ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ	1708, *1709, 1710
016.04	A004	КОРРЕКЦИЯ РИСУНКА ЗАКРЫТА	1805, *1810
016.05	A006	ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ ВКЛ.	*1710
016.06	A003	ДВИГАТЕЛЬ УАС НИЗКАЯ СКОРОСТЬ	*1315
016.07	A003	ДВИГАТЕЛЬ УАС ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ	*1314, 1315
016.10	K202	МАЯК ТРЕВОГИ	*3326, 3327
016.11	P005-6, K051	СЧЕТЧИКИ УПАКОВОК	*1415
016.12	K050	СЧЕТЧИК ОБЩЕГО КОЛ-ВА БУМАГИ	*1416

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
016.13	A401	ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ СЛЕВА	*9904
016.14	A402	ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ СПРАВА	*9905
016.15	M.H015:1	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УЗЕЛ ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ [ЗЕЛЕН.]	*0724
016.16	M.H015:2	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УЗЕЛ СРЕДНИЙ УРОВЕНЬ [ЖЕЛТ.]	*0725
016.17	M.H015:3	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УЗЕЛ НИЗКИЙ УРОВЕНЬ [КРАСН.]	*0726
017.02	K105	ПАРАМЕТРЫ СТЕРИЛЬНОСТИ НА РЕКОРДЕРЕ P2	*2602
017.03	K106	ПАРАМЕТРЫ УПРАВЛЕНИЯ НА РЕКОРДЕРЕ P2	*2605
017.04	K108	СИГНАЛ ПРОЦЕССА ЗАПРОС ПРОДУКТА	*1103, 1105, 3008
017.05	K109	СИГНАЛ ПРОЦЕССА В ПРОИЗВОДСТВЕ	*1107
017.06	K110	СИГНАЛ ПРОЦЕССА НАПОЛНЕНИЕ ВКЛ.	*1108
017.07	K111	СИГНАЛ ПРОЦЕССА ГОТОВО К СИП	0606, 0702, 0722, 1005, 1410, 1414, 2317, 2318, 2319, *2319, 2322, 2605, 2909
017.10	K121	ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ РЕЛЕ ДЛЯ ДВ-ЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА АЛ	*0711, 3308
017.11	K122	ПИТАНИЕ КЛАПАНА КОРРЕКЦИИ ПЕЧАТНОГО РИСУНКА	*1802
017.12	K124	РЕГИСТРАЦИЯ СИП	2322, *2322
017.13	K125	ВЕНТИЛЯТОР ОХЛАЖДЕНИЯ ВОЗДУХА ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ	*0713, 0916
020.00	M.Y001	ВОЗДУХ ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ ЗАКРЫЛКОВ	*1012
020.01	M.Y002	МОЕЧНЫЙ ЛОТОК ДРЕНАЖ	*2415, 2416
020.02	M.Y005	ВАННА ПЕРЕКИСИ ДРЕНАЖ	*1214
020.03	M.Y006	ВАННА ПЕРЕКИСИ НАПОЛНЕНИЕ/ДРЕНАЖ	1215, *1215
020.04	M.Y007	КЛАПАН ПАРОВОГО БАРЬЕРА С	*1409, *1410, *1411, 1412
020.05	M.Y008	КЛАПАН СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА В	*1005, 1008, 1230
020.06	M.Y009	КЛАПАН ПРОДУКТА А	1229, *1414
020.15	M.Y017	НАСОС ЦЕНТРАЛЬНОЙ СМАЗКИ	*2508, 2509, 2510
020.16	M.Y018	ВАННА ПЕРЕКИСИ ВЕРХНЕЕ НАПОЛНЕНИЕ	*1216
020.17	M.Y020	ЭЛЕМЕНТЫ КОРОТКОГО ОСТАНОВА ДВИЖЕНИЕ	*1217
021.00	M.Y021	ВОЗДУШНЫЕ НОЖИ/ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ	*1220
021.01	M.Y023	ВСАСЫВАЮЩИЙ КЛАПАН СУШИТЕЛЬ/ВАННА	*1227, *1228
021.02	M.Y024	ДВИЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПЗ/АЛ	*1219
021.03	M.Y026	КОНТРОЛИК ПЗ КОРОТКИЙ ОСТАНОВ	1218, *1218
021.04	M.Y027	СПУСКНОЙ ЖЕЛОБ УОФ	1415, *2141, *2142, 2143

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
O21.05	M.Y028	ВОЗДУХОПРОДУВКА ПОДАЧИ УОФ	*2143
O21.06	M.Y029	ВНЕШНЯЯ МОЙКА ВОДА	*2413, 2416, 2418
O21.10	M.Y032	КОМПРЕССОРНАЯ ВОДА	*0708
O21.11	M.Y033	ОХЛАЖДАЮЩАЯ ВОДА	*0916
O21.12	M.Y036	УОФ РУЧНАЯ ПРОМЫВКА	*2104
O21.13	M.Y044	ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ, ВВОД ВОЗДУХА И КЛАПАН ТЕПЛООБМЕННИКА	0705, *0910, 1230, 1404, 1409
O21.14	M.Y045	ПРИВОДНОЙ УЗЕЛ, НАЖИМНОЙ РОЛИК АУС	*1316
O21.15	M.Y046	СРАЩИВАТЕЛЬ/ТОРМОЗ УАС	1305, 1308, *1309, *1310, 1312, 1314
O21.16	M.Y047	СРАЩИВАТЕЛЬ НАЖИМНАЯ ЩЕКА УАС	*1308, *1311, 1313
O21.17	M.Y054	ЭВАКУАЦИЯ ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА	*0723
O22.00	M.Y037	ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПОПОЛНЕНИЕ СМАЗОЧНОГО МАСЛА	*2511
O22.01	M.Y038	ПОПОЛНЕНИЕ ТАНКА ПЕРЕКИСИ	*1234, 1236
O22.02	M.Y034	РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЙ ТАНК НАПОЛНЕНИЕ ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА	*0908
O22.03	M.Y035	ВОЗДУХ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ТАНКА	*0909, 2902
O22.04	M.Y070	КЛАПАН ВОЗДУХОКОМПЕНСАЦИИ	*1229
O22.05	M.Y071	КЛАПАН ВСАСЫВАНИЯ АСЕПТИЧЕСКОЙ КАМЕРЫ	*1230
O22.06	M.Y086	ВАКУУМНЫЙ КЛАПАН СБРОС АСЕПТИЧЕСКОЙ КАМЕРЫ	*2314
PI0.00	P.S033H	СБРОС ТРЕВОГИ	0714, 0729, 0906, 0912, 1007, 1010, 1206, 1210, 1221, 1222, 1225, 1235, 1240, 1320, 1423, 1702, 1707, 1712, 1814, 2107, 2109, 2111, 2113, 2115, 2908, 3320, 3321, 3325
PI0.01	P.S012	ПРОВЕРКА ЛАМП	0724, 0725, 0726, 3328
PI0.02	P.S002	ВСПЫШКА НОВЫЕ ТРЕВОГИ	3326
PI0.03	P.S002	ТОЛЧКОВАЯ ПОДАЧА ГЛАВНОГО ДВИГАТЕЛЯ	0510, 0517, 0626, 0803, 1108, 1203, 1214, 1232, 1237, 1404, 1410, 1412, 2103, 2137, 2405
PI0.04	P.S009	ТОЛЧКОВАЯ ПОДАЧА УОФ	2107, 2111, 2136, 2137, 2145
PI0.05	P.S030H	ШАГ ВПЕРЕД	0502, 0603, 0607, 0611, 0626, 0629, 0630, 0705, 0707, 1203, 1225, 1423, 2010, 2319, 2406, 2410, 3308
PI0.06	P.S031H	ШАГ НАЗАД	0503, 0602, 0606, 0618, 0634, 2008, 2311, 2319, 2404

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
PI0.07	P.S007	СЕЛЕКТОРНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	0512, 0630, 0702, 0705, 0706, 0707, 0730, 1404, 2007, 2317, 2319, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 3012, 3108, 3109, 3303, 3304 2104
PI0.11	P.S020	РУЧНАЯ ПРОМЫВКА УОФ	
PI0.12	P.S032H	КОРОТКИЙ ОСТАНОВ	
PI0.17	P.S019	ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ УПАКОВОК	2007, 2123, 2124, 2129
PL0		ТРЕВОГИ 1-16 НА ДИСПЛЕЕ	2139
PL1		ТРЕВОГИ 17-32 НА ДИСПЛЕЕ	*3322
PL2		ТРЕВОГИ 33-48 НА ДИСПЛЕЕ	3322
PL3		ТРЕВОГИ 49-64 НА ДИСПЛЕЕ	*3323
PO0.01	P.H065	СИМВОЛ ПРЕДВАРИТ.НАГРЕВА В СТУП.ДИАГРАММЕ	3323
PO0.02	P.H066	СИМВОЛ ПРЕДВАР.НАГРЕВ ОКОНЧЕН В СТУП.ДИАГРАММЕ	*0706
PO0.03	P.H067	СИМВОЛ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ РУКАВА В СТУП.ДИАГРАММЕ	*0731
PO0.04	P.H068	СИМВОЛ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ РУКАВА ОКОНЧЕНО В СТУП.ДИАГРАММЕ	*0802
PO0.05	P.H069	СИМВОЛ РАСПЫЛЕНИЕ В СТУП.ДИАГРАММЕ	*0804
PO0.06	P.H070	СИМВОЛ СУШКА В СТУП.ДИАГРАММЕ	*0902
PO0.07	P.H071	СИМВОЛ СИГНАЛ К СТЕРИЛИЗАТОРУ В СТУП.ДИАГРАММЕ	*1002
PO0.10	P.H072	СИМВОЛ СИГНАЛ ОТ СТЕРИЛИЗАТОРА В СТУП.ДИАГРАММЕ	*1102, 1106
PO0.11	P.H073	СИМВОЛ ПУСКА ДВИГАТЕЛЯ В СТУП.ДИАГРАММЕ	*1106
PO0.12	P.H074	СИМВОЛ ПРИВОДНОЙ ДВ-ЛЬ ВКЛ. В СТУП.ДИАГРАММЕ	*1202
PO0.13	P.H075	СИМВОЛ НАПОЛНЕНИЕ ВКЛ. В СТУП.ДИАГРАММЕ	*1231
PO0.14	P.H076	СИМВОЛ ПРОИЗВОДСТВО В СТУП.ДИАГРАММЕ	*1402
PO0.15	P.H077	СИМВОЛ КОРОТКИЙ ОСТАНОВ В СТУП.ДИАГРАММЕ	*1403
PO0.16	P.H078	СИМВОЛ ПРОИЗВОДСТВО ОКОНЧЕНО В СТУП.ДИАГРАММЕ	*2002, 2003
PO0.17	P.H079	СИМВОЛ ГОТОВО К ВНЕШН.МОЙКЕ В СТУП.ДИАГРАММЕ	*2315 *2402
PO1		ВЫХОДНОЕ СЛОВО ПАНЕЛИ 1	
PO1.00	P.H080	СИМВОЛ ГОТОВО К МОЙКЕ НАПОЛНИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ	*3328
PO1.01	P.H081	СИМВОЛ ВНЕШНЯЯ МОЙКА В СТУП. ДИАГРАММЕ	*2317, 2318
PO1.02	P.H082	СИМВОЛ МОЙКА НАПОЛНИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ В СТУП.ДИАГР.	*2403
PO1.03	P.H083	СИМВОЛ СБРОСА АСЕПТИЧ.КАМЕРЫ В СТУП.ДИАГРАММЕ	*2318
PO1.04	P.H084	СИМВОЛ ДВЕРИ АСЕПТИЧ.КАМЕРЫ В СТУП.ДИАГРАММЕ	*2302
PO1.10	P.H002S	СИМВОЛ ТОЛЧКОВОЙ ПОДАЧИ В НАЖИМНОЙ КНОПКЕ ПАНЕЛИ	*2303
PO1.11	P.H009S	СИМВОЛ ТОЛЧКОВОЙ ПОДАЧИ УОФ В НАЖИМНОЙ КНОПКЕ ПАНЕЛИ	*0704, 0705, *0705 *2102, 2103, *2103

( ) ( )

( ) ( )

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
PO1.12	P.H030S	СИМВОЛ ШАГА ВПЕРЕД В НАЖИМНОЙ КНОПКЕ ПАНЕЛИ	*0702, 0706, 0802, 0902, 1102, 1202, 1402, 2317, 2318, 2402, 2403
PO1.13	P.H031S	СИМВОЛ ШАГА НАЗАД В НАЖИМНОЙ КНОПКЕ ПАНЕЛИ	*0703
PO1.14	P.H032S	СИМВОЛ КОРОТКОГО ОСТАНОВА В НАЖИМНОЙ КНОПКЕ ПАНЕЛИ	*2003
PO1.15	P.H033S	СИМВОЛ СБРОСА ТРЕВОГИ В НАЖИМНОЙ КНОПКЕ ПАНЕЛИ	*3327
R000		СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОЛОЖЕНИЙ В СТУП. ДИАГРАММЕ АВТОМАТА	*0609, 0610, *0611, 0612, 0613, *0614, *0615, 0616, 0617, *0618, *0619, 0620, 0621, *0622, *0623, 0624, 0625, *0626, 0627, 0628, *0629, *0630, 0631, 0632
R010		СЛОВО ХРАНЕНИЯ СМЕНИ РЕГИСТРА ВЫБРОС УПАКОВОК [1-16]	1902, *1902, 1906, *1906, 1907, *1907, 1908, *1908, *1914, 1915
R011		СЛОВО ХРАНЕНИЯ СМЕНИ РЕГИСТРА ВЫБРОС УПАКОВОК [17-32]	1903, *1903, 1914, *1915
R012		СЛОВО ХРАНЕНИЯ СМЕНИ РЕГИСТРА ВЫБРОС УПАКОВОК [33-48]	1904, *1904, 1909, *1909, 1911, *1911, 1914, *1916
R013		СЛОВО ХРАНЕНИЯ СМЕНИ РЕГИСТРА ВЫБРОС УПАКОВОК [49-64]	1905, *1905, 1910, *1910, 1912, *1912, 1914, *1917
R100		СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ	1706, 9902, *9902, *9903, 9904, 9905
R140		НОВЫЕ ТРЕВОГИ ПЕРЕДАЧА 1	3002, 3019, 3320, 3322, 3324
R141		НОВЫЕ ТРЕВОГИ ПЕРЕДАЧА 2	3102, 3117, 3320, 3322, 3324
R142		НОВЫЕ ТРЕВОГИ ПЕРЕДАЧА 3	3202, 3215, 3321, 3323, 3324
R143		НОВЫЕ ТРЕВОГИ ПЕРЕДАЧА 4	3302, 3319, 3321, 3323, 3324
R144		ХРАНЕНИЕ НОВЫХ ТРЕВОГ 1	3002, 3019, *3019, *3320, 3324
R145		ХРАНЕНИЕ НОВЫХ ТРЕВОГ 2	3102, 3117, *3117, 3320, 3324
R146		ХРАНЕНИЕ НОВЫХ ТРЕВОГ 3	3202, 3215, *3215, *3321, 3324
R147		ХРАНЕНИЕ НОВЫХ ТРЕВОГ 4	3302, 3319, *3319, 3321, 3324
R200		ПОЛОЖЕНИЕ РАСФАСОВОЧНОГО АВТОМАТА	2121, *9908
R201		ПОЛОЖЕНИЕ УОФ	2121, 2122, *9909
R202		ОБХОД УОФ ВПЕРЕДИ РАСФАСОВОЧНОГО АВТОМАТА	2120, *2121, 2123, 2127
R203		ОБХОД УОФ ПОЗЖЕ РАСФАСОВОЧНОГО АВТОМАТА	*2120, *2122, 2124, 2128
R204		ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ДЛЯ ВЫСОК. СКОРОСТИ УОФ	2123, *2123, 2124, *2124, 2125, *2125, 2126, *2126, 2127
R205		РЕФЕРЕНТНЫЙ ТАЙМЕР УОФ	2127, 9906, *9906, 9908, 9909, *9910
R254		СЛОВО ХРАНЕНИЯ ВРЕМЯ ПОМЕХ СЕТИ	2704, *2705, 2706

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
S00.02	100-277	СМЕНА СТОРОНЫ	2007, 9904, 9905
S00.03	23- 37 223-237	СЕКТОРНЫЙ ТОРМОЗ	0504, 0511
S00.04	67-146 267-346	ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ	9903
S00.05	115-124 315-324	СКАН СМЕНА РЕГИСТРА	0506, 1415, 1417, 1418
S00.06	65-264	ПУСКОВОЙ СЕКТОР УОФ	2130, 2132
S00.07	47- 66 247-266	НАПОЛНЕНИЕ СЕКТОР 0	0629
S00.08	67-106 267-306	НАПОЛНЕНИЕ СЕКТОР 1	0629
S00.09	50-150 250-350	СЕКТОР СИНХРОНИЗАЦИИ УОФ	2119, 2122, 2124, 9907
S00.10	107-126 307-326	НАПОЛНЕНИЕ СЕКТОР 2	0629
S00.11	127-146 327-346	НАПОЛНЕНИЕ СЕКТОР 3	0629
T00		УСТР-ВО ПУСКОВОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ, ПУСК ПРОИЗВОДСТВА	*1204
T01		УСТР-ВО ПУСКОВОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ, ПУСК ПРОИЗВОДСТВА	*1205
T03		МАКС.ВРЕМЯ В ПОЛОЖЕНИИ КОРОТКОГО ОСТАНОВА	*2009, *2010
T04		УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ БУМАГИ	*1312
T06		УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ ЦИРКУЛЯЦИИ ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА	*1207
T10		УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОГРАММЫ СМАЗКИ	*2502, *2503
T11		УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОГРАММЫ СМАЗКИ	*2504, *2505
T12		УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ МЕХАН.ТОРМОЗА И ПОСТ.ТОКА ГЛ.ДВ	*1406
T13		ТАЙМЕР ПОЛОЖЕНИЕ СБРОСА	*2312
T14		УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ СОРТИРОВКА УПАКОВОК УОФ	*2131
T45		ТАЙМЕР СКОРОСТИ	*1421
T000.0	0s0 15s0	ГОТОВО К ПУСКУ ДВИГАТЕЛЯ	1202
T000.1	10s0 15s2	КОНЕЦ ПУСКОВОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ	0618, 0626, 1102, 1202, 1215, 1231, 1404, 2008, 2134, 2604

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
TO00.2	4s0 15s2	ЗАДЕРЖКА СОРТИРОВ.ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ	1703, 2131, 2134
TO00.3	9s9 15s2	КОНТРРОЛИК ПЗ КОРОТКИЙ ОСТАНОВ	1218, 1223, 1224, 1226
TO00.4	8s5 15s2	ПРИЖИМНОЙ РОЛИК/ВОЗДУШНЫЙ НОЖ ВКЛ.	1220
TO00.5	9s5 15s2	КЛАПАН ПРОДУКТА ОТКРЫТ	1414
TO01.0	0s00 18s00	КОНЕЦ ПУСКОВОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ	1216
TO01.1	6s50 9s20	ДВИЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТА КОР.ОСТАНОВА	1217
TO01.2	9s00 18s20	ДВИЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТА ПЗ/АЛ	1219
TO01.3	16s00 18s20	КОНТРОЛЬ УРОВНЯ ПЕРЕКИСНОЙ ВАННЫ	1211
TO01.4	6s00 18s20	РОЛИК ПЗ КОРОТКИЙ ОСТАНОВ	1218
TO01.5	0s00 0s00	ПУСК ПОСЛЕ КОРОТКОГО ОСТАНОВА	2204
TO03.0	15m00s 16m00s	ВРЕМЯ ВЫШЛО КОРОТКИЙ ОСТАНОВ	2802
TO03.1	0s 14m00s	ТРЕВОГА ВРЕМЯ КОРОТКОГО ОСТАНОВА	2002
TO03.3	1m00s 16m00s	СГИБАНИЕ ГРАНИ КОРОТКИЙ ОСТАНОВ	1230
TO03.4	11s 16m00s	СГИБАНИЕ ГРАНИ КОРОТКИЙ ОСТАНОВ	1227
TO03.5	55s 1m05s	СГИБАНИЕ ГРАНИ КОРОТКИЙ ОСТАНОВ	1229
TO04.0	5s5 5s7	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УАС	1307, 1312
TO04.1	4s0 5s5	ТОРМОЗ ВАЛА/СРАЩИВАТЕЛЬ ВЫКЛ.	1303, 1310, 1311, 1313, 1318

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
TO04.2	3s0 5s5	КОНЕЦ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ СРАЩИВАНИЯ	1312
TO04.3	0s3 3s0	ЗАДЕРЖКА СРАЩИВАНИЯ УАС	1308
TO06.0	5m00s00 5m01s00	КОНЕЦ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ЦИРКУЛЯЦИИ	1207
TO06.1	0s00 1m00s00	ВРЕМЯ ЦИРКУЛЯЦИИ ПРИ ОСТАНОВЕ	1213
TO06.2	4m00s00 5m00s00	ВРЕМЯ ЦИРКУЛЯЦИИ ПРИ РАБОТЕ	1213
TO06.3	35s00 40s00	ВРЕМЯ ВЕРХНЕГО НАПОЛНЕНИЯ	1216
TO06.4	28s00 29s00	КОНТРОЛЬ ДАТЧИКОВ ТАНКА ПЕРЕКИСИ	1237
TO10.0	15m00s 15m02s	ПЕРИОД СМАЗКИ ОКОНЧЕН	2502
TO10.1	0s 10s	1-Й ХОД ДЛИТ.СМАЗКИ	2508
TO10.2	1m10s 1m20s	2-Й ХОД ДЛИТ.СМАЗКИ	2508
TO10.3	2m20s 2m30s	3-Й ХОД ДЛИТ.СМАЗКИ	2508
TO10.4	3m30s 3m40s	4-Й ХОД ДЛИТ.СМАЗКИ	2508
TO10.5	4m40s 4m50s	5-Й ХОД ДЛИТ.СМАЗКИ	2508
TO11.0	15m00s 15m02s	ПЕРИОД СМАЗКИ ОКОНЧЕН	2504
TO11.1	4m50s 15m00s	ОСТАНОВ ПЕРИОДА ДЛИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ	2507
TO12.0	0s00 10s00	МЕХАНИЧЕСКИЙ/ПОСТ.ТОКА ТОРМОЗ	1404
TO12.1	0s00 1s00	ТОРМОЗ ПОСТ.ТОКА ВКЛ.	1407

(

(

(

(

LIST OF ADDRESSES  
 ПЕРЕЧЕНЬ АДРЕСОВ

Address АДРЕС	Position ПОЗИЦИЯ	Function ФУНКЦИЯ	used in rungs ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СТУПЕНЬКАХ
TO12.2	0s00 0s40	МЕХАНИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ ВКЛ.	1408
TO12.3	0s00 6s00	ЗАДЕРЖКА ТРЕВОГИ ПАРА	2906, 3006
TO12.4	0s00 2s00	КОРОТКОЕ ОПОРОЖНЕНИЕ УОФ	2117
TO13.0	1h00m00s 1h00m01s	МАКС.ВРЕМЯ СБРОСА	2305
TO13.1	0s 5m00s	ТАЙМЕР СБРОС 5 МИНУТ	2313
TO13.2	0s 15m00s	ТАЙМЕР СБРОС 15 МИНУТ	2313
TO13.3	30s 15m00s	ДРЕНАЖ РАСПЫЛИТЕЛЬНОЙ ТРУБЫ	0908
TO14.1	0s07 1s50	СОРТИРОВКА ОТГРУЗКИ УОФ	2130, 2131
TO14.2	0s90 1s50	СОРТИРОВКА ОТГРУЗКИ УОФ	2130
TO45.0	0s00 59s96	ТАЙМЕР КОНЕЧНОЙ СКОРОСТИ	1420

(

(

(

(

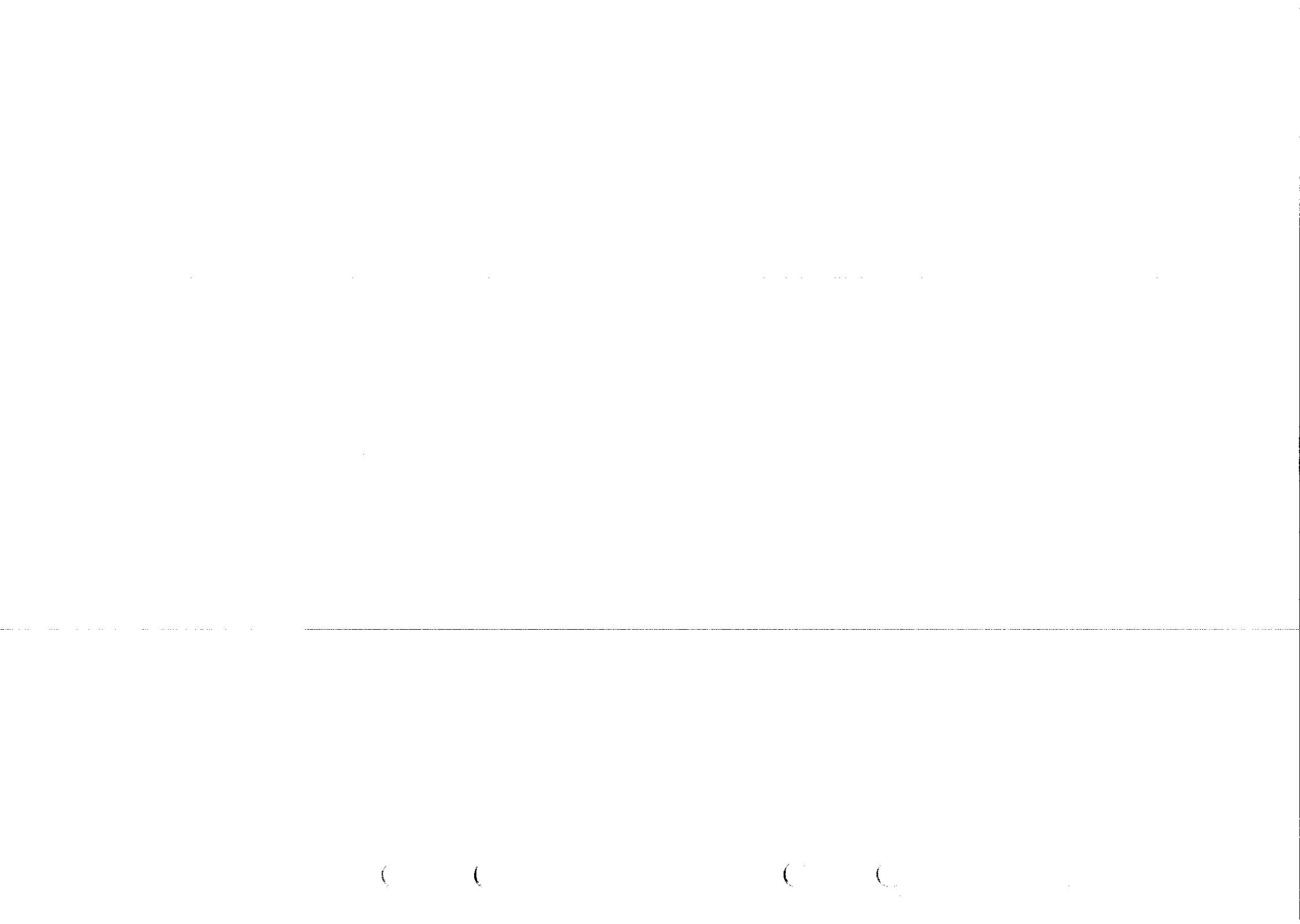
# Tetra Pak

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.

СТУПЕНЬКА	РЕФЕРЕНТНЫЕ ИНСТРУКЦИИ	АДРЕС	VOLUME ЕМКОСТЬ														
			1000 cc	①1055 cc	1000 cc SLIM	1000 cc HIGH FIN	①750 cc	750 cc SLIM	①500 cc SLIM	①500 cc	375cc	①355 cc					
506	S00	S00.05	115-124		130-140	115-124		115-124									
	M02.04		315-324		330-340	315-324		315-324									
629	S00	S00.07	47-66		137-156	57-76		47-66									
	PUT R000		247-266		337-356	257-276		247-266									
629	S00	S00.08	67-106		157-176	77-116		67-106									
	PUT R000		267-306		357-376	277-316		267-306									
629	S00	S00.10	107-126		177-216	117-136		107-126									
	PUT R000		307-326		377-16	317-336		307-326									
629	S00	S00.11	127-146		217-236	137-156		127-146									
	PUT R000		327-346		17-36	337-356		327-346									
633	CTU C08	C008.0	28-30		22-24	26-28		28-30									
1303, 1310, 1311, 1313, 1318	TRN T04	T004.1	4S0-5S5		4S0-5S5	4S0-5S5		4S0-5S5									
1312	TRN T04	T004.2	3S0-5S5		3S0-5S5	3S0-5S5		3S0-5S5									
1312	TRN T04	T004.0	5S5-5S7		5S5-5S7	5S5-5S7		5S5-5S7									
1902	M02.11	AND	KFE7FH		KFE7FH	KFE7FH		KFE7FH									
	PUT R10		KFF9FH														
1903	M02.11	AND	K00FFH		K003FH	K007FH		K00FFH									
	PUT R11		K3FFFH														
1904	M02.11	AND	KFCC0H		KFFCCH	KFF20H		KFCC0H									
	PUT R12		KC000H														
1905	M02.11	AND	KFFFFH		KFFFFH	KFFFFH		KFFFFH									
	PUT R13		KFFF9H														
1906	M11.11	AND	KFFF8H		KFFF8H	KFFF8H		KFFF8H									
	PUT R10		KFFF8H														
1907	M02.04	AND	KFFF8H		KFFF8H	KFFF8H		KFFF8H									
	PUT R10		KFFF8H														
1908	M02.04	AND	KFFF7H		KFFF7H	KFFF7H		KFFF7H									
	PUT R10		KFFF7H														
1909	M02.14	AND	KFE1FH		KFFC3H	KFF0FH		KFE1FH									
	PUT R12		K3FFFH														
1910	M02.14	AND	KFFFFH		KFFFFH	KFFFFH		KFFFFH									
	PUT R13		KFFFCH														

INTRODUCED WITH AN NO	16988	DATE	920221	BY	BWM	① NDT EVALUATED VOLUME	
TABLE	A	B				1 НЕ ПРОКОНТРОЛИРОВАННАЯ ЕМКОСТЬ.	DESCRIPTION: ДОКУМЕНТ АДАПТАЦИИ ЕМКОСТИ.
AN NO	17868	19400					MACHINE: TBA/8-090V
DATE	920428	930211					47445-03:01
BY	BWM	BWM					SH. 1
DRAWING REMARKS							CONT. 2

ALTERATIONS ONLY IN CADAM



# Tetra Pak

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.

СТУПЕНЬКА	РЕФЕРЕНТНЫЕ ИНСТРУКЦИИ	АДРЕС	VOLUME ЕМКОСТЬ										
			1000 cc	⊕1055 cc	1000 cc SLIM	1000 cc HIGH FIN	⊕750 cc	750 cc SLIM	⊕500 cc SLIM	⊕ 500 cc	375cc	⊕ 355 cc	
1911	M02.15 PUT R12	AND	KFFIFH		KFFE3H	KFF8FH		KFFIFH				K3FFFH	
1912	M02.15 PUT R13	AND	KFFFFH		KFFFFH	KFFFFH		KFFFFH				KFFFFH	
1915	M02.10 PUT R10, R11	GET	K0000H		K0000H	K0000H		K0000H				K0000H	
1916	M02.10 PUT R12	GET	KFC00H		KFC00H	KFF00H		KFC00H				K0000H	
1917	M02.10 PUT R13	GET	KFFFFH		KFFFFH	KFFFFH		KFFFFH				KFFF8H	

INTRODUCED WITH AN NO.	16988	DATE	920221	BY	BWM	① NOT AVALUATED VOLUME	DESCRIPTION: ДОКУМЕНТ АДАПТАЦИИ ЕМКОСТИ. MACHINE: TBA/8-090V 47445-03:01
TABLE	A B	1 НЕ ПРОКОНТРОЛИРОВАННАЯ ЕМКОСТЬ.				DRAWING REMARKS	
AN NO.	17868 19400						
DATE	920428 930211						
BY	BWM BWM					SH.2	
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						CONT..-	

(

(

(

(





**LADDER SYMBOLS**

СИМВОЛЫ  
СТУПЕНЧАТОЙ ДИАГРАММЫ



СВЕТ СИМВОЛОВ СТ. ДИАГРАММЫ		F	L	L	F	L	L	F	L	L	F	L	L	L	L	L	L	L	F	L	F	L	F	L	F	L	F	L	F	L	F	L											
ДЕЙСТВИЯ ОПЕРАТОРА		↑		↑		↑		↑		↑		↶		↶		↶		↶		↶		↶		↶		↶		↶		↶													
ПОЛОЖЕНИЕ АВТОМАТА		ПРЕДВ. НАГР.		ПРЕДВ. НАГР. ОКОНЧ.		ЗАПЕЧ. РУКАВ		ЗАПЕЧ. РУКАВА ОКОНЧ.		НАПОЛН. НАПОЛН.		РАСПЫШКА ЛЕНИЕ		СУШКА		СИГН. К СТ-РА		СИГН. ОТ СТ-РА		ПУСК. ПОСЛЕД ДВ-ЛЬ		ПРИВОД		НАПОЛН.		ПРОИЗВ-ВО		КОР. ОСТ. ВО		КОНЕЦ ПР-ВА		СБРОС АСЕПТ. КАМЕРЫ		ОТКРЫТ ДВЕРЬ АС. КАМ. ДВЕРИ АСЕПТ. КАМЕРЫ		ПОДГОТ. К ВНЕШ. МОЙКЕ		ПОДГОТ. К МОЙКЕ КЛАПАНА		ВНЕШН. МОЙКА		МОЙКА КЛАПА А/В/С	
НАПРАВЛ. РОЛИК, ПИТАН	K007	█																																									
ВКЛ	ВЫКЛ	█																																									
НАПРАВЛ. РОЛИК	A002	█																																									
ВКЛ	ВЫКЛ	█																																									
КЛАПАН КОРРЕКЦИИ РИС	K122	█																																									
ВКЛ	ВЫКЛ	█																																									
DESIGN CORRECTION	Y012	█																																									
ВКЛ	ВЫКЛ	█																																									
КЛАПАН КОРРЕКЦИИ РИС	Y013	█																																									
ВКЛ	ВЫКЛ	█																																									
КЛАПАН КОРРЕКЦИИ РИС	Y014	█																																									
ВКЛ	ВЫКЛ	█																																									
КЛАПАН КОРРЕКЦИИ РИС	Y078	█																																									
ВКЛ	ВЫКЛ	█																																									
ВЕН-Р ОХЛАЖД. ВОЗДУХА	K125	█																																									
ВКЛ	ВЫКЛ	█																																									
МОЕЧН. ЛОТОК, ДРЕНАЖ	Y002	█																																									
ВКЛ	ВЫКЛ	█																																									
ВНЕШНЯЯ МОЙКА, ВОДА	Y029	█																																									
ВКЛ	ВЫКЛ	█																																									
МОЕЧНЫЙ ЛОТОК УРОВЕНЬ	K112	█																																									
ВЫКЛ	ВКЛ	█																																									
НАСОС МОЕЧНОГО Р-РА	K015	█																																									
ВЫКЛ	ВКЛ	█																																									
ЦИРКУЛЯЦ. НАСОС, МОЙКА	K012	█																																									
ВЫКЛ	ВКЛ	█																																									
НАСОС ЦЕНТР. СМАЗКИ	Y017	█																																									
ВКЛ	ВЫКЛ	█																																									
		ДЛИТ. СМАЗ.		ДЛИТ. СМАЗКА 5 x 10сек/5мин												НОРМАЛЬНАЯ СМАЗКА 10сек/15мин										ДЛИТ. СМАЗ.																	
СЧЕТЧИКИ УПАКОВОК	R005, R006	█																																									
ВКЛ	ВЫКЛ	█																																									
КОРРЕКЦ. РИСУНКА ЗАКР.	A004	█																																									
ВКЛ	ВЫКЛ	█																																									
ПОЛ. СТУП. ДИАГР.		0	1	2	3	4	5	6	7	0 OR 7	7																																

(

(

(

(

# Tetra Pak

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.

LADDER SYMBOLS СИМВОЛЫ СТУПЕНЧАТОЙ ДИАГРАММЫ																												
СВЕТ СИМВОЛОВ СТ. ДИАГРАММЫ		F	L	L	F	L	L	F	L	L	F	L	L	L	L	L	L	L	F	L	F	L	F	L	F	L	F	L
ДЕЙСТВИЯ ОПЕРАТОРА		↑			↑			↑			→				⊙	↑	↑											
ПОЛОЖЕНИЕ АВТОМАТА		ПРЕДВ. НАГР.	ПРЕДВ. НАГР. ОКОНЧ.	ЗАПЕЧ. РУКАВ	ЗАПЕЧ. РУКАВА ОКОНЧ.	НАПОЛН.	РАСПЫЛЕНИЕ	СУШКА	СИГН. К СТ-РА	СИГН. ОТ СТ-РА	ПУСК. ПОСЛЕД. ДВ-ЛЬ	ПРИВОД	НАПОЛН.	ПРОИЗВ. ВО	КОР. ОСТ. ВО	ПР. ВО	КОНЕЦ ПР-ВА	90s	СБРОС АСЕПТ. КАМЕРЫ	5 OR 15min	ОТКРЫТ ДВЕРЬ АС. КАМ. ДВЕРИ АСЕПТ. КАМЕРЫ	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
ПРЕДВАР. НАГРЕВ 1	K018																											
ВКЛ	ВЫКЛ	015.00																										
ПРЕДВАР. НАГРЕВ 2	K022																											
ВКЛ	ВЫКЛ	015.04																										
ВОЗДУХ ЗАПЕЧ. ЗАКРЫШКА	Y001																											
ВКЛ	ВЫКЛ	020.00																										
НАСОС ГИДРАВЛ. СИСТЕМЫ	K009																											
ВКЛ	ВЫКЛ	015.05																										
ОХЛАЖДАЮЩАЯ ВОДА	Y033																											
ВКЛ	ВЫКЛ	021.11																										
ИНД. НАГР-ПОП. ЗАПЕЧ.	K016																											
ВКЛ	ВЫКЛ	016.00																										
ИНД. НАГР-ПОП. ИМПУЛЬС	A401																											
ВКЛ	ВЫКЛ	016.13																										
ИНД. НАГР-ПОП. ИМПУЛЬС	A402																											
ВКЛ	ВЫКЛ	016.14																										
ИНД. НАГР-ЗОНН. НАГР.	K0:7																											
ВКЛ	ВЫКЛ	016.01																										
ИНД. НАГР-ЗОНН. НАГР.	A006																											
ВКЛ	ВЫКЛ	016.05																										
ВЕНТИЛЯТОР АЛ	K013																											
ВКЛ	ВЫКЛ	K121																										
ЭЛЕМЕНТ КОР. ОСТАНОВА	K021																											
ВКЛ	ВЫКЛ	015.12																										
ДВИЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТА КОР.	Y020																											
ВКЛ	ВЫКЛ	020.17																										
ЭЛЕМЕНТ ПЗ/АЛ	K020																											
ВКЛ	ВЫКЛ	K018, K121																										
ДВИЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТА ПЗ/АЛ	Y024																											
ВКЛ	ВЫКЛ	021.02																										
КОНТРОЛИК ПЗ	Y026																											
ВКЛ	ВЫКЛ	021.03																										
ПОЛ. СТУП. ДИАГР.		0	1	2	3	4	5	6	7	0 OR 7	7																	

F=МИГАЮЩИЙ СВЕТ  
L=ПОСТОЯННЫЙ СВЕТ  
▲ = НОРМ. НАЖАТИЕ  
→ = ДЛИТ. НАЖАТИЕ  
□ = ЭЛЕКТРИЧЕСКИ АКТИВИРОВАН

DESCRIPTION: ДИАГРАММА ОПЕРАЦИЙ АВТОМАТА, ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ  
MACHINE: ТВА/8-090V 47445-04:01 3/5

(

(

(

(

# Tetra Pak

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.

## LADDER SYMBOLS

СИМВОЛЫ  
СТУПЕНЧАТОЙ ДИАГРАММЫ



СВЕТ СИМВОЛОВ СТ. ДИАГРАММЫ	F	L	L	F	L	L	F	L	L	F	L	L	F	L	L	L	L	F	L	F	L	F	L	F	L	
ДЕЙСТВИЯ ОПЕРАТОРА	↑			↑			↑			↶			⊙	↑	↑			↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
ПОЛОЖЕНИЕ АВТОМАТА	ПРЕДВ. НАГР.	ПРЕДВ. НАГР. ОКОНЧ.	ЗАПЕЧ. РУКАВ	ЗАПЕЧ. РУКАВА ОКОНЧ.	НАПОЛНЕНИЕ	РАСПЫЛ. СУШКА	СИГН. К СТ-РА	СИГН. ОТ СТ-РА	ПУСК. ПОСЛЕД. ДВ-ЛЬ	ПРИВОД	НАПОЛН.	ПРОИЗВ. ВО	КОР. ОСТ.	ПР. ВО	КОНЕЦ ПР-ВА	СБРОС АСЕПТ. КАМЕРЫ	АС. КАМ. ДВЕРИ АСЕПТ. КАМЕРЫ	ПОДГОТ. К ВНЕШ. МОЙКЕ	ПОДГОТ. К МОЙКЕ КЛАПАНА	ВНЕШН. МОЙКА	МОЙКА КЛАПАНА					
КОМПРЕССОР СТЕР. ВОЗД.	[REDACTED]																									
ВКЛ. ВКЛ.	[REDACTED]																									
КОМПРЕССОР ВОДЫ	[REDACTED]																									
ВКЛ. ВКЛ.	[REDACTED]																									
ЭЛЕМЕНТ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ	[REDACTED]																									
ВКЛ. ВКЛ.	[REDACTED]																									
НАСОС ПЕРЕКИСИ	[REDACTED]																									
ВКЛ. ВКЛ.	[REDACTED]																									
НАПОЛНЕНИЕ РАСПЫЛ. ТАНКА	[REDACTED]																									
ВКЛ. ВКЛ.	[REDACTED]																									
ВОЗДУХ РАСПЫЛ. ТАНКА	[REDACTED]																									
ВКЛ. ВКЛ.	[REDACTED]																									
ПРЕДВ. НАГРЕВ ВОЗД., ТЕП.	[REDACTED]																									
ВКЛ. ВКЛ.	[REDACTED]																									
ДРЕНАЖ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ	[REDACTED]																									
ВКЛ. ВКЛ.	[REDACTED]																									
НАПОЛНЕНИЕ/ДРЕНАЖ ВАННЫ	[REDACTED]																									
ВКЛ. ВКЛ.	[REDACTED]																									
ВЕРХН. НАПОЛНЕН. ВАННЫ	[REDACTED]																									
ВКЛ. ВКЛ.	[REDACTED]																									
OFF ON	[REDACTED]																									
OFF ON	[REDACTED]																									
OFF ON	[REDACTED]																									
ON OFF	[REDACTED]																									
ON OFF	[REDACTED]																									
ON OFF	[REDACTED]																									
ПОЛ. СТУП. ДИАГР.	0	1	2	3	4	5	6	7	0 OR 7	7																

ДРОССЕЛЬНЫЙ АР. №	16988	DATE	920221	ВМ	ВМ	F=МИГАЮЩИЙ СВЕТ	↕ = НОРМ. НАЖАТИЕ	DESCRIPTION	ОПЕРАЦИИ АВТОМАТА, СИСТЕМА СТЕРИЛЬНОСТИ					
ТАБЛ. №	A	№ ДИ.	17937	DATE	920624	L=ПОСТОЯННЫЙ СВЕТ	→ = ДЛИТ. НАЖАТИЕ	MACHINE	TBA/8-090V					
ВМ						ЭЛЕКТРИЧЕСКИ АКТИВИРОВАН			47445-04:01 4/5					
ALTERATIONS ONLY IN CADAM													DRAWING REMARKS	

( ) ( )

( ) ( )

# Tetra Pak

This drawing must not, without the consent of Tetra Pak, be copied, transmitted or disclosed to any third party.

LADDER SYMBOLS СИМВОЛЫ СТУПЕНЧАТОЙ ДИАГРАММЫ																						
	F	L	L	F	L	L	F	L	L	F	L	L	L	L	L	L	F	L	F	L	F	L
ДЕЙСТВИЯ ОПЕРАТОРА	↑		↑		↑		↑		↶		↶		↶		↶		↑		↑		↑	
ПОЛОЖЕНИЕ АВТОМАТА	ПРЕДВ. НАГР.		ПРЕДВ. НАГР. ОКОНЧ.		ЗАПЕЧ. РУКАВ		ЗАПЕЧ. РУКАВА ОКОНЧ.		НАПОЛН. РАСПЫЛЕНИЕ		СУШКА		СИГН. К СТ-Р		СИГН. ОТ СТ-РА		ПУСК. ПОСЛЕД. ДВ-ЛЬ		ПРИВОД		НАПОЛН.	
ВСАСЫВ. КЛАПАН СУШКА/В	Y023		Y021		Y009		Y008		Y007		Y071		Y070		K108		K109		K110		K111	
ВКЛ	021.01		021.00		020.06		020.05		020.04		022.05		022.04		017.04		017.05		017.06		017.07	
ВЫКЛ																						
КЛАПАН ПРОДУКТА [A]	Y009		Y008		Y007		Y071		Y070		K108		K109		K110		K111		Y054		Y086	
ВКЛ	020.06		020.05		020.04		022.05		022.04		017.04		017.05		017.06		017.07		Y054		Y086	
ВЫКЛ																						
КЛАПАН СТЕР. ВОЗДУХА	Y008		Y007		Y071		Y070		K108		K109		K110		K111		Y054		Y086		Y086	
ВКЛ	020.05		020.04		022.05		022.04		017.04		017.05		017.06		017.07		Y054		Y086		Y086	
ВЫКЛ																						
КЛАП. ПАРОВ. БАРЬЕРА [C]	Y007		Y071		Y070		K108		K109		K110		K111		Y054		Y086		Y086		Y086	
ВКЛ	020.04		022.05		022.04		017.04		017.05		017.06		017.07		Y054		Y086		Y086		Y086	
ВЫКЛ																						
КЛАПАН ВСАСЫВ. АСЕПТ. КАМЕРЫ	Y071		Y070		K108		K109		K110		K111		Y054		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВКЛ	022.05		022.04		017.04		017.05		017.06		017.07		Y054		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВЫКЛ																						
КЛАПАН КОМПЕНСАЦИИ	Y070		K108		K109		K110		K111		Y054		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВКЛ	022.04		017.04		017.05		017.06		017.07		Y054		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВЫКЛ																						
СИГНАЛ ЗАПРОСА ПР-ВА	K108		K109		K110		K111		Y054		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВКЛ	017.04		017.05		017.06		017.07		Y054		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВЫКЛ																						
СИГНАЛ ПРОИЗВОДСТВА	K109		K110		K111		Y054		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВКЛ	017.05		017.06		017.07		Y054		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВЫКЛ																						
СИГНАЛ НАПОЛНЕНИЕ ВКЛ	K110		K111		Y054		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВКЛ	017.06		017.07		Y054		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВЫКЛ																						
ГОТОВО К СИП	K111		Y054		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВКЛ	017.07		Y054		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВЫКЛ																						
ЭВАКУАЦИЯ ПЕРЕКИСИ	Y054		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВКЛ	021.17		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВЫКЛ																						
ВАКУУМН. КЛАП. СБРОС АС	Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВКЛ	022.06		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086		Y086	
ВЫКЛ																						
ON	OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF	
ON	OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF	
ON	OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF		OFF	
ПОЛ. СТУП. ДИАГР.	0		1		2		3		4		5		6		7		0 OR 7		7		7	

IDENTIFIED WITH AN AC. 16988 DATE: 920221 SIGN: ВММ  
 F = F=МИГАЮЩИЙ СВЕТ = НОРМ. НАЖАТИЕ  
 L = L=ПОСТОЯННЫЙ СВЕТ = ДЛИТ. НАЖАТИЕ  
 = ЭЛЕКТРИЧЕСКИ АКТИВИРОВАН

DESCRIPTION: ДИАГРАММА ОПЕРАЦИЙ АВТОМАТА, СИСТЕМА СТЕРИЛЬНОСТИ  
 MACHINE: ТВА/8-090V 47445-04:01 5/5

DRAWING REMARKS



TPMC-PROGRAMME LIST

PULSE AND FLASHGENERATING  
ГЕНЕРАЦИЯ ИМПУЛЬСОВ И ВСПЫШЕК

0501	05 [BLK]					
0502	Step Up P10.05 P.S030H	Pulse step up M03.00 [P+]			M02.00 ( )	Output for pulse step up ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ШАГА ВПЕРЕД
0503	Step down P10.06 P.S031H	Pulse step down M03.01 [P+]			M02.01 ( )	Output for pulse step down ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ШАГА НАЗАД
0504	Sector brake S00.03 23-37 223-237	Pulse start brake M03.02 [P+]			M02.02 ( )	Output for pulse brake ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ТОРМОЗА
0505	Machine in position3-7 M00.12	Pulse des. photocell 104.04 A004	Pulse print des. M03.03 [P+]		M02.03 ( )	Output for pulse printed design ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ПЕЧАТНОГО РИСУНКА
0506	Scan shiftreg. S00.05 115-124 315-324	Pulse shiftreg. M03.04 [P+]			M02.04 ( )	Output for pulse activation packagedumping ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА АКТИВИЗАЦИИ СБРОСА УПАКОВОК
0507	Stop pos. FFU 104.11 M.8041	Pulse pos. FFU M03.05 [P+]			M02.05 ( )	Output for pulse FFU ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА УОФ
0508	Output pulse step up M02.00	Machine in position4-7 M00.13	Signal from sterilizer M10.03		M02.06 ( )	Output for pulse startsequence ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ПУСКОВОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

0509	Rotation monitor 107.06 M.8009	Pulse rot.monitor M03.07 [ P+ ]				M02.07 ( )	Output for pulse rotation monitor ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА МОНИТОРА ВРАЩЕНИЯ
0510	Machine in position 3-7 M00.12	Mechanical brake 014.02 K004	Output pulse step up M02.00	Pulse tubesealing M03.10 [ P+ ]		M02.10 ( )	Output for pulse tubesealing ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ РУКАВА
	Output pulse pack.dump. M02.04	Inching mainmotor P10.03 P.S002					
0511	Sector brake S00.03 23-37 223-237	Pulse short stop M03.11 [ P- ]	Machine in position 3-7 M00.12	Aux.output startseq. M14.00		M02.11 ( )	Output for pulse stop ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ОСТАНОВА
0512	Machine in position 0 M00.00	Output pulse step up M02.00	Stepup conditions M06.00	Selector switch P10.07 P.S007	Pulse long lubric M03.12 [ P+ ]	M02.12 ( )	Output for pulse start long lubrication ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ПУСКА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ
	Lubrication after clean C003.5 640-644						
	Manual Lubrication 103.10 M.S014	Long Lubrication M11.07					
0513	Creasewheel position 107.01 M.8062	Pulse pos.ASU M03.13 [ P- ]				M02.13 ( )	Output for pulse position ASU ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ПОЛОЖЕНИЕ УАС

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

0514	Strip splice 107.14 M.S034	Pulse PE-splice M03.14 [ P+ ]			M02.14 ( )	Output for pulse PE-strip splice ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА СРАЩИВЕНИЯ ЛЕНТЫ
0515	Paper splice 107.15 M.B035	Pulse web splice M03.15 [ P+ ]			M02.15 ( )	Output for pulse web splice ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА СРАЩИВАНИЯ ДОРОЖКИ
0516	FFU overload 104.13 M.B020	Pulse overl.FFU M03.16 [ P+ ]			M02.16 ( )	Output for pulse overload FFU ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ПЕРЕГРУЗКА УОФ
0517	Inching mainmotor P10.03 P.S002	Pulse inching M03.17 [ P+ ]	Machine in position 6 M00.06	/ [	M02.17 ( )	Output for pulse ВЫВОД ИМПУЛЬСА ТОЛЧКОВОЙ ПОДАЧИ ГЛ. ДВИГАТЕЛЯ
0518	Generating 1-HZ flash M04.17	Flashgenerator 1HZ D00 0s50 [ DON ]	Generating 1-HZ flash M04.17	/ [	M04.17 ( )	Memorycell for generating 1-HZ flash ЯЧЕЙКА ПАМЯТИ ДЛЯ ГЕНЕРАЦИИ 1Гц ВСПЫШКИ
0519	Generating 1-HZ flash M04.17	Pulse gen. 1/2 HZ M04.11 [ P+ ]			M04.12 ( C )	Memorycell for generating 1/2 HZ flash ЯЧЕЙКА ПАМЯТИ ДЛЯ ГЕНЕРАЦИИ 1/2Гц ВСПЫШКИ

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

0514	Strip splice 107.14 M.S034	Pulse PE-splice M03.14 [P+]			M02.14 ( )	Output for pulse PE-strip splice ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА СРАЩИВАНИЯ ЛЕНТЫ
0515	Paper splice 107.15 M.B035	Pulse web splice M03.15 [P+]			M02.15 ( )	Output for pulse web splice ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА СРАЩИВАНИЯ ДОРОЖКИ
0516	FFU overload 104.13 M.B020	Pulse overl.FFU M03.16 [P+]			M02.16 ( )	Output for pulse overload FFU ВЫВОД ДЛЯ ИМПУЛЬСА ПЕРЕГРУЗКА УОФ
0517	Inching mainmotor P10.03 P.S002	Pulse inching M03.17 [P+]	Machine in position 6 M00.06		M02.17 ( )	Output for pulse ВЫВОД ИМПУЛЬСА ТОЛЧКОВОЙ ПОДАЧИ ГЛ.ДВИГАТЕЛЯ
0518	Generating 1-HZ flash M04.17	Flashgene- rator 1HZ D00 0s50	Generating 1-HZ flash M04.17	Flashgene- rator 1 HZ D01 0s50	M04.17 ( )	Memorycell for generating 1-HZ flash ЯЧЕЙКА ПАМЯТИ ДЛЯ ГЕНЕРАЦИИ 1Гц ВСПЫШКИ
0519	Generating 1-HZ flash M04.17	Pulse gen. 1/2 HZ M04.11 [P+]			M04.12 (C)	Memorycell for generating 1/2 HZ flash ЯЧЕЙКА ПАМЯТИ ДЛЯ ГЕНЕРАЦИИ 1/2Гц ВСПЫШКИ

---

( ( ( (

TPMC-PROGRAMME LIST

POSITIONS MACHINELADDER  
ПОЛОЖЕНИЯ СТУПЕНЧАТОЙ ДИАГРАММЫ АВТОМАТА

0601	06 [BLK]								
0602	Machine in position 6 M00.06	Step down P10.06 P.S031H				M10.00 (L)	Manual stop of filling РУЧНОЙ ОСТАНОВ НАПОЛНЕНИЯ		
0603	Step Up P10.05 P.S030H					M10.00 (U)	Manual stop of filling РУЧНОЙ ОСТАНОВ НАПОЛНЕНИЯ		
0604	Service switch I03.07 S005					M10.01 (L)	Sterileconditions bypassed УСЛОВИЯ СТЕРИЛЬНОСТИ ОБОЙДЕНЫ		
0605	Preheating I O15.00 K018					M10.01 (U)	Sterileconditions bypassed УСЛОВИЯ СТЕРИЛЬНОСТИ ОБОЙДЕНЫ		
0606	Machine in position 1 M00.01	Outputpulse step down M02.01	Tubesealing going on M12.00			M10.02 ( )	Manual step down to zero position РУЧНОЙ ШАГ НАЗАД К НУЛЕВОМУ ПОЛОЖЕНИЮ		
	Machine in position 3 M00.03	Spraying fulfilled M11.16	Step down P10.06 P.S031H	Delay jump from 3 to 0 D27 [DON] 4s0					
	Machine in position 7 M00.07	Outputpulse step down M02.01	Ready cleaning M06.10	External cleaning M06.11	Ready for CIP O17.07 K111				

( )

( )

( )

( )

TPMC-PROGRAMME LIST

0607	Step Up P10.05 P.S030H					M10.11 (U)	Manual step up to position 7 РУЧНОЙ ШАГ ВПЕРЕД К ПОЛОЖЕНИЮ 7
0608	Machine in position 6 M00.06	Outputpulse step up M02.00	Short stop on M06.07			M10.11 (L)	Manual step up to position 7 РУЧНОЙ ШАГ ВПЕРЕД К ПОЛОЖЕНИЮ 7
0609	Reset to zeropos. M07.14			K00000 [GET]		R000 (PUT)	Storageword for positions in machineladder СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОЛОЖЕНИЙ В СТУП.ДИАГРАММЕ
	Manual step down to 0 M10.02						
0610	Positions ladder R000			K00000 [GET]		M00.00 ( )	Machineladder in position 0 СТУП.ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 0
0611	Sterileair pressure I05.11 M.8018	Machine in position 0 M00.00	Venting as. chamber M04.04	Step Up P10.05 P.S030H	K00001 [GET]	R000 (PUT)	Storageword for positions in machineladder СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОЛОЖЕНИЙ В СТУП.ДИАГРАММЕ
	Machine in position 2 M00.02	Outputpulse step down M02.01					
	Service switch I03.07 S005	Machine in position 2 M00.02	Sterilecond bypassed M10.01				
0612	Positions ladder R000			K00001 [GET]		M00.01 ( )	Machineladder in position 1 СТУП.ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 1

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

0613	Positions ladder R000	K00001	[>]	M00.11 ( )	Machineladder in position 2-7	
0614	Wrong pos. AP-valve(B) M06.16	Machine in position 3 M00.03	K00002 [GET]	R000 (PUT)	СТУП. ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 2-7 Storageword for positions in machineladder СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОЛОЖЕНИЙ В СТУП. ДИАГРАММЕ	
	Spray fault M10.15					
	Wrong pos. airinletval M10.16					
0615	Machine in position 1 M00.01	Outputpulse pack.dump. M02.04	Pack.eject FFU activ. M10.13	K00002 [GET]	R000 (PUT)	СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОЛОЖЕНИЙ В СТУП. ДИАГРАММЕ Storageword for positions in machineladder
0616	Positions ladder R000	K00002	[=]	M00.02 ( )	Machineladder in position 2	
0617	Positions ladder R000	K00002	[>]	M00.12 ( )	СТУП. ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 2 Machineladder in position 3-7 СТУП. ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 3-7	

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

0618	Machine in position 2 M00.02	Outputpulse step up M02.00	Stepup conditions M06.00	Memory to 0-position M07.13	K00003 [GET]	R000 (PUT)	Storage word for positions in machineladder СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОЛОЖЕНИЙ В СТУП. ДИАГРАММЕ
	Machine in position 4 M00.04	Outputpulse step down M02.01					
	Machine in position 5 M00.05	Main motor high speed O14.01 K002					
	Demand III short stop M06.06	Aux. output startseq. M14.00	End start-sequenze T000.1 10s0 15s2	Drying fullfilled M11.17			
	Machine in position 4-7 M00.13	Jump to pos. 3 M06.15					
	Machine in position 7 M00.07	Step down P10.06 P.S031H					СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОЛОЖЕНИЙ В СТУП. ДИАГРАММЕ
0619	Machine in position 4-7 M00.13	Short stop on M06.07	Jump to pos. 3 M06.15	Drying fullfilled M11.17	K00003 [GET]	R000 (PUT)	Storage word for positions in machineladder
0620	Positions ladder R000	K00003 [=]				M00.03 ( )	Machineladder in position 3 СТУП. ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 3
0621	Positions ladder R000	K00003 [>]				M00.13 ( )	Machineladder in position 4-7 СТУП. ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 4-7

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

0622	Machine in position 3 M00.03	Outputpulse step up M02.00	Stepup conditions M06.00	Drying fullfilled M11.17	K00004 [GET]	R000 (PUT)	Storage word for positions in machineladder СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОЛОЖЕНИЙ В СТУП. ДИАГРАММЕ
	Machine in position 5 M00.05	Outputpulse step down M02.01					
	Machine in position 1 M00.01	Service switch I03.07 S005	Outputpulse step up M02.00	Preheating ready M06.03			СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОЛОЖЕНИЙ В СТУП. ДИАГРАММЕ Storage word for positions in machineladder
0623	Design in wrong pos. C001.0 (0-1)	K00004 [GET]				R000 (PUT)	Storage word for positions in machineladder
0624	Positions ladder R000	K00004 [GET]	[=]			M00.04 ( )	Machineladder in position 4 СТУП. ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 4
0625	Positions ladder R000	K00004 [GET]	[>]			M00.14 ( )	Machineladder in position 5-7 СТУП. ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 5-7
0626	Machine in position 4 M00.04	Inching mainmotor P10.03 P.S002	Step Up P10.05 P.S030H	End start-sequenze T000.1 10s0 15s2	K00005 [GET]	R000 (PUT)	Storage word for positions in machineladder СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОЛОЖЕНИЙ В СТУП. ДИАГРАММЕ
	Filling manual off M10.00	Outputpulse pack.dump. M02.04	Machine in position 6 M00.06				
	Memory to 0-position M07.13	Short stop on M06.07					

( )

( )

( )

( )

TPMC-PROGRAMME LIST

0627	Positions ladder R000	K00005	[=]						M00.05	( )	Machineladder in position 5
0628	Positions ladder R000	K00005	[>]						M00.15	( )	СТУП. ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 5 Machineladder in position 6-7
0629	Fillentran. selector 103.00	Fillentran. selector 103.01	Filling sector 0 S00.07	Machine in position 5 M00.05	Outputpulse print.des. M02.03	Stepup conditions M06.00	K00006	[GET]	R000	(PUT)	СТУП. ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 6-7 Storageword for positions in machineladder
	S006.2	S006.2	47-66 247-266								СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОЛОЖЕНИЙ В
	Fillentran. selector 103.00	Fillentran. selector 103.01	Filling sector 1 S00.08								СТУП. ДИАГРАММЕ
	S006.2	S006.2	67-106 267-306								
	Fillentran. selector 103.00	Fillentran. selector 103.01	Filling sector 2 S00.10								
	S006.2	S006.2	107-126 307-326								
	Fillentran. selector 103.00	Fillentran. selector 103.01	Filling sector 3 S00.11								
	S006.2	S006.2	127-146 327-346								
	Step Up P10.05	Short stop on M06.07									
	P.S030H										

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

	Machine in position 0 M00.00	Stepup conditions M06.00	Step Up P10.05 P.S030H	Selector switch P10.07 P.S007			
0630	[ ]	[ ]	[ ]	[ ]	[GET] K00007	R000 (PUT)	Storageword for positions in machineladder СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОЛОЖЕНИЙ В СТУП.ДИАГРАММЕ
	Outputpulse pack.dump. M02.04	Man.step up to pos. 7 M10.11					
0631	Positions ladder R000 [GET]	K00006 [=]				M00.06 ( )	Machineladder in position 6 СТУП.ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 6
0632	Positions ladder R000 [GET]	K00007 [=]				M00.07 ( )	Machineladder in position 7 СТУП.ДИАГРАММА АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИИ 7

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

0633	Machine in position 0 M00.00	Main air pressure 103.11 M.B002	Water pressure 103.12 M.B003	Sterileair pressure 105.11 M.B018	Venting as. chamber M04.04	Wrong pos. cleanpipes M06.01	Memory to 0-position M07.13	M06.00	Stepupconditions in machineladder УСЛОВИЯ ШАГА ВПЕРЕД В СТУП. ДИАГРАММЕ АВТОМАТА
	Machine in position 1 M00.01	SA sh.stop elem.broken 102.14 A450	LS sh.stop elem.broken 102.15 A451	Steam temperature 106.01 A202	Paper supply 107.07 M.B066:1-2	Strip breake 107.17 M.B033	Preheating ready M06.03	Low level tank perox M07.00	
	Machine in position 2 M00.02	Doorguards tower 105.14 M.B070:1-4	Perox.spray tank level 105.15 A302	Presteril-air temp. 106.00 A201	Steam temperature 106.01 A202	Sterileair temperature 106.03 A204	Level in spray tank M06.02	Perox. pump stopped M07.02	
	Machine in position 3 M00.03	Demand II short stop M06.05	Jump to pos. 3 M06.14	Sensorfault perox.tank M07.05	Drying fulfilled M11.17				
	Machine in position 4-7 M00.13	Machine in position 5 M00.05	Machine in position 7 M00.07	Doormonitor IH-units 102.13 B001	Product at machine 103.04 x1.377	Demand III short stop M06.06	Low level tank perox M07.00		
	Machine in position 5 M00.05	Filling manual off M10.00	Delay filling on C008.0 28-30						

( )

(

( )

( )

TPMC-PROGRAMME LIST

0634	Machine in position 0 M00.00					Safety monitors 102.01	Stepup conditions M06.00	Reset em. stop M14.04	Step down P10.06	M06.00	Stepupconditions in machineladder УСЛОВИЯ ШАГА ВПЕРЕД В СТУП. ДИАГРАММЕ АВТОМАТА	
	] [-----] [-----] [-----] [-----] [-----] ( )-----											
						M.B010-019						
	Machine in position 1 M00.01	Wrong pos. airinletval M10.16	Alarmstatus in FFU M15.04	Rotationmon paperweb M15.12	Malfunction in ASU M16.00							
	] [-----] / [-----] [-----] / [-----] / [-----]											
	Machine in position 2 M00.02											
Machine in position 3 M00.03												
Machine in position 4-7 M00.13	Machine in position 5 M00.05	Machine in position 7 M00.07										
] [-----] / [-----] / [-----]												
Machine in position 5 M00.05												
] [-----]												



TPMC-PROGRAMME LIST

PREHEATING  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ

0701	07 [BLK]										
0702	Stepup conditions M06.00	Mechanical brake 014.02 K004					Generating 1-HZ flash M04.17	P01.12 ( ) P.H030S	Symbol step up in push button panel СИМВОЛ ШАГА ВПЕРЕД В НАЖИМНОЙ КНОПКЕ НА ПАНЕЛИ		
	Machine in position 5 M00.05	Filling manual off M10.00									
	Doorguards tower 105.14 M.B070:1-4	Machine in position 7 M00.07	Mem door as.chamber M04.05								
	Selector switch P10.07 P.S007	Sequencer cleaning C003.0 720-730	External cleaning M06.11	Levelfault cleantray M10.05	Alarmstatus in FFU M15.04	Safety monitors I02.01	Ready cleaning M06.10	M.B010-019			
	Selector switch P10.07 P.S007	Condition int. clean M06.12	Ready for CIP 017.07 K111								
0703	Venting as. chamber M04.04			Machine in position 0 M00.00	Stepup conditions M06.00				P01.13 ( ) P.H031S	СИМВОЛ ШАГА НАЗАД В НАЖИМНОЙ КНОПКЕ ПАНЕЛИ	
	Doorguards tower 105.14 M.B070:1-4	Mem door as.chamber M04.05	Generating 1-HZ flash M04.17								
0704	Safety monitors I02.01 M.B010-019	Overload jawsystem M04.14	Mechanical brake 014.02 K004							P01.10 ( ) P.H002S	Symbol inching in push button panel СИМВОЛ ТОЛЧКОВАЯ ПОДАЧА В НАЖИМНОЙ КНОПКЕ ПАНЕЛИ

(

(

(

(



( (

( (

TPMC-PROGRAMME LIST

0709	Machine in position 0 M00.00 ] / [			015.02 ( ) K005	Power on ПИТАНИЕ ВКЛ.	
0710	Sterile air pressure 105.11 M.8018	Machine in position 0 M00.00 ] / [	Venting as. chamber M04.04 ] / [	Ready cleaning M06.10 ] / [	015.00 ( ) K018	Preheating I ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ I
0711	Preheating I 015.00 K018	Delay SA fan off D38 5m00s0 [ DOF ]			017.10 ( ) K121	Aux. relay for SA fan motor ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ РЕЛЕ ДЛЯ ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА АЛ
0712	Preheating I 015.00 K018				015.12 ( ) K021	LS/SA short stop element КОРОТКИЙ ОСТАНОВ ЭЛЕМЕНТА ПЗ/АЛ
0713	Machine in position 0 M00.00 ] / [				017.13 ( ) K125	Fan air cooler control cabinet ВЕНТИЛЯТОР ОХЛАЖДЕНИЯ ВОЗДУХА ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ
	Venting as. chamber M04.04 ] [					
	External cleaning M06.11 ] [					
0714	Alarm reset P10.00 P.S033H	Ster. water pressure 105.10 M.8085			M15.16 (U)	Alarm pressureguard waterbath ТРЕВОГА ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ ВАННЫ ВОДЫ
0715	Ster. water pressure 105.10 M.8085	Alarm water press bath D36 10s0 [ DON ]			M15.16 (L)	Alarm pressureguard waterbath ТРЕВОГА ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ ВАННЫ ВОДЫ

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

0716	Preheating I 015.00 K018									014.03 ( ) K007	Bending rollers power ПИТАНИЕ НАПРАВЛЯЮЩИХ РОЛИКОВ
0717	Press.gard waterbath M15.16 ] / [	Preheating I 015.00 K018								015.11 ( ) K019	Hydrogen peroxide bath element ЭЛЕМЕНТ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА
0718	SA-element temperature I06.04 A205	LS-element temperature I06.05 A206	Generating 1-HZ flash M04.17 ] [	Preheating finished C012.0 ] / [						C12 (CTU)	Delay preheating ready ЗАДЕРЖКА ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ ГОТОВ
0719	Sterileair compressor 015.01 K010									C12 (CTR)	Delay preheating ready ЗАДЕРЖКА ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ ГОТОВ
0720	SA-element temperature I06.04 A205	Delay temp. LS/SA D50 15s00	Preheating I 015.00 K018							M10.12 ( )	Temperature LS/SA out of limit ТЕМПЕРАТУРА ПЗ/АЛ ЗА ПРЕДЕЛАМИ
	LS-element temperature I06.05 A206										
0721	Preheating finished C012.0 ] [									M06.03 ( )	Ladderposition preheating ready ПОЛОЖЕНИЕ СТУП. ДИАГРАММЫ ПРЕДВАРИТ. НАГРЕВ ГОТОВ
0722	Mechanical brake 014.02 K004	Sequencer cleaning CV03 [GET]	K00000 [=]	Hydraulunit temperature I03.15 M.B045	Reset em. stop M14.04 ] [	Water pressure M15.02 ] [	Ready for CIP 017.07 ] / [			014.11 ( ) K009	Pump hydraulic system НАСОС ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ
	Machine in position 3-7 M00.12 ] [										

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

0723	Machine in position 0 M00.00 ] / [	Sequencer cleaning CV03 [GET]	K00000 [=]	021.17 ( ) M.Y054	Evacuation hydrogen peroxide ЭВАКУАЦИЯ ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА	
	Venting as. chamber M04.04 ] [					
0724	Hydraulunit low level I03.17 ] [			016.15 ( ) M.H015:1	Hydraulic unit high level (green) ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УЗЕЛ ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ [ЗЕЛЕН]	
	M.B045					
	Lamp test P10.01 ] [					
	P.S012					
0725	Hydraulunit high level I03.16 ] [			016.16 ( ) M.H015:2	Hydraulic unit medium level (yellow) ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УЗЕЛ СРЕДНИЙ УРОВЕНЬ [ЖЕЛТ]	
	M.B045					
	Lamp test P10.01 ] [					
	P.S012					
0726	Hydraulunit low level I03.17 ] / [			016.17 ( ) M.H015:3	Hydraulic unit low level (red) ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УЗЕЛ НИЗКИЙ УРОВЕНЬ [КРАСН]	
	M.B045					
	Lamp test P10.01 ] [					
	P.S012					
0727	Machine in position 0 M00.00 ] / [	Machine in position 7 M00.07 ] / [	Sterileair pressure I05.11 ] / [	Sterileair compressor O15.01 ] [	M14.03 (L)	Sterile airpressure too low ДАВЛЕНИЕ СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА ОЧ.НИЗКОЕ
			M.B018	K010		

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

0728	Alarmdelay mainsinter. M13.01									M14.03 (U)	Sterile airpressure too low ДАВЛЕНИЕ СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА ОЧ.НИЗКОЕ
0729	Machine in position 0 M00.00	Alarm reset P10.00 P.S033H								M14.03 (U)	Sterile airpressure ДАВЛЕНИЕ СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА ОЧ.НИЗКОЕ
0730	Cleaningcup in position I04.00 M.B049	Clean.pipe1 in position I05.04 M.B068:1	Clean.pipe2 in position I05.05 M.B068:2	Ster. air pipe jetdiv I05.06 M.B103	Ster. air pipe B-val. I05.07 M.B104	Productpipe position I05.02 M.B051	Machine in position 0 M00.00	Ready cleaning M06.10		M06.01 ( )	Cleaningpipes in wrong position for preheating ТРУБОПРОВОДЫ МОЙКИ НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ ДЛЯ ПРЕДВАР.НАГРЕВА
	Selector switch P10.07 P.S007										
0731	Machine in position 1 M00.01	Preheating ready M06.03	Tubesealing going on M12.00							P00.02 ( ) P.H066	Symbol preheat. finished in ladderposition СИМВОЛ ПРЕДВАР.НАГРЕВ ОКОНЧЕН В СТУП.ДИАГРАММЕ

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

TUBESEALING  
ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ РУКАВА

0801	08 --[BLK]									
0802	Machine in position 1 M00.01	Stepup conditions M06.00	Symbol step up P01.12 P.H030S	Sterilecond bypassed M10.01				P00.03 ( ) P.H067	Symbol tubesealing in ladderposition СИМВОЛ ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ РУКАВА В СТУП.ДИАГРАММЕ	
	Tubesealing going on M12.00									
0803	Outputpulse step up M02.00		Machine in position 1 M00.01	Stepup conditions M06.00	Sterilecond bypassed M10.01	Inching mainmotor P10.03 P.S002		M12.00 ( )	Tubesealing going on ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ РУКАВА ИДЕТ	
	Outputpulse step down M02.01	Tubesealing going on M12.00								
0804	Machine in position 2 M00.02							P00.04 ( ) P.H068	Symbol tubeseal. finished in ladderposition СИМВОЛ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ РУКАВА ОКОНЧЕНО В СТУП.ДИАГРАММЕ	

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

SPRAYING  
РАСПЫЛЕНИЕ

0901	09 [BLK]							
0902	Machine in position 2 M00.02	Symbol step up P01.12 P.H030S	Sterilecond bypassed M10.01	Memory to 0-position M07.13			P00.05 ( ) P.H069	Symbol spraying in ladderposition СИМВОЛ РАСПЫЛЕНИЕ В СТУП. ДИАГРАММЕ
0903	Machine in position 3 M00.03	Spraying fullfilled M11.16						
0903	Machine in position 3-7 M00.12	Venting as. chamber M04.04	Ready cleaning M06.10	Sterilecond bypassed M10.01			M12.10 ( )	No sterile conditions by-passed НИКАКИЕ УСЛОВИЯ СТЕРИЛЬНОСТИ НЕ ОБОЙДЕНЫ
0904	Generating 1-HZ flash M04.17	Spraying finished C005.0 120-122					C05 (CTU)	Sequencer for spraying УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ
0905	No sterile cond. bypass M12.10						C05 (CTR)	Sequencer for spraying УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ
0906	Alarm reset P10.00 P.S033H	Machine in position 2 M00.02	Perox. spray tank level 105.15 A302				M06.02 (L)	Level in spray tank after spray fault УРОВЕНЬ В ТАНКЕ РАСПЫЛ. ПОСЛЕ НЕИСПР. РАСПЫЛЕНИЯ
0907	Spraying fullfilled M11.16						M06.02 (U)	Level in spray tank after spray fault УРОВЕНЬ В ТАНКЕ РАСПЫЛ. ПОСЛЕ НЕИСПР. РАСПЫЛЕНИЯ
0907	Perox. spray tank level 105.15 A302							

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

0908	<p>Start spraying C005.4 24-120</p> <p>Level in spray tank M06.02</p> <p>Spray fault M10.15</p> <p>Wrong pos. air inlet val M10.16</p>	<p>No sterile cond. bypass M12.10</p> <p>Draining spray pipe T013.3 30s 15m00s</p>	-	022.02 ( ) M.Y034	<p>Spray tank filling hydrogen peroxide РАСПЫЛИТ.ТАНК НАПОЛНЕНИЕ ПЕРЕКИСИ</p>
0909	<p>Spraying finished C005.0 120-122</p> <p>Machine in position 3-7 M00.12</p> <p>Spray fault M10.15</p> <p>Wrong pos. air inlet val M10.16</p>	<p>Start spraying C005.4 24-120</p> <p>Preheating I 015.00 K018</p> <p>8-valve position 105.03 M.B053</p>	-	022.03 ( ) M.Y035	<p>Spray tank air ВОЗДУХ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ТАНКА</p>

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

0910	Service switch 103.07 S005	Machine in position 3-7 M00.12	Preheating I 015.00 K018	021.13 ( ) M.Y044	Preheating, airinlet and heatexchanger valve КЛАПАН ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАГРЕВА, ВВОДА ВОЗДУХА И ТЕПЛООБМЕННИКА
	Venting es. chamber M04.04				
	Spray fault M10.15	Wrong pos. airinletval M10.16	Airinlet valve over C005.1 20-120		
0911	Perox.spray tank level 105.15 A302	Sprayfault upfilling C005.5 19-45	Wrong pos. airinletval M10.16	M10.15 (L)	Malfunction during spraysequence НЕИСПРАВНАЯ РАБОТА ВО ВРЕМЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ РАСПЫЛЕНИЯ
	Perox.spray tank level 105.15 A302	Sprayfault upper limit C005.3 60-120			
0912	Machine in position 0 M00.00	Venting 15 minutes M04.07		M10.15 (U)	Malfunction during spraysequence НЕИСПРАВНАЯ РАБОТА ВО ВРЕМЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ РАСПЫЛЕНИЯ
	Machine in position 2 M00.02	Alarm reset P10.00 P.S033H			
	Machine in position 3-7 M00.12	Alarmdelay mainsinter. M13.01			

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

0913	<p>Position prest.valve 105.12 M.B071</p> <p>Machine in position 3-7 M00.12</p>	M10.16 (U)	<p>Valve sterileairinlet in wrong position КЛАПАН ВВОДА СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ</p>
0914	<p>Machine in position 3-7 M00.12</p> <p>Alarmdelay mainsinter. M13.01</p>	M10.16 (L)	<p>Valve sterileairinlet in wrong position КЛАПАН ВВОДА СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ</p>
0915	<p>Position prest.valve 105.12 M.B071</p> <p>Start spraying C005.4 24-120</p> <p>Position prest.valve 105.12 M.B071</p> <p>Machine in position 1 M00.01</p>	M11.16 ( )	<p>Spraying fulfilled РАСПЫЛЕНИЕ ВЫПОЛНЕНО</p>
0916	<p>Spraying finished C005.0 120-122</p> <p>Service switch 103.07 S005</p> <p>Air cooler cabinet 017.13 K125</p>	021.11 ( ) M.Y033	<p>Cooling water ОХЛАЖДАЮЩАЯ ВОДА</p>

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

DRYING  
СУШКА

1001	10 [BLK]	-----					
1002	No sterile cond.bypass M12.10	Machine in position 3 M00.03	Spraying fullfilled M11.16			P00.06 ( ) P.H070	Symbol drying in ladderposition СИМВОЛ СУШКИ В СТУП.ДИАГРАММЕ
	Sterilecond bypassed M10.01						
1003	Dryingtime finished C007.0 1500-1510	Generating 1-HZ flash M04.17	Spraying fullfilled M11.16			C07 (CTU)	Sequencer for drying УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ СУШКИ
1004	No sterile cond.bypass M12.10					C07 (CTR)	Sequencer for drying УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ СУШКИ
1005	Service switch 103.07 S005	Position prest.valve 105.12 M.8071	B-valve closed C007.2 0-1200	Venting 5 minutes M04.06		020.05 ( ) M.Y008	Sterile air valve (B) КЛАПАН СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА В
	Clean.thr. prod.valve 103.05 X1.361-362	Ready for CIP 017.07 K11f					
1006	Dryingtime finished C007.0 1500-1510	Machine in position3-7 M00.12	Spraying fullfilled M11.16			M11.17 ( )	Drying fullfilled СУШКА ВЫПОЛНЕНА
	Service switch 103.07 S005						

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1007	Alarm reset P10.00 P.S033H			M06.16 (U)	Wrong position of AP-valve (B) НЕПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА В
1008	B-valve position 105.03 M.B053	Sterileair valve (B) 020.05 M.Y008	Delay pos. of B-valve D13 [DON] 5s00	M06.16 (L)	Wrong position of AP-valve (B) НЕПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА В
1009	Start spraying C005.4 24-120	Sprayfault upfilling C005.5 19-45	B-valve position 105.03 M.B053	M06.16 (L)	Wrong position of AP-valve (B) НЕПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА В
1010	Alarm reset P10.00 P.S033H			M06.13 (U)	Supervision of B-valve during internal cleaning НАДЗОР ЗА КЛАПАНОМ В ВО ВРЕМЯ ВНУТР.МОЙКИ
1011	Ready cleaning M06.10	Wrong pos. AP-valve(B) M06.16		M06.13 (L)	Supervision of B-valve during internal cleaning НАДЗОР ЗА КЛАПАНОМ В ВО ВРЕМЯ ВНУТР.МОЙКИ
1012	Drying fullfilled M11.17				
1012	Spraying fullfilled M11.16	Air flap- element off D33 [DOF] 5m00s		020.00 ( ) M.Y001	Flapsealing air FFU ВОЗДУХ ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ ЗАКРЫЛКОВ УОФ
1013	Spraying fullfilled M11.16	Delay preheat. II C012.1 120-310		015.04 ( ) K022	Preheating II flapsealing FFU on ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ II ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ ЗАКРЫЛКОВ УОФ ВКЛ.

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

SIGNALS TO AND FROM STERILIZER  
СИГНАЛЫ К И ОТ СТЕРИЛИЗАТОРА

1101	11 -- [BLK]					
1102	Machine in position 1 M00.01	Sterilecond bypassed M10.01	Symbol step up P01.12 P.H030S		P00.07 ( ) P.H071	Symbol signal to sterilizer ladder position СИМВОЛ СИГНАЛ К СТЕРИЛИЗАТОРУ ПОЛОЖЕНИЕ СТ. ДИАГРАММЫ
	Machine in position 3 M00.03	Drying fullfilled M11.17				
	Machine in position 7 M00.07	Machine in position 4-7 M00.13	Signal from sterilizer M10.03	End start-sequenze T000.1 10s0 15s2		
1103	Machine in position 7 M00.07	Machine in position 4-7 M00.13			017.04 ( ) K108	Process signal request for product СИГНАЛ ПРОЦЕССА ЗАПРОС ПРОДУКТА
1104	Product at machine I03.04 x1.377				M10.03 (L)	Memory signal recived ПАМЯТЬ СИГНАЛА ПОЛУЧЕННОГО ОТ СТЕРИЛИЗАТОРА
1105	Request for product 017.04 K108				M10.03 (U)	Memory signal recived ПАМЯТЬ СИГНАЛА ПОЛУЧЕННОГО ОТ СТЕРИЛИЗАТОРА
1106	Machine in position 4 M00.04	Signal from sterilizer M10.03			P00.10 ( ) P.H072	Symbol signal from sterilizer ladder position СИМВОЛ СИГНАЛ ОТ СТЕРИЛИЗАТОРА ПОЛОЖЕНИЕ СТ. ДИАГРАММЫ
	Short stop on M06.07	Sterilecond bypassed M10.01	Symbol sign to steriliz P00.07 P.H071			
1107	Machine in position 6 M00.06	Short stop on M06.07	Sterilecond bypassed M10.01		017.05 ( ) K109	Process signal in production СИГНАЛ ПРОЦЕССА В ПРОИЗВОДСТВЕ

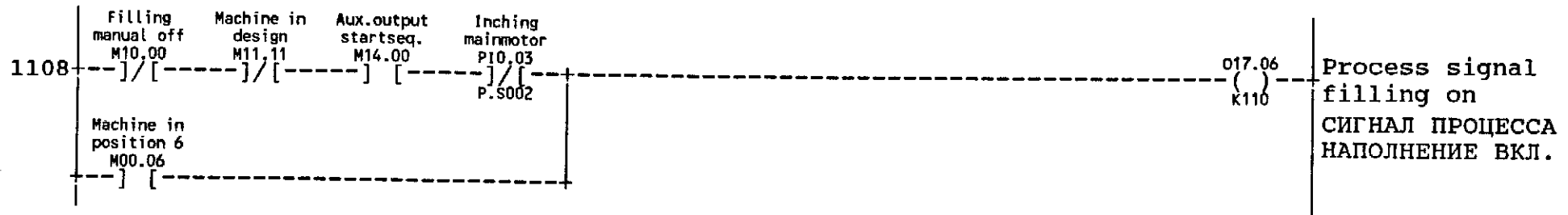
(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST



(

(

(

(



(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1206	Alarm reset PI0.00 P.S033H	Emergency stops I02.00 S001-M.S032				M14.04 ( )	Reset emergency stop СБРОС АВАРИЙНОГО ОСТАНОВА		
1207	Reset em. stop M14.04	Outputpulse startseq. M02.06	Outputpulse stop M02.11	Outputpulse inching M02.17	Drying fullfilled M11.17	Reset em. stop M14.04	End of circ.seq. T006.0 5m00s00 5m01s00	T06 (TRN)	Sequencer for circulation УСТР-ВО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ДЛЯ ЦИРКУЛЯЦИИ ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА
1208	Aux.output startseq. M14.00	Delay sensorcheck D42 [DOF] 15s00						M04.13 ( )	Sensor check КОНТРОЛЬ ДАТЧИКА
1209	Perox.bath level I05.16 A303	Delay level check per. D51 [DOF] 3s0						M07.04 ( )	Level check peroxide bath КОНТРОЛЬ УРОВНЯ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ В ТЕЧ.ПРОИЗВОДСТВА
1210	Alarm reset PI0.00 P.S033H	Main motor high speed O14.01 K002						M11.00 (U)	Levelfault in hydrogen peroxidebath НЕИСПРАВНОСТЬ УРОВНЯ В ВАННЕ ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА
1211	Perox.bath level I05.16 A303	Sensor check M04.13						M11.00 (L)	Levelfault in hydrogen peroxidebath НЕИСПРАВНОСТЬ УРОВНЯ В ВАННЕ ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА
	Levelcheck perox.bath T001.3 16s00 18s20	Level check perox. bath M07.04	Aux.output startseq. M14.00						

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1212	Machine in position 7 M00.07	Machine in position 3-7 M00.12	Venting as. chamber M04.04	Perox. pump stopped M07.02	Sensorfault perox. tank M07.05	Spray fault M10.15	Wrong pos. airinletval M10.16	014.10 ( ) K011	Hydrogen peroxide pump НАСОС ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА
1213	Outputpulse startseq. M02.06	Outputpulse stop M02.11	Outputpulse inching M02.17	Reset em. stop M14.04	Main motor high speed 014.01 K002	Delay perox pump on D28 30s0	Circ.time by running T006.2 4m00s00 5m00s00	Hydr.perox. pump 014.10 K011	Hydrogen peroxide pump НАСОС ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА
	Aux.output startseq. M14.00	Circ.time by stop T006.1 0s00 1m00s00							
	Drying fullfilled M11.17	Reset em. stop M14.04							
1214	Machine in position 3-7 M00.12	Aux.output drivemotor M12.01	Aux.output startseq. M14.00	Inching mainmotor P10.03 P.S002				020.02 ( ) M.Y005	Peroxide bath draining ДРЕНАЖ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ
	Aux.output startseq. M14.00								
	Hydr.perox. pump 014.10 K011								
	Sensorfault perox. tank M07.06								

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1215	<p>Aux.output startseq. M14.00 ] / [</p> <p>Hydr.perox.pump 014.10 K011</p> <p>Perox.bath level 105.16 A303</p> <p>Aux.output startseq. M14.00 ] [</p> <p>Perox.bath fill, drain 020.03 M.Y006</p> <p>End start-sequence T000.1 10s0 15s2</p> <p>Machine in position 3-7 M00.12 ] [</p> <p>Aux.output drivemotor M12.01 ] [</p> <p>Aux.output startseq. M14.00 ] / [</p> <p>Sensorfault perox. tank M07.06 ] [</p>	020.03 ( ) M.Y006	<p>Peroxide bath filling, draining НАПОЛНЕНИЕ/ДРЕНАЖ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ</p>
1216	<p>Topfilling time T006.3 35s00 40s00</p> <p>Aux.output startseq. M14.00 ] / [</p> <p>Sensorfault perox. tank M07.06 ] [</p> <p>Machine in position 0 M00.00 ] / [</p> <p>Ready cleaning M06.10 ] / [</p> <p>End of startseq. T001.0 ] / [ 0s00 18s00</p>	020.16 ( ) M.Y018	<p>Peroxide bath top filling ВЕРХНЕЕ НАПОЛНЕНИЕ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ</p>
1217	<p>Move short stop elem. T001.1 ] / [ 6s50 9s20</p>	020.17 ( ) M.Y020	<p>Short stop elements movement ДВИЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ КОРОТКОГО ОСТАНОВА</p>



TPMC-PROGRAMME LIST

1218	<p>Ready cleaning M06.10 Main motor high speed 014.01 Machine in position 0 M00.00</p> <p>Counterroll LS sh.stop T000.3 9s9 15s2</p> <p>Machine in position 1 M00.01 Count.roll short stop 021.03 LS-roller short stop T001.4 6s00 18s20</p> <p>Move LS-SA element T001.2 9s00 18s20</p> <p>Delay LS/SA element off 037 0s5</p>	<p>021.03 ( ) M.Y026</p>	<p>LS-counter roller short stop КОРОТКИЙ ОСТАНОВ КОНТРРОЛИКА ПЗ</p>
1219	<p>Ready cleaning M06.10 Main motor high speed 014.01</p> <p>Machine in position 3-7 M00.12 Main motor high speed 014.01 S-G roller/airknife off 043 1s0</p> <p>S-G roller/airknife on T000.4 8s5 15s2</p>	<p>021.02 ( ) M.Y024</p>	<p>LS/SA elements movement ДВИЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПЗ/АЛ</p>
1220	<p>Alarm reset P10.00 P.S033H</p> <p>Main motor high speed 014.01</p>	<p>021.00 ( ) M.Y021</p>	<p>Air knives/Squee rollers ВОЗДУШНЫЕ НОЖИ/ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ</p>
1221	<p>Alarm reset P10.00 P.S033H</p> <p>Main motor high speed 014.01</p>	<p>M11.03 (U)</p>	<p>Squeegeerollers in wrong position ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ</p>

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1222	Alarm reset P10.00 P.S033H	Main motor high speed 014.01 K002	M11.15 (U)	Airknifes wrong position ВОЗДУШНЫЕ НОЖИ В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ
1223	Squee-gee rollers pos 105.00 M.8046	Sensor check M04.13	M11.03 (L)	Sqeegeerollers in wrong position ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ
1224	Squee-gee rollers pos 105.00 M.8046	Counterroll LS sh.stop 1000.3 9s9 15s2	M11.15 (L)	Airknifes wrong position ВОЗДУШНЫЕ НОЖИ НЕПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ
1225	Airknifes position 105.01 M.8047	Sensor check M04.13	M04.15 (U)	Monitor temperature peroxide bath, peroxide МОНИТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ, ПЕРЕКИСЬ
1226	Airknifes position 105.01 M.8047	Counterroll LS sh.stop 1000.3 9s9 15s2	M04.15 (L)	Monitor temperature peroxide bath, peroxide МОНИТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ, ПЕРЕКИСЬ
1225	Alarm reset P10.00 P.S033H	Step Up P10.05 P.S030H	M04.15 (U)	Monitor temperature peroxide bath, peroxide МОНИТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ, ПЕРЕКИСЬ
1226	Temp. mon. peroxide 106.15 A213	Counterroll LS sh.stop 1000.3 9s9 15s2	M04.15 (L)	Monitor temperature peroxide bath, peroxide МОНИТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ, ПЕРЕКИСЬ

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1227	Machine in position 0 M00.00			021.01 (U) M.Y023	Suction valve dryer/bath КЛАПАН ВСАСЫВАНИЯ УСТР-ВО СУШКИ/ВАННА
	Venting as. chamber M04.04				
	Edgewicking short stop T003.4				
	11s 16m00s				
1228	Machine in position 5-7 M00.14	Aux.output startseq. M14.00		021.01 (L) M.Y023	Suction valve dryer/bath ВСАСЫВАЮЩИЙ КЛАПАН СУШКА/ВАННА
	Venting as. chamber M04.04	Venting 5 or 15 min M04.10			
1229	Machine in position 3-7 M00.12	Main motor high speed O14.01	Product valve (A) O20.06	022.04 ( ) M.Y070	Air compensation valve КЛАПАН ВОЗДУШНОЙ КОМПЕНСАЦИИ
	Edgewicking short stop T003.5				
	55s 1m05s				

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1230	Machine in position 3-7 M00.12	Air inlet valve 021.13 M.Y044	Short stop on M06.07	Main motor high speed 014.01 K002	Preheating 015.00 K018	Sterile air valve (B) 020.05 M.Y008	022.05 ( ) M.Y071	Suction valve aseptic chamber ВСАСЫВАЮЩИЙ КЛАПАН АСЕПТИЧЕСКОЙ КАМЕРЫ
	Machine in position 2-7 M00.11							
	Edgewicking short stop T003.3							
1231	Machine in position 6 M00.06	End start-sequence T000.1					P00.12 ( ) P.H074	Symbol drivemotor on in ladder position СИМВОЛ ПРИВОДНОЙ ДВ-ЛЬ ВКЛ. НА СТУП. ДИАГРАММЕ
		10s0 15s2						
1232	Machine in position 5 M00.05						M07.03 ( )	Sond select high/low level tank peroxide ВЫБОР ЗОНДА ВЕРХНИЙ/НИЖНИЙ УРОВЕНЬ ТАНКА ПЕРЕКИСИ
	Machine in position 6 M00.06	Short stop on M06.07						
	Machine in position 5-7 M00.14	Drying fullfilled M11.17	Inching mainmotor P10.03 P.S002					
1233	Hydr. perox. pump 014.10 K011	Delay fill perox D49 [DOF] 30s00					M07.01 ( )	Refilling peroxide ПОПОЛНЕНИЕ ПЕРЕКИСИ
	DC-brake 015.10 K003							

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

1234	High level tank perox I04.06 A305	Sond select tank perox M07.03	Low level tank perox M07.00	Refilling peroxide M07.01	Sensorfault perox. tank M07.06	Preheating I 015.00 K018	022.01 ( ) M.Y038	Refilling hydrogen peroxide tank ПОПОЛНЕНИЕ ТАНКА ПЕРЕКИСИ
	Low level tank perox I04.16 A306	Sond select tank perox M07.03	Perox. pump stopped M07.02					
1235	High level tank perox I04.06 A305	Sond select tank perox M07.03					M07.00 (U)	Alarm low level tank per. or too long refilling ТРЕВОГА НИЖНИЙ УРОВЕНЬ ТАНКА ПЕРЕКИСИ ИЛИ СЛИШК.ДОЛГОЕ ПОПОЛНЕНИЕ
	Low level tank perox I04.16 A306	Sond select tank perox M07.03						
	Alarm reset P10.00 P.S033H							
1236	High level tank perox I04.06 A305	Sond select tank perox M07.03	Refilling perox. tank 022.01 M.Y038	Delay alarm tank perox D46 [DON] 14s00			M07.00 (L)	Alarm low level tank per. or too long refilling ТРЕВОГА НИЖНИЙ УРОВЕНЬ ТАНКА ПЕРЕКИСИ ИЛИ СЛИШК.ДОЛГОЕ ПОПОЛНЕНИЕ
	Low level tank perox I04.16 A306	Sond select tank perox M07.03						

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1237	High level tank perox I04.06 A305	Sond select tank perox M07.03	Hydr.perox. pump O14.10 K011	Inching mainmotor P10.03 P.S002	Sensorcheck per. tank T006.4 28s00 29s00	M07.05 (L)	Sensor fault peroxide tank ДАТЧИК НЕИСПРАВНОСТИ ТАНКА ПЕРЕКИСИ
	Low level tank perox I04.16 A306	Sond select tank perox M07.03					
1238	Sensorfault perox.tank M07.05					M07.06 (L)	Sensorfault peroxide tank ДАТЧИК НЕИСПРАВНОСТИ ТАНКА ПЕРЕКИСИ
1239	Low level tank perox I04.16 A306					M07.05 (U)	Sensor fault peroxide tank ДАТЧИК НЕИСПРАВНОСТИ ТАНКА ПЕРЕКИСИ
1240	Low level tank perox I04.16 A306	Alarm reset P10.00 P.S033H				M07.06 (U)	Sensorfault peroxide tank ДАТЧИК НЕИСПРАВНОСТИ ТАНКА ПЕРЕКИСИ
1241	Low level tank perox M07.00	Machine in position3-7 M00.12	Generating 1-HZ flash M04.17	Low level tank perox C004.0 900-910		C04 (CTU)	Max runtime by low level tank peroxide МАКС.ВРЕМЯ РАБОТЫ ПРИ НИЖНЕМ УРОВНЕ ТАНКА ПЕРЕКИСИ
	Low level per. tank C004.1 f-905						

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1242	High level tank perox 104.06 A305	Sond select tank perox M07.03			C04 (CTR)	Max runtime by low level tank peroxide МАКС.ВРЕМЯ РАБОТЫ ПРИ НИЖНЕМ УРОВНЕ ТАНКА ПЕРЕКИСИ
	Low level tank perox 104.16 A306	Sond select tank perox M07.03				
1243	High level tank perox 104.06 A305	Low level tank perox 104.16 A306	Sensor check M04.13		M07.02 (L)	Peroxide pump stopped during peroxide change НАСОС ПЕРЕКИСИ ОСТАНОВЛЕН В ТЕЧЕНИИ СМЕНЫ ПЕРЕКИСИ
	Low level tank perox C004.0 900-910	Short stop on M06.07				
1244	High level tank perox 104.06 A305				M07.02 (U)	Peroxide pump stopped during peroxide change НАСОС ПЕРЕКИСИ ОСТАНОВЛЕН В ТЕЧЕНИИ СМЕНЫ ПЕРЕКИСИ

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

AUTOMATIC SPLICING UNIT  
УСТР-ВО АВТОМАТИЧЕСКОГО СРАЩИВАНИЯ

1301	13 -- [BLK] -----							
1302	Machine in position 1 M00.01 ] / [ -----	Paper supply 107.07 ] / [ ----- M.B066:1-2	Signal delay paper ended D24 [ DON ] ----- 2s00	Ready cleaning M06.10 ] / [ -----	Main motor high speed 014.01 ] / [ ----- K002	Papersupply refilled M12.05 ] / [ -----	M12.03 (L) -----	Papersupply at its end ПОДАЧА БУМАГИ ОКАНЧИВАЕТСЯ
1303	Pin brake/splicer off T004.1 ] / [ ----- 4s0 5s5						M12.03 (U) -----	Papersupply at its end ПОДАЧА БУМАГИ ОКАНЧИВАЕТСЯ
1304	Papersupply at its end M12.03 ] / [ -----						015.17 ( ) ----- P003	Reset downcounter paper supply СБРОС СЧЕТЧИКА ПОДАЧИ БУМАГИ
1305	Splice selector 107.12 ] / [ ----- M.S065	Temperature splicer out 106.07 ] / [ ----- A208	Papersupply at its end M12.03 ] / [ -----	Splicer brake ASU 021.15 ] / [ ----- M.Y046			M15.10 ( ) -----	Malfunction of paper splicing НЕПРАВИЛЬНОЕ ДЕЙСТВИЕ СРАЩИВАНИЯ БУМАГИ
	Paper for splicer 107.02 ] / [ ----- M.B063:1-2							
	Cover in place 107.10 ] / [ ----- M.B077	Splice selector 107.12 ] / [ ----- M.S065						

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1306	Downcounter papersupply 107.00 P003	Splice selector 107.12 M.S065	Short stop on M06.07	Papersupply at its end M12.03	Paper for splicer M15.10	Main motor high speed 014.01 K002	Emergency stops 102.00 S001-M.S032	Temperature splicer out 106.07 A208	M12.04 (L)	Memory for start of splicing paperweb ПАМЯТЬ ПУСКА СРАЩИВАНИЯ БУМАЖНОЙ ДОРОЖКИ
	Bobin empty 107.11 M.B078	Splice selector 107.12 M.S065								
	Paper for splicer 107.02 M.B063:1-2	Manual splicing 107.04 M.S060								
1307	Sequence ASU T004.0 5s5 5s7								M12.04 (U)	Memory for start of splicing paperweb ПАМЯТЬ ПУСКА СРАЩИВАНИЯ БУМАЖНОЙ ДОРОЖКИ
1308	Creasewheel position 107.01 M.B062	Splicer brake ASU 021.15 M.Y046	Splicedelay ASU T004.3 0s3 3s0						021.16 (L) M.Y047	Splicer pressure jaw ASU СРАЩИВАТЕЛЬ ПРИЖИМНАЯ ЩЕКА АУС
1309	Outputpulse pos. ASU M02.13			Memory papersplice M12.04					021.15 (L) M.Y046	Splicer brake ASU СРАЩИВАТЕЛЬ/ТОРМОЗ АУС
	Manual splicing 107.04 M.S060	Delay man. splice on D09 2s0	Splice selector 107.12 M.S065							
1310	Pinbrake/ splicer off T004.1 4s0 5s5								021.15 (U) M.Y046	Splicer brake ASU СРАЩИВАТЕЛЬ/ТОРМОЗ АУС
1311	Pinbrake/ splicer off T004.1 4s0 5s5								021.16 (U) M.Y047	Splicer pressure jaw ASU СРАЩИВАТЕЛЬ ПРИЖИМНАЯ ЩЕКА АУС

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

1312	Splicer brake ASU 021.15 M.Y046	Sequence ASU T004.0 5s5 5s7					T04 (TRN)	Sequencer for papersplicing УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ БУМАГИ
	End of spliceseq. T004.2 3s0 5s5							
1313	Rotation mon paperweb M15.12	Main motor high speed 014.01 K002	Bend. roller power 014.03 K007	Splicer press. jaw 021.16 M.Y047	Pinbrake/splicer off T004.1 4s0 5s5		M12.06 ( )	Auxilliary memory ASU-motor on ВСПОМОГАТ.ПАМЯТЬ ДВИГАТЕЛЬ АУС ВКЛ.
	Memory papersplice M12.04							
1314	Lower slacksupply 107.03 M.B064	Aux.memory ASU-motor M12.06	Splicer brake ASU 021.15 M.Y046				016.07 ( ) A003	ASU-motor high speed ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ АУС
1315	Web feeding 107.13 M.S066	Main motor high speed 014.01 K002	ASU-motor high speed 016.07 A003				016.06 ( ) A003	ASU-motor low speed НИЗКАЯ СКОРОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ АУС
	Lower slacksupply 107.03 M.B064	Main motor low speed 014.00 K001						
	Machine in design M11.11	Aux.memory ASU-motor M12.06						
	Memory papersplice M12.04							

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1316	Aux.memory ASU-motor M12.06	Malfunction in ASU M16.00			021.14 ( ) M.Y045	Drive unit pressure roll ASU
1317	Paper supply 107.07 M.B066:1-2	Delay paper supply ok D14 2m00s	Manual splicing 107.04 M.S060		M12.05 (L)	ПРИВОДНОЙ УЗЕЛ НАЖИМНОЙ РОЛИК АУС Papersupply refilled after paperwebsplicing
1318	Pinbrake/ splicer off T004.1 4s0 5s5				M12.05 (U)	ПОДАЧА БУМАГИ ПОПОЛНЕНА ПОСЛЕ СРАЩ.БУМ.ДОРОЖКИ Papersupply refilled after paperwebsplicing
1319	Main motor high speed 014.01 K002	Rotation monitor D07 0s70	Outputpulse rot.monitor M02.07	Rotation monitor D08 0s70	M15.12 (L)	Rotation monitor paperwebfault
1320	Main motor high speed 014.01 K002	Alarm reset P10.00 P.S033H			M15.12 (U)	МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ НЕИСПР.БУМ.ДОРОЖКИ Rotation monitor paperwebfault
1321	Main motor low speed 014.00 K001	Outputpulse brake M02.02	Rot.monitor Low speed D47 5s00		M15.12 (L)	МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ НЕИСПР.БУМ.ДОРОЖКИ Rotation monitor paperwebfault
1322	Upper slacksupply 107.05 M.B067				M16.00 (L)	МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ НЕИСПР.БУМ.ДОРОЖКИ Malfunction in ASU
1323	Lower slacksupply 107.05 M.B064				M16.00 (U)	НЕИСПРАВНОЕ ДЕЙСТВИЕ В АУС Malfunction in ASU НЕИСПРАВНОЕ ДЕЙСТВИЕ В АУС

(

(

(

(



(

)

(

)

TPMC-PROGRAMME LIST

1406	<p>Main motor high speed 014.01 K002</p> <p>Delay mech. brake D29 [DOF] 10s0</p> <p>Main motor high speed 014.01 K002</p>	<p>I12 (TRN)</p>	<p>УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ МЕХАН. И ТОРМ.ПОСТ.ТОКА ГЛ.ДВИГАТЕЛЯ Sequencer for mechanical and dc-brake main motor</p>
1407	<p>Main motor high speed 014.01 K002</p> <p>DC-brake on T012.1 0s00 1s00</p>	<p>015.10 ( ) K003</p>	<p>DC-brake ТОРМОЗ ПОСТ.ТОКА</p>
1408	<p>Mechanical brake on T012.2 0s00 0s40</p> <p>Main motor low speed 014.00 K001</p> <p>Main motor high speed 014.01 K002</p>	<p>014.02 ( ) K004</p>	<p>Mechanical brake МЕХАНИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ</p>
1409	<p>Air inlet valve 021.13 M.Y044</p> <p>Short stop on M06.07</p> <p>DC-brake 015.10 K003</p>	<p>020.04 (U) M.Y007</p>	<p>Steambarrier valve (C) КЛАПАН ПАРОВОГО ЗАТВОРА [C]</p>

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1410	Machine in position 3-7 M00.12	Main motor high speed 014.01 K002	Inching mainmotor P10.03 P.S002	Delay C-valve on D40 [DON] 5s0	020.04 (L) M.Y007	Steambarrier valve (C) КЛАПАН ПАРОВОГО ЗАТВОРА [C]
	Ready for CIP 017.07 K111	Cleaning steambarr. M07.12				
1411	Productpipe position 105.02 M.8051				020.04 (U) M.Y007	Steambarrier valve (C) КЛАПАН ПАРОВОГО ЗАТВОРА [C]
1412	Outputpulse pack.dump. M02.04	Main motor high speed 014.01 K002	Steambarr. valve (C) 020.04 M.Y007	Inching mainmotor P10.03 P.S002	Delay filling on C008.0 28-30	c08 (CTU) Sequencer delay of filling on УСТР-ВО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬН. ЗАДЕРЖКА РАСФАСОВКА ВКЛ.
1413	Short stop on M06.07	Main motor high speed 014.01 K002			c08 (CTR)	Sequencer delay of filling on УСТР-ВО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬН. ЗАДЕРЖКА РАСФАСОВКА ВКЛ.
1414	Machine in position 6 M00.06	Product valve on T000.5 9s5 15s2	B-valve position 105.03 M.8053		020.06 ( ) M.Y009	Product valve (A) КЛАПАН ПРОДУКТА [A]
	Clean.thr. prod.valve 103.05 X1.361-362	Ready for CIP 017.07 K111				
1415	Machine in position 6 M00.06	Drop chute FFU 021.04 M.Y027	Scan shiftreg. S00.05 115-124 315-324		016.11 ( ) P005-6,K051	Package counters СЧЕТЧИКИ УПАКОВОК

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1416	Creasewheel position 107.01 M.8062	Machine in position 0 M00.00	/		016.12 ( ) K050	Total paper counter СЧЕТЧИК ОБЩЕГО КОЛ-ВА БУМАГИ	
1417	Synch. mach. speed M04.00	Scan shiftreg. S00.05 115-124 315-324		Pulse package M04.02 [ P- ]	C09 (CTU)	Package counter machine speed СЧЕТЧИК УПАКОВОК СКОРОСТЬ АВТОМАТА	
1418	Machine in position 6 M00.06	Synch. mach. speed M04.00	/	Scan shiftreg. S00.05 115-124 315-324	Pulse package M04.03 [ P- ]	M04.00 (L)	Synchronization machine speed СИНХРОНИЗАЦИЯ СКОРОСТИ АВТОМАТА
1419	End package counter C009.0 104-105	Machine in position 6 M00.06	/		M04.00 (U)	Synchronization machine speed СИНХРОНИЗАЦИЯ СКОРОСТИ АВТОМАТА	
1420	End package counter C009.0 104-105	End speed timer T045.0 0s00 59s96			M04.01 (L)	Too high speed СЛИШКОМ ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ	
1421	Synch. mach. speed M04.00				T45 (TRN)	Speed timer ТАЙМЕР СКОРОСТИ	
1422	Synch. mach. speed M04.00				C09 (CTR)	Package counter machine speed СЧЕТЧИК УПАКОВОК СКОРОСТЬ АВТОМАТА	

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1423	Alarm reset P10.00 P.S033H	Step Up P10.05 P.S030H	M04.01 (U)	Too high speed СЛИШКОМ ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ
------	-------------------------------------	---------------------------------	---------------	--

( )

( )

( )

( )

TPMC-PROGRAMME LIST

TRANSVERSAL SEALING AND ZONE HEATER  
ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ И ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ

1701	17 [BLK]					
1702	Main motor high speed 014.01 K002	Alarm reset P10.00 P.S033H			M11.01 (U)	Fault in IH-units transversalsealing НЕИСПР. В УЗЛЕ ИНД.НАГР. ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ
1703	Fault in IH-unit,TS I02.10 M.401-A402	Delay sort. sequence T000.2 4s0 15s2			M11.01 (L)	Fault in IH-units transversalsealing НЕИСПР. В УЗЛЕ ИНД.НАГР. ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ
	Temperature IH-units,TS I02.12 M.401-A402					
	Doormonitor IH-units I02.13 B001	Preheating I 015.00 K018				
1704	Aux.output startseq. M14.00	Delay power IH TS off D23 10s0	Fault in IH-unitsTS M11.01		016.00 ( ) K016	Power IH-units transversal sealing ПИТАНИЕ УЗЛОВ ИНД.НАГР. ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ
1705	Machine in position 6 M00.06				M10.06 (L)	Transversal sealing on ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ ВКЛ.
1706	Main motor high speed 014.01 K002	K00261 [GET]	Storage word TS-sealing R100 [=]		M10.06 (U)	Transversal sealing on ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ ВКЛ.
1707	Alarm reset P10.00 P.S033H	Main motor high speed 014.01 K002			M11.02 (U)	Fault in IH-unit zoneheater НЕИСПРАВНОСТЬ В УЗЛЕ ИНД.НАГРЕВА ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ

( 3

( (

TPMC-PROGRAMME LIST

08	Fault in IH-unit ZH 102.11 M.403	Power IH-unit ZH 016.01 K017	M11.02 (L)	НЕИСПРАВНОСТЬ В УЗЛЕ ИНД.НАГРЕВА ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ Fault in IH-unit zoneheater		
09	Zoneheater on 102.17 S007	Machine in position 5-7 M00.14	Fault in IH-unit ZH M11.02	Preheating I 015.00 K018	016.01 ( ) K017	Power IH-unit zone heater ПИТАНИЕ УЗЛА ИНД.НАГРЕВА ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ
710	Machine in design M11.11	Main motor high speed 014.01 K002	Power IH-unit ZH 016.01 K017	016.05 ( ) A006	Zoneheater on ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ ВКЛ.	
711	Jaw system overload 102.02 M.8016	Overload protections 102.03 Q001-Q013	M04.14 (L)	Overload jawsystem ПЕРЕГРУЗКА СИСТЕМЫ ЩЕК		
712	Mechanical brake 014.02 K004	Alarm reset P10.00 P.S033H	M04.14 (U)	Overload jawsystem ПЕРЕГРУЗКА СИСТЕМЫ ЩЕК		

Mach No: 47445-17:13

СТР.: 2  
ПРОД.: --

\_\_\_\_\_

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

1810	Print.des. short stop M11.12	Design OK 104.05	Machine in design M11.11	016.04 (A004)	Design correction locked КОРРЕКЦИЯ РИСУНКА ЗАКРЫТА
	Short stop on M06.07				
1811	Outputpulse pack.dump. M02.04	Main motor high speed 014.01		C00 (CTU)	Printed design photocells out of function ФОТОЭЛЕМЕНТЫ ПЕЧАТН. РИСУНКА БЕЗДЕЙСТВУЮТ
		K002			
1812	Machine in position5-7 M00.14			C00 (CTR)	Printed design photocells out of function ФОТОЭЛЕМЕНТЫ ПЕЧАТН. РИСУНКА БЕЗДЕЙСТВУЮТ
	Outputpulse print.des. M02.03				
1813	Des.photoc. filling on C000.0			M11.10 (L)	Signal photocells printed design missing СИГНАЛ ФОТОЭЛЕМЕНТОВ ПЕЧАТНЫЙ РИСУНОК ОТСУТСТВУЕТ
	9-10				
	Des.photoc. production C000.1	Machine in design M11.11			СИГНАЛ ФОТОЭЛЕМЕНТОВ ПЕЧАТНЫЙ РИСУНОК ОТСУТСТВУЕТ
	5-6				
1814	Alarm reset P10.00	Mechanical brake 014.02		M11.10 (U)	Signal photocells printed design missing
	P.S033H	K004			
1815	Design OK 104.05	Outputpulse pack.dump. M02.04	Machine in design M11.11	C01 (CTU)	Printed design in wrong position ПЕЧАТНЫЙ РИСУНОК В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ
	A004				

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

1816	Design OK 104.05 A004	(CTR) <sup>001</sup>	Printed design in wrong position ПЕЧАТНЫЙ РИСУНОК В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ
	Machine in position 6 M00.06 ]/[		

---

( ( ( (

TPMC-PROGRAMME LIST

DUMPING OF PACKAGES  
СБРОС УПАКОВОК

1901	19 -- [BLK] -----							
1902	Outputpulse stop M02.11 ] [-----	Storageword pack.dump R010 [GET]-----	KFE7Fh [AND]-----				R010 (PUT)-----	Storageword shiftregister packagedumping (1-16) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [1-16]
1903	Outputpulse stop M02.11 ] [-----	Storageword pack.dump R011 [GET]-----	K00FFh [AND]-----				R011 (PUT)-----	Storageword shiftregister packagedumping (17-32) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [17-32]
1904	Outputpulse stop M02.11 ] [-----	Storageword pack.dump R012 [GET]-----	KFC0h [AND]-----				R012 (PUT)-----	Storageword shiftregister packagedumping (33-48) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [33-48]
1905	Outputpulse stop M02.11 ] [-----	Storageword pack.dump R013 [GET]-----	KFFFFh [AND]-----				R013 (PUT)-----	Storageword shiftregister packagedumping (49-64) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [49-64]
1906	Machine in design M11.11 ] [-----	Pulse precorr.out M05.16 [P+]-----	Storageword pack.dump R010 [GET]-----	KFFF8h [AND]-----			R010 (PUT)-----	Storageword shiftregister packagedumping (1-16) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [1-16]
1907	Design OK 104.05 ]/[-----	Machine in position 6 M00.06 [-----	Outputpulse pack.dump M02.04 [-----	Storageword pack.dump R010 [GET]-----	KFFF8h [AND]-----		R010 (PUT)-----	Storageword shiftregister packagedumping (1-16) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [1-16]
1908	Machine in position 6 M00.06 ]/[-----	Machine in position 3-7 M00.12 [-----	Outputpulse pack.dump M02.04 [-----	Storageword pack.dump R010 [GET]-----	KFFF7h [AND]-----		R010 (PUT)-----	Storageword shiftregister packagedumping (1-16) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [1-16]
1909	Outputpulse PE-splice M02.14 ] [-----	Storageword pack.dump R012 [GET]-----	KFE1Fh [AND]-----				R012 (PUT)-----	Storageword shiftregister packagedumping (33-48) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [33-48]

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1910	Outputpulse PE-splice M02.14	Storageword pack.dump R013	[GET]	KFFFFh	[AND]	(R013 PUT)	Storageword shiftregister packagedumping (49-64) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [49-64]				
1911	Outputpulse web splice M02.15	Storageword pack.dump R012	[GET]	KFF1Fh	[AND]	(R012 PUT)	Storageword shiftregister packagedumping (33-48) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [33-48]				
1912	Outputpulse web splice M02.15	Storageword pack.dump R013	[GET]	KFFFFh	[AND]	(R013 PUT)	Storageword shiftregister packagedumping (49-64) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [49-64]				
1913	Outputpulse pack.dump. M02.04					M37.17 ( )	Trigppulse for shiftregister ИМПУЛЬСНЫЙ ЗАПУСК ДЛЯ СМЕНЫ РЕГИСТРА				
1914	Outputpulse pack.dump. M02.04			Storageword pack.dump R013	(SHR)	Storageword pack.dump R012	(SHR)	Storageword pack.dump R011	(SHR)	(R010 SHR)	Storageword shiftregister packagedumping (1-16) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [1-16]
1915	Outputpulse tubesealing M02.10	K0000h	[GET]			Storageword pack.dump R010	(PUT)	(R011 PUT)	Storageword shiftregister packagedumping (17-32) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [17-32]		
1916	Outputpulse tubesealing M02.10	KFC00h	[GET]					(R012 PUT)	Storageword shiftregister packagedumping (33-48) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [33-48]		
1917	Outputpulse tubesealing M02.10	KFFFFh	[GET]					(R013 PUT)	Storageword shiftregister packagedumping (49-64) СЛОВО ХРАН.СМЕН.РЕГИСТРА ОТБРОС УПАКОВКИ [49-64]		
1918	Outputpulse pack.dump. M02.04							M10.13 (L)	Packagejection FFU activated ВЫБРОС УПАКОВОК УФ АКТИВИРОВАН		

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

1919	Outputpulse pack.dump. M02.04	Triggpulse shiftregist M37.17	M10.13 (U)	Packagejection FFU activated ВЫБРОС УПАКОВОК УОФ АКТИВИРОВАН
1920	Outputpulse tubesealing M02.10		M10.13 (U)	Packagejection FFU activated ВЫБРОС УПАКОВОК УОФ АКТИВИРОВАН
	Stop delay of FFU M11.05	Mechanical brake 014.02 K004		

( ) ( )

( ) ( )



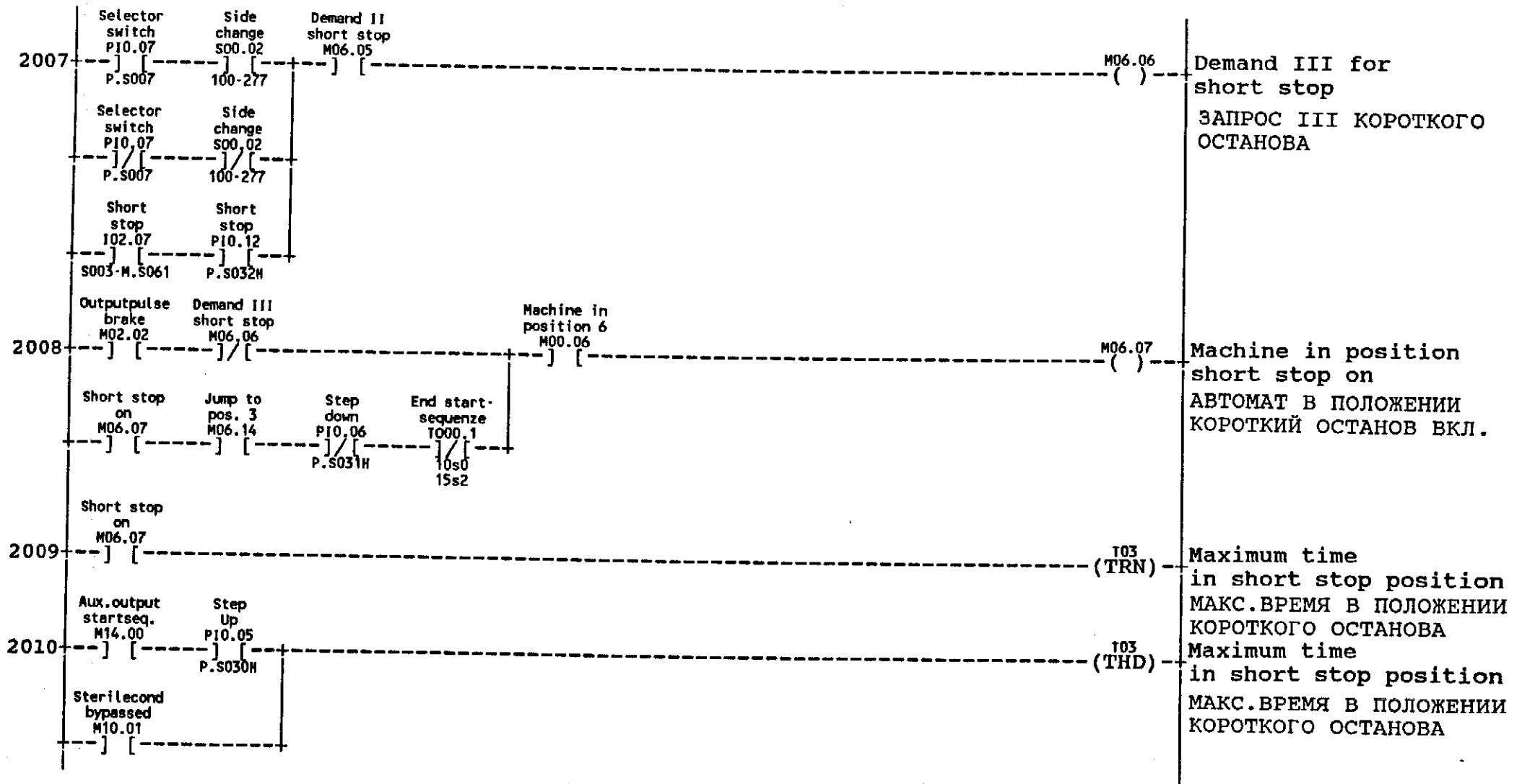
(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST



(

(

(

(



(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

2108	Infeed FFU conquestion 104.12 M.B044:1-2	Outputpulse FFU M02.05	Speeddeterm FFU M12.02	M15.13 (L)	Malfunction in infeeding of FFU НЕИСПРАВНОЕ ДЕЙСТВИЕ В В ПОДАЧЕ УОФ
2109	Infeed conv conquestion 104.15 M.B058	Conveyor infeed FFU D15 [DON] 0s8		M15.13 (U)	Malfunction in infeeding of FFU НЕИСПРАВНОЕ ДЕЙСТВИЕ В В ПОДАЧЕ УОФ
2110	Mechanical brake 014.02 K004	Alarm reset P10.00 P.S033H		M15.14 (L)	Overload in FFU ПЕРЕГРУЗКА В УОФ
2111	Speeddeterm FFU M12.02	Overload in FFU D25 0s3	Outputpulse over.FFU M02.16	M15.14 (U)	Overload in FFU ПЕРЕГРУЗКА В УОФ
2112	Mechanical brake 014.02 K004	Alarm reset P10.00 P.S033H	Inching FFU P10.04 P.S009	M15.15 (L)	Malfunction in outfeeding of FFU НЕИСПРАВНОЕ ДЕЙСТВИЕ В ОТГРУЗКЕ УОФ
2113	Outfeed FFU conquestion 104.10 M.B043	Speeddeterm FFU M12.02	Malfunction outfeed FFU D41 [DON] 1s00	M15.15 (U)	Malfunction in outfeeding of FFU НЕИСПРАВНОЕ ДЕЙСТВИЕ В ОТГРУЗКЕ УОФ
2114	Ext.package supervision 104.14 M.B090:1-2	Ext.package supervision D93 [DON] 1s0		M15.03 (L)	Malfunction in external package supervision НЕИСПРАВНОЕ ДЕЙСТВИЕ В НАДЗОРЕ ВНЕШНИХ УПАКОВОК
2115	Alarm reset P10.00 P.S033H			M15.03 (U)	Malfunction in external package supervision НЕИСПРАВНОЕ ДЕЙСТВИЕ В НАДЗОРЕ ВНЕШНИХ УПАКОВОК

( )

( )

( )

( )

TPMC-PROGRAMME LIST

2116	Malfunction rot.mon.FFU M15.11 Malfunction infeed FFU M15.13 Overload in FFU M15.14 Malfunction outfeed FFU M15.15	]/ [ ] / [ ] / [ ] / [ ]	M15.04	( )	Alarmstatus in FFU СТАТУС ТРЕВОГ В УОФ
2117	Machine in position 6 M00.06 Short stop on M06.07 Delay stop motor FFU D12 Ready cleaning M06.10 Alarmstatus in FFU M15.04	] [ ] / [ ] / [ ] / [ ]	M11.05	( )	Stop delay of FFU ЗАДЕРЖКА ОСТАНОВА УОФ
	Aux.output startseq. M14.00 FFU short emptying T012.4 0s00 2s00	] [ ]			
2118	Speeddeterm FFU M12.02 Delay power off FFU D34 Safety monitors M.8010-019 Machine in position 0 M00.00	] [ ] / [ ] / [ ] / [ ]	014.04	( ) K006	FFU motor ДВИГАТЕЛЬ УОФ
2119	Synchroniz. sector FFU S00.09 50-150 250-350 Synchroniz. pulse FFU M05.05 [ P+ ]	] [ ] / [ ]	M05.12	( )	Synchronization sector FFU СЕКТОР СИНХРОНИЗАЦИИ УОФ
2120	Synchroniz. sector FFU M05.12 K00000 [ GET ]	] [ ] / [ ]	Deviation FFU ahead R202 (PUT)	R203 (PUT)	Deviation FFU later than filling machine ОБХОД УОФ ПОЗЖЕ ПАСФАСОВ.АВТОМАТА
2121	Synchroniz. sector FFU M05.12 R201 [ GET ] Position of FFU R201 Position fillingmach R200 Position fillingmach R200 Position of FFU R201 K00002 [ : ]	] [ ] / [ ] / [ ] / [ ] / [ ] / [ ]	R202 (PUT)		Deviation FFU ahead of filling machine ОБХОД УОФ ВПЕРЕДИ ПАСФАСОВ.АВТОМАТА

AM: 17937

Date: 920624

Sign: BWM

TBA/8-090V

Mach No: 47445-21:13

СТР.: 3  
ПРОД.: 4

(

(

)

(

TPMC-PROGRAMME LIST

2122	Outputpulse FFU M02.05	Synchroniz. sector FFU S00.09 50-150 250-350	Position of FFU R201 [GET]	K00300 [<]	K00010 [:]	R203 (PUT)	Deviation FFU later than filling machine ОБХОД УОФ ПОЗЖЕ РАСФАСОВ.АВТОМАТА
2123	Synchroniz. sector FFU M05.12	Switch for high speed R204 [GET]	Deviation FFU ahead R202 [+]	Short stop P10.12 ] [ P.S032H		R204 (PUT)	Switch for high speed of FFU ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ДЛЯ ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ УОФ
2124	Outputpulse FFU M02.05	Synchroniz. sector FFU S00.09 50-150 250-350	Switch for high speed R204 [GET]	Deviation FFU late R203 [-]	Short stop P10.12 ] [ P.S032H	R204 (PUT)	Switch for high speed of FFU ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ДЛЯ ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ УОФ
2125	Switch for high speed R204 [GET]	K60000 [>]	K00000 [GET]			R204 (PUT)	Switch for high speed of FFU ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ДЛЯ ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ УОФ
2126	Switch for high speed R204 [GET]	K00600 [>]	K00600 [GET]			R204 (PUT)	Switch for high speed of FFU ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ДЛЯ ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ УОФ
2127	Reference timer FFU R205 [GET]	Switch for high speed R204 [>]	Deviation FFU ahead R202 [GET]	K00005 [<]		015.14 (L) G001	High speed FFU ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ УОФ
2128	Main motor high speed 014.01 K002	Deviation FFU late R203 [GET]	K00010 [>]			015.14 (L) G001	High speed FFU ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ УОФ

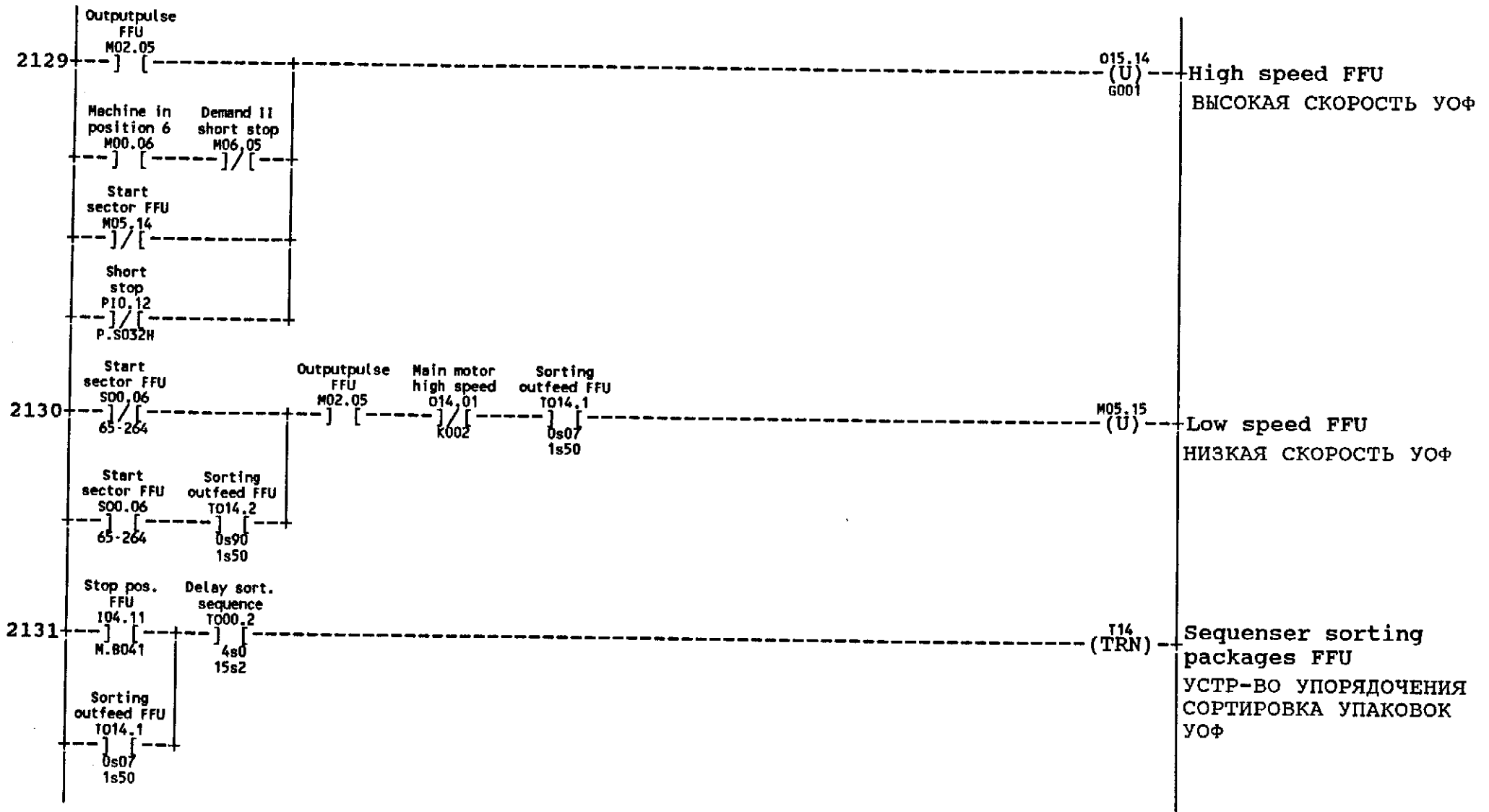
(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST



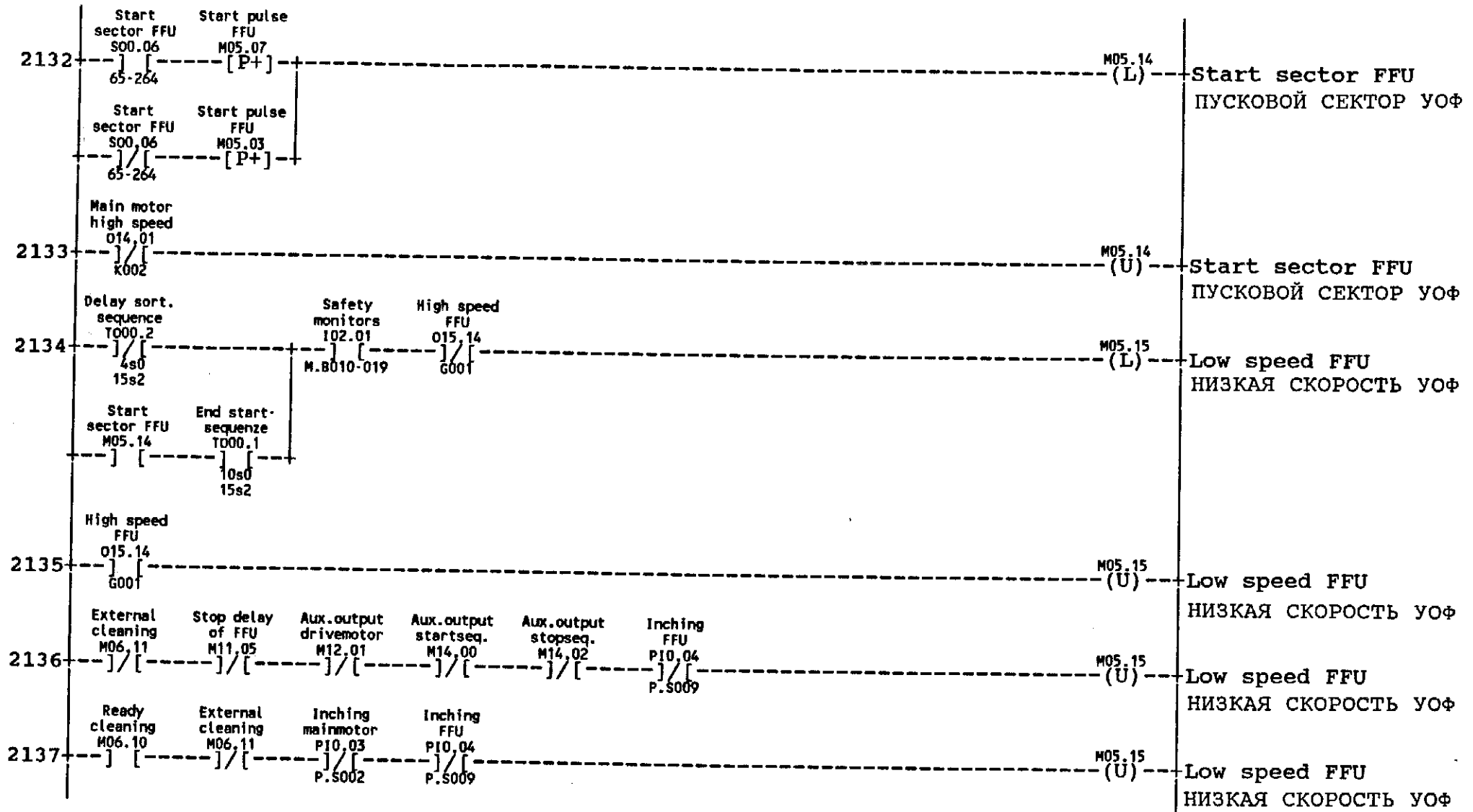
(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST



(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

2138	Low speed FFU M05.15	Alarmstatus in FFU M15.04						015.13 ( ) G001	Start FFU ПУСК УОФ
	High speed FFU 015.14 G001								
2139	Machine in position 6 M00.06	Speeddeterm FFU M12.02	Package ejector I02.06 M.5019	Pack.eject FFU activ. M10.13	Package ejector P10.17 P.5019			M11.06 ( )	Drop chute FFU on СПУСКНОЙ ЖЕЛОБ УОФ ВКЛ.
	Machine in position 5-7 M00.14	Drop chute FFU on M11.06							
2140	Outputpulse FFU M02.05	Sync.FFU drop ch.on 032 0s3	Pulse sync. drop ch.FFU M05.17					M11.14 ( )	Synchronization drop chute FFU СИНХРОНИЗАЦИЯ СП.ЖЕЛОБА УОФ
2141	Short stop on M06.07	Synchroniz. drop ch.FFU M11.14						021.04 (L) M.Y027	Drop chute FFU СПУСКНОЙ ЖЕЛОБ УОФ
2142	Synchroniz. drop ch.FFU M11.14	Drop chute FFU on M11.06						021.04 (U) M.Y027	Drop chute FFU СПУСКНОЙ ЖЕЛОБ УОФ
	Speeddeterm FFU M12.02								
2143	Machine in position 6 M00.06	Main motor high speed 014.01 K002	Airblowing infeed FFU 004 3s0	Drop chute FFU 021.04 M.Y027	Speeddeterm FFU M12.02			021.05 ( ) M.Y028	Airblowing infeed of FFU ПРОДУВКА ПОДАЧИ УОФ

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

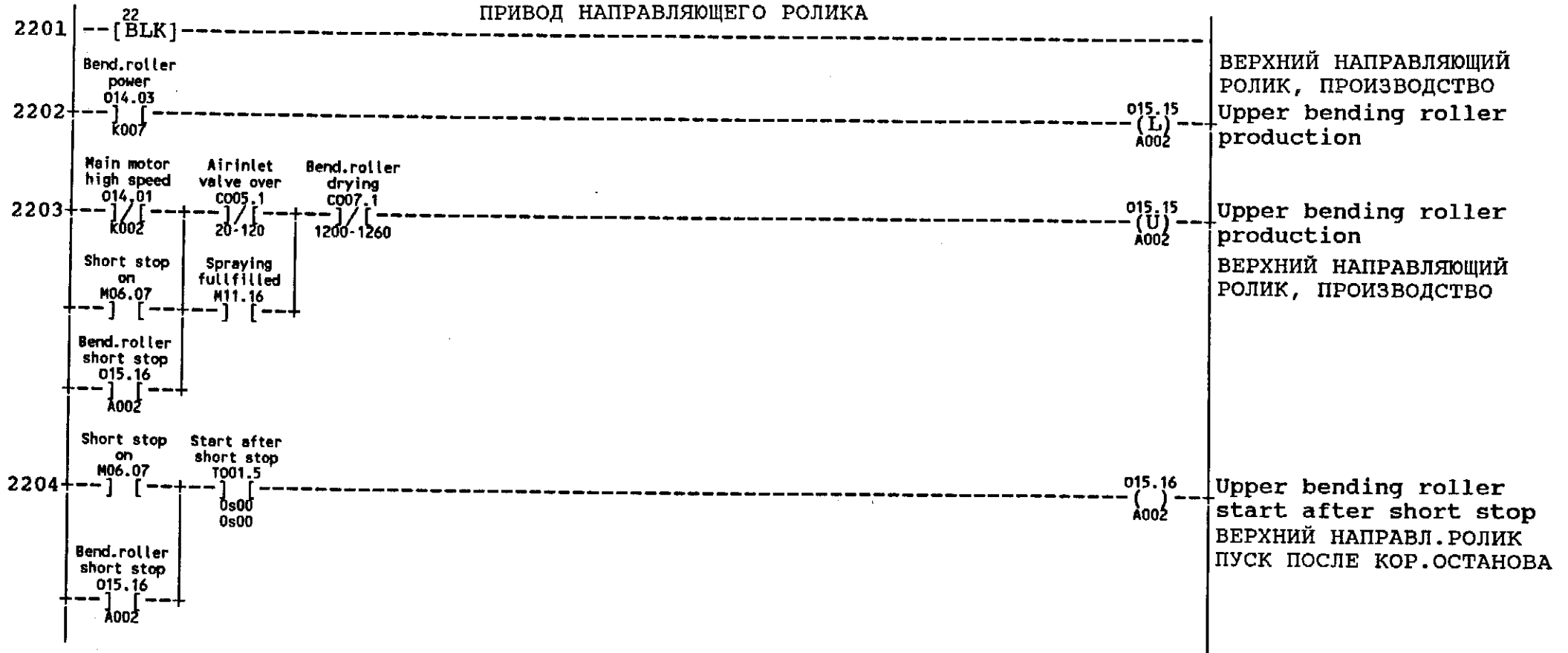
2144	<p>Oilpressure FFU 104.17 M.8056</p> <p>Speeddeterm FFU M12.02</p> <p>Oilpressure FFU D31 59s0</p> <p>[DON]</p>	M15.01	<p>( )</p> <p>Oilpressure of FFU ДАВЛЕНИЕ МАСЛА УОФ</p>
2145	<p>Oilpressure FFU 104.17 M.8056</p> <p>Stop delay of FFU M11.05</p> <p>Inching FFU P10.04 P.S009</p> <p>Stop conveyor D16 2m00s</p> <p>[DOF]</p>	014.06 ( ) K014	<p>External conveyor/ external lubrication ВНЕШНИЙ КОНВЕЙЕР/ ВНЕШНЯЯ СМАЗКА</p>

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

DRIVEN BENDING ROLLER  
 ПРИВОД НАПРАВЛЯЮЩЕГО РОЛИКА



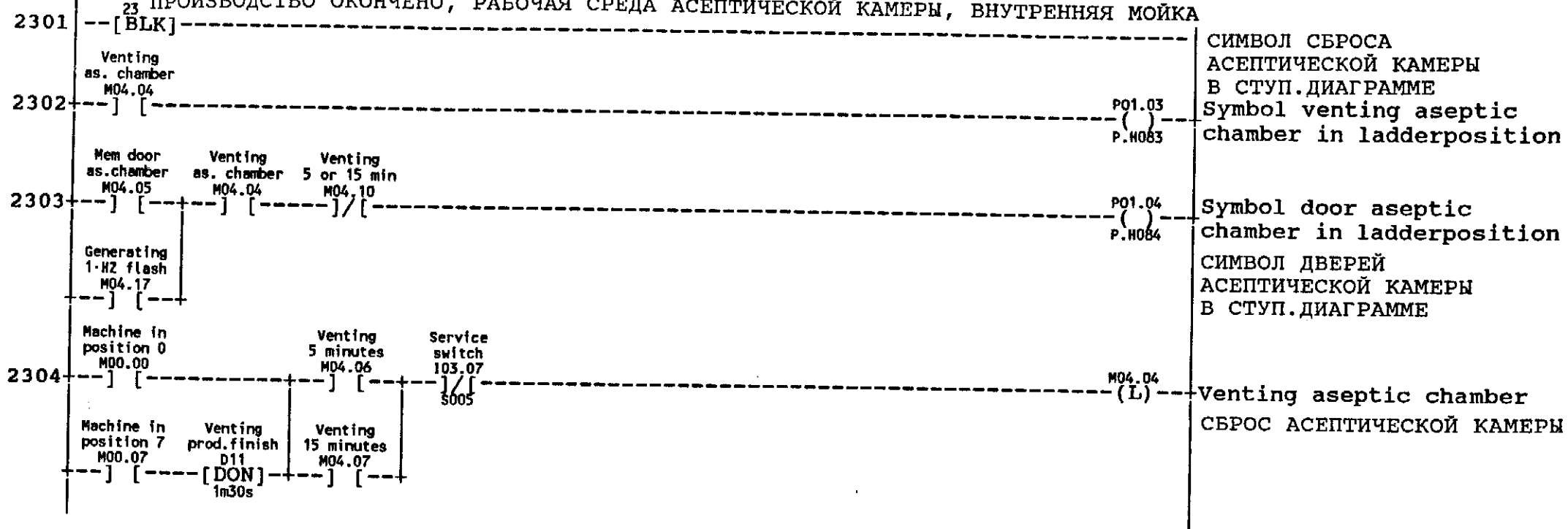
( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

PRODUCTION ENDED, WORK ENVIRONMENT ASEPTIC CHAMBER, INTERNAL CLEANING

23 ПРОИЗВОДСТВО ОКОНЧЕНО, РАБОЧАЯ СРЕДА АСЕПТИЧЕСКОЙ КАМЕРЫ, ВНУТРЕННЯЯ МОЙКА



( )

( )

( )

( )

TPMC-PROGRAMME LIST

	Doorguards tower	Outputpulse step down	Mem door as.chamber		
2305	105.14 M.B070:1-4	M02.01	M04.05	M04.04 (U)	Venting aseptic chamber СБРОС АСЕПТИЧЕСКОЙ КАМЕРЫ
	Main air pressure 103.11 M.B002				
	Water pressure 103.12 M.B003				
	Separator level 105.17 A304				
	Ready cleaning M06.10				
	Max time venting T013.0 1h00m00s 1h00m01s				
2306	Doorguards tower 105.14 M.B070:1-4	Venting as. chamber M04.04	Venting 5 or 15 min M04.10	M04.05 (L)	ПАМЯТЬ ДВЕРЕЙ АСЕПТИЧЕСКОЙ КАМЕРЫ Memory door aseptic chamber
2307	Sterile air compressor 015.01 K010			M04.05 (U)	Memory door aseptic chamber
2308	Venting as. chamber M04.04			M04.06 (U)	ПАМЯТЬ ДВЕРЕЙ АСЕПТИЧЕСКОЙ КАМЕРЫ Venting 5 minutes СБРОС 5 МИНУТ

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

2309	Service switch I03.07 S005	Venting 15 minutes M04.07	Drying fullfilled M11.17		M04.06 (L)	Venting 5 minutes СБРОС 5 МИНУТ	
2310	Venting as. chamber M04.04				M04.07 (U)	Venting 15 minutes СБРОС 15 МИНУТ	
2311	Spray fault M10.15	Start spraying C005.4 24-120		Service switch I03.07 S005	Venting 5 minutes M04.06	M04.07 (L)	Venting 15 minutes СБРОС 15 МИНУТ
	Spraying fullfilled M11.16	Drying fullfilled M11.17	Step down P10.06 P.S031H				
2312	Venting as. chamber M04.04				T13 (TRN)	Timer venting position ТАЙМЕР, ПОЛОЖЕНИЕ СБРОСА	
2313	Timer vent. 5min. T013.1 0s 5m00s				M04.10 ( )	Venting 5 or 15 minutes СБРОС 5 ИЛИ 15 МИНУТ	
	Venting 15 minutes M04.07	Timer vent. 15min T013.2 0s 15m00s					
2314	Venting as. chamber M04.04	Venting 5 or 15 min M04.10			022.06 ( ) M.Y086	Vacuum valve venting aseptic chamber ВАКУУМНЫЙ КЛАПАН СБРОС АСЕПТ.КАМЕРЫ	

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

2315	Machine in position 7 M00.07	Preheating I 015.00 K018										P00.16 ( ) P.H078	СИМВОЛ ПРОИЗВОДСТВО ОКОНЧЕНО СТУП. ДИАГРАММЫ Symbol production finished ladderposition
2316	Cleaningcup in position 104.00 M.B049	Productpipe position 105.02 M.B051	Clean.pipe1 in position 105.04 M.B068:1	Clean.pipe2 in position 105.05 M.B068:2	Ster. air pipe jetdiv 105.06 M.B103	Ster. air pipe B-val. 105.07 M.B104	Steam temperature 106.01 A202	Ready cleaning M06.10	Wrong pos. AP-valve(B) M06.16			M06.12 ( )	Conditions for internal cleaning УСЛОВИЯ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ МОЙКИ
2317	Machine in position 0 M00.00	Symbol step up P01.12 P.H030S	Selector switch P10.07 P.S007	Ready for CIP 017.07 K111								P01.00 ( ) P.H080	Symbol ready for cleaning of fill system СИМВОЛ ГОТОВО К МОЙКЕ НАПОЛНИТ.СИСТЕМЫ
	Ready cleaning M06.10		Selector switch P10.07 P.S007										
	Machine in position 7 M00.07	Symbol step up P01.12 P.H030S											
2318	Symbol ready fill system P01.00 P.H080	Symbol step up P01.12 P.H030S	Condition int. clean M06.12									P01.02 ( ) P.H082	Symbol cleaning of fill system in ladderposition СИМВОЛ МОЙКИ НАПОЛНИТ.СИСТЕМЫ В СТУП. ДИАГРАММЕ
	Ready for CIP 017.07 K111												

( (

( (

TPMC-PROGRAMME LIST

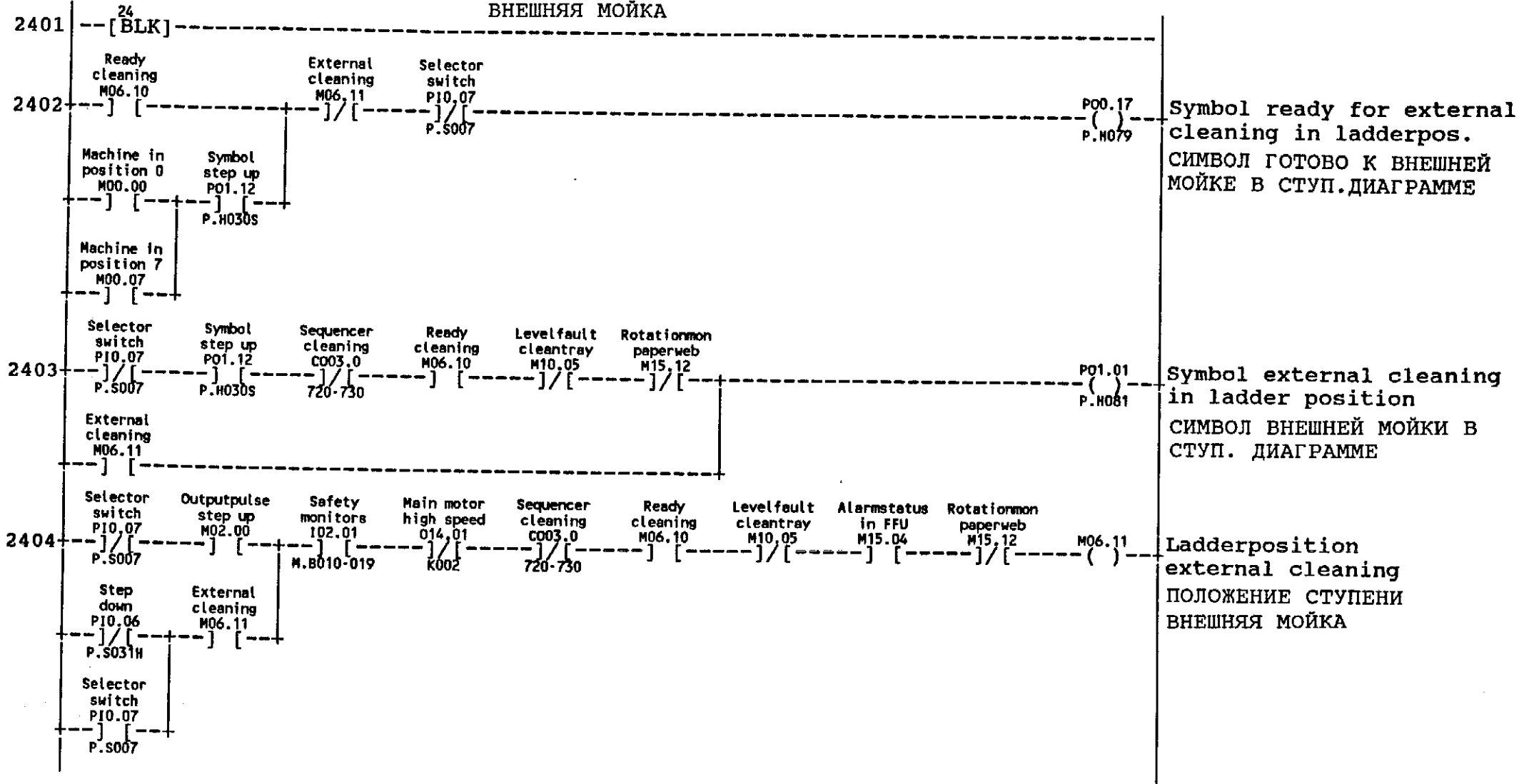
2319	<p>Selector switch P10.07 P.S007</p> <p>Step Up P10.05 P.S030H</p> <p>Condition int. clean M06.12</p>	<p>017.07 ( ) K111</p>	<p>Process signal signal ready for CIP СИГНАЛ ПРОЦЕССА СИГНАЛ ГОТОВО К СИП</p>
2320	<p>Step down P10.06 P.S031H</p> <p>Ready for CIP 017.07 K111</p> <p>Selector switch P10.07 P.S007</p> <p>Clean.thr. prod.valve 103.05 X1.361-362</p> <p>Cleaning of steam barr. 103.06 S004</p> <p>Ready cleaning M06.10</p>	<p>M07.12 (L)</p>	<p>Prepared for cleaning of steambarrier space ПОДГОТОВЛЕНО К МОЙКЕ ПРОСТР-ВА ПАРОВОГО ЗАТВОРА</p>
2321	<p>Ready cleaning M06.10</p>	<p>M07.12 (U)</p>	<p>Prepared for cleaning of steambarrier space</p>
2322	<p>Valve clean on ext.sign 103.03</p> <p>Ready for CIP 017.07 K111</p> <p>CIP recording 017.12 K124</p> <p>CIP record on D90 [DON] 2m00s0</p> <p>CIP recording 017.12 K124</p> <p>CIP record off D91 [DOF] 2m00s0</p>	<p>017.12 ( ) K124</p>	<p>CIP recording РЕГИСТРАЦИЯ СИП</p>

( ) (

( ) (

TPMC-PROGRAMME LIST

EXTERNAL CLEANING  
ВНЕШНЯЯ МОЙКА



Symbol ready for external cleaning in ladderpos.  
СИМВОЛ ГОТОВО К ВНЕШНЕЙ МОЙКЕ В СТУП. ДИАГРАММЕ

Symbol external cleaning in ladder position  
СИМВОЛ ВНЕШНЕЙ МОЙКИ В СТУП. ДИАГРАММЕ

Ladderposition external cleaning  
ПОЛОЖЕНИЕ СТУПЕНИ ВНЕШНЯЯ МОЙКА

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

2405	Hydraulunit temperature 103.15 M.B045	Machine in position 1 M00.01	Inching mainmotor P10.03 P.S002	Selector switch P10.07 P.S007	Safety monitors 102.01 M.B010-019	Overload jawsystem M04.14	Main motor high speed 014.01 K002	014.00 ( ) K001	Main motor low speed ГЛАВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ НИЗКАЯ СКОРОСТЬ
2406	Doorguards tower 105.14 M.B070:1-4	Machine in position 7 M00.07	Outputpulse step up M02.00	Mem door as.chamber M04.05				M06.10 ( )	Machineladderposition ready for cleaning ПОЛОЖЕНИЕ СТУП.ДИАГР.АВТОМАТА ГОТОВО К МОЙКЕ
	Machine in position 0 M00.00	Stepup conditions M06.00	Step Up P10.05 P.S030H	Selector switch P10.07 P.S007					
	Machine in position 7 M00.07	Ready cleaning M06.10							
2407	Ready cleaning M06.10							<sup>003</sup> (CTR)	Sequencer external cleaning УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ВНЕШНЯЯ МОЙКА

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

2408	<p>First water rinse C003.1 1-90</p> <p>Cleaning period C003.2 141-350</p> <p>Second water rinse C003.3 411-500</p> <p>Third water rinse C003.4 551-640</p>									M10.04 ( )	<p>Waterfilling of cleaning tray НАПОЛНЕНИЕ ВОДОЙ МОЕЧНОГО ЛОТКА</p>	
2409	Generating 1-Hz flash M04.17	External cleaning M06.11	Aux. output stopseq. M14.02									<p>Sequencer filling of cleaningtray УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ НАПОЛНЕНИЕ МОЕЧН.ЛОТКА</p>
2410	Clean.tray level I04.07 A301	Step Up P10.05 P.S030H	Filltime cleantray CV02 [GET]	K00005 [>]	External cleaning M06.11	Filldelay cleantray D10 4s0 [DON]					M14.02 (L)	<p>Auxiliary output ВСПОМОГАТ.ВЫВОД ПОСЛЕДОВАТЕЛН.ОСТАНОВА ВНЕШНЕЙ МОЙКИ</p>
2411	Filling of clean.water M10.04										M14.02 (U)	<p>Auxiliary output ВСПОМОГАТ.ВЫВОД ПОСЛЕДОВАТЕЛН.ОСТАНОВА ВНЕШНЕЙ МОЙКИ</p>
2412	Filling of clean.water M10.04											<p>Sequencer filling of cleaningtray УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ НАПОЛНЕНИЕ МОЕЧН.ЛОТКА</p>
2413	External cleaning M06.11	Filling of clean.water M10.04	Aux. output stopseq. M14.02									<p>External cleaning water ВНЕШНЯЯ МОЙКА, ВОДА</p>

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

2414	Cleaning period CO03.2 141-350			015.07 ( ) K112	Aux. relay for cleaning tray level ВСПОМОГ. РЕЛЕ ДЛЯ УРОВНЯ МОЕЧНОГО ЛОТКА
2415	Filling of clean. water M10.04	Drainvalve clean tray CO02.1 0-10		020.01 ( ) M.Y002	Cleaning tray draining ДРЕНАЖ МОЕЧН.ЛОТКА
2416	Cleaning period CO03.2 141-350	Clean. tray draining 020.01 M.Y002	Ext. clean. water 021.06 M.Y029	015.06 ( ) K015	Pump detergent solution НАСОС МОЮЩЕГО РАСТВОРА
2417	External cleaning M06.11	Aux. output stopseq. M14.02		014.05 ( ) K012	Circulation pump external cleaning ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС ВНЕШНЯЯ МОЙКА
2418	Bit angle- encoder E01.06	External cleaning M06.11	Ext. clean. water 021.06 M.Y029	C03 (CTU)	Sequencer external cleaning УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ВНЕШНЕЙ МОЙКИ
2419	Clean. tray Level 104.07 A301	Filltime clean tray CV02 [GET]	K00005 [=]	M10.05 (L)	Malfunction filling clean tray НЕИСПРАВН.ДЕЙСТВИЕ НАПОЛНЕНИЕ МОЕЧН.ЛОТКА
2420	Clean. tray Level 104.07 A301	Filltime clean tray CV02 [GET]	K00800 [=]	M10.05 (L)	Malfunction filling clean tray НЕИСПРАВН.ДЕЙСТВИЕ НАПОЛНЕНИЕ МОЕЧН.ЛОТКА
2421	Machine in position 7 M00.07			M10.05 (U)	Malfunction filling clean tray НЕИСПРАВН.ДЕЙСТВИЕ НАПОЛНЕНИЕ МОЕЧН.ЛОТКА

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

LUBRICATION  
СМАЗКА

2501	25 -- [BLK]					
2502	Outputpulse lubrication M02.12	Lubr.period ended T010.0 15m00s 15m02s		(TRN)	T10	Sequencer for lubrication program УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОГРАММЫ СМАЗКИ
2503	Long lubrication M11.07	Main motor high speed O14.01 K002		(THD)	T10	Sequencer for lubrication program УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОГРАММЫ СМАЗКИ
2504	Outputpulse lubrication M02.12	Lubr.period ended T011.0 15m00s 15m02s		(TRN)	T11	Sequencer for lubrication program УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОГРАММЫ СМАЗКИ
2505	Long lubrication M11.07	Main motor high speed O14.01 K002		(THD)	T11	Sequencer for lubrication program УСТР-ВО УПОРЯДОЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОГРАММЫ СМАЗКИ
2506	Outputpulse lubrication M02.12				M11.07 (L)	Long lubrication period ПЕРИОД ДЛИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ
2507	Stop long lubr.period T011.1 4m50s 15m00s				M11.07 (U)	Long lubrication period ПЕРИОД ДЛИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

2508	1-st stroke long lubr. T010.1 ] [ 0s 10s				020.15 ( ) M.Y017	Central lubrication pump НАСОС ЦЕНТРАЛЬНОЙ СМАЗКИ
	2-nd stroke long lubr. T010.2 ] [ 1m10s 1m20s	Long lubrication M11.07 ] [				
	3-rd stroke long lubr. T010.3 ] [ 2m20s 2m30s					
	4-th stroke long lubr. T010.4 ] [ 3m30s 3m40s					
	5-th stroke long lubr. T010.5 ] [ 4m40s 4m50s					
2509	Central lubrication 020.15 ] [ M.Y017	Delay alarm lubrication D21 ] [ [DON] 8s0	Lubrication oilpressure I03.14 ] [ M.8006	Machine in position 0 M00.00 ] [	M10.07 (L)	Alarm low pressure during lubrication ТРЕВОГА НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ В ТЕЧЕНИИ СМАЗКИ
	Central lubrication 020.15 ] [ M.Y017	Delay alarm lubrication D20 ] [ [DON] 40s0	Lubrication oilpressure I03.14 ] [ M.8006			ТРЕВОГА НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ В ТЕЧЕНИИ СМАЗКИ
2510	Central lubrication 020.15 ] [ M.Y017	Lubrication oilpressure I03.14 ] [ M.8006			M10.07 (U)	Alarm low pressure during lubrication
2511	Lubric.oil high level I04.01 ] [ M.8030	Preheating I O15.00 ] [ K018			022.00 ( ) M.Y037	ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПОПОЛНЕНИЕ СМАЗОЧНОГО МАСЛА

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

6-CHANNEL RECORDER  
6-КАНАЛЬНЫЙ РЕКОРДЕР

2601	26 [BLK]	-----					
2602	Reset to zero pos. M07.14	Pulse P2-recorder M04.16	Ster.param. P2-recorder D44 5m00s	Service switch I03.07 S005	017.02 ( ) K105	Sterile parameters on P2 recorder ПАРАМЕТРЫ СТЕРИЛЬНОСТИ НА РЕКОРДЕРЕ P2	
2603	Perox.bath temperature I06.02 A203	Level fault perox.bath M11.00	Press.guards waterbath M15.16		M12.11 ( )	Operational parameters on P2-recorder ПАРАМЕТРЫ ОПЕРАЦИЙ НА РЕКОРДЕРЕ P2	
2604	Operational parameters M12.11	Drying fulfilled M11.17	Venting as. chamber M04.04	Ready cleaning M06.10	Sterile cond bypassed M10.01	M12.12 ( ) Operational parameters on P2-recorder ПАРАМЕТРЫ ОПЕРАЦИЙ НА РЕКОРДЕРЕ P2	
	Steam temperature I06.01 A202	Spraying fulfilled M11.16					
	Airknives temperature I06.06 A207	Machine in position 4-7 M00.13					
	Squee-gee rollers pos I05.00 M.8046	End start-sequenze T000.1 10s0 15s2					
	Airknives position I05.01 M.8047						

(

(

(

(

FAST SCAN FUNCTIONS  
 ФУНКЦИИ БЫСТРОГО СКАНИРОВАНИЯ

9901	99 -- [BLK] -----						
9902	Transversal sealing on M10.06 ] [----- [GET] ----- [ < ] ----- [ + ] -----	Storage word R100 K00261	K00001		R100 (PUT)	Storage word for transversal sealing СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОПЕР.ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ	
9903	Transversal sealing S00.04 ] [----- [GET] -----	K00000			R100 (PUT)	Storage word for transversal sealing СЛОВО ХРАНЕНИЯ ДЛЯ ПОПЕР.ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ	
	67-146 267-346						
	Fault in IH-units TS M11.01 ] [-----						
9904	Storage word TS-sealing R100 ] [GET] ----- [ > ] ----- [ < ] -----	K00000	K00261	Side change S00.02 ] [-----	016.13 ( ) A401	Transversal sealing left ПОПЕРЕЧН.ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ СЛЕВА	
				100-277			
9905	Storage word TS-sealing R100 ] [GET] ----- [ > ] ----- [ < ] -----	K00000	K00261	Side change S00.02 ] [-----	016.14 ( ) A402	Transversal sealing right ПОПЕРЕЧН.ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ СПРАВА	
				100-277			
9906	Reference timer FFU R205 ] [GET] ----- [ + ] -----	K00001			R205 (PUT)	Reference timer FFU РЕФЕРЕНТНЫЙ ТАЙМЕР УОФ	
9907	Synchroniz. sector FFU S00.09 ] [----- [ P+ ] -----	Synchroniz. pulse FFU M05.06			M05.13 ( )	Synchronization sector FFU СЕКТОР СИНХРОНИЗАЦИИ УОФ	
	50-150 250-350						
9908	Synchroniz. sector FFU M05.13 ] [----- [GET] -----	Reference timer FFU R205			R200 (PUT)	Position of filling machine ПОЛОЖЕНИЕ РАСФАСОВОЧНОГО АВТОМАТА	

( ) ( )

( ) ( )



(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

	Operational parameters	Oper. param. P2-recorder	
2605	M12.12	D45 [DOF]	Operational parameters on P2 recorder
	Ready for CIP	5m00s	017.03 ( ) K106
	017.07		ПАРАМЕТРЫ ОПЕРАЦИЙ НА РЕКОРДЕРЕ P2
	K11f		

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

MAINSINTERRUPT AND ALARMDELAYS  
ПОМЕХИ СЕТИ И ЗАДЕРЖКИ ТРЕВОГ

2701	27 [BLK]						ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ВОДА
2702	Water pressure 103.12 M.8003	Delay alarm waterpress. D22 10s [DOF]			M15.02 ( )		Waterpressure coolingwater
2703	Oilpressure of FFU M15.01	Max.runtime lubr.fault D30 1h00m00s [DON]			M15.00 ( )		Max.runtime fault central lubrication/FFU МАКС.ВРЕМЯ РАБОТЫ ПРИ НЕИСПРАВН. ЦЕНТРАЛЬН.СМАЗКИ/УОФ
	Lubric.oil low level 104.02 M.8030						ЗАДЕРЖКА ТРЕВОГИ ПРИ ПОВТОРН.ПУСКЕ ПОСЛЕ ОБРЫВА СЕТИ
2704	Time mains- interrupt R254 [GET]	K00000 [=/]			M13.01 ( )		Alarmdelay by restart after mainsinterrupt
2705	Alarmdelay mainsinter. M13.01	Delay mains to 0-pos. D05 6s00 [DON]	K00000 [GET]		R254 (PUT)		Storageword time mainsinterrupt СЛОВО ХРАНЕНИЯ ВРЕМЕНИ ОБРЫВА СЕТИ
2706	Time mains- interrupt R254 [GET]	K00003 [>]			M13.00 ( )		Mainsinterrupt to long for sterile conditions ОБРЫВ СЕТИ СЛИШКОМ ДОЛГИЙ ДЛЯ УСЛОВИЙ СТЕРИЛЬНОСТИ

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

JUMP TO MACHINELADDER POSITION 3 (STERILIZATION FULLFILLED)

ПЕРЕХОД СТУПЕНЧАТОЙ ДИАГРАММЫ АВТОМАТА В ПОЛОЖЕНИЕ 3 (СТЕРИЛИЗАЦИЯ ИСПОЛНЕНА)

2801	28 [BLK] -----										
2802	Hydraulunit temperature 103.15 M.8045	B-valve position 105.03 M.8053	Too high speed M04.01	Overload jawsystem M04.14	Sensorfault perox.tank M07.05	Photocells print.des. M11.10	Water pressure M15.02	Time out short stop T003.0 15m00s 16m00s	M06.14 ( )	Jump to ladderposition sterilizing fullfilled ПЕРЕХОД К ПОЛОЖЕНИЮ СТУПЕНИ СТЕРИЛИЗАЦИЯ ВЫПОЛНЕНА	
2803	Jump to pos. 3 M06.14	Press.guard waterbath M15.16	Malfunction in ASU M16.00	-----						M06.14 ( )	Jump to ladderposition ПЕРЕХОД К ПОЛОЖЕНИЮ СТУПЕНИ СТЕРИЛИЗАЦИЯ ВЫПОЛНЕНА
2804	Safety monitors 102.01 M.8010-019	Power IH-units TS 016.00 K016	Product at machine 103.04 X1.377	Jump to pos. 3 M06.14	-----					M06.15 ( )	Jump to ladderposition sterilizing fullfilled ПЕРЕХОД К ПОЛОЖЕНИЮ СТУПЕНИ СТЕРИЛИЗАЦИЯ ВЫПОЛНЕНА
	Machine in position 5 M00.05	Machine in position 6 M00.06	Signal from sterilizer M10.03	-----							
	Short stop on M06.07	-----									

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

JUMP TO MACHINELADDER POSITION ZERO  
 ПЕРЕХОД СТУПЕНЧАТОЙ ДИАГРАММЫ АВТОМАТА В НУЛЕВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

2901	[ <sup>29</sup> BLK]								
2902	Spray fault M10.15	Wrong pos. airinletval M10.16	Productpipe position I05.02	Sterileair temperature I06.03	Sterilecond bypassed M10.01	M07.15	( )	Aux.memory for jump to position 0	ВСПОМ.ПАМЯТЬ ДЛЯ ПЕРЕХОДА К ПОЛОЖЕНИЮ 0
	Spraying fulfilled M11.16	Spray tank air O22.03	M.B051	A204					
2903	Service switch I03.07	Aux.memory jump to 0 M07.15	Machine in position3-7 M00.12	Machine in position 7 M00.07		M07.13	(L)	Memory machineladder to 0-position	ПАМЯТЬ СТУП.ДИАГРАММА АВТОМАТА К ПОЛОЖЕНИЮ 0
2904	Bottomcover perox.bath I05.13	Separator level I05.17	Supervision B-valve CIP M06.13	Sterileair pressure M14.03		M07.16	( )	Aux.memory for jump to position 0	ВСПОМ. ПАМЯТЬ ДЛЯ ПЕРЕХОДА К ПОЛОЖЕНИЮ 0
2905	Aux.memory jump to 0 M07.16					M07.13	(L)	Memory machineladder to 0-position	ПАМЯТЬ СТУП.ДИАГРАММА АВТОМАТА К ПОЛОЖЕНИЮ 0
2906	Machine in position3-7 M00.12	Machine in position5-7 M00.14	Steam temperature I06.01	Delay steam alarm I012.3		M07.13	(L)	Memory machineladder to 0-position	ПАМЯТЬ СТУП.ДИАГРАММА АВТОМАТА К ПОЛОЖЕНИЮ 0
	Machine in position 7 M00.07	Venting as. chamber M04.04	Ready cleaning M06.10	A202	0s00 6s00				

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

2907	SA sh.stop elem.broken 102.14 A450	Machine in position 3-7 M00.12	Venting as. chamber M04.04	Ready cleaning M06.10	Main motor high speed 014.01 K002	M07.13 (L)	Memory machineladder to 0-position ПАМЯТЬ СТУП. ДИАГРАММА АВТОМАТА К ПОЛОЖЕНИЮ 0
2908	LS sh.stop elem.broken 102.15 A451	Machine in position 0 M00.00	Alarm reset P10.00 P.S033H	Machine in position 0 M00.00	Alarmdelay mainsinter. M13.01	M07.13 (U)	Memory machineladder to 0-position ПАМЯТЬ СТУП. ДИАГРАММА АВТОМАТА К ПОЛОЖЕНИЮ 0
2909	Mainsinterr to long M13.00	Main air pressure 103.11 M.8002	Memory to 0-position M07.13	Stop delay of FFU M11.05	Main motor high speed 014.01 K002	M07.14 ( )	Reset machineladder to zero position СБРОС СТУП. ДИАГРАММЫ АВТОМАТА В НУЛЕВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ
	Sequencer cleaning C003.0 720-730	Ready cleaning M06.10	Ready for CIP 017.07 K111	Doorguards tower 105.14 M.8070:1-4	Machine in position 3-7 M00.12	Sterilecond bypassed M10.01	Preheating I 015.00 K018

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

ALARM 1 TO 16 ON ALARMDISPLAY  
ТРЕВОГИ 1 ДО 16 НА ДИСПЛЕЕЕ ТРЕВОГ

3001	30 [BLK]					
3002	New alarms trans 1 R140 [GET]	New alarms store 1 R144 [-]			M23 (PUT)	Word alarm encoding СЛОВО КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3003	B-valve closed C007.2 ] / [ 0-1200	Airknifes temperature I06.06 ] / [ A207	Spraying fullfilled M11.16 ] [	Airknifes temperature P.H037 ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУШНЫХ НОЖЕЙ P.H037	M23.00 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3004	Venting 15 minutes M04.07 ] [	Level in spray tank M06.02 ] / [		Spraytime out of limits P.H038 ВРЕМЯ РАСПЫЛЕНИЯ ЗА ПРЕДЕЛАМИ P.H038	M23.01 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3005	Airknifes position M11.15 ] [			Air knives in wrong position P.H036 ВОЗДУШНЫЕ НОЖИ В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ P.H036	M23.02 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3006	Steam temperature I06.01 ] / [ A202	Machine in position 0 M00.00 ] / [	Delay steam alarm T012.3 ] / [ 0s00 6s00	Steam temperature P.H040 ТЕМПЕРАТУРА ПАРА P.H040	M23.03 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3007	Strip breaake I07.17 ] / [ M.8033			Broken strip stripapplicator P.H027 ОБОРВАННАЯ ЛЕНТА АППЛИКАТОРА ЛЕНТЫ P.H027	M23.04 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3008	Product at machine I03.04 ] / [ X1.377	Request for product O17.04 ] [ K108		No product from process P.H041 НЕТ ПРОДУКТА ОТ ПРОЦЕССА P.H041	M23.05 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ

( )

(

(

)

TPMC-PROGRAMME LIST

3009	Strip supply 107.16 M.8032		Strip supply stripapplicator P.H026 ПОДАЧА ЛЕНТЫ АППЛИКАТОРА ЛЕНТЫ P.H026	M23.06 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3010	Sterile air temperature 106.03 A204	Preheating I 015.00 K018	Sterile air temperature P.H052 ТЕМПЕРАТУРА СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА P.H052	M23.07 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3011	Paper supply 107.07 M.8066:1-2	Preheating I 015.00 K018	Paper supply in ASU P.H022 ПОДАЧА БУМАГИ В АУС P.H022	M23.10 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3012	Cleaningcup in position 104.00 M.8049	Ready cleaning M06.10	Cleaning cup in wrong position P.H055 МОЕЧНАЯ ЧАША В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ P.H055	M23.11 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
	Cleaningcup in position 104.00 M.8049	Machine in position 0 M00.00			
3013	Malfunction in ASU M16.00		Malfunction in ASU P.H024 НЕИСПРАВНОЕ ДЕЙСТВИЕ В АУС P.H024	M23.12 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3014	Fault in IH-units M11.01		Fault in IH-units transversal sealing P.H057 НЕИСПРАВНОСТЬ В УЗЛАХ ИНД.НАГРЕВА ПОПЕРЕЧН.ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ P.H057	M23.13 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

3015	Paper for splicer 107.02 M.B063:1-2	Preheating I 015.00 K018	No paper for splicer ASU P.H023 НЕТ БУМАГИ ДЛЯ СРАЩИВАТЕЛЯ АУС Р.Н023	M23.14 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	
3016	Malfunction infeed FFU M15.13		Malfunction infeed FFU P.H058 НЕИСПРАВНОСТЬ ПОДАЧИ УОФ Р.Н058	M23.15 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	
3017	Cover in place 107.10 M.B077	Splice selector 107.12 M.S065	Preheating I 015.00 K018	Cover not in place ASU P.H021 ПОКРЫТИЕ НА МЕСТЕ УАС Р.Н021	M23.16 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3018	Temperature splicer out 106.07 A208	Preheating I 015.00 K018	Low temperature ASU element P.H063 НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ЭЛЕМЕНТА АУС Р.Н063	M23.17 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	
3019	New alarms store 1 R144 [GET]	Word alarm encoding M23 [AND]	Word alarm encoding M23 [GTH]	New alarms trans 1 R140 (PTH)	R144 (PUT)	New alarms store 1 ХРАНЕНИЕ НОВЫХ ТРЕВОГ 1

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

ALARM 17 TO 32 ON ALARMDISPLAY  
ТРЕВОГИ 17 ДО 32 НА ДИСПЛЕЕ ТРЕВОГ

3101	31 [BLK]				
3102	New alarms trans 2 R141 [GET]	New alarms store 2 R145 [-]		M23 (PUT)	Word alarm encoding СЛОВО ТРЕВОГИ КОДИРОВАНИЯ
3103	Squeegee rollers pos M11.03 ] [	Squeegee rollers in wrong position P.H035 ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ P.H035		M23.00 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3104	Cleaning steambarr. M07.12 ] [	Steam valve C in wrong position P.H039 КЛАПАН ПАРА С В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ P.H039		M23.01 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3105	Perox.bath temperature I06.02 A203	Preheating I 015.00 K018	Low temperature hydrogen peroxide P.H034 НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА P.H034	M23.02 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3106	Product pipe position I05.02 M.8051 ] [	Product pipe in wrong position P.H042 ПРОДУКТОПРОВОД В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ P.H042		M23.03 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3107	SA-element temperature I06.04 A205	Preheating I 015.00 K018	Low temperature SA-element or Short stop element broken P.H028 НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ЭЛЕМЕНТА АЛ ИЛИ ЭЛЕМЕНТ НЕИСПРАВЕН P.H028	M23.04 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
	SA sh.stop elem.broken I02.14 A450 ] [				

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

МОЕЧНАЯ ТРУБА 2 ИЛИ ТРУБА КЛАПАНА "В" В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ P.H043  
Cleaning pipe 2 or pipe B-valve in wrong position P.H043

3108	Clean.pipe2 in position 105.05 M.8068:2	Ready cleaning M06.10	Selector switch P10.07 P.S007	M23.05 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	
3109	Ster. air pipe B-val. 105.07 M.8104	Clean.pipe2 in position 105.05 M.8068:2	Machine in position 0 M00.00	Selector switch P10.07 P.S007	M23.05 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3110	Fault in IH-unit ZH M11.02	Preheating I 015.00 K018	Fault in IH-unit zone heater P.H029 НЕИСПРАВНОСТЬ В УЗЛЕ ИНД.НАГРЕВА ЗОННОГО НЕГРЕВАТЕЛЯ P.H029			
3111	Hydraulunit temperature 103.15 M.8045	Temperature oil hydraul unit P.H014 ТЕМПЕРАТУРА МАСЛА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УЗЛА P.H014			M23.10 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3112	Hydraulunit low level 103.17 M.8045	Low level tank hydraul unit P.H015 НИЗКИЙ УРОВЕНЬ В ТАНКЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УЗЛА P.H015			M23.12 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3113	Doorguards tower 105.14 M.8070:1-4	Supervision of door monitors tower P.H006 НАДЗОР МОНИТОРОВ ДВЕРИ БАШНИ P.H006			M23.13 (L)	Bit alarm encoding

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

3114	Jaw system overload 102.02 M.8016	Overload protections 102.03 0001-0013	Overload in jaw system P.H016 ПЕРЕГРУЗКА СИСТЕМЫ ЩЕК P.H016	M23.14 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3115	Low PLC battery M37.15		Low voltage PLC battery P.H017 СЛАБОЕ НАПРЯЖЕНИЕ БАТАРЕИ ПЛС P.H017	M23.16 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3116	Too high speed M04.01		Too high speed P.H007 СЛИШКОМ ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ P.H007	M23.17 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3117	New alarms store 2 R145	Word alarm encoding M23		New alarms trans 2 R141	(PUT)
	[GET]	[AND]	[GTH]	(PTH)	(PUT)
					New alarms store 2 ХРАНЕНИЕ НОВЫХ ТРЕВОГ 2

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

ALARM 33 TO 48 ON ALARMDISPLAY  
ТРЕВОГИ 33 ДО 48 НА ДИСПЛЕЕ ТРЕВОГ

3201	32 [BLK]					
3202	New alarms trans 3 R142 [GET]	New alarms store 3 R146 [-]			M23 (PUT)	Word alarm encoding СЛОВО КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
НЕПРАВИЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ В РАСПЫЛИТЕЛЬНОМ ТАНКЕ P.H046 Wrong level in spray tank P.H046						
3203	Perox.spray tank level I05.15 A302	Start spraying C005.4 24-120	Sprayfault upfilling C005.5 19-45		M23.00 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
Low level in hydrogen peroxide bath P.H033 НИЗКИЙ УРОВЕНЬ В ВАННЕ ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА P.H033						
3204	Level in spray tank M06.02				M23.02 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
Presterilization valve in wrong position P.H049 КЛАПАН ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ СТЕРИЛИЗАЦИИ В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ P.H049						
3205	Level fault perox.bath M11.00				M23.03 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
Low pressure in water bath P.H030 НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ В ВАННЕ ВОДЫ P.H030						
3206	Wrong pos. airinletval M10.16				M23.04 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3207	Press.guard waterbath M15.16	Preheating I O15.00 K018			M23.05 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
AP-valve B in wrong position P.H045 КЛАПАН "B" В НЕПРАВИЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ P.H045						
3207	Wrong pos. AP-valve(B) M06.16					

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

3208	Mon. temp peroxide M04.15	Low temperature peroxide bath, peroxide P.H031 НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ВАННЫ ПЕРЕКИСИ, ПЕРЕКИСЬ P.H031	M23.06 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ			
3209	Machine in position2-7 M00.11	Machine in position3-7 M00.12	Sterilecond bypassed M10.01	Presteril- air temp. 106.00 A201	TEMPERATURA ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ СТЕРИЛИЗАЦИИ P.H050 Presterilization temperature P.H050	M23.07 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3210	Oil pressure of FFU M15.01	Oil pressure in FFU P.H060 ДАВЛЕНИЕ МАСЛА В УОФ P.H060	M23.10 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ			
3211	Low level tank perox C004.0 900-910	Low level tank perox M07.00	Sensorfault perox.tank M07.05	Level fault cleaning tray P.H062 НЕИСПРАВНОСТЬ УРОВНЯ МОЕЧНОГО ЛОТКА P.H062	Low level peroxide tank or sensorfault peroxide tank P.H064 НИЗКИЙ УРОВЕНЬ В ТАНКЕ ПЕРЕКИСИ ИЛИ НЕИСПР.ДАТЧИКА ТАНКА ПЕРЕКИСИ P.H064	M23.13 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3212	Level fault cleantray M10.05	M23.14 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ				

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

		Overload or rotation monitor FFU P.H059 ПЕРЕГРУЗКА ИЛИ МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ УОФ P.H059			
3213	Malfunction rot.mon.FFU M15.11	-----		M23.15 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
	Overload in FFU M15.14	-----			
		Malfunction outfeed FFU or External package supervision P.H061 НЕИСПРАВНОЕ ДЕЙСТВИЕ ОТГРУЗКИ УОФ ИЛИ НАДЗОРА ЗА ВНЕШН.УПАКОВКАМИ P.H061			
3214	Ext.package supervision M15.03	-----		M23.17 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
	Malfunction outfeed FFU M15.15	-----			
3215	New alarms store 3 R146	Word alarm encoding M23	Word alarm encoding M23	New alarms trans 3 R142	(PUT)
	[GET]	[AND]	[GTH]	(PTH)	(PUT)
					New alarms store 3 ХРАНЕНИЕ НОВЫХ ТРЕВОГ 3

(

(

(

)

TPMC-PROGRAMME LIST

ALARM 49 TO 64 ON ALARMDISPLAY / ALARM BEACON

ТРЕВОГИ 49 ДО 64 НА ДИСПЛЕЕ ТРЕВОГ/МАЯК ТРЕВОГИ

3301	33	[BLK]					
3302		[GET]	New alarms trans 4 R143	New alarms store 4 R147		M23 (PUT)	Word alarm encoding СЛОВО КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
МОЕЧНАЯ ТРУБА ИЛИ ТРУБА СТРУЙНОГО ДИВЕРТЕРА В НЕПРАВ.ПОЛОЖЕНИИ P.H047 Cleaning pipe 1 or pipe jet diverter in wrong position P.H047							
3303			Clean.pipe1 in position 105.04 M.B068:1	Ready cleaning M06.10	Selector switch P10.07 P.S007	M23.01 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
МОЕЧНАЯ ТРУБА ИЛИ ТРУБА СТРУЙНОГО ДИВЕРТЕРА В НЕПРАВ.ПОЛОЖЕНИИ P.H047 Cleaning pipe 1 or pipe jet diverter in wrong position P.H047							
3304			Clean.pipe1 in position 105.04 M.B068:1	Machine in position 0 M00.00	Selector switch P10.07 P.S007	M23.01 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ЭЛЕМЕНТА ПЗ ИЛИ ЭЛЕМЕНТ НЕИСПРАВЕН P.H048 Low temperature LS-element or Short stop element broken P.H0048							
3305			LS-element temperature 106.05 A206	Preheating I 015.00 K018		M23.02 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
LS sh.stop elem.broken 102.15 A451							

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

3306	Design in wrong pos. C001.0 10-11 Photocells print.des. M11.10	Malfunction photocells printed design P.H056 НЕИСПРАВНОЕ ДЕЙСТВИЕ ФОТОЭЛЕМЕНТОВ ПЕЧАТНОГО РИСУНКА P.H056	M23.03 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ					
3307	Bottomcover perox.bath 105.13 M.8048:1-4	Bottom cover in hydrogen peroxide bath P.H032 ДОННОЕ ПОКРЫТИЕ В ВАННЕ ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА P.H032	M23.04 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ					
3308	Sterileair pressure M14.03	Sterile air pressure P.H053 ДАВЛЕНИЕ СТЕРИЛЬНОГО ВОЗДУХА P.H053	M23.05 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ					
	Sterileair pressure 105.11 M.8018	Machine in position 0 M00.00	Venting as. chamber M04.04	Aux.relays SA fan 017.10 K12	Step Up P10.05 P.S030H				
3309	Rotationmon paperweb M15.12	Rotation monitor ASU P.H025 МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ P.H025	M23.06 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ					
3310	Separator level 105.17 A304	High water level in water separator P.H054 ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ВОДЫ В СЕПАРАТОРЕ ВОДЫ P.H054	M23.07 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ					
3311	Lubric.oil low level 104.02 M.8030	Low level of lubrication oil P.H013 НИЗКИЙ УРОВЕНЬ СМАЗОЧНОГО МАСЛА P.H013	M23.10 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ					

(

(

(

(

TPMC-PROGRAMME LIST

3312	Emergency stops 102.00 S001-M.S032	Emergency stops activated P.H004 АВАРИЙНЫЕ ОСТАНОВЫ АКТИВИРОВАНЫ P.H004	M23.11 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	
3313	Lubrication fault M10.07	Oil pressure of lubrication oil P.H012 ДАВЛЕНИЕ СМАЗОЧНОГО МАСЛА P.H012	M23.12 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	
3314	Safety monitors 102.01 M.8010-019	Jaw system overload 102.02 M.8016	Safety monitors activated P.H003 МОНИТОРЫ БЕЗОПАСНОСТИ АКТИВИРОВАНЫ P.H003	M23.13 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ
3315	Service switch 103.07 S005	Service switch activated P.H011 СЕРВИСНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ АКТИВИРОВАН P.H011	M23.14 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	
3316	Water pressure M15.02	Low pressure water P.H001 НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ P.H001	M23.15 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	
3317	Emergency stops 102.00 S001-M.S032	Overload protections motors tripped P.H010 ЗАЩИТЫ ОТ ПЕРЕГРУЗКИ ДВИГАТЕЛЕЙ РАЗЪЕДИНЕНЫ P.H010	M23.16 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	
3318	Main air pressure 103.11 M.8002	Low pressure main air P.H002 НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ ГЛАВНОГО ВОЗДУХА P.H002	M23.17 (L)	Bit alarm encoding БИТ КОДИРОВАНИЯ ТРЕВОГИ	

( ) ( )

( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

3319	New alarms store 4 R147 [GET]	Word alarm encoding M23 [AND]	Word alarm encoding M23 [GTH]	New alarms trans 4 R143 (PTH)	R147 (PUT)	New alarms store 4 ХРАНЕНИЕ НОВЫХ ТРЕВОГ 4	
3320	Alarm reset P10.00 P.S033H ]	Pulse alarm reset 1-32 M22.02 [P+]	New alarms trans 1 R140 [GET]	New alarms trans 2 R141 [GTH]	New alarms store 2 R145 (PTH)	R144 (PUT)	New alarms store 1 ХРАНЕНИЕ НОВЫХ ТРЕВОГ 1
3321	Alarm reset P10.00 P.S033H ]	Pulse alarm reset 33-64 M22.03 [P+]	New alarms trans 3 R142 [GET]	New alarms trans 4 R143 [GTH]	New alarms store 4 R147 (PTH)	R146 (PUT)	New alarms store 3 ХРАНЕНИЕ НОВЫХ ТРЕВОГ 3
3322	First alarm M22.00 ]/[	New alarms trans 1 R140 [GET]	New alarms trans 2 R141 [GTH]	Alarm 17-32 on display PL1 (PTH)	PL0 (PUT)	Alarm 1-16 on display ТРЕВОГА 1-16 НА ДИСПЛЕЕ	
3323	First alarm M22.00 ]/[	New alarms trans 3 R142 [GET]	New alarms trans 4 R143 [GTH]	Alarm 49-64 on display PL3 (PTH)	PL2 (PUT)	Alarm 33-48 on display ТРЕВОГА 33-48 НА ДИСПЛЕЕ	

AM: 17937

Date: 920624

Sign: BWM

TBA/8-090V

Mach No:  
47445-33:13

СТР.: 4  
ПРОД.: 5

( ) ( )

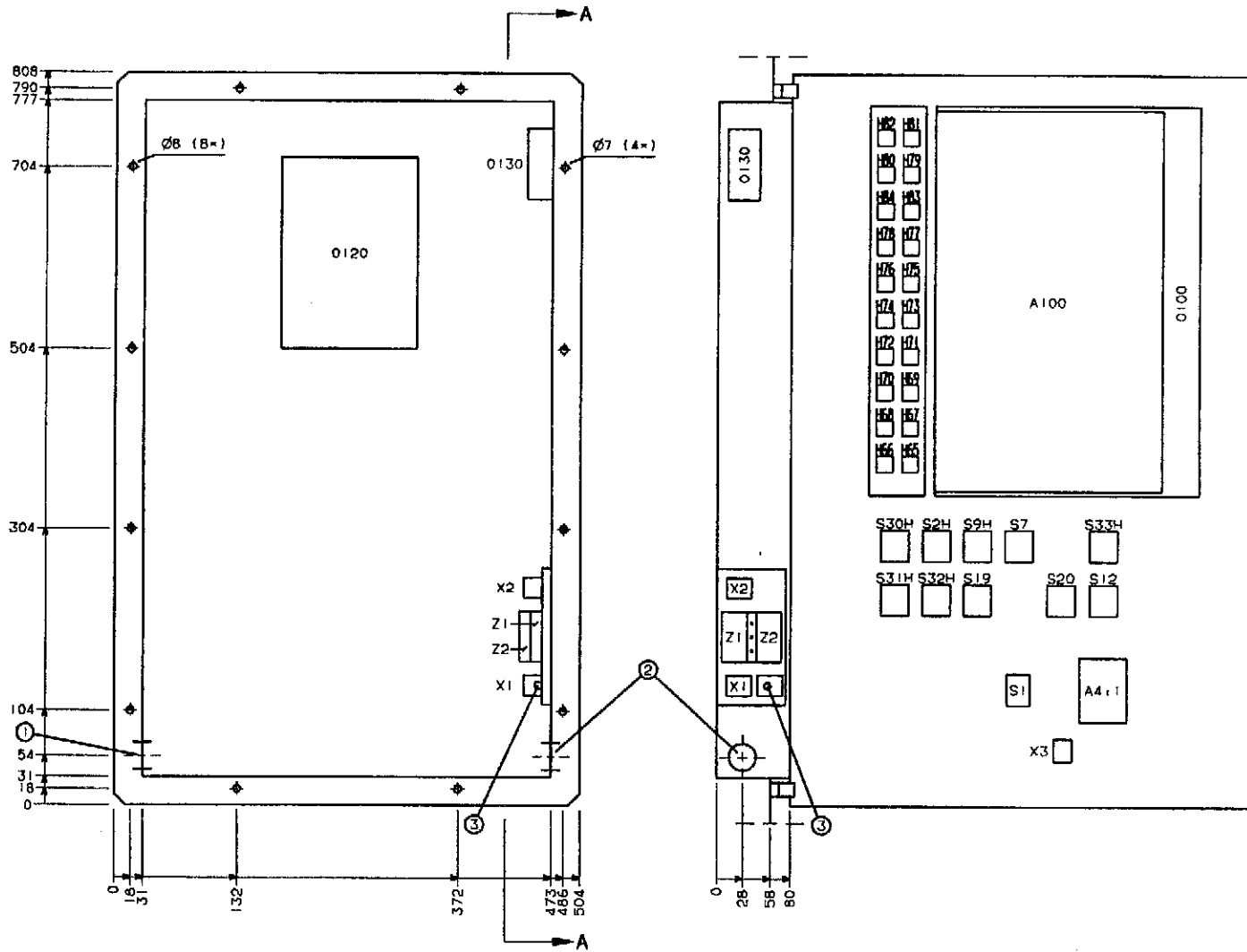
( ) ( )

TPMC-PROGRAMME LIST

3324	Demand II short stop M06.05		Dummy address M27.17	New alarms trans 1 R140	New alarms store 1 R144	M22.00 (L)	First alarm ПЕРВАЯ ТРЕВОГА
	Jump to pos. 3 M06.15	Main motor high speed O14.01 K002	Dummy address M27.17	New alarms trans 2 R141	New alarms store 2 R145		
	Memory to 0-position M07.13		Dummy address M27.17	New alarms trans 3 R142	New alarms store 3 R146		
	Reset to zero pos. M07.14		Dummy address M27.17	New alarms trans 4 R143	New alarms store 4 R147		
	Design in wrong pos. C001.0 10-11						
3325	Alarm reset P10.00 P.S033H					M22.00 (U)	First alarm ПЕРВАЯ ТРЕВОГА
3326	Machine in position 0 M00.00	Reset em. stop M14.04	Flash new alarms P10.02			O16.10 ( ) K202	Alarm beacon МАЯК ТРЕВОГИ
	Generating 1-HZ flash M04.17	Reset em. stop M14.04					
3327	Alarm beacon O16.10 K202					P01.15 ( ) P.H033S	Symbol alarm reset in push button panel СИМВОЛ СБРОСА ТРЕВОГИ НА НАЖИМНОЙ КНОПКЕ

( ) ( )

( ) ( )



OPEN VIEW  
ОТКРЫТЫЙ ВИД

A - A  
SECTION VIEW ВИД В РАЗРЕЗЕ

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ, ОТКРЫТАЯ И В РАЗРЕЗЕ

INTRODUCED BY/TH AN NO.	14878	DATE	900608	BY/TH	BGK
TABLE	A	B			
AN NO.	15163	16772			
DATE	910301	910830			
BY/TH	BGK	BWM			

- 1 ВВОД КАБЕЛЯ d=30мм
- 2 ЗАПАСНОЙ ВВОД КАБЕЛЯ d=30мм
- 3 СОЕДИНЕНИЕ ЭКРАНА КАБЕЛЯ 371

DESCRIPTION: CONTROL PANEL, OPEN AND SECTION VIEW

MACHINE: TBA/8-090V

52261-22:01

(

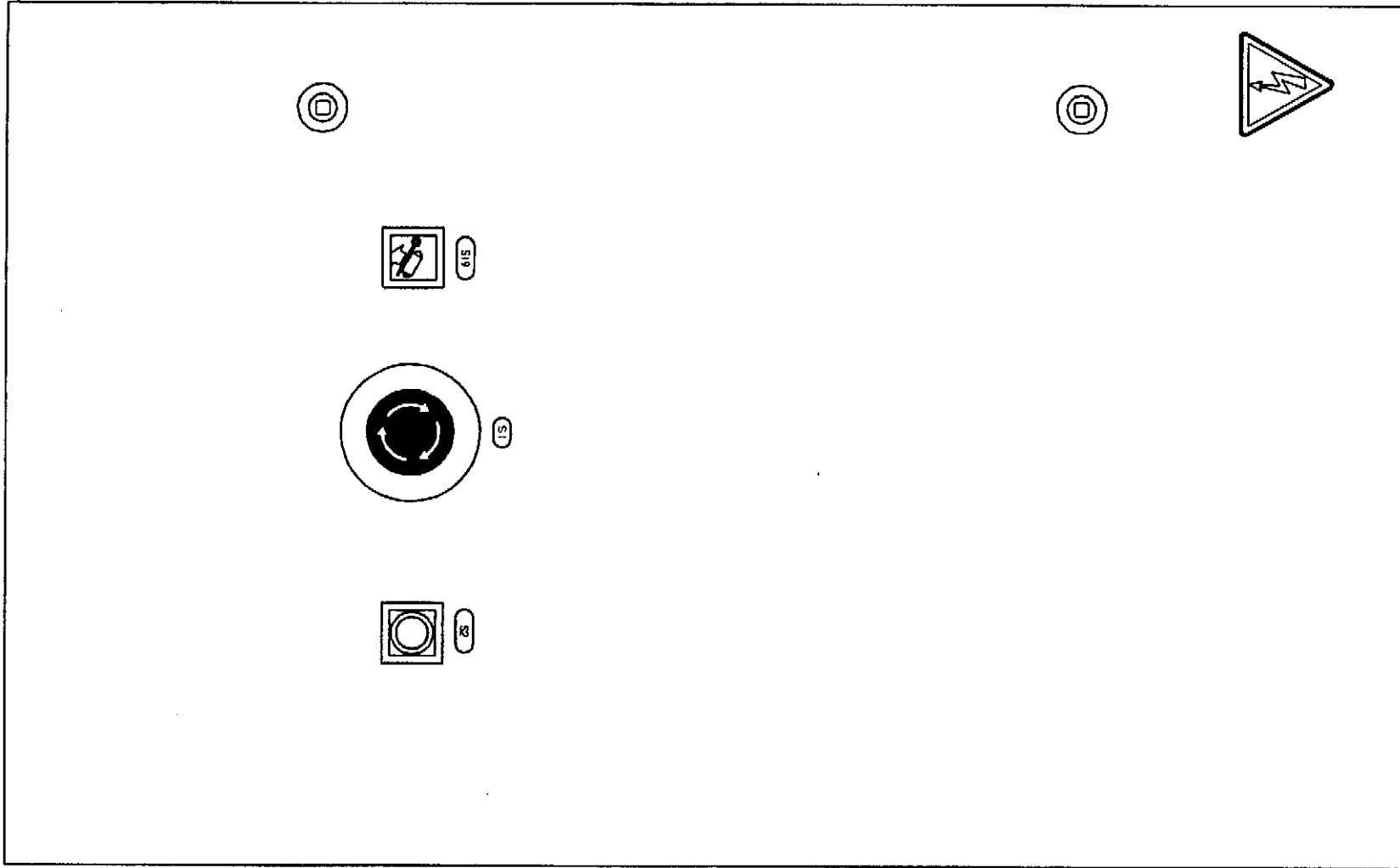
(

(

(

**Tetra Pak**  
LUND SWEDEN

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.



МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ, БОКОВАЯ ЗАЩИТА

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE:	900608	BY:	BGK
TABLE	A	B			
AM NO.	15163	16988			
DATE	910301	920221			
BY:	BGK	BWM			

DESCRIPTION: MOUNTING DRAWING, SIDE PROTECTION

MACHINE: TBA/8-090V

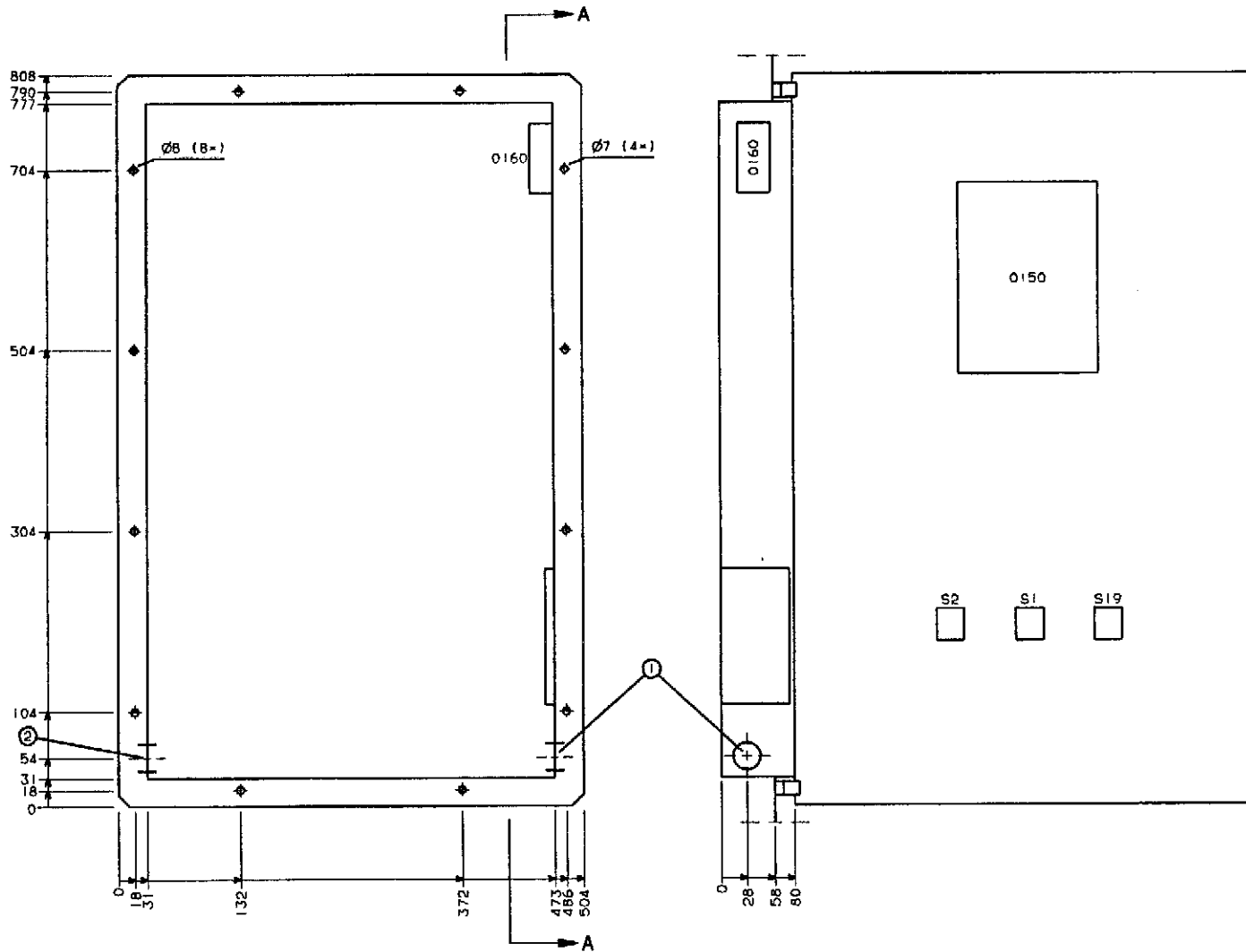
52261-24:01

DRAWING REMARKS

ALTERATIONS ONLY IN CADAM

( ) ( )

( ) ( )



OPEN VIEW  
ОТКРЫТЫЙ ВИД

A - A  
SECTION VIEW ВИД В РАЗРЕЗЕ

ПАНЕЛЬ БОКОВОЙ ЗАЩИТЫ, ОТКРЫТАЯ И В РАЗРЕЗЕ

INTERLOCKED WITH DR. NO.	14878	DATE	900608	BY/CHK	BGK	① CABLE INLET $\varnothing$ 30 mm	DESCRIPTION: SIDE PROTECTION PANEL, OPEN AND SECTION VIEW
TABLE	A B					② SPARE CABLE INLET $\varnothing$ 30 mm	
AN. NO.	15163	16772				1 ВВОД КАБЕЛЯ $d=30$ mm	MACHINE: TBA/8-090V
DATE	910301	910830				2 ВВОД ЗАПАСНОГО КАБЕЛЯ $d=30$ mm	
BY/CHK	BGK	BWM					52261-26:01

(

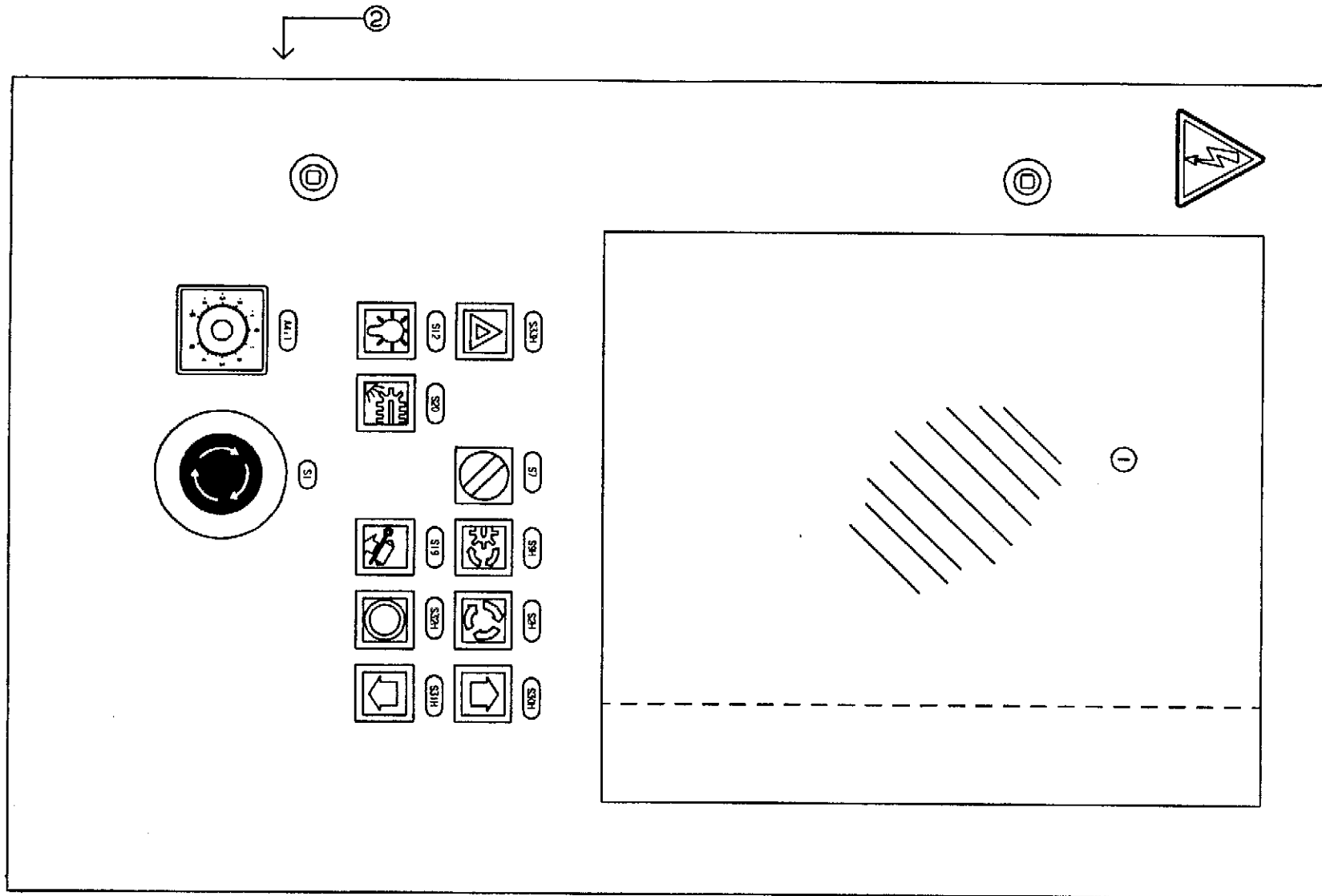
(

(

(

**Tetra Pak**  
LUND SWEDEN

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.



INTRODUCED BY THE NO.	14878			DATE	900608	BY	BGK
TABLE	A	B	C				
REV. NO.	15163	16772	16988				
DATE	910301	910830	920221				
BY	BGK	BWM	BWM				

① MACHINE DISPLAY ACCORDING TO DRAWING 1-567235  
 ② BELOW THIS LEVEL IS THE SIGNAL UNFILTERED.  
 1 ДИСПЛЕЙ АВТОМАТА СОГЛАСНО ЧЕРТЕЖУ 1-567235  
 2 ПОД ЭТИМ УРОВНЕМ НЕФИЛЬТРИРОВАННЫЕ СИГНАЛЫ.

DESCRIPTION:	CONTROL PANEL	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
MACHINE:	TVA/8-090V	52261-20:01

ALTERATIONS ONLY IN CADAM

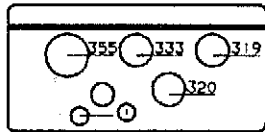
( ) ( )

( ) ( )

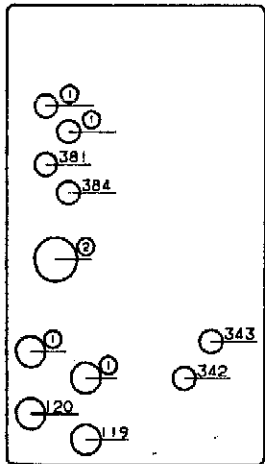
**ВВОДЫ КАБЕЛЕЙ  
CABLE INLETS**

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА М.Х30  
УЗЕЛ ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ФАЛЬЦОВЩИКА  
[1/2 РАЗМЕРА]

UPPER SIDE (TOP VIEW)  
ВЕРХНЯЯ СТОРОНА [ВИД СВЕРХУ]

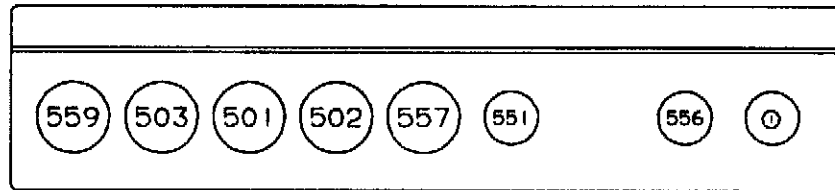


ПРАВАЯ СТОРОНА [ВИД СНИЗУ]  
RIGHT SIDE (BOTTOM VIEW)

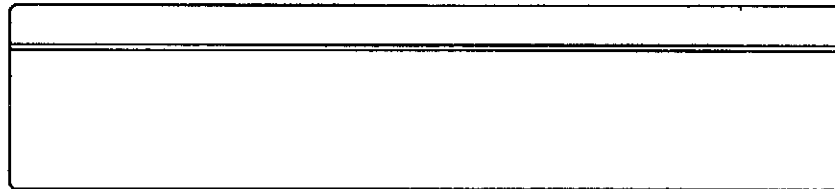


СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА М.Х12  
ЭЛЕКТРОШКАФ ВЕРХНЕЙ КОНСТРУКЦИИ

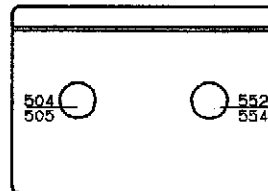
ПРАВАЯ СТОРОНА [ВИД СВЕРХУ]  
RIGHT SIDE (TOP VIEW)



ЛЕВАЯ СТОРОНА [ВИД СПЕРЕДИ]  
LEFT SIDE (FRONT VIEW)

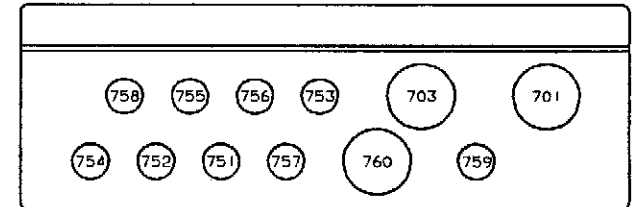


ТОРЕЦ [ВИД СПЕРЕДИ]  
CABLE SIDE (FRONT VIEW)

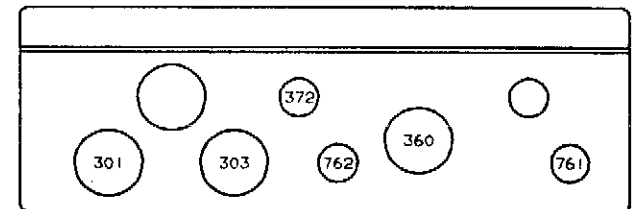


СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА М.Х60  
УЗЕЛ АВТОМАТИЧЕСКОГО СРАЩИВАНИЯ  
CONNECTION BOX M.X60  
AUTOMATIC SPLICING UNIT

ВЕРХНЯЯ СТОРОНА [ВИД СВЕРХУ]  
UPPER SIDE (TOP VIEW)



НИЖНЯЯ СТОРОНА [ВИД СНИЗУ]  
LOWER SIDE (BOTTOM VIEW)

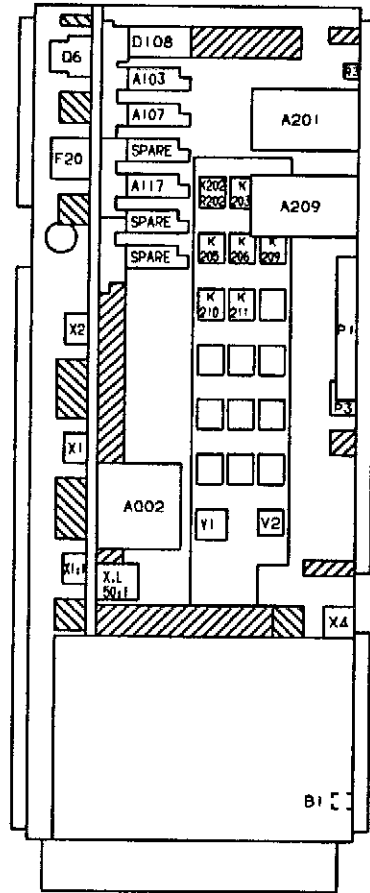


**УКАЗАНИЕ СОЕДИНЕНИЙ**

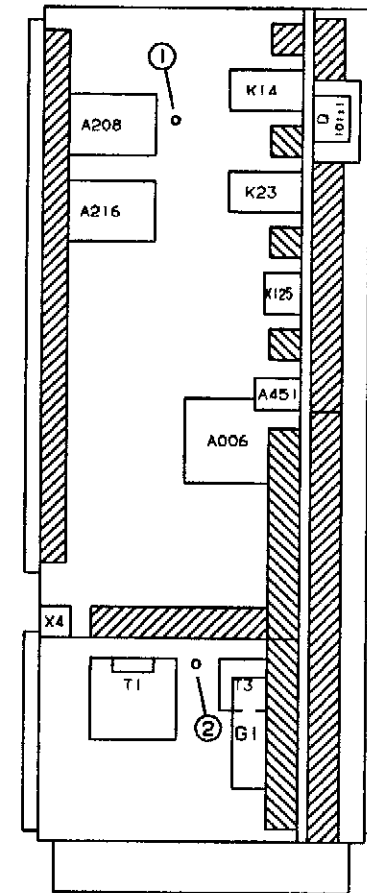
INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	① FOR EXTRA EQUIPMENT
TYPE	A B					② CABLE INCLUDED: 150, 151, 152, 153, 155, 156, 158, 159
AM NO.	15163 16988					1 ДЛЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
DATE	910301 920221					2 ВКЛЮЧЕННЫЕ КАБЕЛИ: 150, 151, 152, 153, 155, 156, 158, 159
BY	BGK BWM					DRAWING NUMBER

DESCRIPTION:	CONNECTION DIRECTION
MACHINE:	TVA/8-090V
	52261-28:01





VIEW C - C  
ВИД С-С



VIEW D - D  
ВИД D-D

INTRODUCED WITH AM NO.	14878			DATE	900608	BY	BGK
TABLE	A	B	C				
AM NO.	15163	16772	16988				
DATE	910301	910830	920221				
BY	BGK	BWM	BWM				

1 ЭКРАН СОЕДИНИТ.КАБЕЛЯ 371  
2 ЭКРАН ПРОВОДА ЗАЗЕМЛЕНИЯ К ТРАНСФОРМАТОРУ Т001.  
ПРОВОД ЗАЗЕМЛЕНИЯ НЕ ДОЛЖЕН НАРАЩИВАТЬСЯ.

DESCRIPTION:	CONTROL CABINET ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
MACHINE:	TBA/8-090V
	52261-09:01

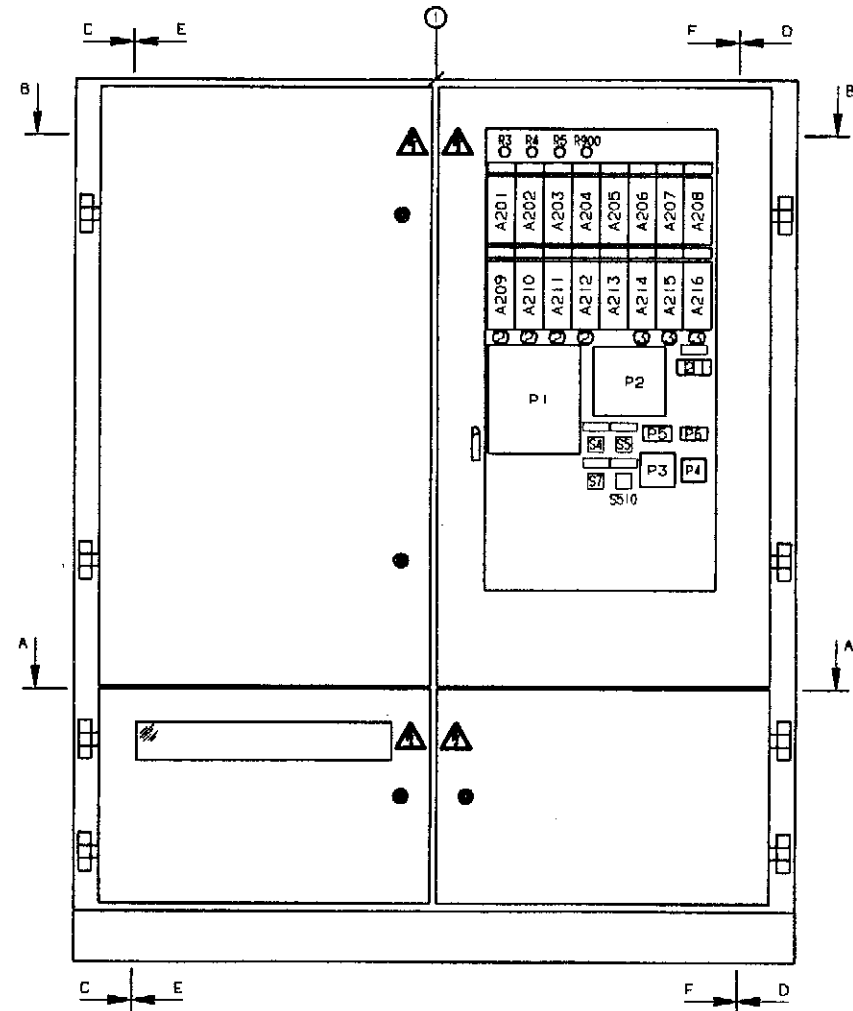
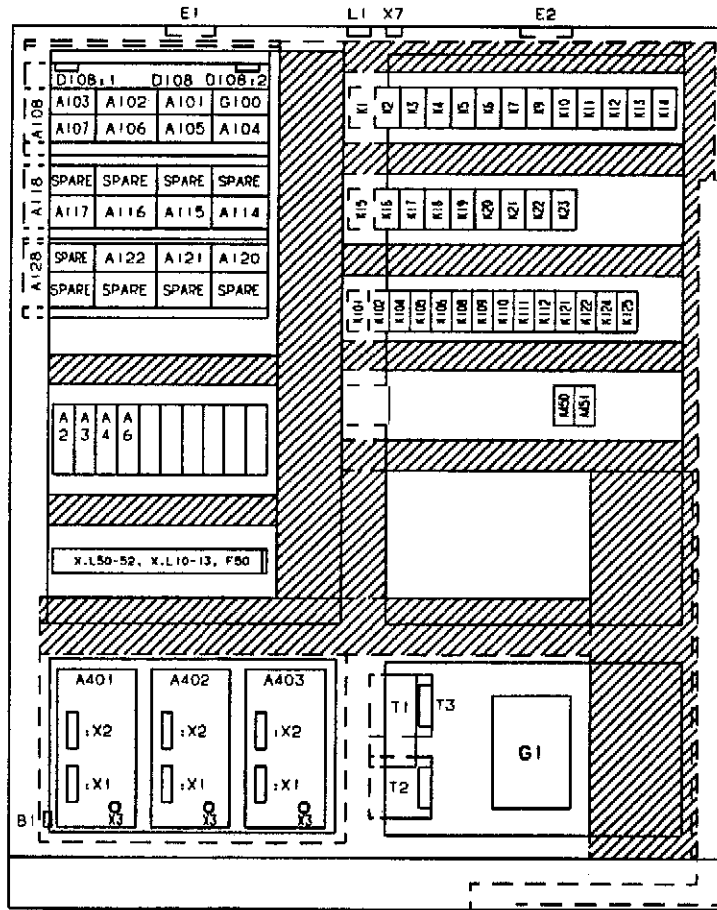
---

(

(

(

(



FRONT VIEW  
ВИД СПЕРЕДИ

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BVK
AM NO.	15163	16772	16988		
DATE	910301	910830	920221		
BY	BVK	BVM	BVM		

- 400mm КАБЕЛЕЙ АWM, ВНЕ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ, К СОЕДИНИТ.КОРБКЕ М.Х012
- ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- РЕГУЛЯТОРЫ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ, А ТОЛЬКО ПОДГОТОВЛЕННЫ ДЛЯ БУДУЩЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

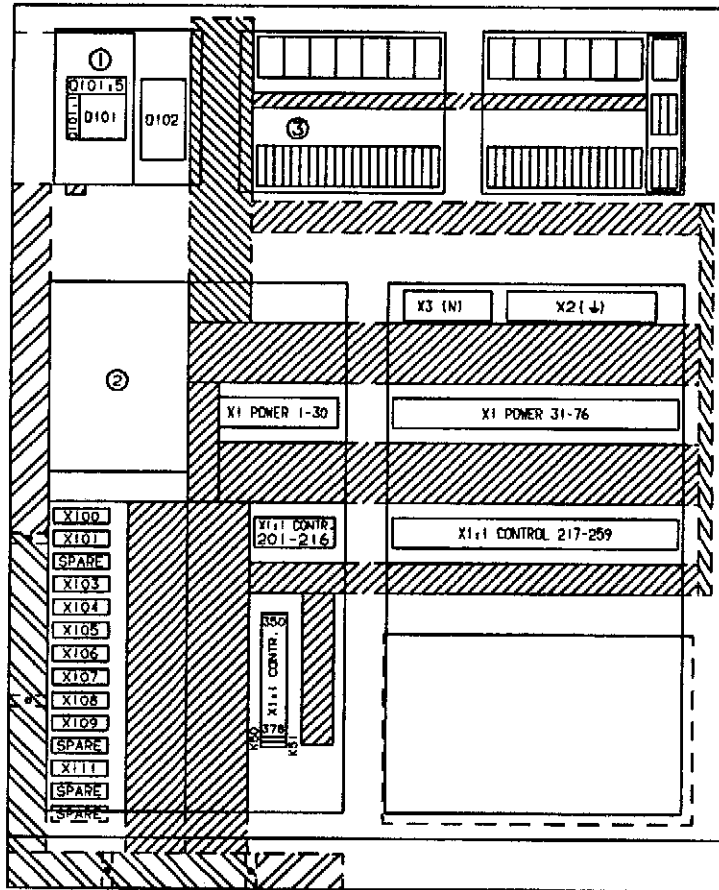
DESCRIPTION:	CONTROL CABINET ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
MACHINE:	TVA/8-090V
	52261-05:01

(

)

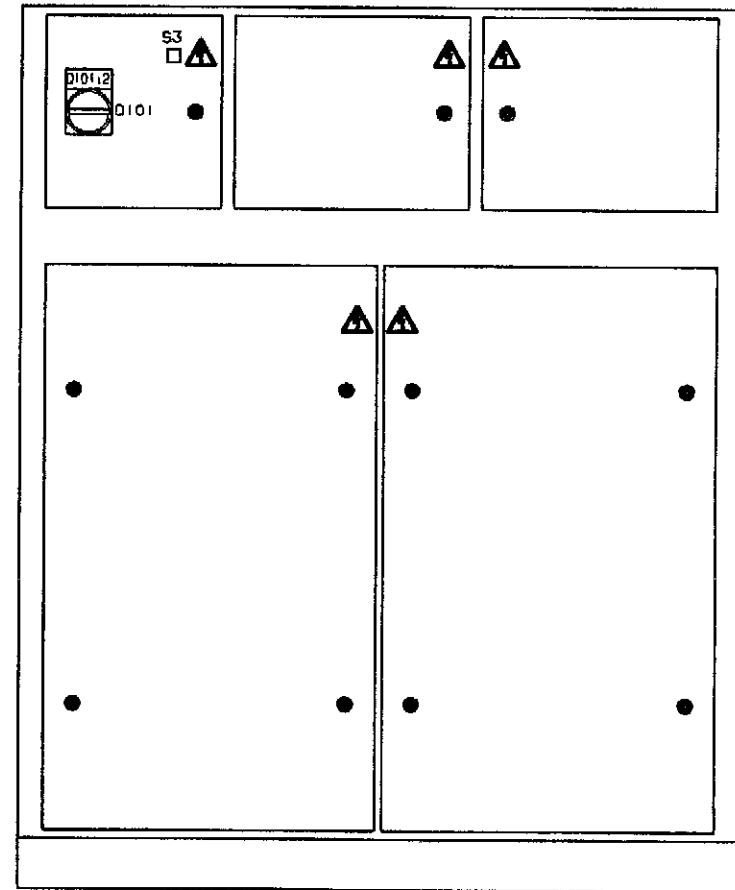
(

)



ПИТАНИЕ

УПРАВЛ.



REAR SIDE  
ЗАДНЯЯ СТОРОНА

INTRODUCED WITH AM NO	14878			DATE	900608	BY	BGK
REV	A	B	C	D			
AM NO	15163	16772	16988	17937			
DATE	910301	910830	920221	920601			
BY	BGK	BWM	BWM	BWM			

1 Q101:5 МОНТИРУЕТСЯ НА ЗАЩИТНОМ ПОКРЫТИИ  
 2 ПЛОЩАДЬ РЕЗЕРВИРОВАНА ДЛЯ ФИЛЬТРОВ ЛИНИИ ПИТАНИЯ  
 3 ДЛЯ ИНФОРМАЦИИ О ПРЕДОХРАНИТЕЛЯХ И ЗАЩИТ ОТ ПЕРЕГРУЗКИ  
 СМ. ТАБЛИЧКУ ПАНЕЛИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ 568925-1 И 568925-2.

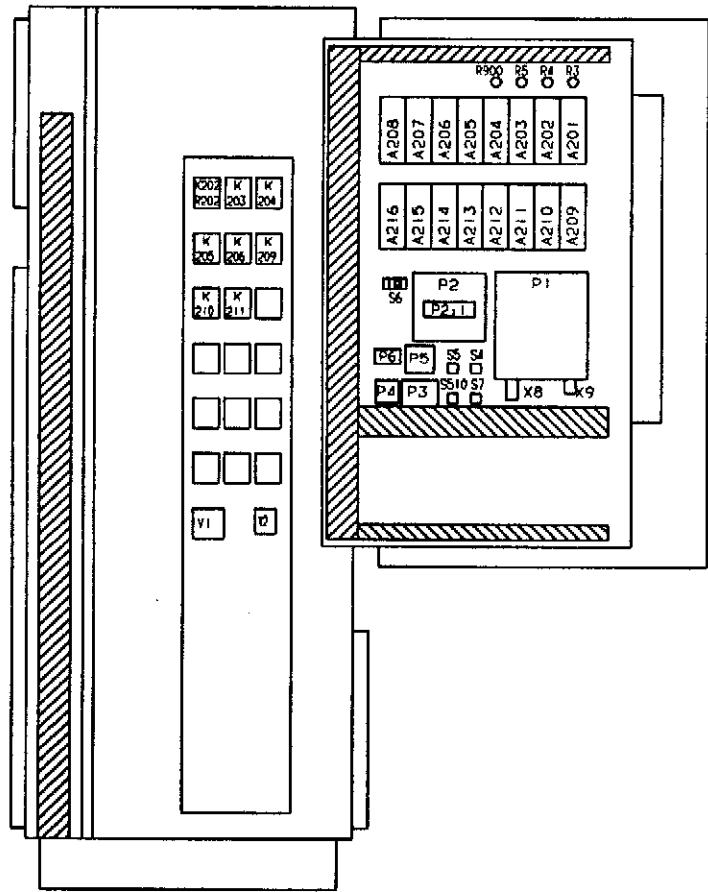
DESCRIPTION	CONTROL CABINET ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ	
MACHINE	TVA/B-090V	52261-07:01

(

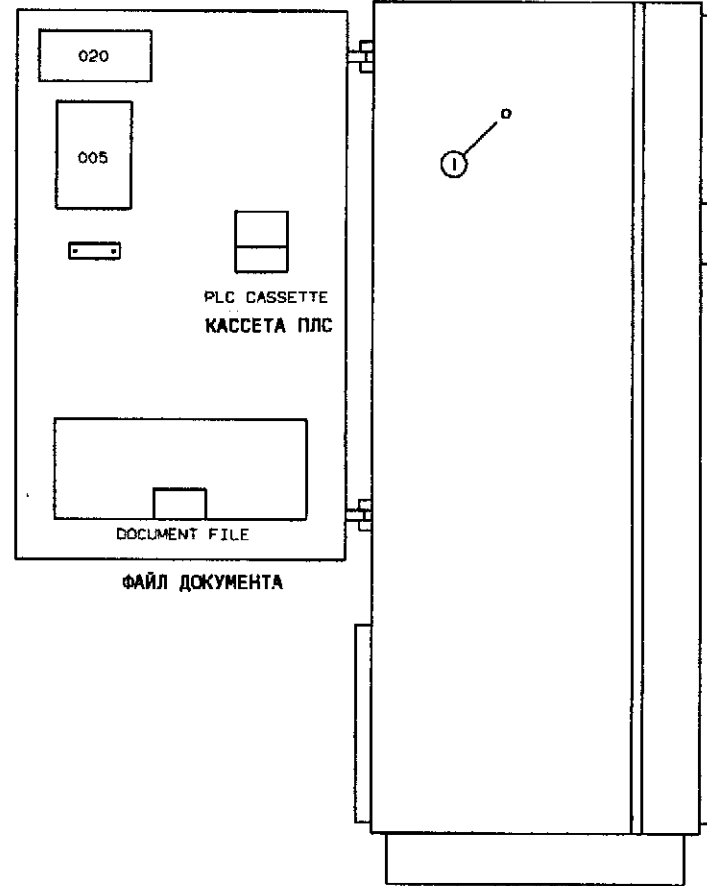
(

(

(



VIEW F - F  
ВИД F-F



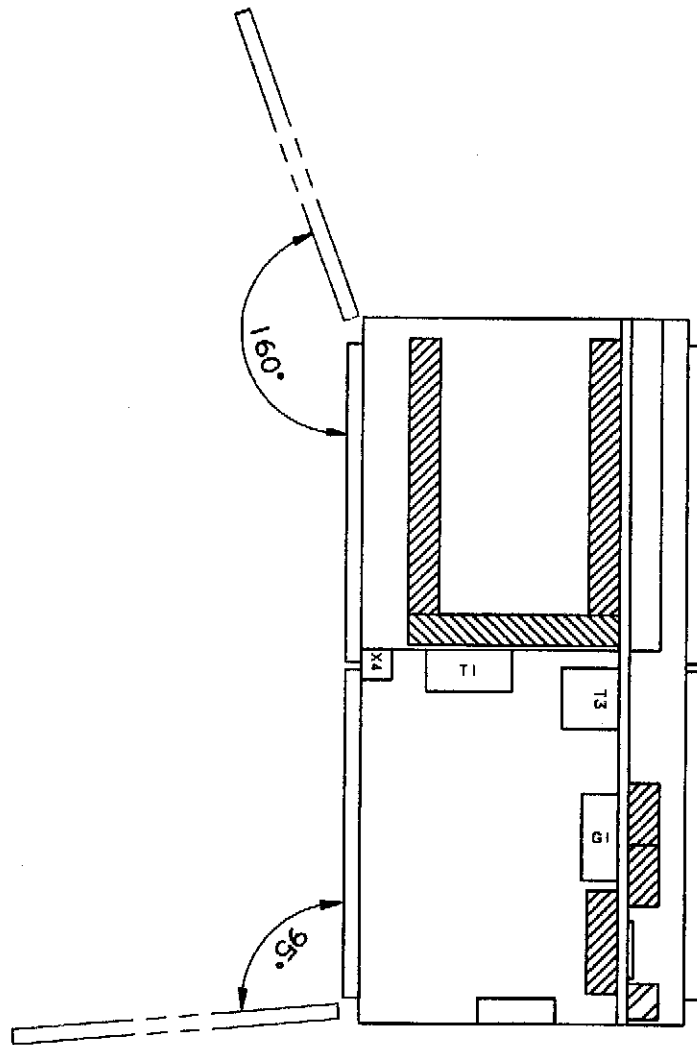
VIEW E - E  
ВИД E-E

INTRODUCED WITH AN NO.	14878			DATE.	900608	BY.	BGK	① SHIELD CONNECTION CABLE 371	DESCRIPTION.	CONTROL CABINET ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ	
SYMBOL	A	B	C					1 СОЕДИНЕНИЕ ЭКРАНА КАБЕЛЯ 371.			
AN NO.	15163	16988	17937								
DATE	910301	920221	920624								
BY.	BGK	BWM	BWM						MACHINE.	TBA/8-090V	
ALTERATIONS ONLY IN CADAM								DRAWING REMARKS			

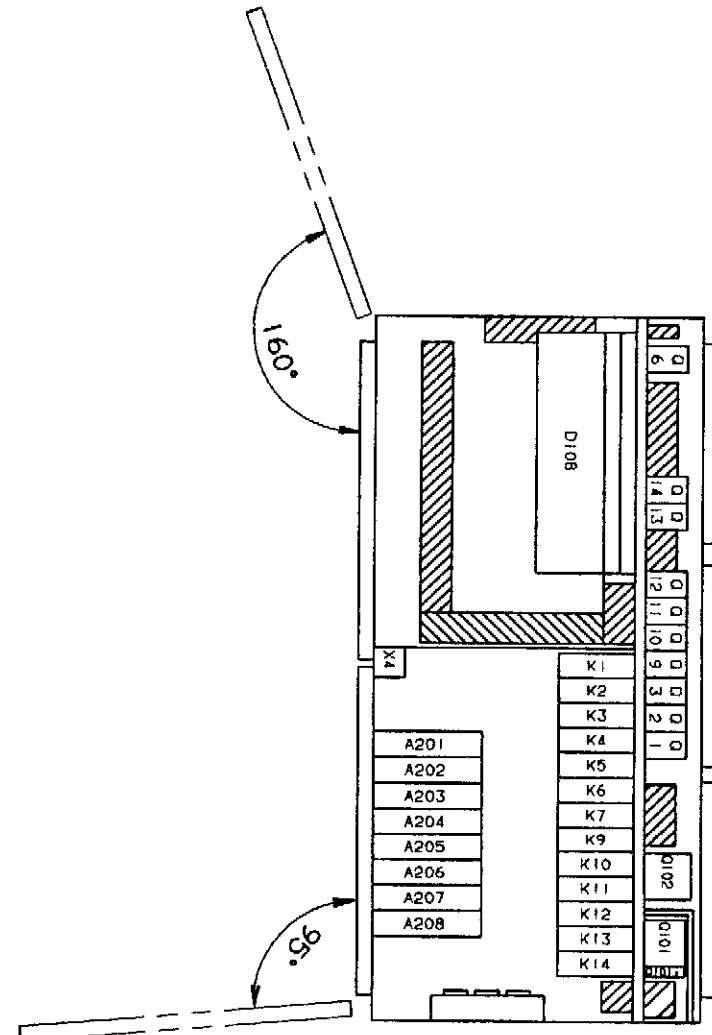
52261-11:01

( ) ( )

( ) ( )



VIEW A - A  
ВИД А-А



VIEW B - B  
ВИД В-В

INTRODUCED WITH NO. 14878			DATE: 900608			BY: BGK			DESCRIPTION: CONTROL CABINET ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ		
TYPE	A	B	C						MACHINE: TBA/8-090V		
NO.	15163	16772	16988						52261-13:01		
DATE	910301	910830	920221						DRAWING REMARKS		
BY	BGK	BWM	BWM						ALTERATIONS ONLY IN CADAM		

(

(

(

(

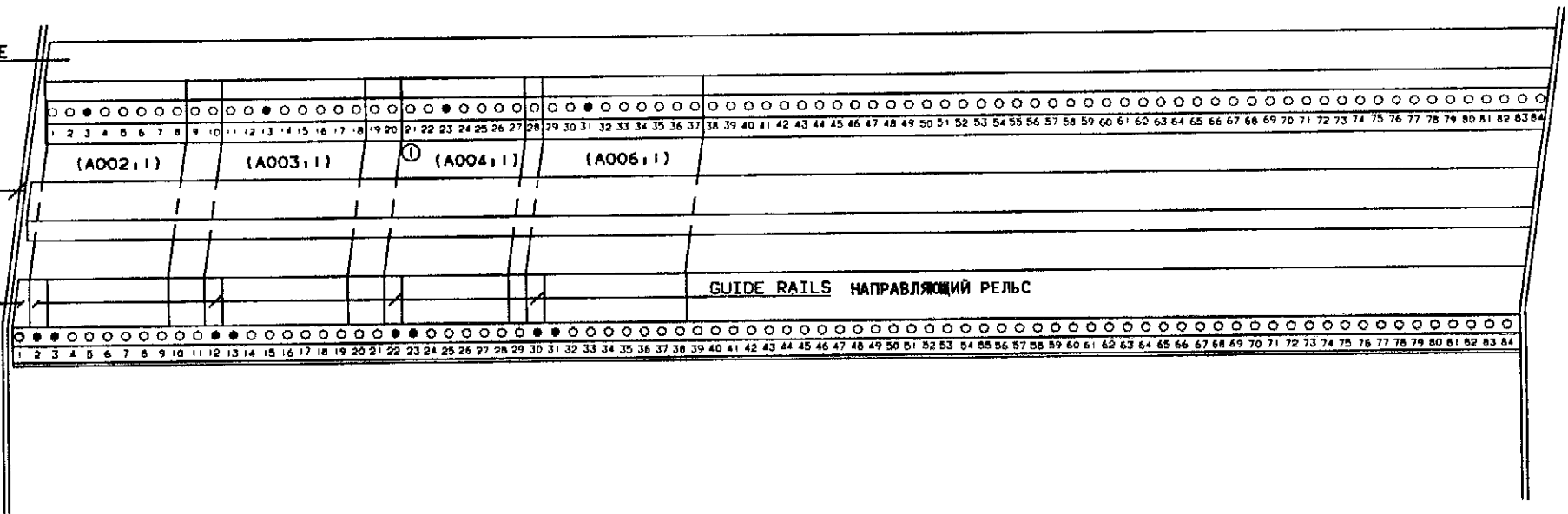
BACK MODULE PROFILE

ПРОФИЛЬ ЗАДНЕГО  
МОДУЛЯ

(A004:2)

FRONT MODULE  
PROFILE

ПРОФИЛЬ ПЕРЕДНЕГО  
МОДУЛЯ



СТОЙКА ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ A004:2

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
TYPE	A				
REV NO.	15163				
DATE	910301				
BY	BGK				

① STAR WASHERS IS TO BE PLACED ON MOUNTING SCREWS  
TO THE FRONT OF THE BACKPLANE  
1 ШАЙБЫ ЗВЕЗДОЧКИ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ НА МОНТАЖНЫХ ВИНТАХ  
СПЕРЕДИ ЗАДНЕЙ ПАНЕЛИ.

DESCRIPTION	CIRCUIT BOARD RACK A004:2
MACHINE	TBA/B-090V
	52261-15:01

(

(

(

(

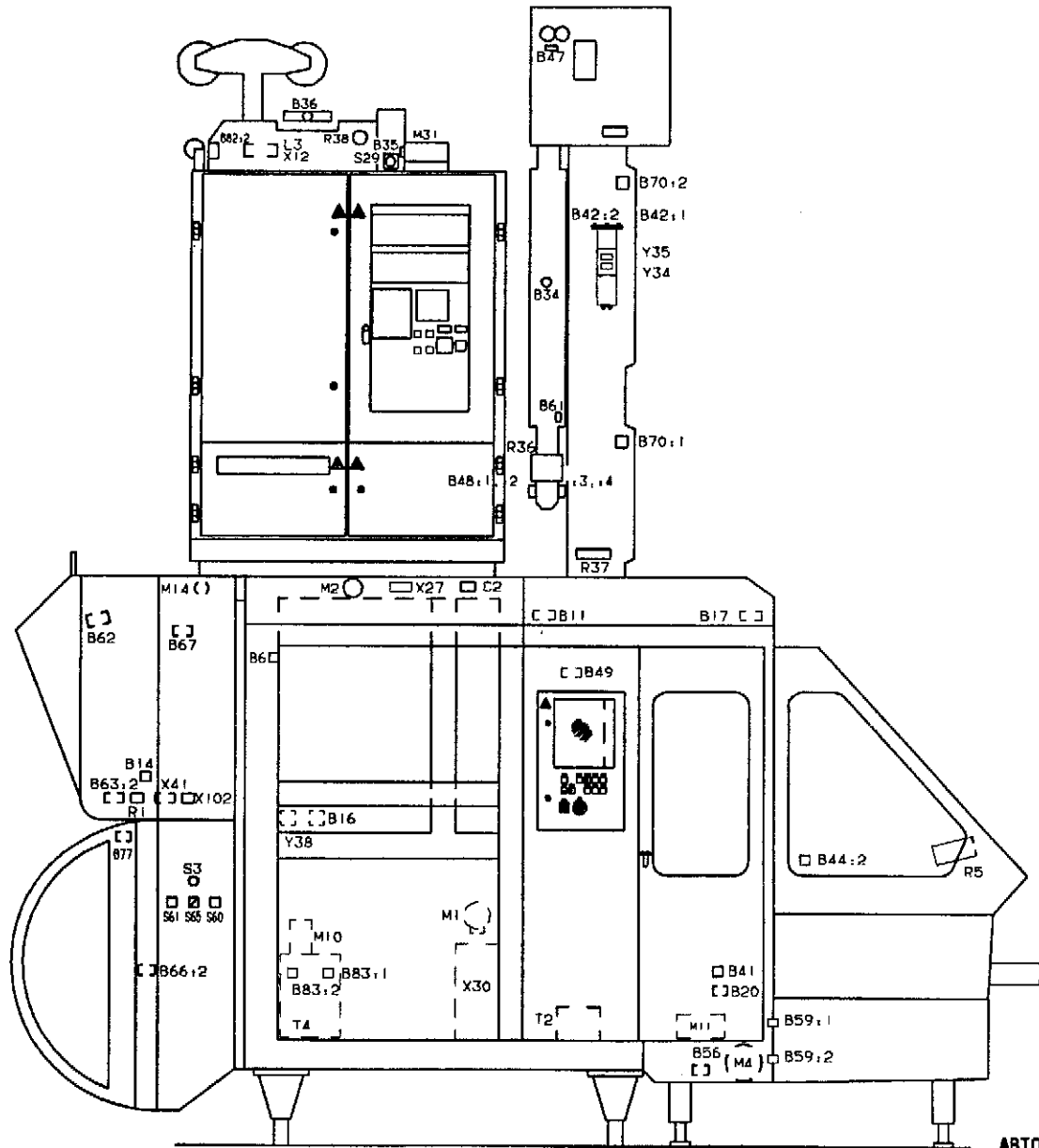


(

(

(

(



АВТОМАТ, ВИД СЛЕВА

ENTRORDED BY/TH AM NO	14878			DATE	900608			BY/TH	BGK		
TABLE	A	B	C								
AM NO	15163	16772	16988								
DATE	910301	910830	920221								
BY/TH	BGK	BWM	BWM								

DESCRIPTION:	MACHINE, LEFT VIEW	
MACHINE:	TBA/B-090V	52261-17:01

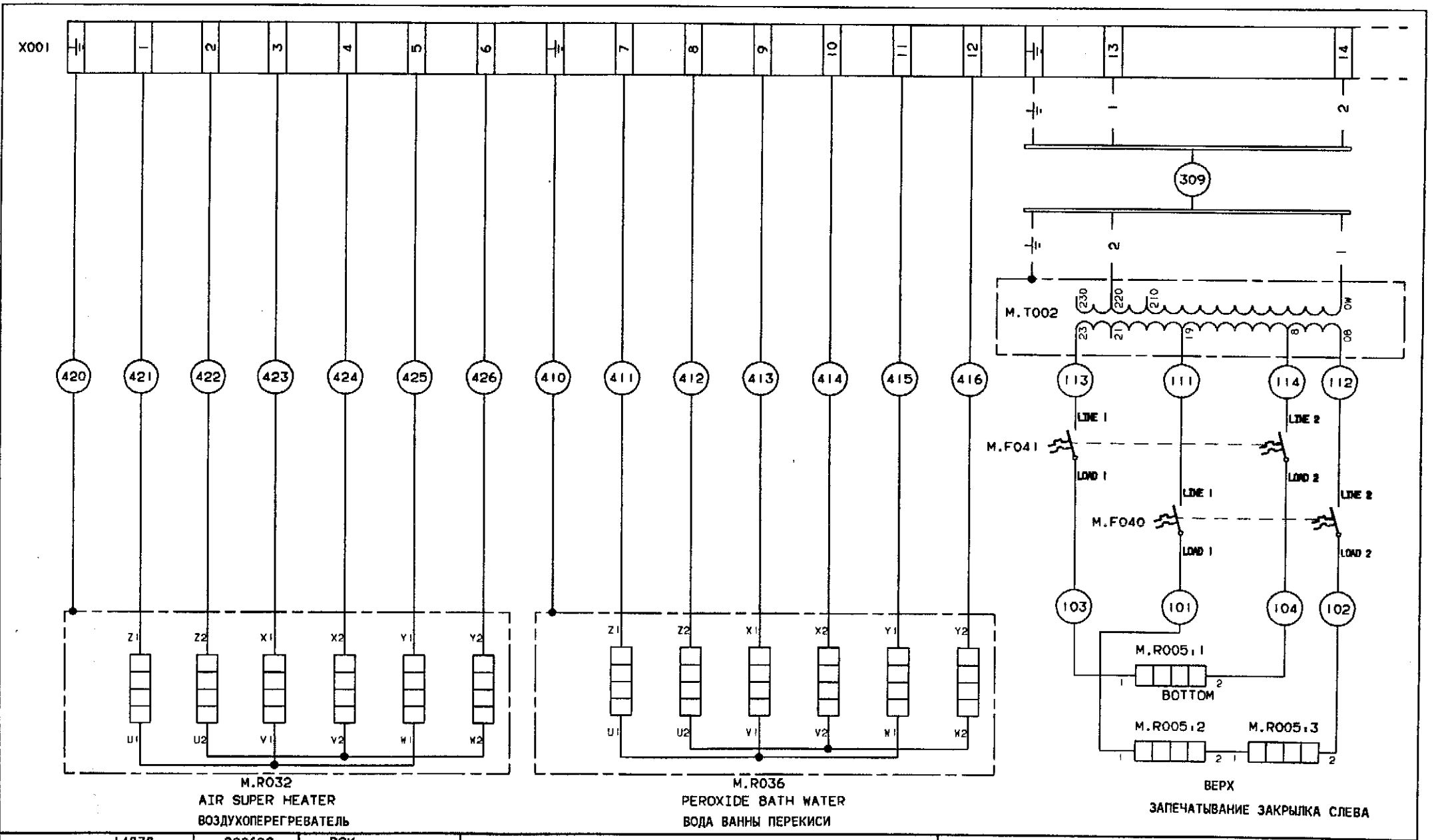
DRAWING REMARKS

(

(

(

(



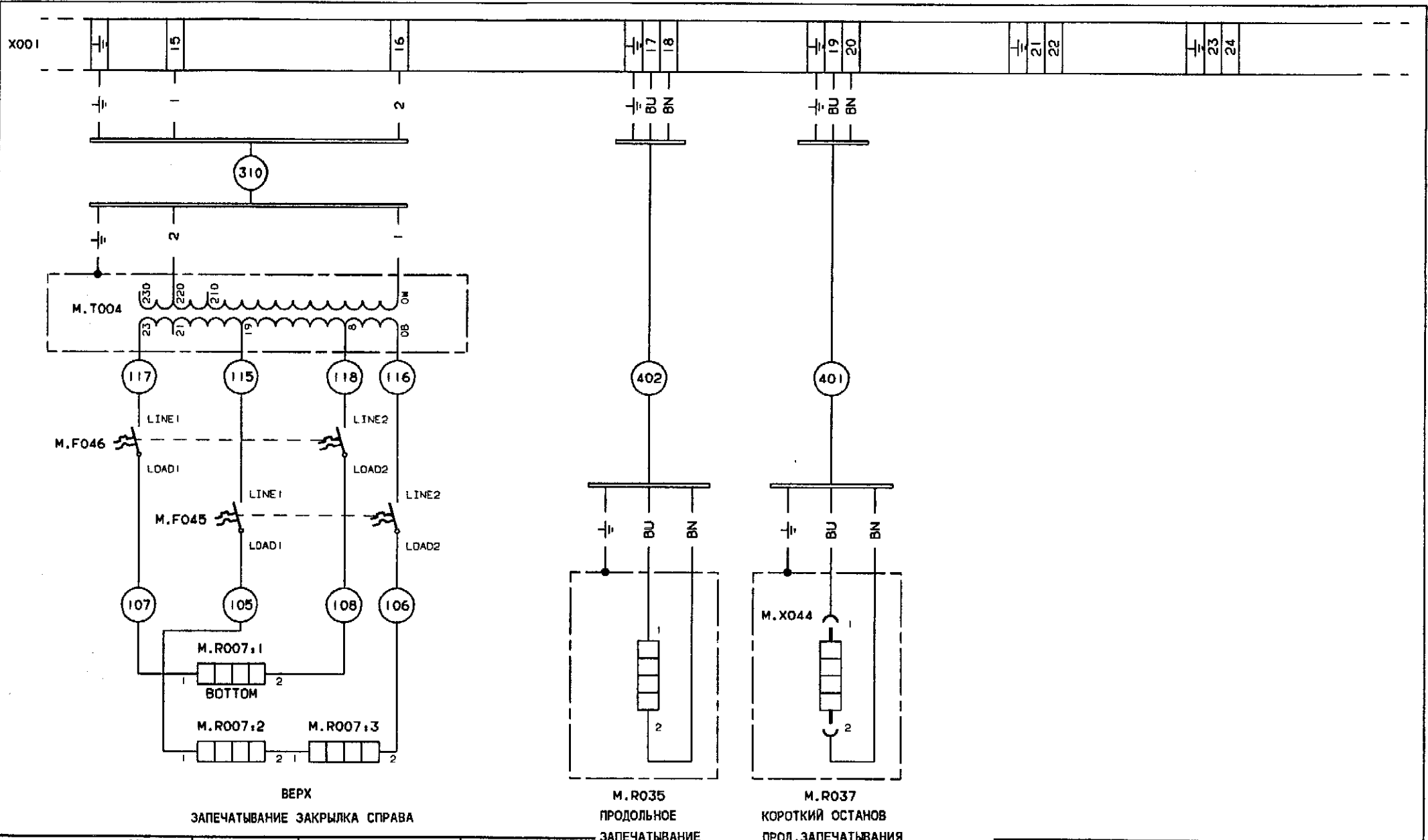
INTRODUCED WITH AM NO.	1487B	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	ELEMENTS ЭЛЕМЕНТЫ
TABLE	A					MACHINE	TBA/8-090V
AM NO.	15163						61091-05:01
DATE	910301						
BY	BGK						
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						DRAWING REMARKS	

(

(

(

(



INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY/ON	BGK
LIBR	A				
AM NO.	15163				
DATE	910301				
BY/ON	BGK				

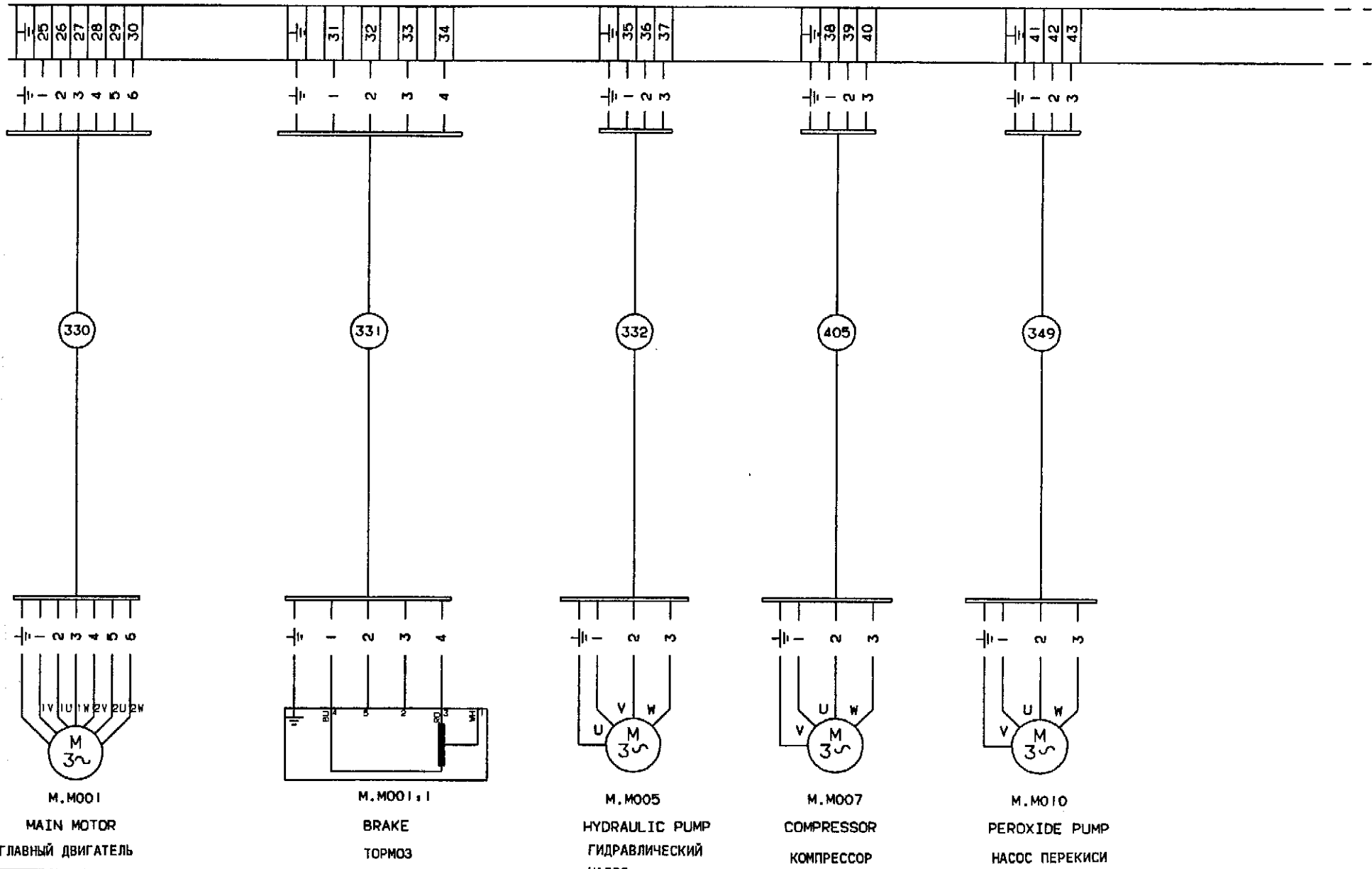
DESCRIPTION	ELEMENTS ЭЛЕМЕНТЫ
MACHINE	TBA/8-090V
	61091-06:01

DRAWING REMARKS

( ) ( )

( ) ( )

X001



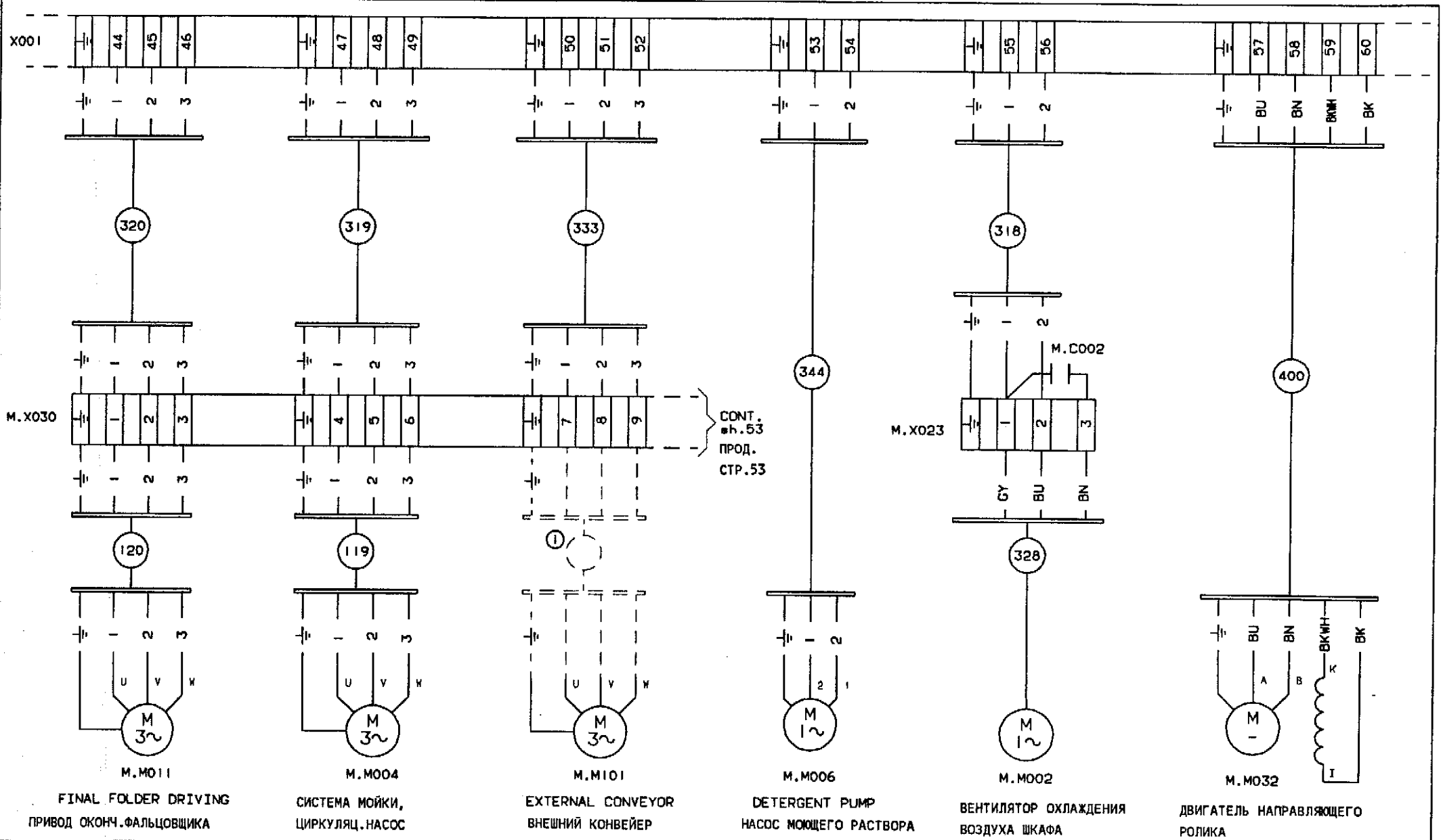
INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	MOTORS ДВИГАТЕЛИ
TABLE	A						
AM NO.	15163						
DATE	910301					MACHINE	TBA/8-090V
BY	BGK						61091-07:01
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						DRAWING REMARKS	

(

(

(

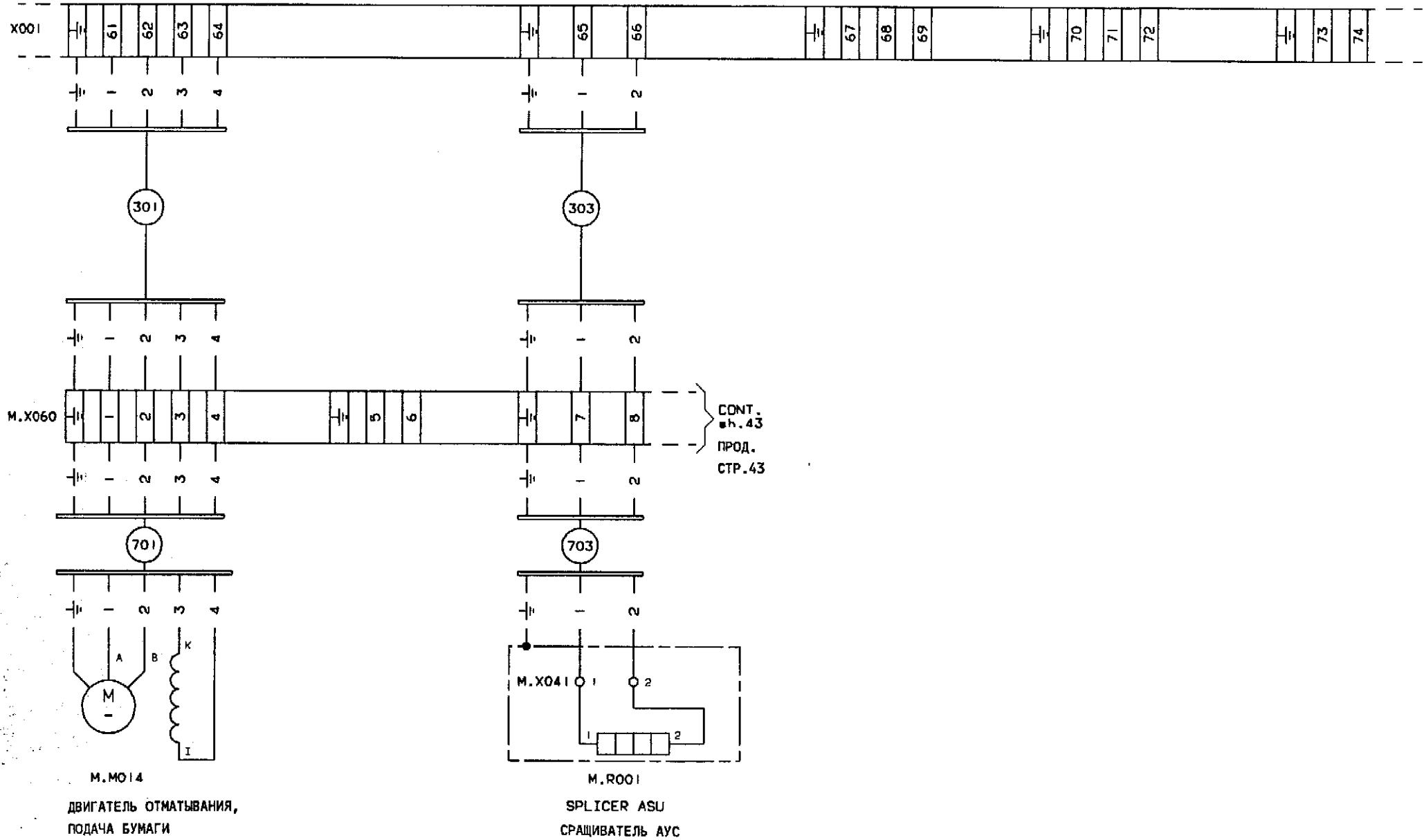
(



INTRODUCED WITH M. NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	① EXTRA EQUIPMENT 1 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	DESCRIPTION	MOTORS ДВИГАТЕЛИ
TABLE	A B						MACHINE	TBA/8-090V
AN NO.	15163 16772							
DATE	910301 910830							
BY	BGK BHM							
DRAWING REMARKS								61091-08:01

( ) ( )

( ) ( )



INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BCK
TABLE	A				
AM NO.	15163				
DATE	910301				
BY	BCK				

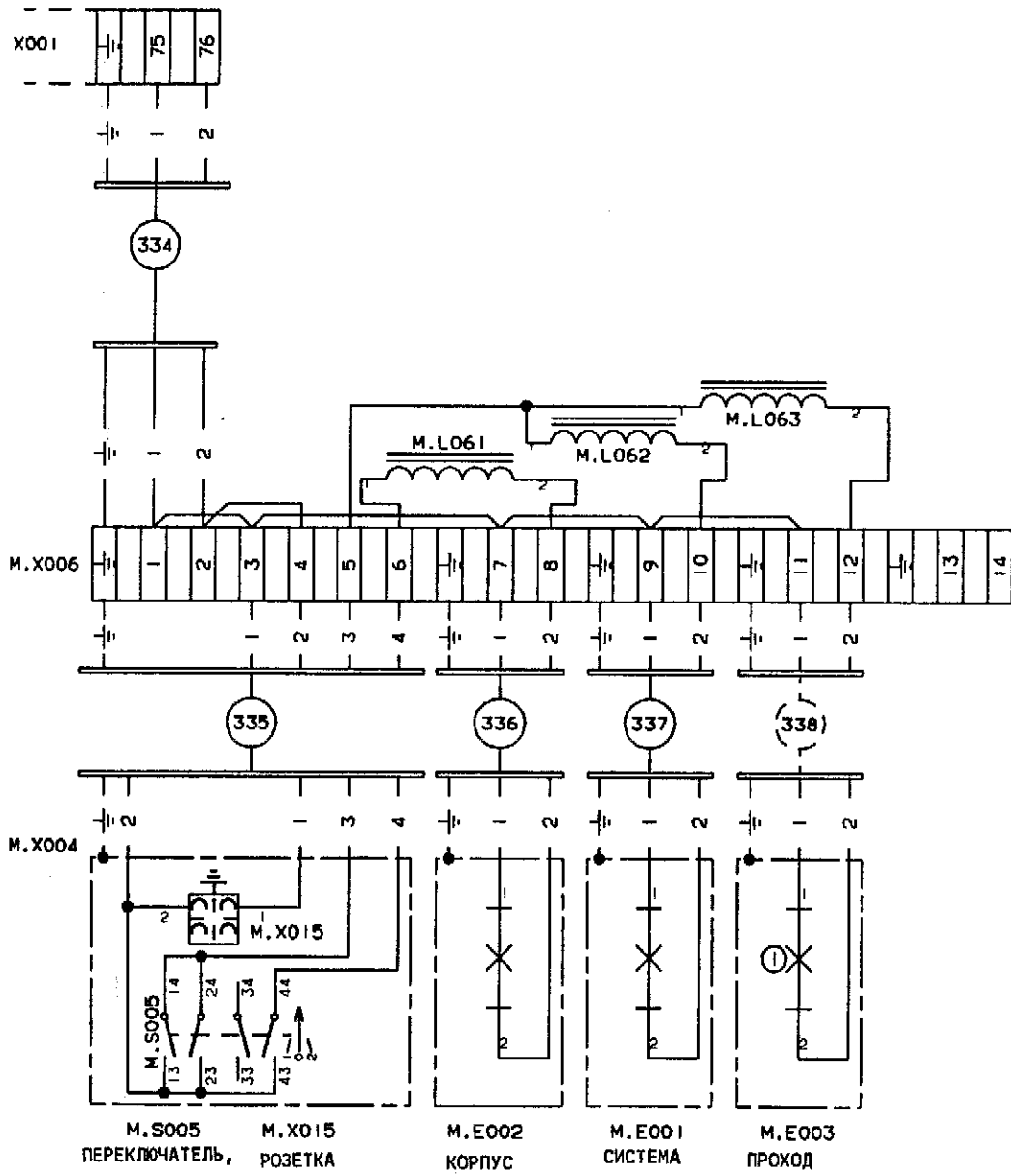
DESCRIPTION:	MOTORS, ELEMENT ДВИГАТЕЛИ, ЭЛЕМЕНТЫ
MACHINE:	TBA/8-090V
	61091-09:01

(

(

(

(



M.S005 ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ, ОСВЕЩЕНИЕ  
 M.X015 РОЗЕТКА  
 M.E002 АВТОМАТ  
 M.E001 СИСТЕМА  
 M.E003 ПРОХОД

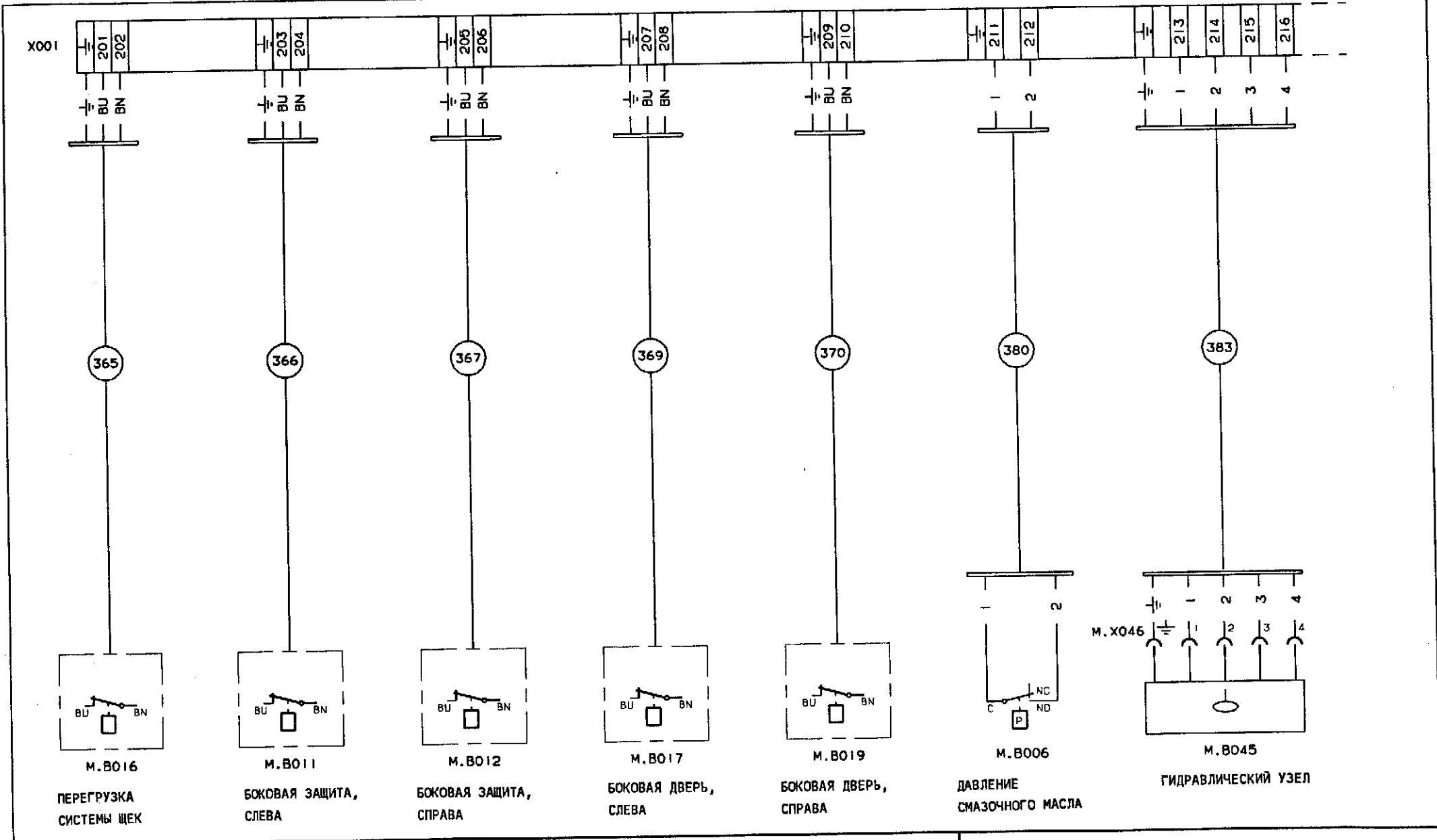
DRAWING NO. 14878 DATE: 900608 DESIGNED BY: BGK CHECKED BY:	1 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ EXTRA EQUIPMENT	DESCRIPTION: LIGHTING ОСВЕЩЕНИЕ MACHINE: TBA/8-090V 61091-10:01
ALTERATIONS ONLY IN CADAM		

(

(

(

(

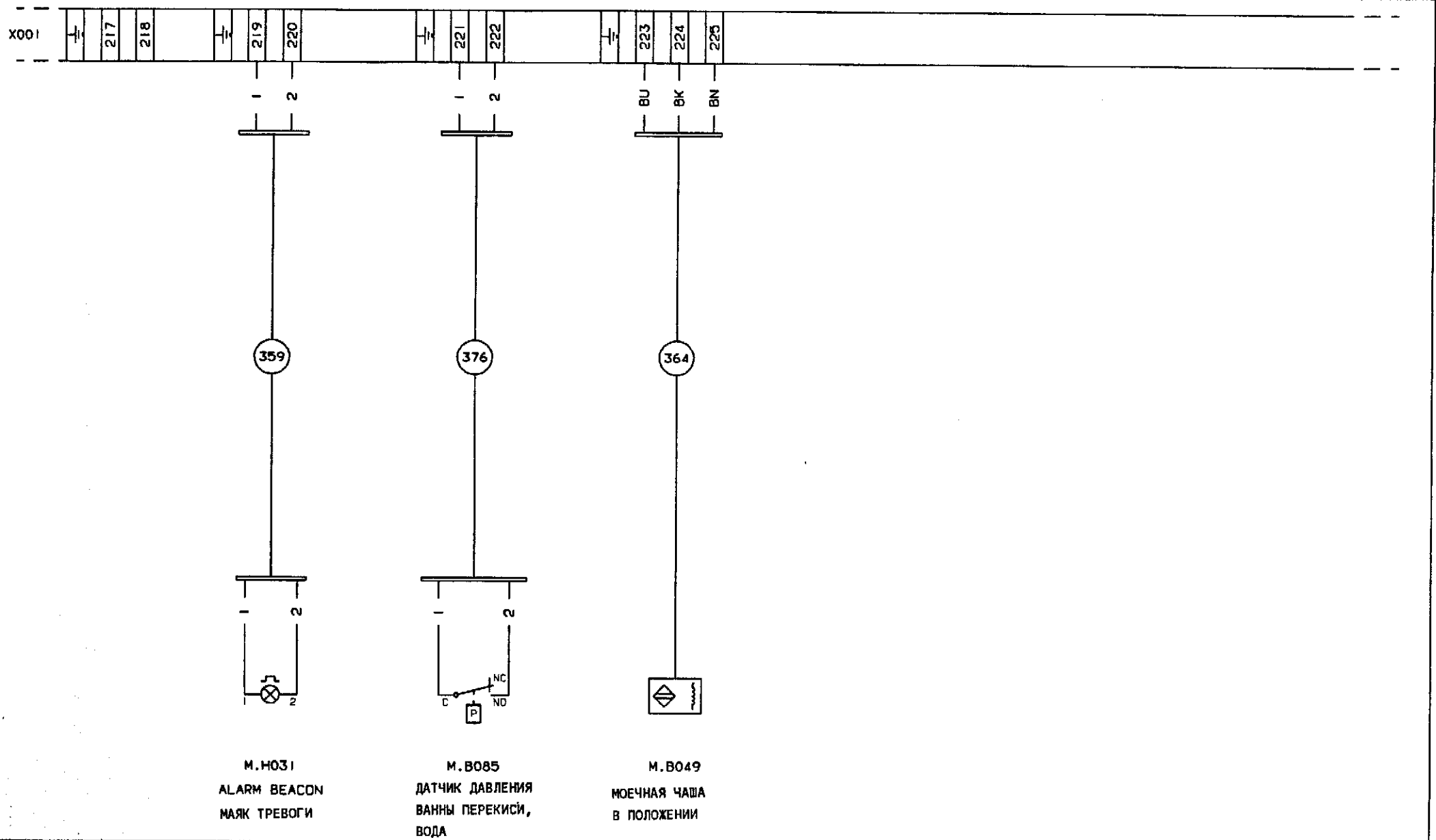


INTRODUCED WITH JAN NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
TABLE	A				
JAN NO.	15163				
DATE	910301				
BY	BGK				

DESCRIPTION:	GUARDS ДАТЧИКИ
MACHINE:	TBA/8-090V
	61091-20:01

( ) ( )

( ) ( )



M. H031  
ALARM BEACON  
МАЯК ТРЕВОГИ

M. B085  
ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ  
ВАННЫ ПЕРЕКИСИ,  
ВОДА

M. B049  
МОЕЧНАЯ ЧАША  
В ПОЛОЖЕНИИ

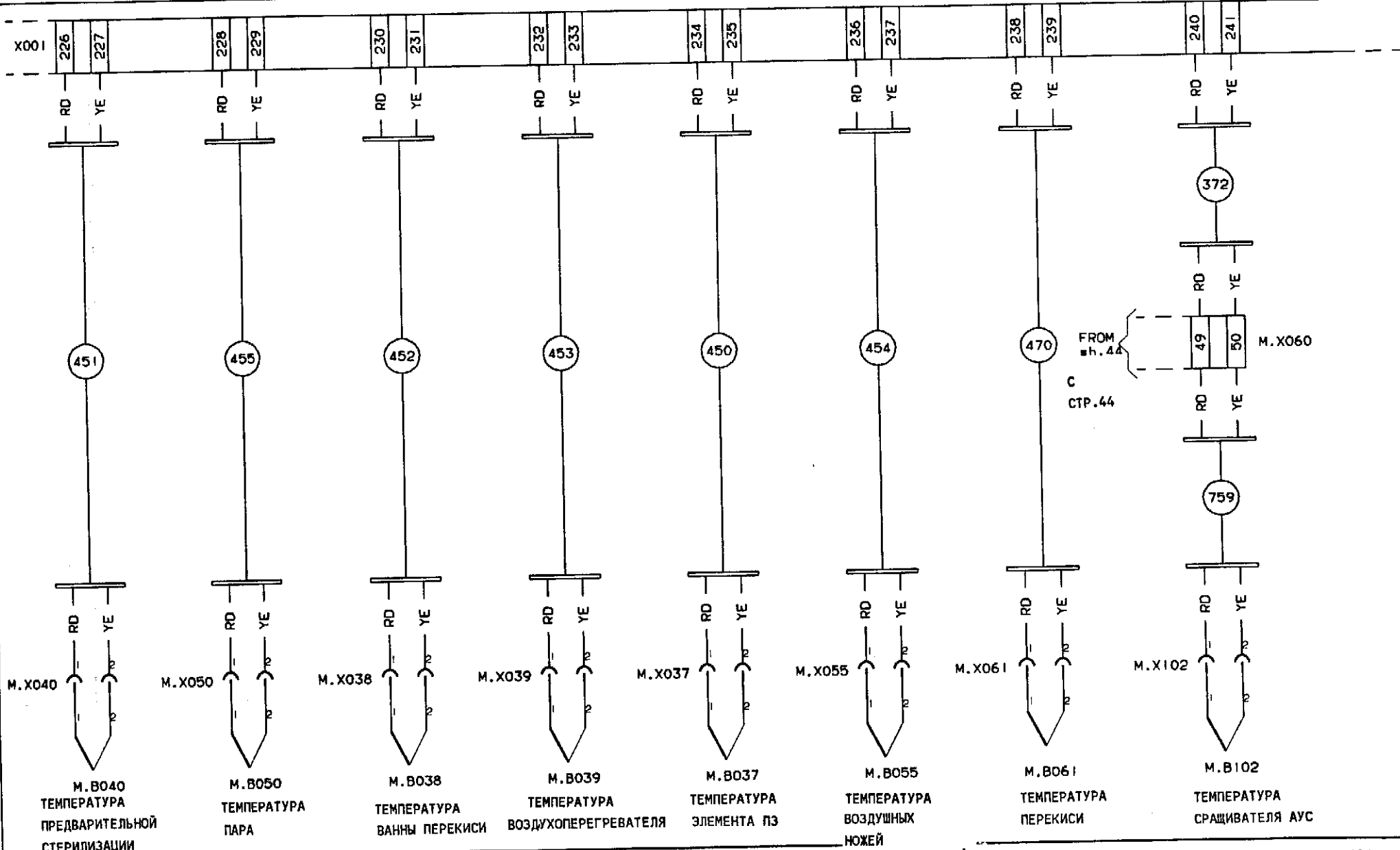
INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	BEACON МАЯК
TABLE	A					MACHINE	TBA/B-090V
AM NO.	15163						
DATE	910301						
BY	BGK						
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						DRAWING REMARKS	61091-21:01

(

(

)

)



ENGINEERED WITH OR NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
TABLE	A	B			
REV.	15163	16988			
DATE	910301	920221			
BY	BGK	ВМ			

DESCRIPTION:	THERMO ELEMENTS ТЕРМОЭЛЕМЕНТЫ	
MACHINE:	TBA/8-090V	61091-22:01

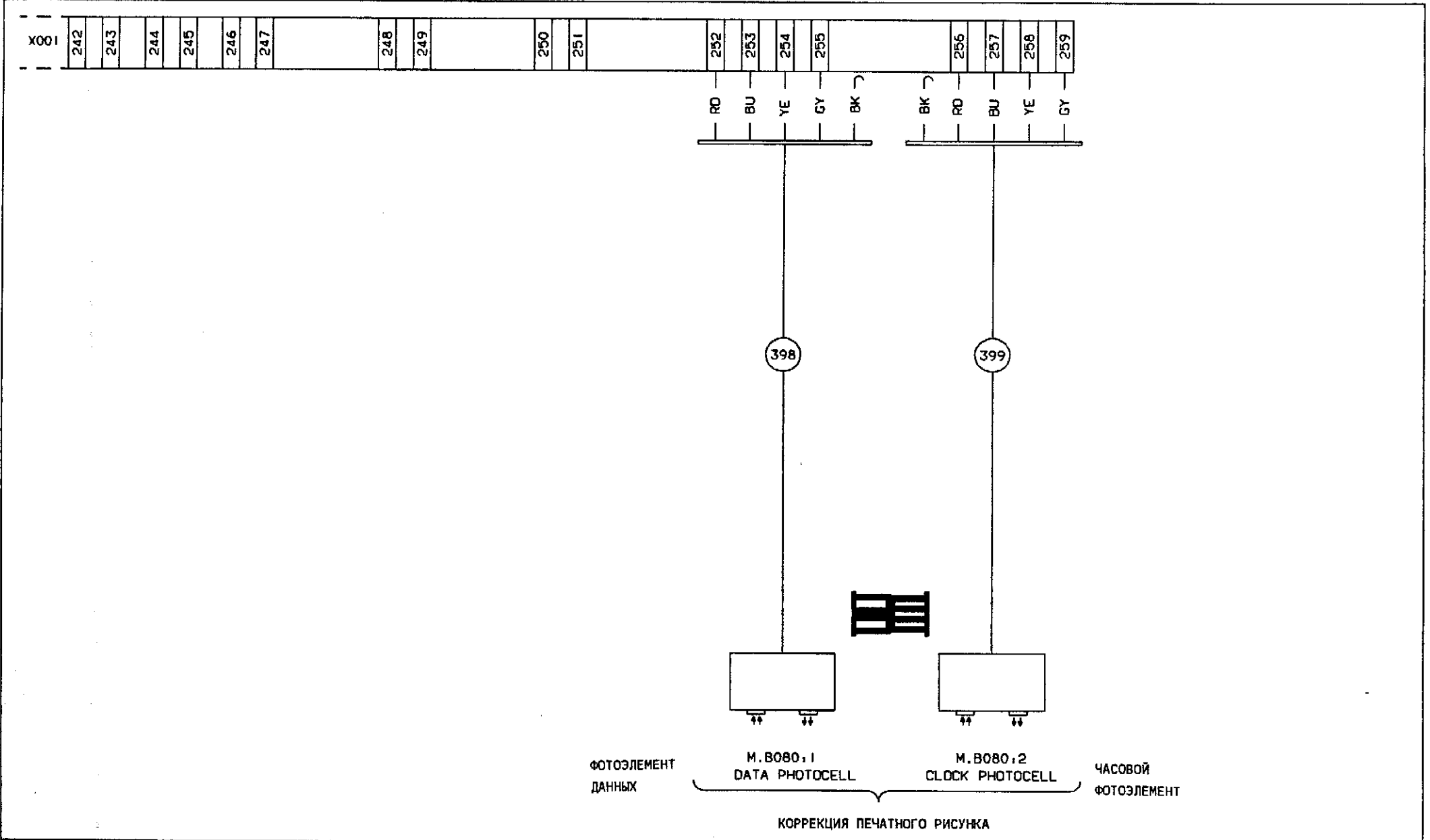
DRAWING REMARKS

(

(

)

)



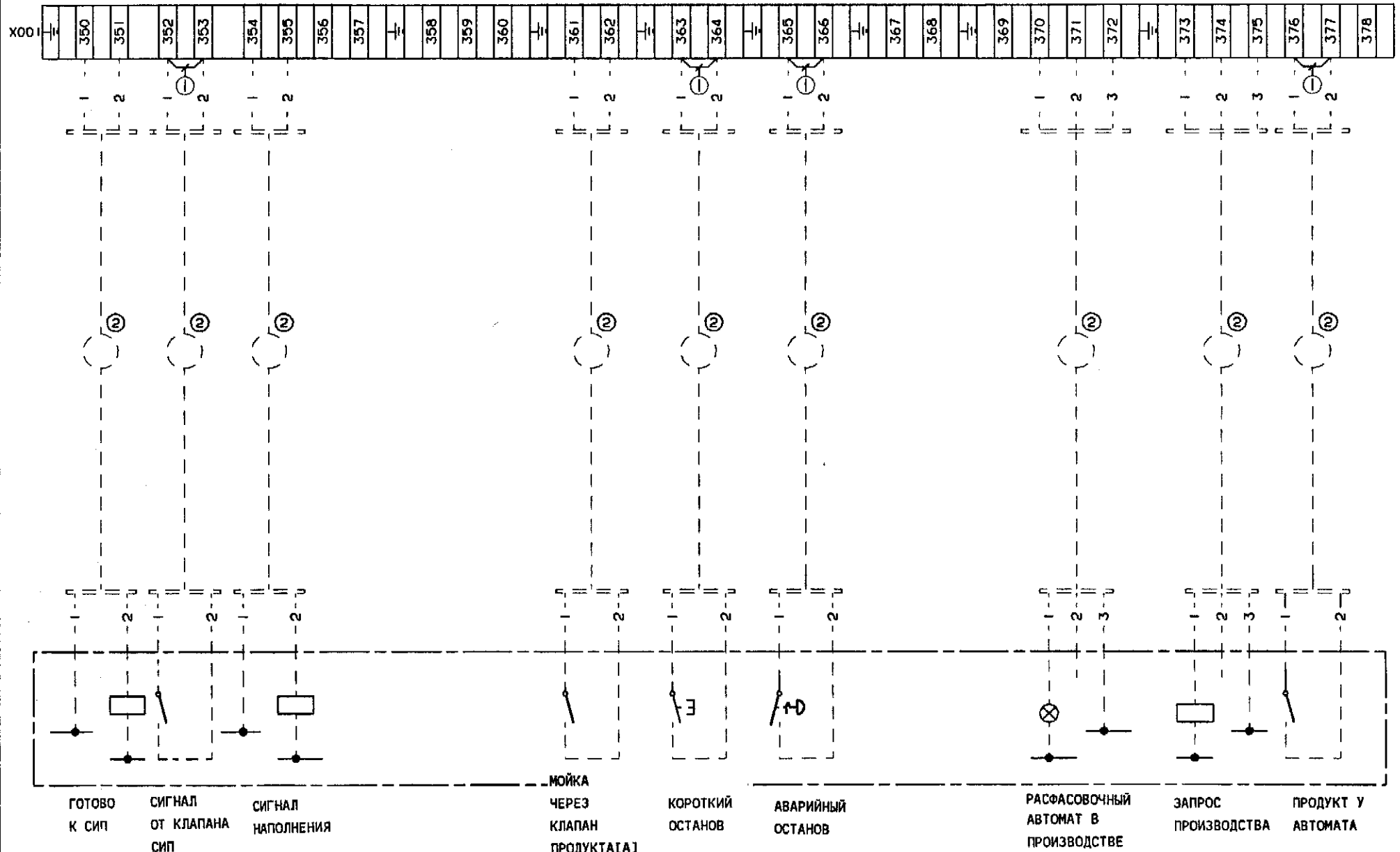
INTRODUCED WITH AM NO	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION:	PHOTOCELLS	ФОТОЭЛЕМЕНТЫ
LIBR	A	B				MACHINE:	TBA/8-090V	61091-23:01
AM NO	15163	16988				DRAWING REMARKS		
DATE	910301	920221				ALTERATIONS ONLY IN CADAM		
BY	BGK	BWM						

(

(

(,

(



INTRODUCED BY: AM NO	1487 МОЙКА ВКЛ.	
DATE	910301	920221
BY: BGK	BWM	

ЗК  
1 УДАЛЯЕТСЯ ПРИ НАЛИЧИИ СИГНАЛОВ ПРОЦЕССА.  
2 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

DESCRIPTION:	PROCESS SIGNALS СИГНАЛЫ ПРОЦЕССА
MACHINE:	TBA/8-090V

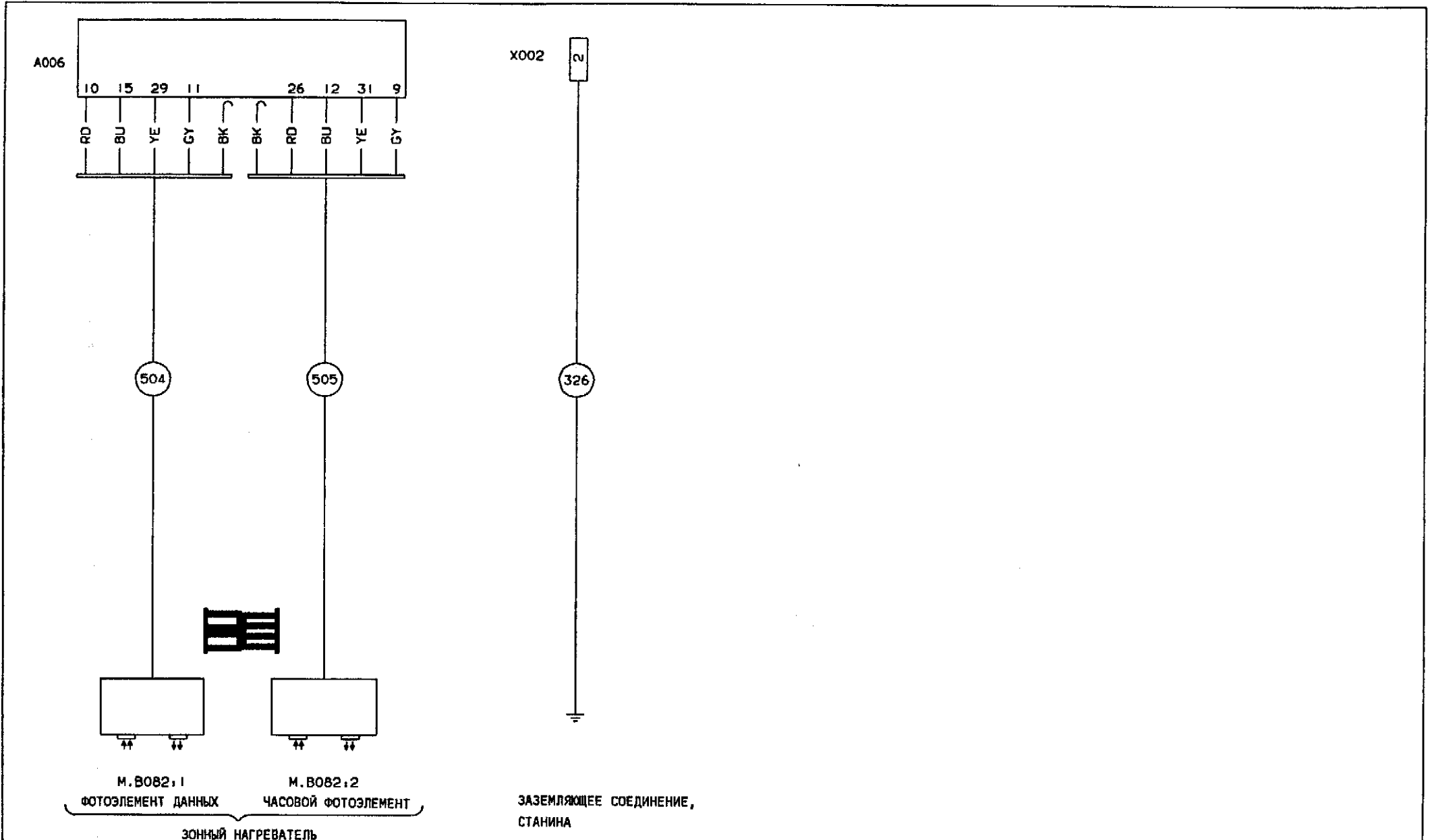
61091-28:01

(

(

(

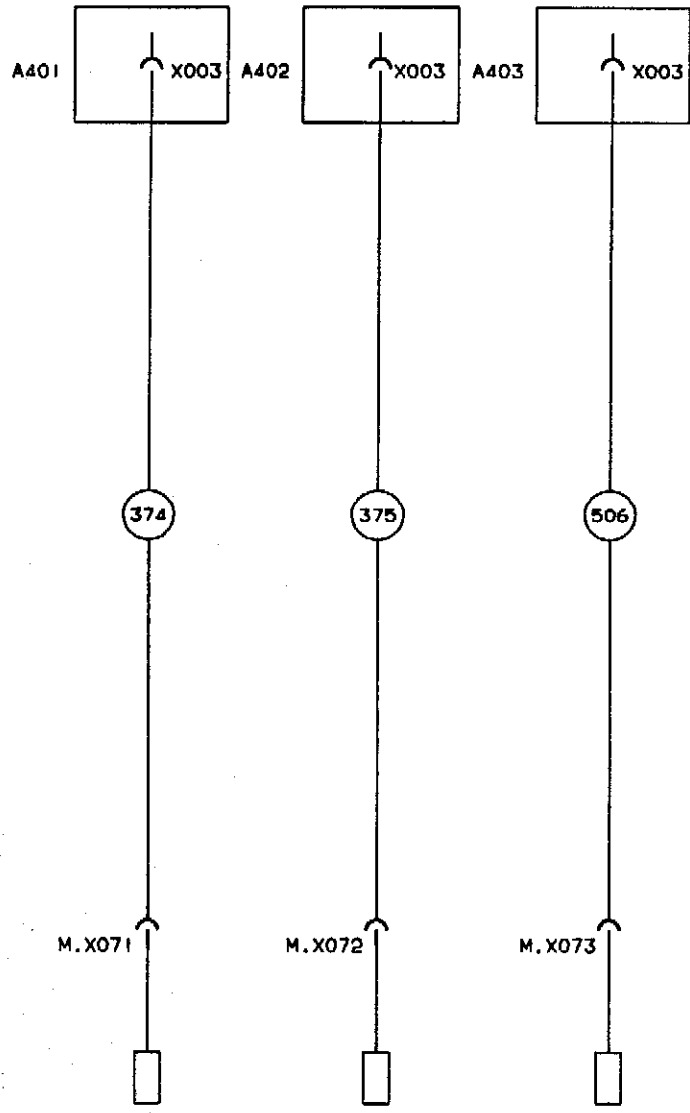
(



INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK															
TABLE	A	B																		
AM NO.	15163	16988																		
DATE	910301	920221																		
BY	BGK	BWM																		
ALTERATIONS ONLY IN CADAM											DRAWING REMARKS				DESCRIPTION: ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ, ЗАЗЕМЛЯЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ					
															MACHINE: TBA/8-090V					
															61091-32:01					

( ) ( )

( ) ( )



ИНДУКТОР ПОПЕР. ЗАПЕЧ. СЛЕВА	M.L001 INDUCTOR TS-LEFT	M.L002 ИНДУКТОР ПОПЕР. ЗАПЕЧ.	M.L003 INDUCTOR ZONE HEATER	ИНДУКТОР ЗОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ
------------------------------------	-------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------

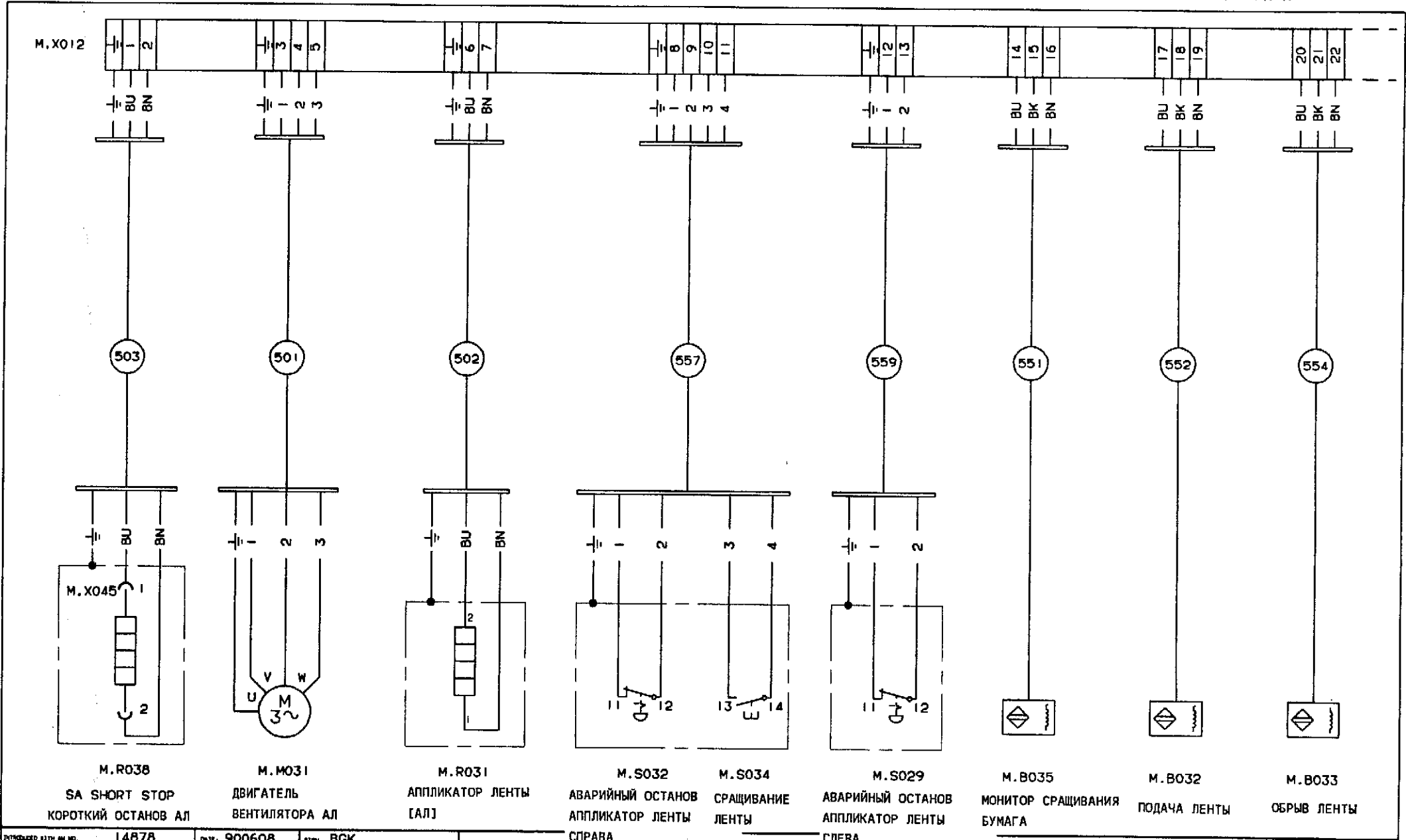
INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	СПРАВА		DESCRIPTION:	INDUCTORS ИНДУКТОРЫ
TABLE	A					MACHINE:	TBA/8-090V
AM NO.	15163						61091-33:01
DATE	910301					DRAWING REMARKS	
SIGN.	BGK						

(

(

(

(



INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	STRIP APPLICATOR АППЛИКАТОР ЛЕНТЫ
TABLE	A B						
AM NO.	15163 16988						
DATE	910301 920221						
BY	BGK BWM						
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						MACHINE	TBA/8-090V
							61091-34:01

(

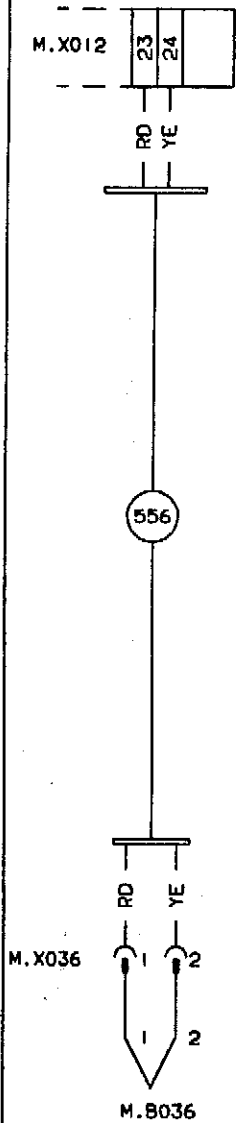
(

(

(

**Tetra Pak**  
LUND SWEDEN

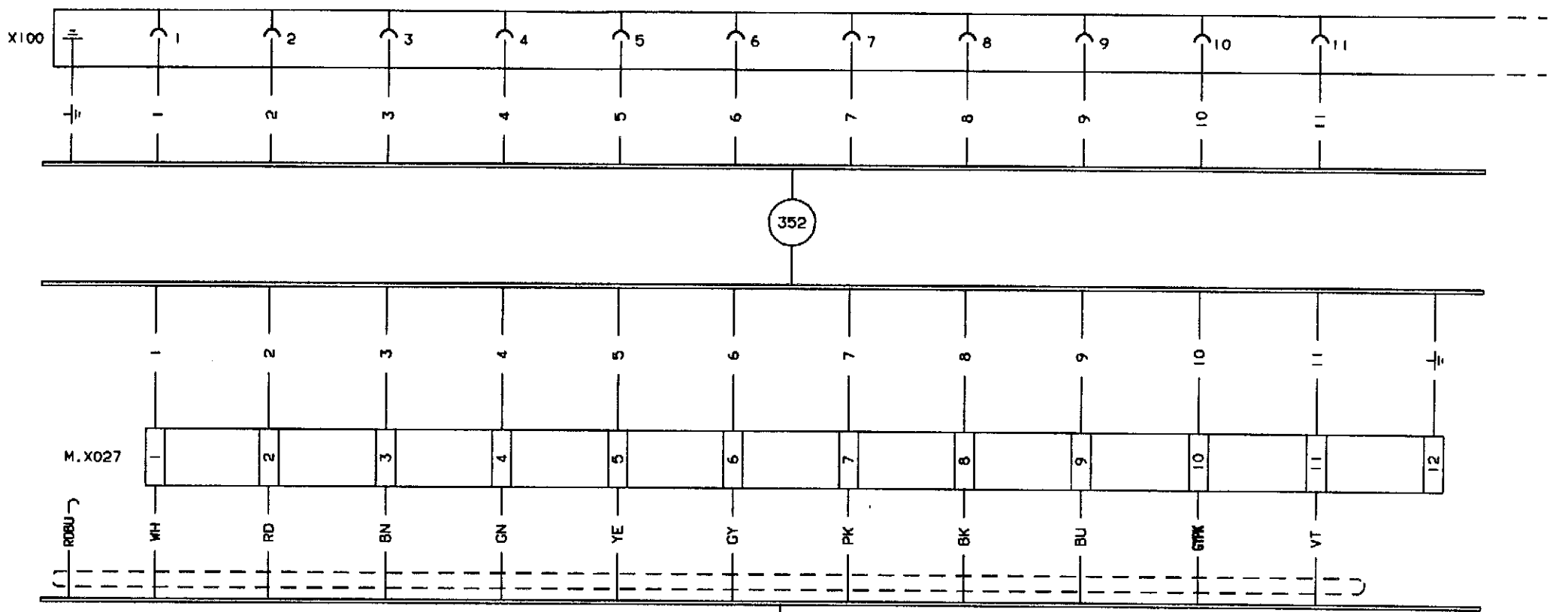
This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.



SA-ELEMENT TEMPERATURE  
ТЕМПЕРАТУРА ЭЛЕМЕНТА АЛ

INTRODUCED WITH AM NO.	15163	DATE	910301	BY	BGK	DESCRIPTION	STRIP APPLICATOR АППЛИКАТОР ЛЕНТЫ	
AM NO.						MACHINE	TBA/8-090V	61091-35:01
DATE						DRAWING REMARKS		
ALTERATIONS ONLY IN CADAM								





M.8001  
ANGLE ENCODER КОДИРОВЩИК УГЛА

- RDBU=КРАСНЫЙ/СИНИЙ
- WH=БЕЛЫЙ
- RD=КРАСНЫЙ
- BN=КОРИЧНЕВЫЙ
- GN=ЗЕЛЕНЫЙ
- YE=ЖЕЛТЫЙ
- GY=СЕРЫЙ
- PK=РОЗОВЫЙ
- BK=ЧЕРНЫЙ
- BU=СИНИЙ
- GYPK=СЕРЫЙ/РОЗОВЫЙ
- VT=ФИОЛЕТОВЫЙ
- SHIELD=ЭКРАН

INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	ANGLE ENCODER КОДИРОВЩИК УГЛА	
TABLE	A					MACHINE	TBA/8-090V	61091-40:01
AM NO.	15163					DRAWING REMARKS		
DATE	910301							
BY	BGK							

( )

( )

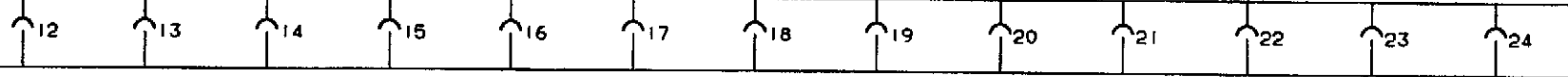
( )

( )

**Tetra Pak**  
LUND SWEDEN

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.

X100



INTRODUCED WITH AN NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
SCALE	A				
JOB NO.	15163				
DATE	910301				
BY	BGK				

DESCRIPTION:	ANGLE ENCODER КОДИРОВЩИК УГЛА
MACHINE:	TBA/8-090V
	61091-41:01

DRAWING REMARKS

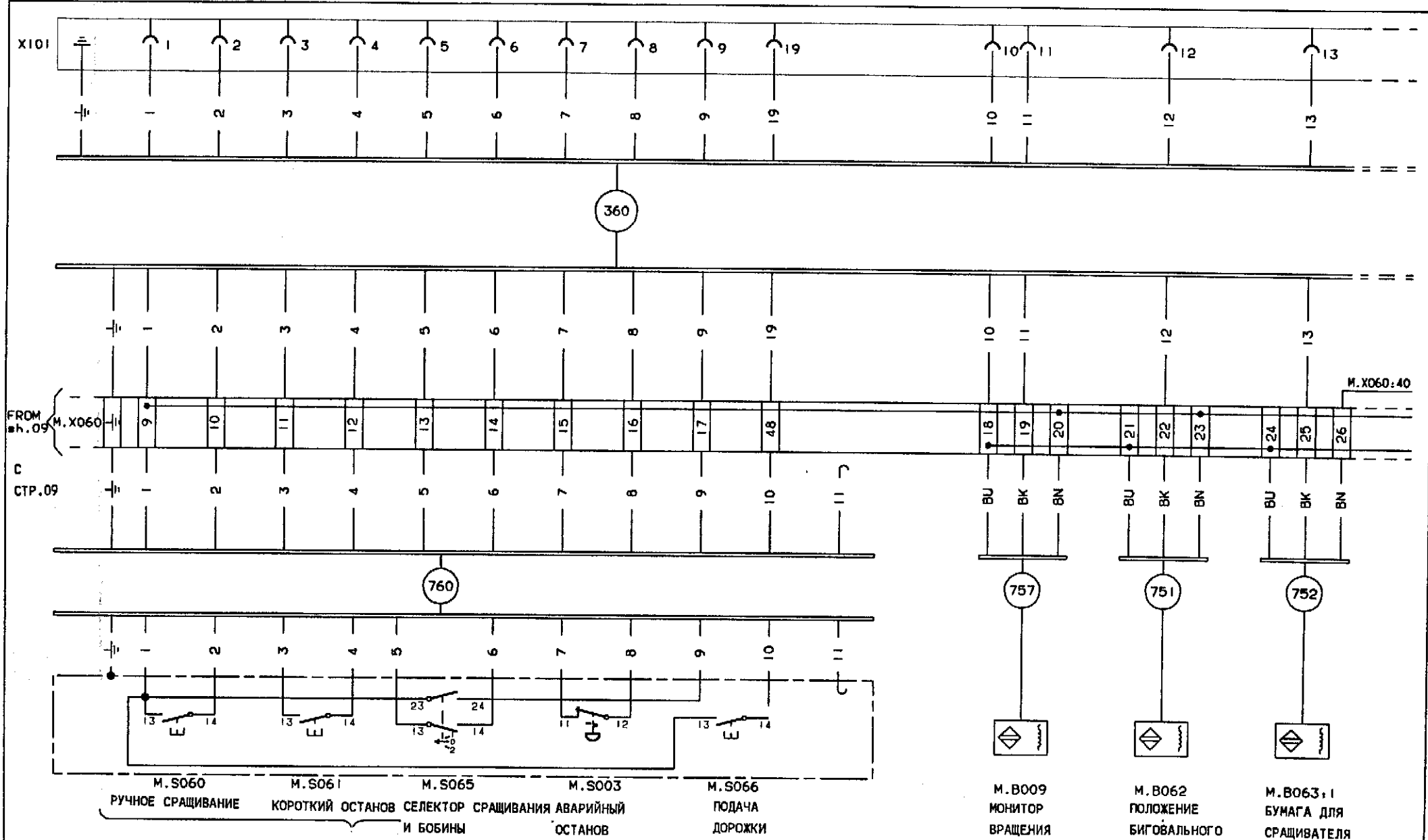
ALTERATIONS ONLY IN CADAM

(

(

(

(



М. S060 РУЧНОЕ СРАЩИВАНИЕ  
 М. S061 КОРОТКИЙ ОСТАНОВ  
 М. S065 СЕЛЕКТОР СРАЩИВАНИЯ  
 М. S003 АВАРИЙНЫЙ ОСТАНОВ  
 М. S066 ПОДАЧА ДОРОЖКИ  
 М. B009 МОНИТОР ВРАЩЕНИЯ  
 М. B062 ПОЛОЖЕНИЕ БИГОВАЛЬНОГО КОЛЕСА  
 М. B063:1 БУМАГА ДЛЯ СРАЩИВАТЕЛЯ

ENTRUCED BY AN NO. 14878 DATE: 9006 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ УАС

TABLE	A	B
REV NO	15163	16988
DATE	910301	920221
BY	BCK	BWM

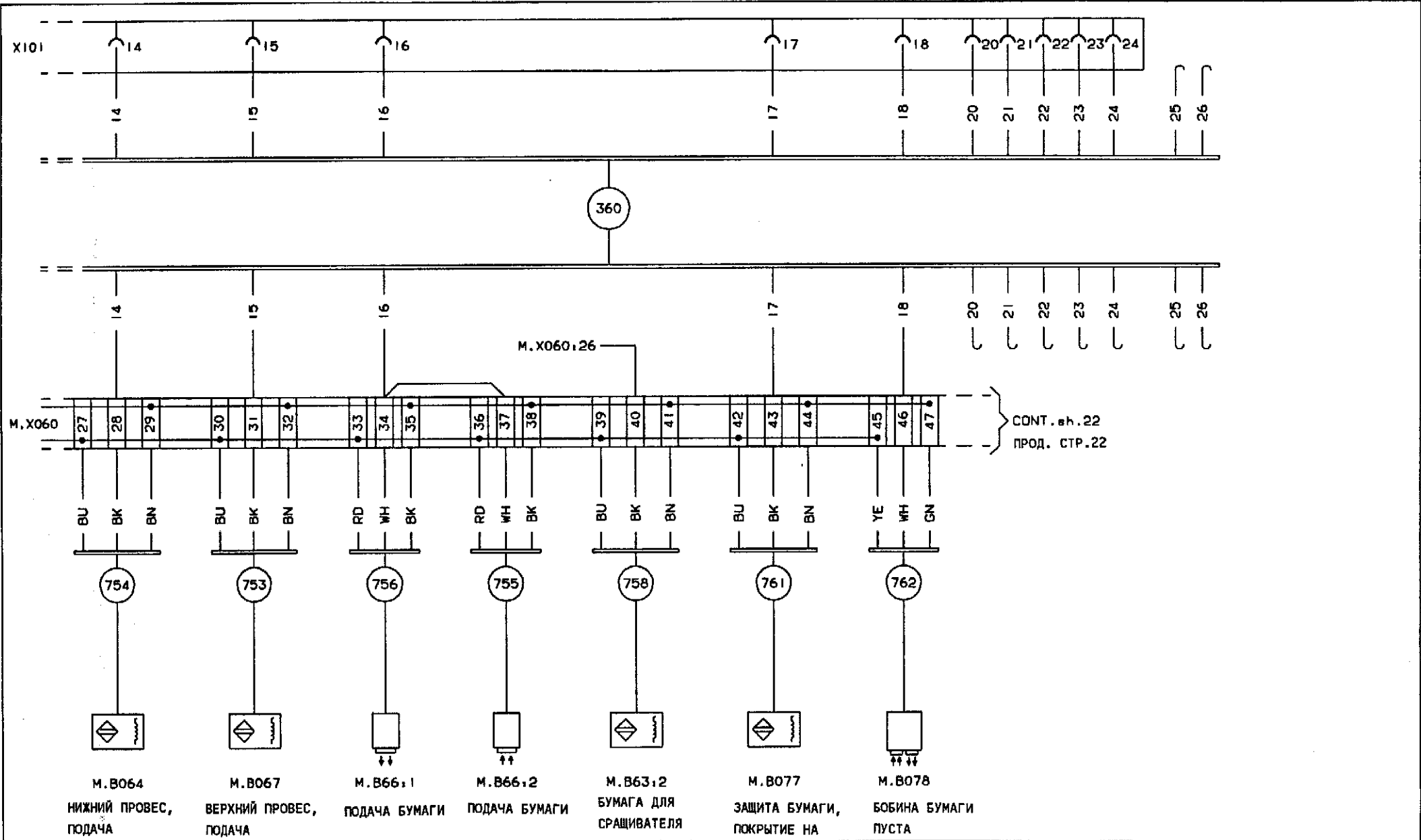
DESCRIPTION:	УЗЕЛ АВТОМАТИЧЕСКОГО СРАЩИВАНИЯ
MACHINE:	ТВА/В-090V
	61091-43:01

(

(

(

(



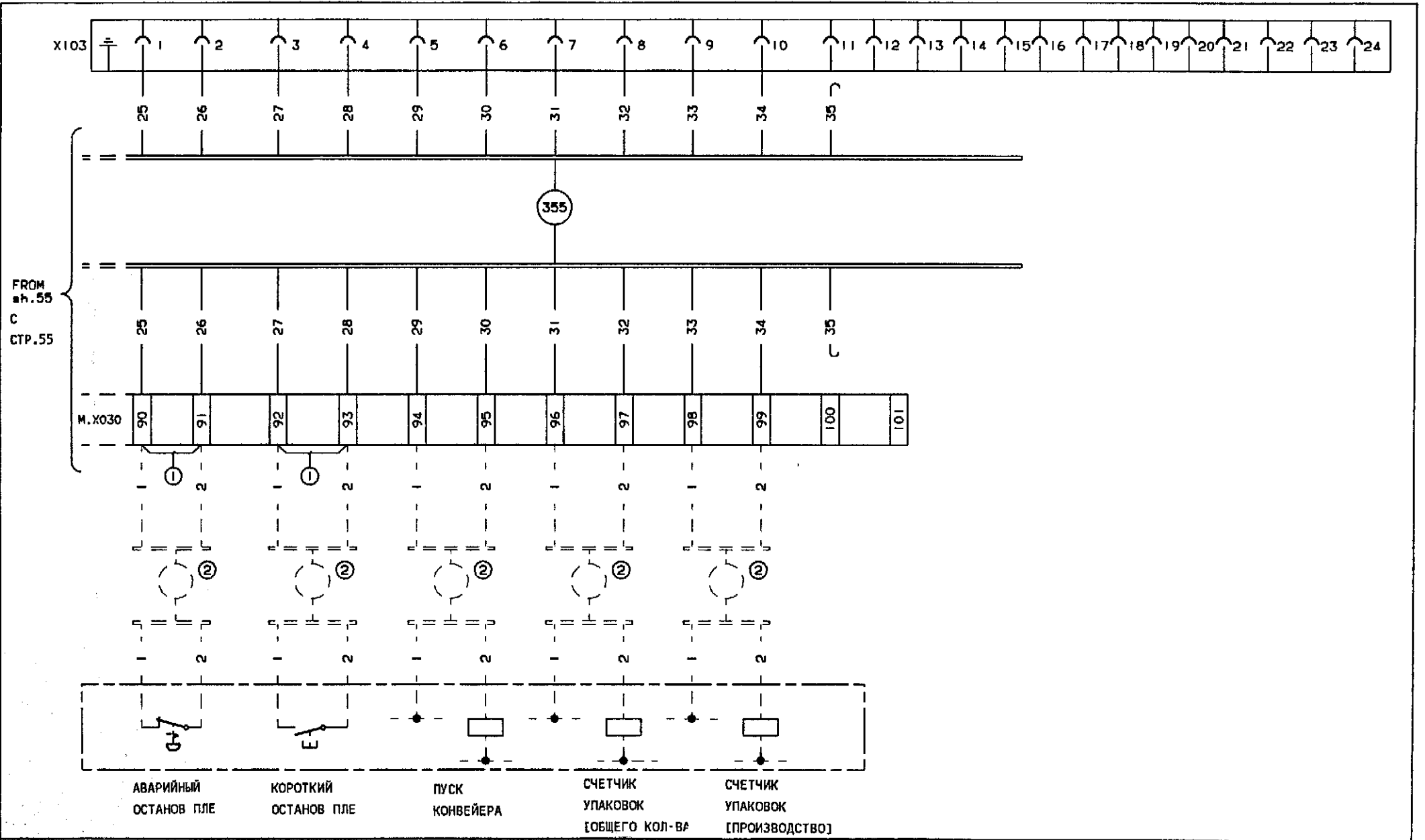
INTRODUCED WITH AN NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	УЗЕЛ АВТОМАТИЧЕСКОГО СРАЩИВАНИЯ
TABLE	A B					MACHINE	TVA/8-090V
AN NO.	15163 16988						61091-44:01
DATE	910301 920221						
BY	BGK BWM						
DRAWING REMARKS							

(

(

(

(



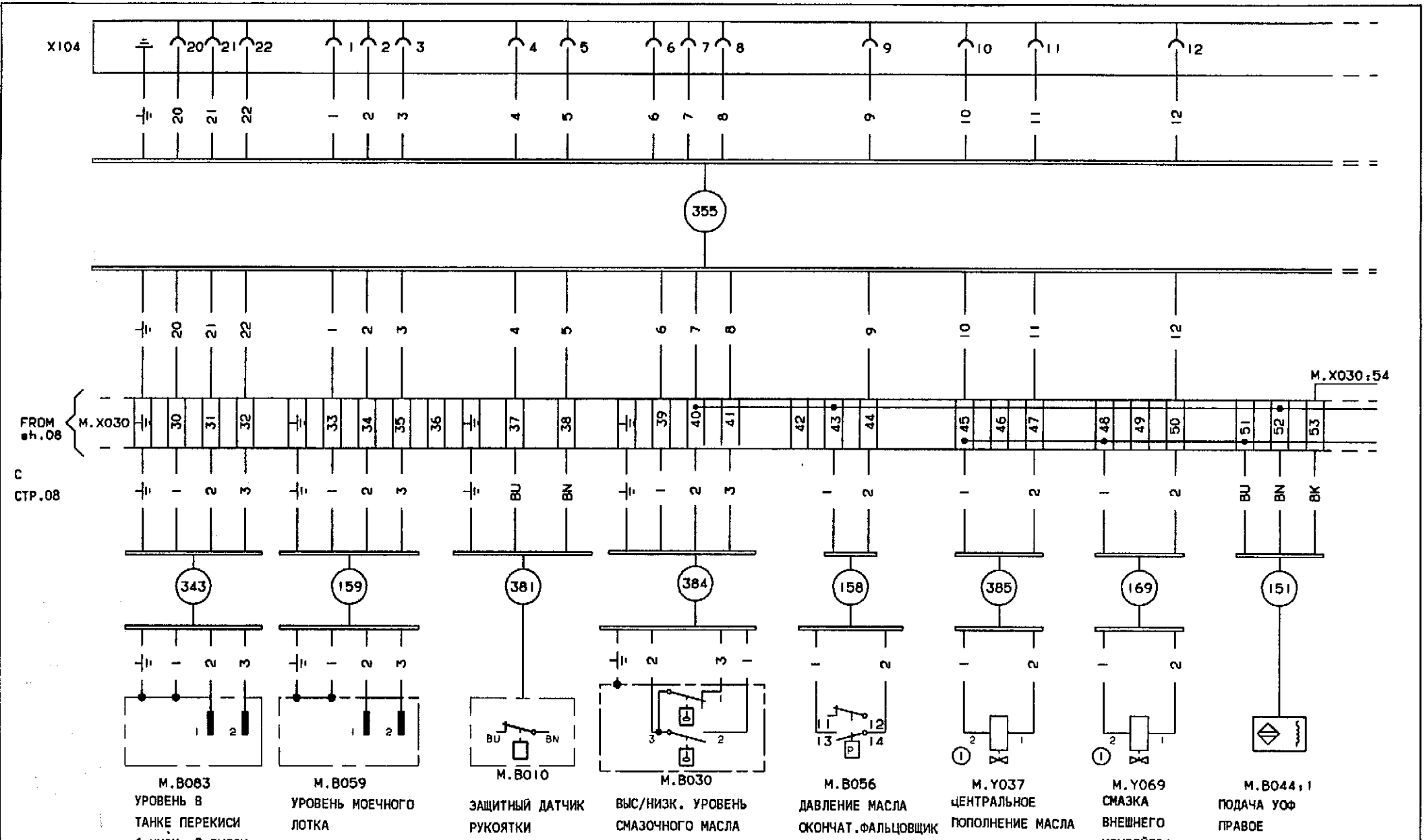
INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	① TO BE REMOVED WHEN PLE-SIGNALS ARE AVAILABLE.	DESCRIPTION	УЗЕЛ ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ФАЛЬЦОВЩИКА
TABLE	A					② EXTRA EQUIPMENT		
AM NO.	15163					1 УДАЛЯЕТСЯ ПРИ НАЛИЧИИ СИГНАЛОВ ПЛЕ	MACHINE	TVA/8-090V
DATE	910301					2 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		61091-49:01
BY	BGK							

( )

( )

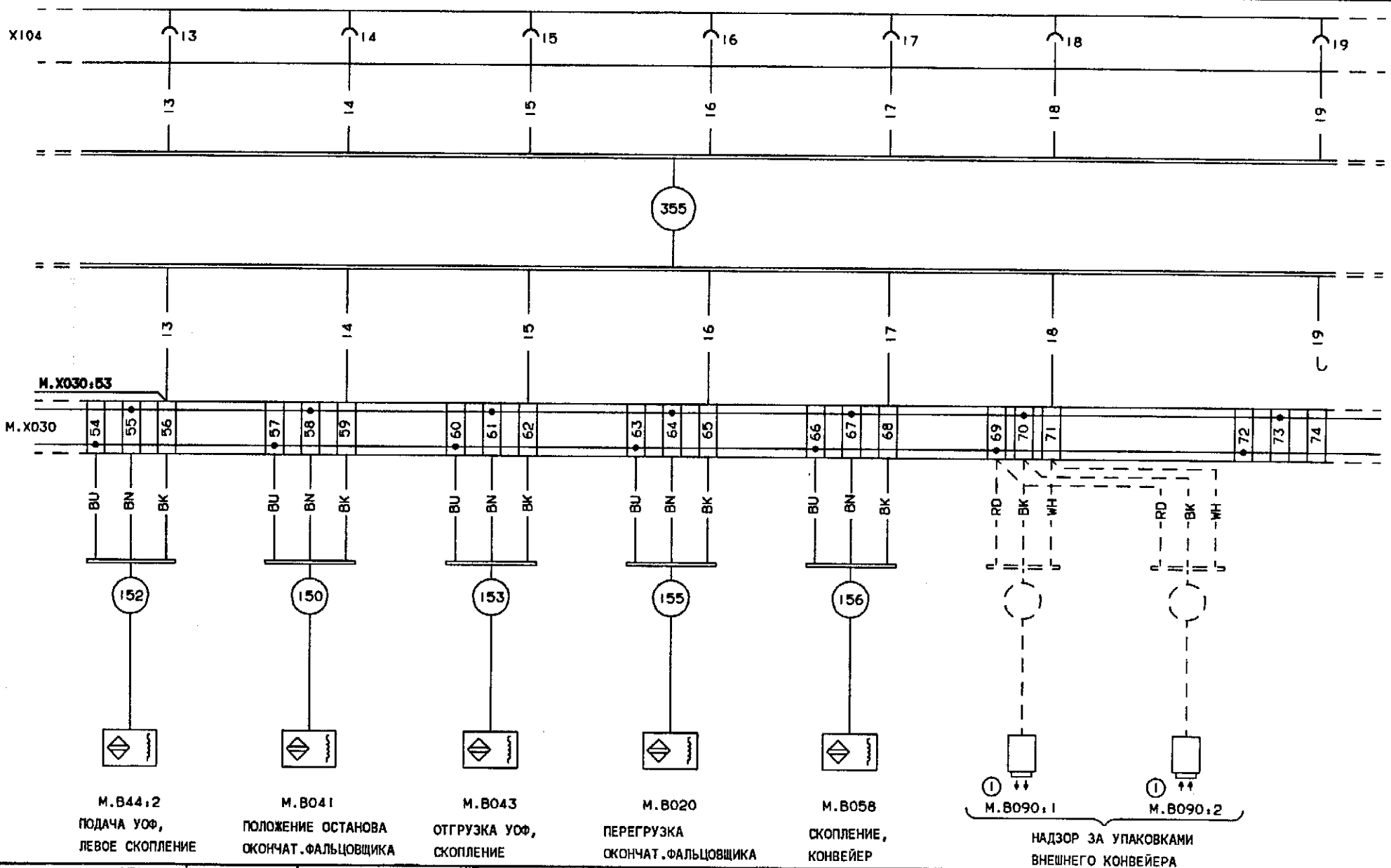
( )

( )



INTRODUCED WITH AM NO. 14L		1 НИЗК. 2 ВЫСОК.		14L		SIGN. ВГК		① EXTRA EQUIPMENT.		DESCRIPTION: УЗЕЛ ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ФАЛЬЦОВЩИКА	
TABLE	A	B	C					1 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		MACHINE: TBA/8-090V	
AM NO.	15163	16772	16988							61091-53:01	
DATE	910301	910830	920221								
SIGN.	ВГК	ВМ	ВМ								
DRAWING REMARKS											





INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK
DRAWN	A				
APP NO.	15163				
DATE	910301				
BY	BGK				

① EXTRA EQUIPMENT.  
1 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

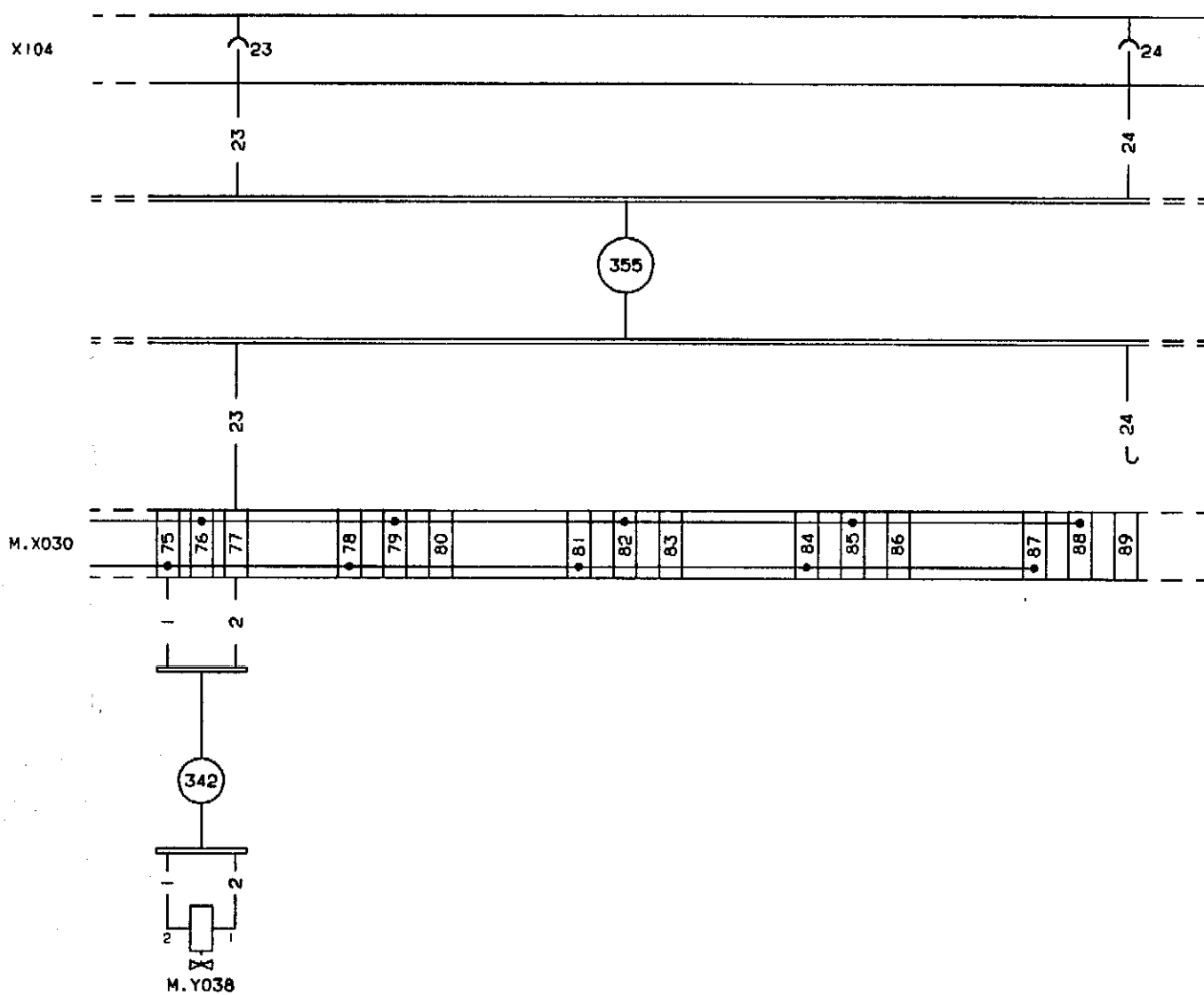
DESCRIPTION	УЗЕЛ ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ФАЛЬЦОВЩИКА
MACHINE	TVA/8-090V
61091-54:01	

(

(

(

(



CONT. ON  
sh. 49  
ПРОД. СТР. 49

REFILLING HYDROGEN  
PEROXIDE TANK      ПОПОЛНЕНИЕ ТАНКА  
ПЕРЕКИСИ ВОДОРОДА

INTRODUCED WITH AM NO	14878			DATE	900608	BY	BGK
TABLE	A	B	C				
AM NO	15163	16988	17937				
DATE	910301	920221	920624				
BY	BGK	BWM	BWM				

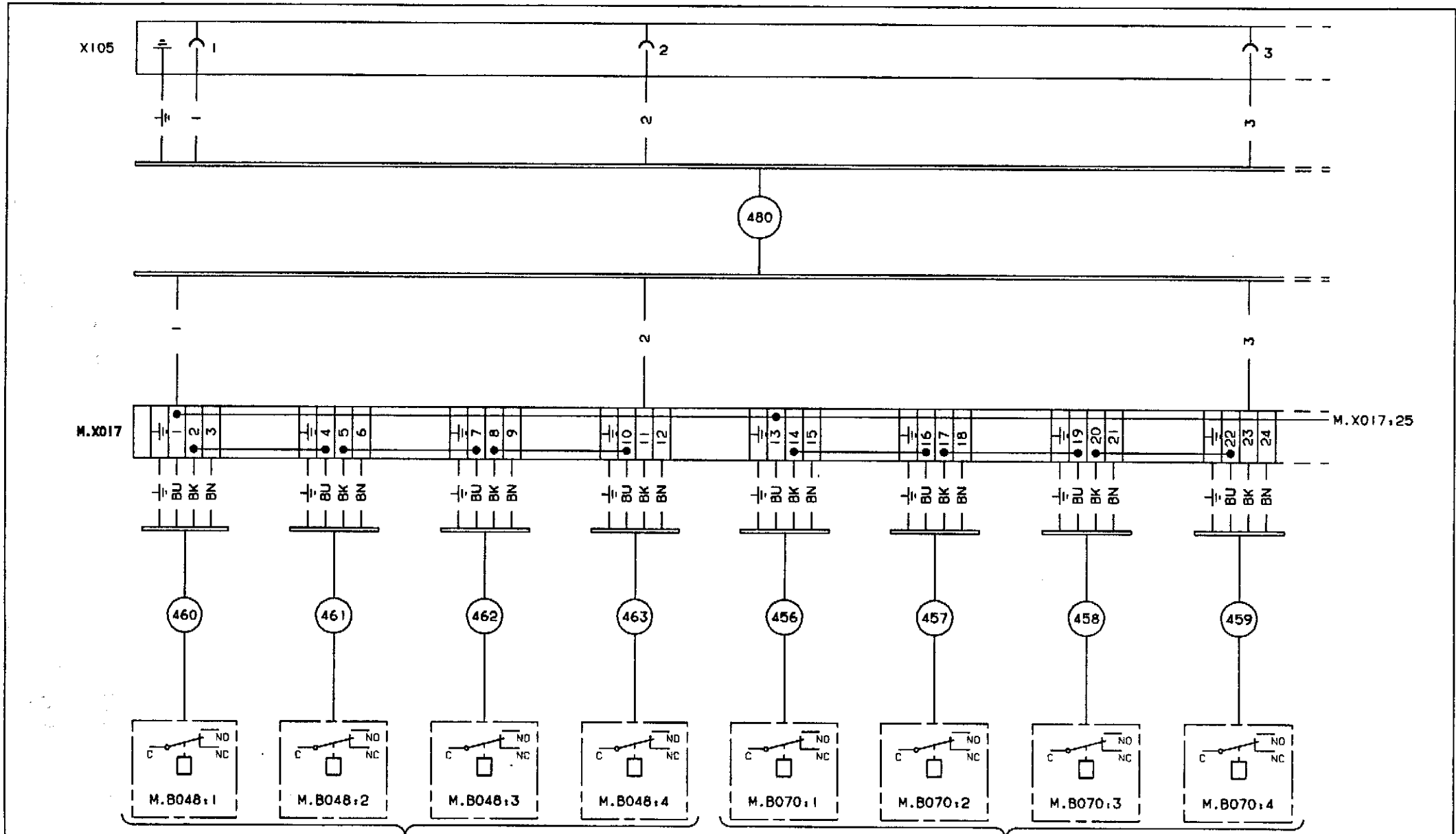
DESCRIPTION	УЗЕЛ ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ФАЛЬЦОВЩИКА	
MACHINE	TVA/8-090V	61091-55:01

(

(

(

(



ДОННОЕ ПОКРЫТИЕ ВАННЫ ПЕРЕКИСИ

ДАТЧИК ДВЕРИ БАШНИ

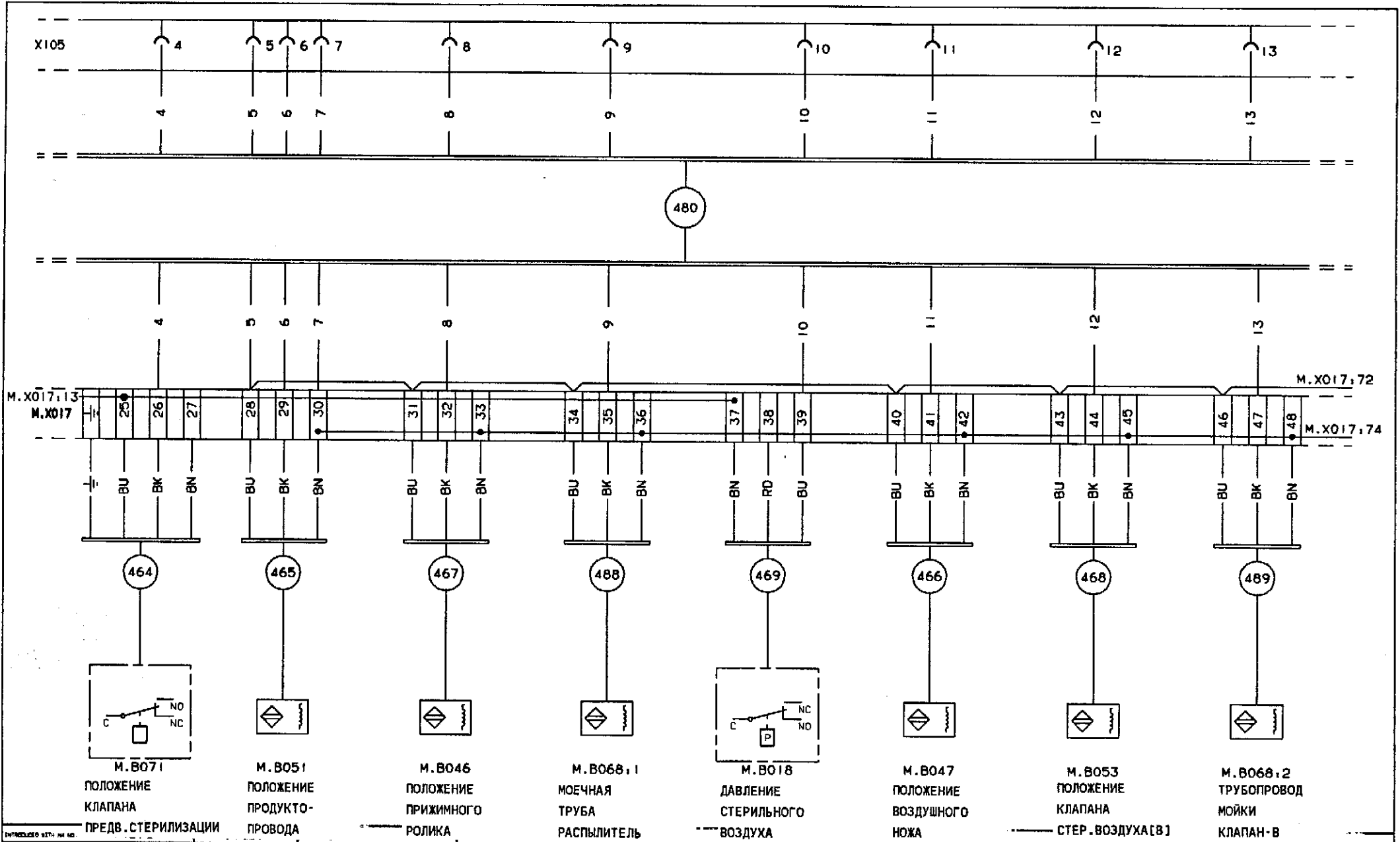
INTRODUCED WITH OR NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION	TOWER БАШНЯ	
REV. NO.	A	B				MACHINE	TBA/8-090V	
REV. NO.	15163	16988						
DATE	910301	920221						
BY	BGK	BHM						
DRAWING REMARKS								61091-57:01

(

(

(

(

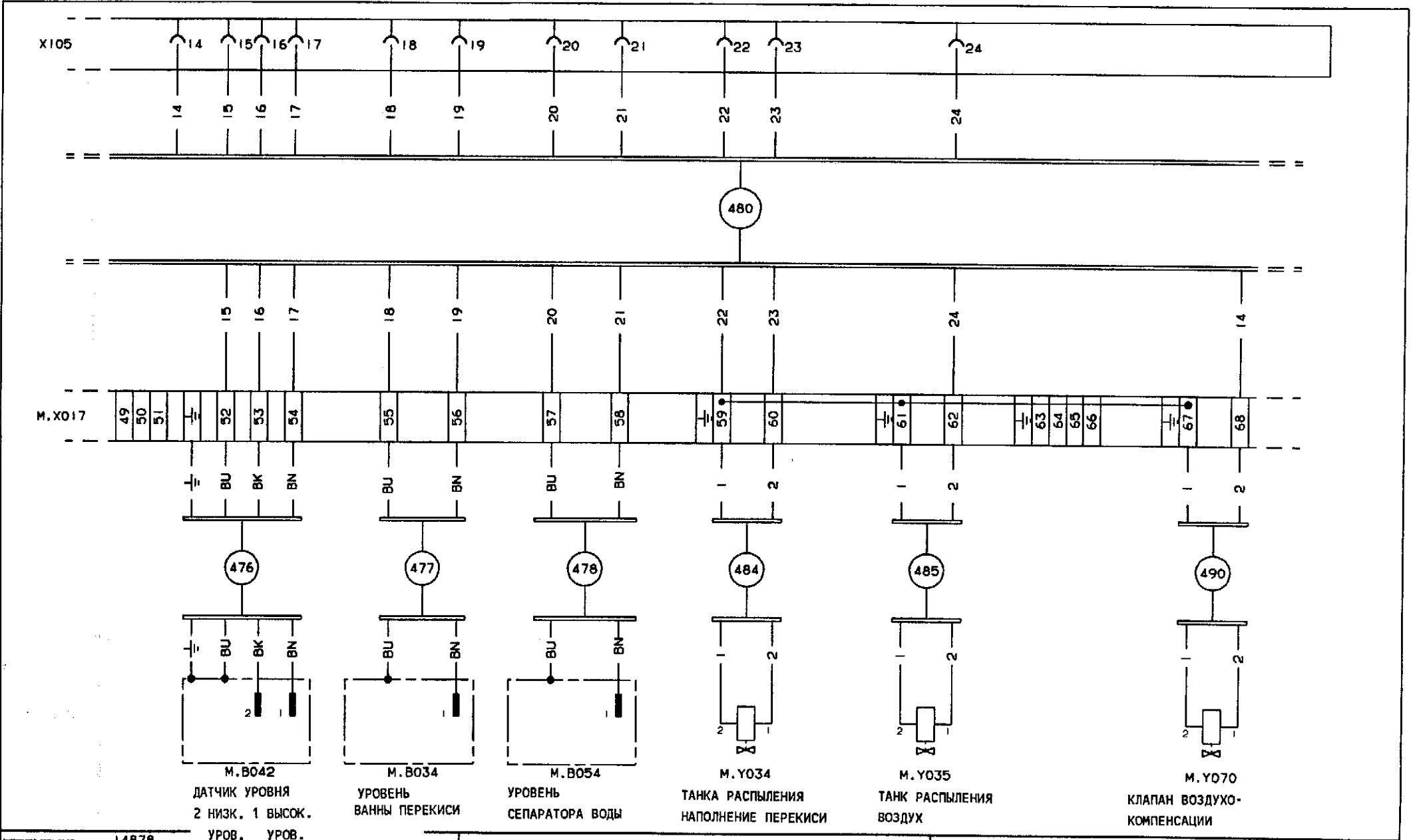


INTRODUCED BY THE NO.							
TABLE	A						
REV. NO.	15163						
DATE	910301						
BY	BGK						

DESCRIPTION:	TOWER БАШНЯ
MACHINE:	TBA/8-090V
DRAWING NO.:	61091-58:01

( ) ( )

( ) ( )



M.V042  
ДАТЧИК УРОВНЯ  
2 НИЗК, 1 ВЫСОК.  
УРОВ. УРОВ.

M.V034  
УРОВЕНЬ  
ВАННЫ ПЕРЕКИСИ

M.V054  
УРОВЕНЬ  
СЕПАРАТОРА ВОДЫ

M.Y034  
ТАНКА РАСПЫЛЕНИЯ  
НАПОЛНЕНИЕ ПЕРЕКИСИ

M.Y035  
ТАНК РАСПЫЛЕНИЯ  
ВОЗДУХ

M.Y070  
КЛАПАН ВОЗДУХО-  
КОМПЕНСАЦИИ

INTRODUCED BY IN AM NO. 14878

REVISE	A	B
AM NO.	15163	16988
DATE	910301	920221
BY	BGK	BWM

DESCRIPTION: TOWER БАШНЯ

MACHINE: TBA/8-090V

DRAWING REMARKS

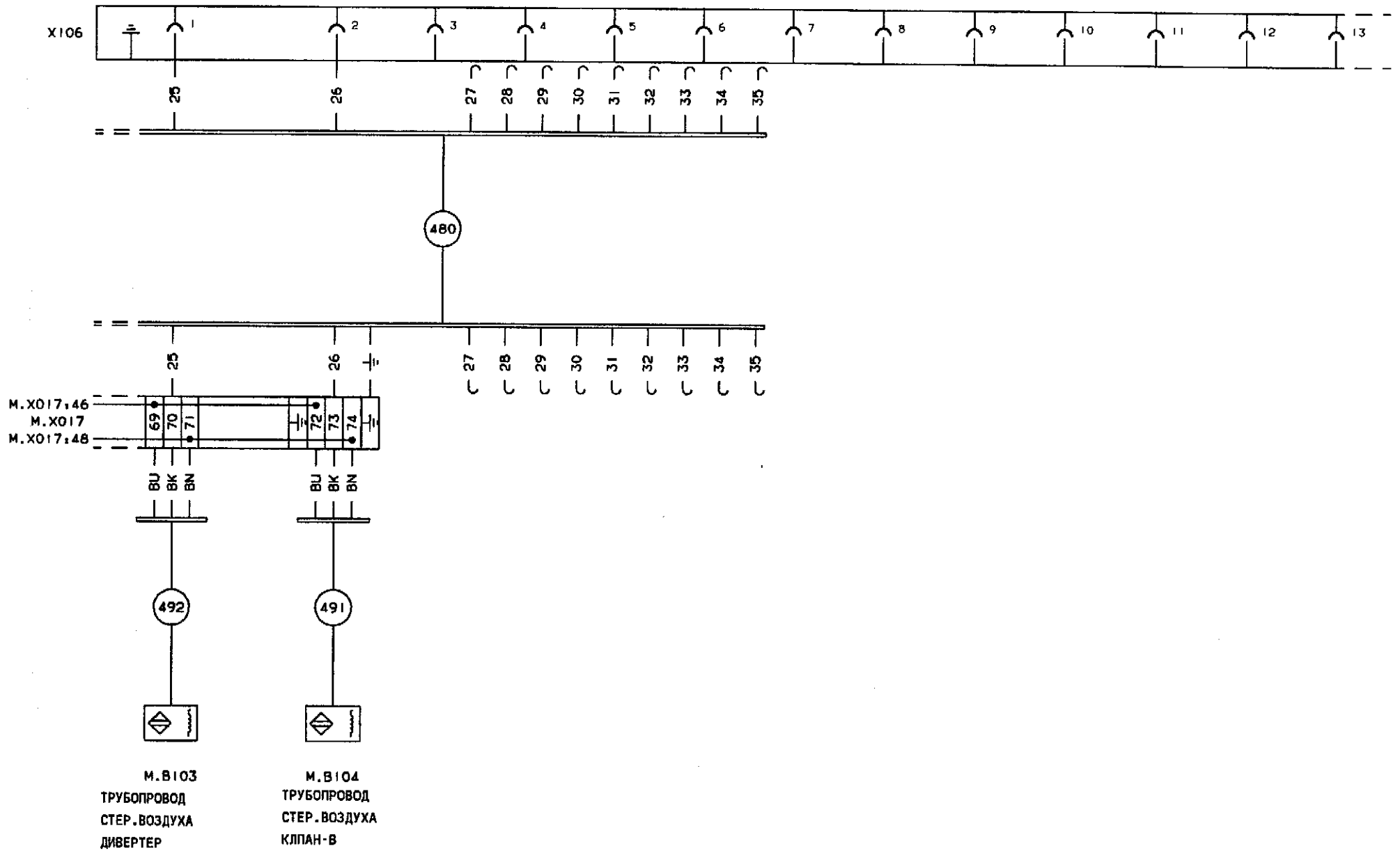
61091-59:01

(

(

(

(



ENTRANCED WITH APP. NO. 14878		DATE: 900608	BY: BGK			DESCRIPTION: TOWER БАШНЯ		
TABLE	A	B						
APP. NO.	15163	16772						
DATE	910301	910830						
BY:	BGK	BMM						
DRAWING REMARKS							MACHINE: TBA/B-090V	61091-60:01

(

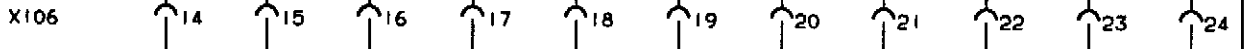
(

(

(

**Tetra Pak**  
LUND SWEDEN

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.



INTRODUCED WITH AN NO.	14878	DATE	900608	SIGN.	BGK			DESCRIPTION:	TOWER БАШНЯ
WORK	A							MACHINE:	TBA/8-090V
AN NO.	15163							61091-61:01	
DATE	910301								
BY:	BGK								

ALTERATIONS ONLY IN CADAM

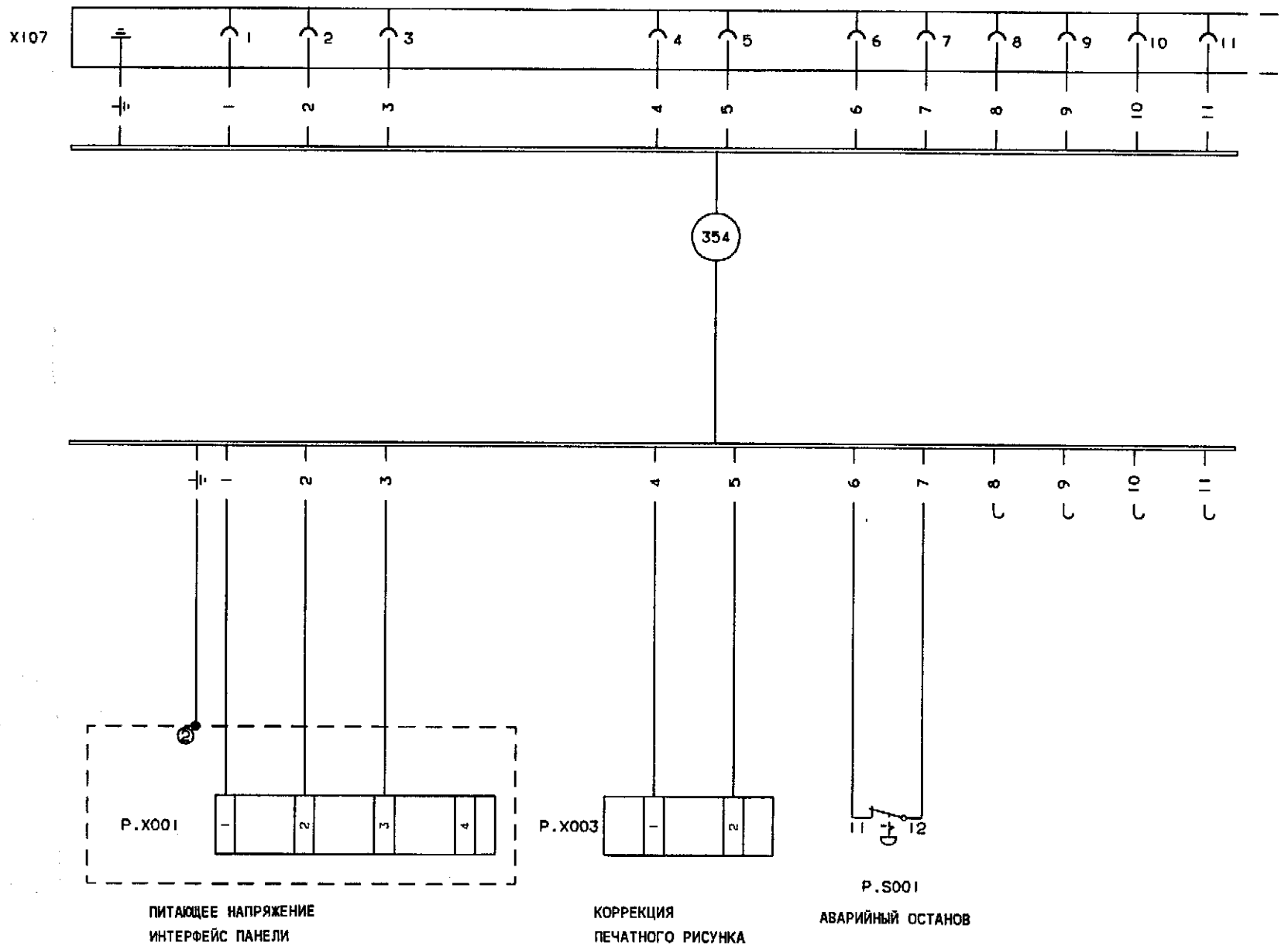
DRAWING REMARKS

(

(

(

(

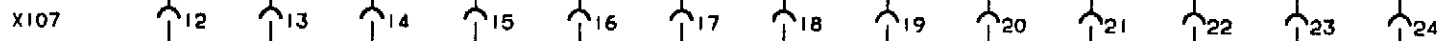


INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	SIGN	BGK
TABLE	A B				
AM NO.	15163 116988				
DATE	910301 920221				
SIGN	BGK BWM				

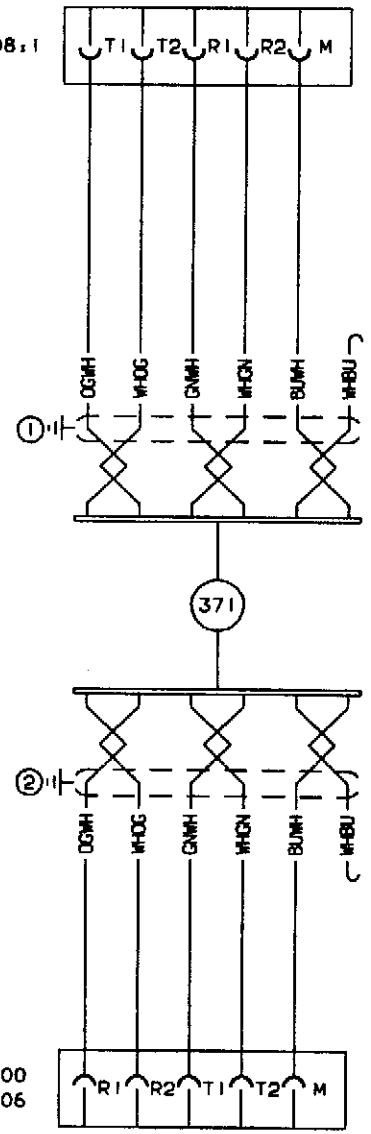
① FOR INTERNAL USE
② MOUNTING SCREW NEAR S1.
1 ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
2 МОНТАЖНЫЙ ВИНТ ОКОЛО S1.

DESCRIPTION	CONTROL PANEL ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
MACHINE	TVA/B-090V
	61091-65:01





D108:1



OGNH=ОРАНЖ./БЕЛЫЙ  
WNOG=БЕЛЫЙ/ОРАНЖ.  
GNWH=ЗЕЛЕНЫЙ/БЕЛЫЙ  
WNGN=БЕЛЫЙ/ЗЕЛЕНЫЙ  
BUNH=СИНИЙ/БЕЛЫЙ  
WNBH=БЕЛЫЙ/СИНИЙ

КОММУНИКАЦИЯ  
COMMUNICATION

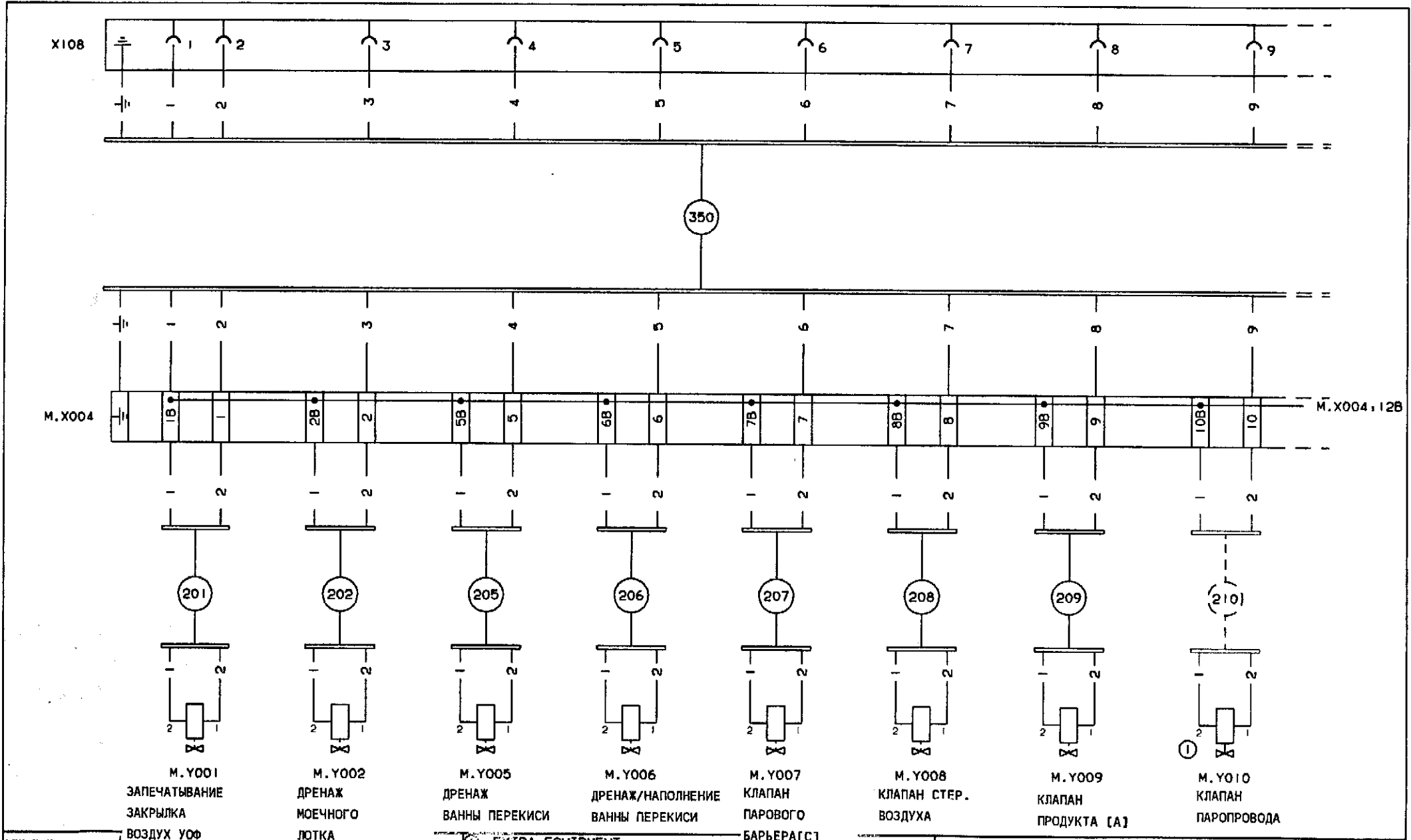
INTRODUCED WITH AM NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	1 СОЕДИНЯЕТСЯ К МОНТАЖНОЙ ПЛИТЕ ОКОЛО ПРОЦЕССОРА. 2 СОЕДИНЯЕТСЯ К МОНТАЖНОЙ ПЛИТЕ ОКОЛО ЗАЩИТЫ ИНТЕРФЕЙСА.	DESCRIPTION	CONTROL PANEL ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
TABLE	A B						MACHINE	TBA/8-090V
AM NO.	15163 16988							61091-66:01
DATE	910301 920221							
BY	BGK BWM							
ALTERATIONS ONLY IN CADAM							DRAWING REMARKS	

(

(

(

(



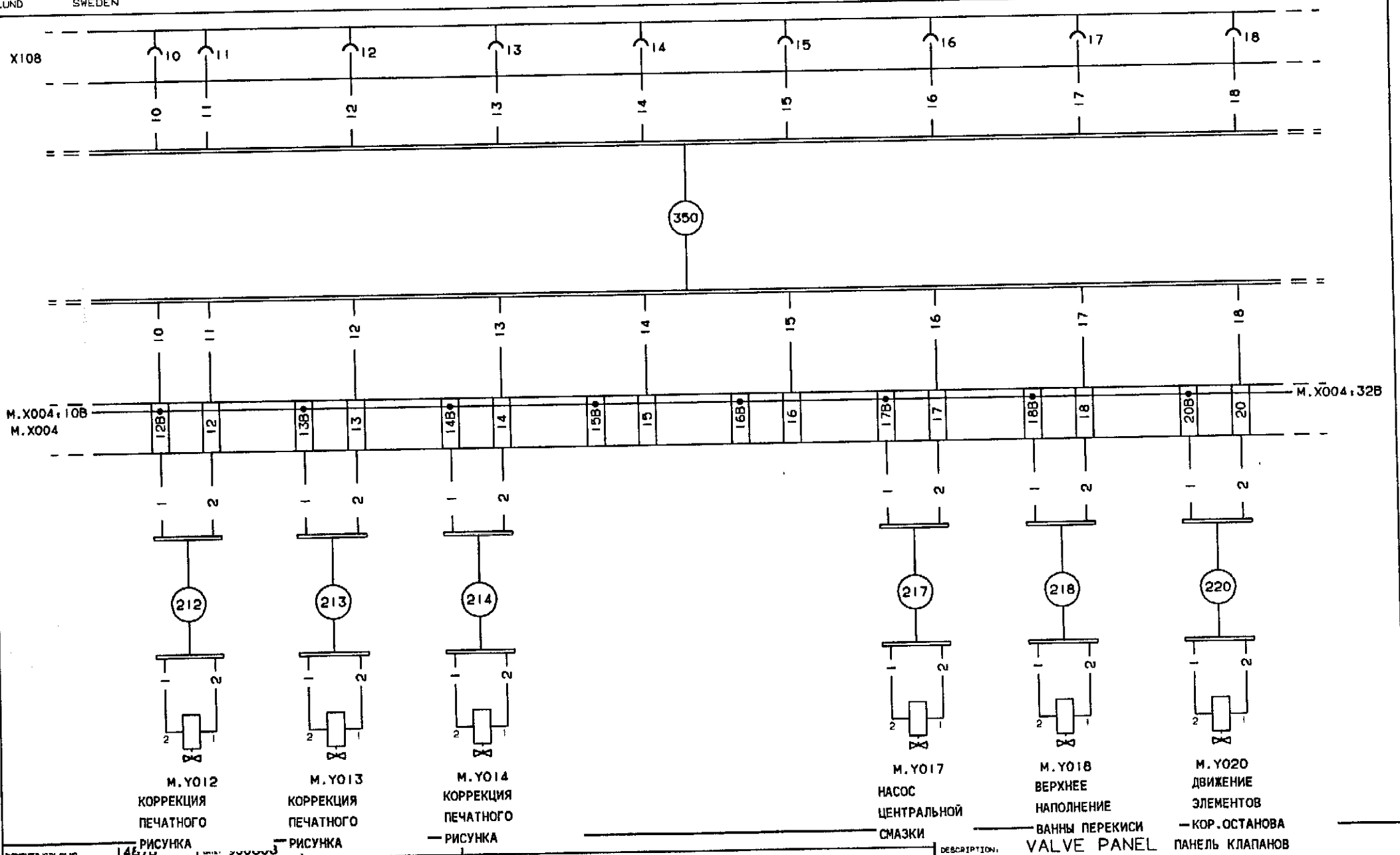
INTRODUCED IN THE AM NO.		TITLE		DESCRIPTION	
A	B	A	B	VALVE PANEL	ПАНЕЛЬ КЛАПАНОВ
15163	16988	1 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		TBA/8-090V	
910301	920221	DRAWING REMARKS		MACHINE: TBA/8-090V	
BGK	BWM			61091-71:01	

(

(

(

(



APPROVED WITH AM NO.	148	
TABLE	A	B
APP NO.	15163	16988
DATE	910301	920221
BY	BGR	BWM

DRAWING REMARKS

DESCRIPTION:

MACHINE: TBA/8-090V

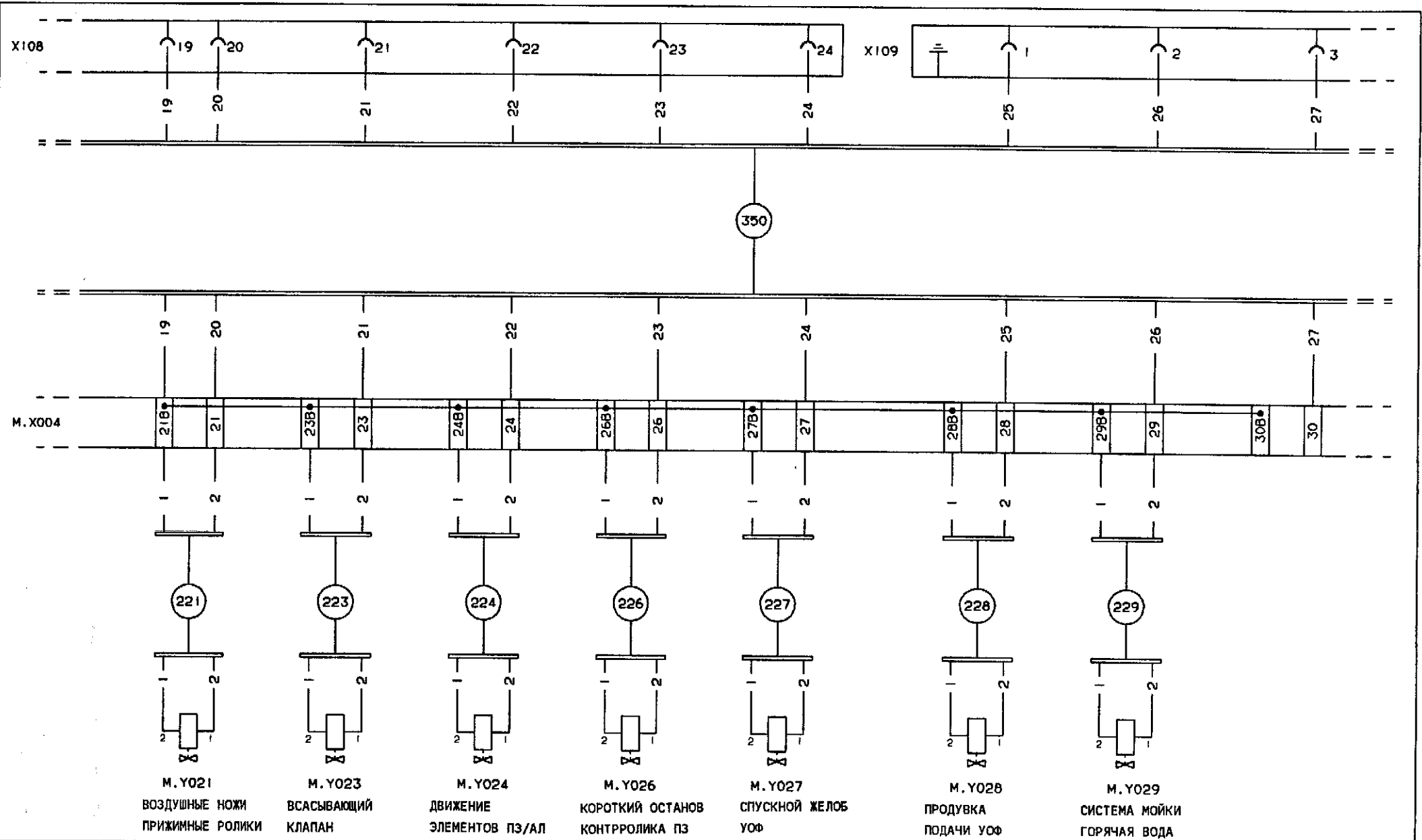
61091-72:01

(

(

(

(



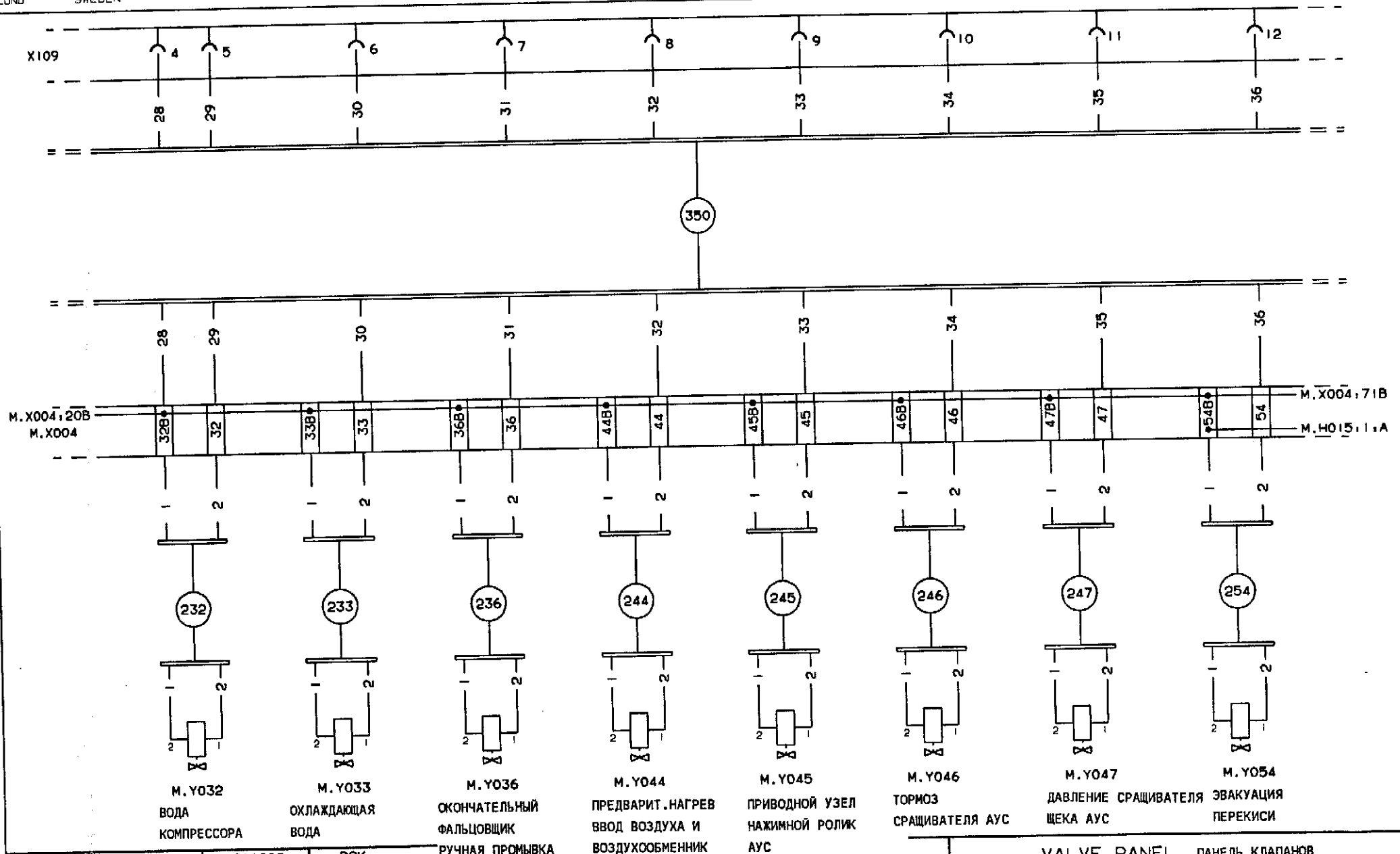
INTRODUCED ESTN. AM. NO.	14878	DATE	900608	BY	BGK	DESCRIPTION: VALVE PANEL ПАНЕЛЬ КЛАПАНОВ MACHINE: TBA/8-090V	61091-73:01
SYMBOL	A B						
AM. NO.	15163 16988						
DATE	910301 920221						
BY	BGK BHM					DRAWING REMARKS	

(

(

(

(



INTRODUCED WITH APP NO	14878	DATE	900608	APP.	BGK
TABLE	A	B			
AM NO.	15163	16988			
DATE	910301	920221			
BY	BGK	BWM			

DESCRIPTION:	VALVE PANEL	ПАНЕЛЬ КЛАПАНОВ
MACHINE:	TBA/8-090V	61091-74:01

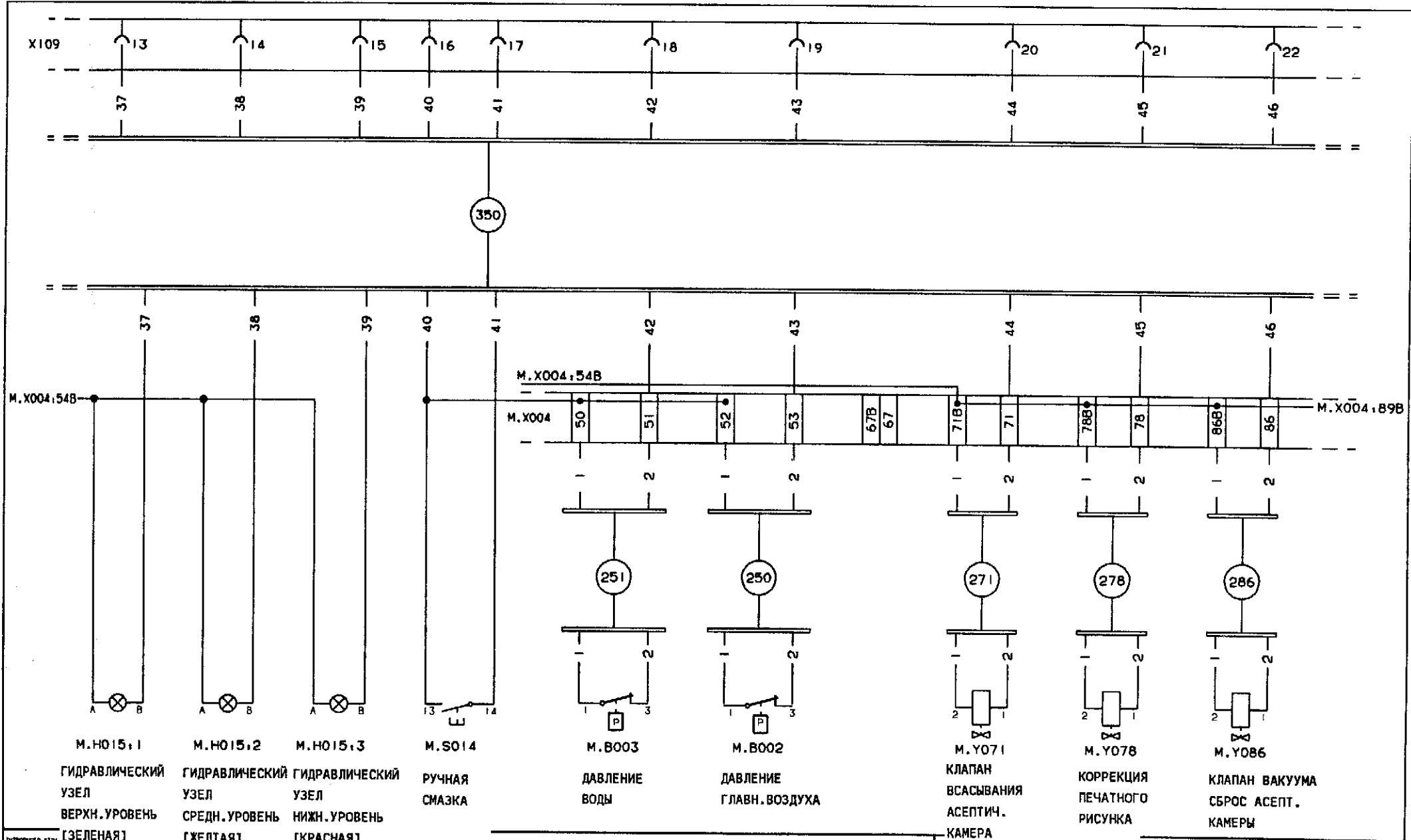
DRAWING REMARKS

(

(

(

(



- |                |                |                |        |          |                |            |           |                |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|----------------|------------|-----------|----------------|
| M.Н015.1       | M.Н015.2       | M.Н015.3       | M.S014 | M.V003   | M.V002         | M.Y071     | M.Y078    | M.Y086         |
| ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ | ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ | ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ | РУЧНАЯ | ДАВЛЕНИЕ | ДАВЛЕНИЕ       | КЛАПАН     | КОРРЕКЦИЯ | КЛАПАН ВАКУУМА |
| УЗЕЛ           | УЗЕЛ           | УЗЕЛ           | СМАЗКА | ВОДЫ     | ГЛАВН. ВОЗДУХА | ВСАСЫВАНИЯ | ПЕЧАТНОГО | СБРОС АСЕПТ.   |
| ВЕРХН. УРОВЕНЬ | СРЕДН. УРОВЕНЬ | НИЖН. УРОВЕНЬ  |        |          |                | АСЕПТИЧ.   | РИСУНКА   | КАМЕРЫ         |
| [ЗЕЛЕНАЯ]      | [ЖЕЛТАЯ]       | [КРАСНАЯ]      |        |          |                | КАМЕРА     |           |                |

INTRODUCED BY	[ЗЕЛЕНАЯ]		[ЖЕЛТАЯ]		[КРАСНАЯ]	
TABLE	A	B				
REV NO	15163	16988				
DATE	910301	920221				
BY	BGK	BWM				

DESCRIPTION	VALVE PANEL	ПАНЕЛЬ КЛАПАНОВ
MACHINE	TBA/8-090V	
		61091-75:01

(

(

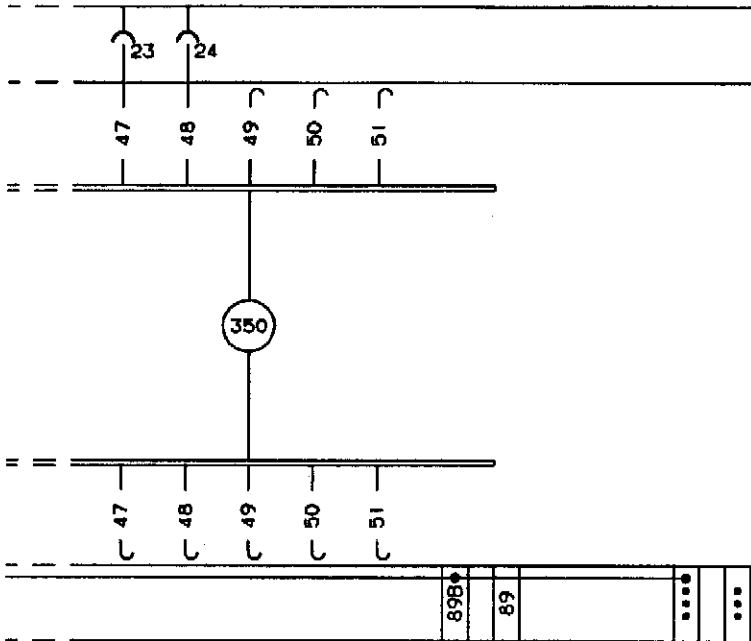
(

(

**Tetra Pak**  
LUND SWEDEN

This drawing must not without the consent of Tetra Pak be copied, transmitted or disclosed to any third party.

X109



INTRODUCED WITH APP NO	15163	DATE	910301	BY	BGK
DRINK	A				
APP NO	16988				
DATE	920221				
SIGN	BHM				

DESCRIPTION:	VALVE PANEL ПАНЕЛЬ КЛАПАНОВ
MACHINE:	TBA/B-090V
61091-76:01	

ALTERATIONS ONLY IN CADAR

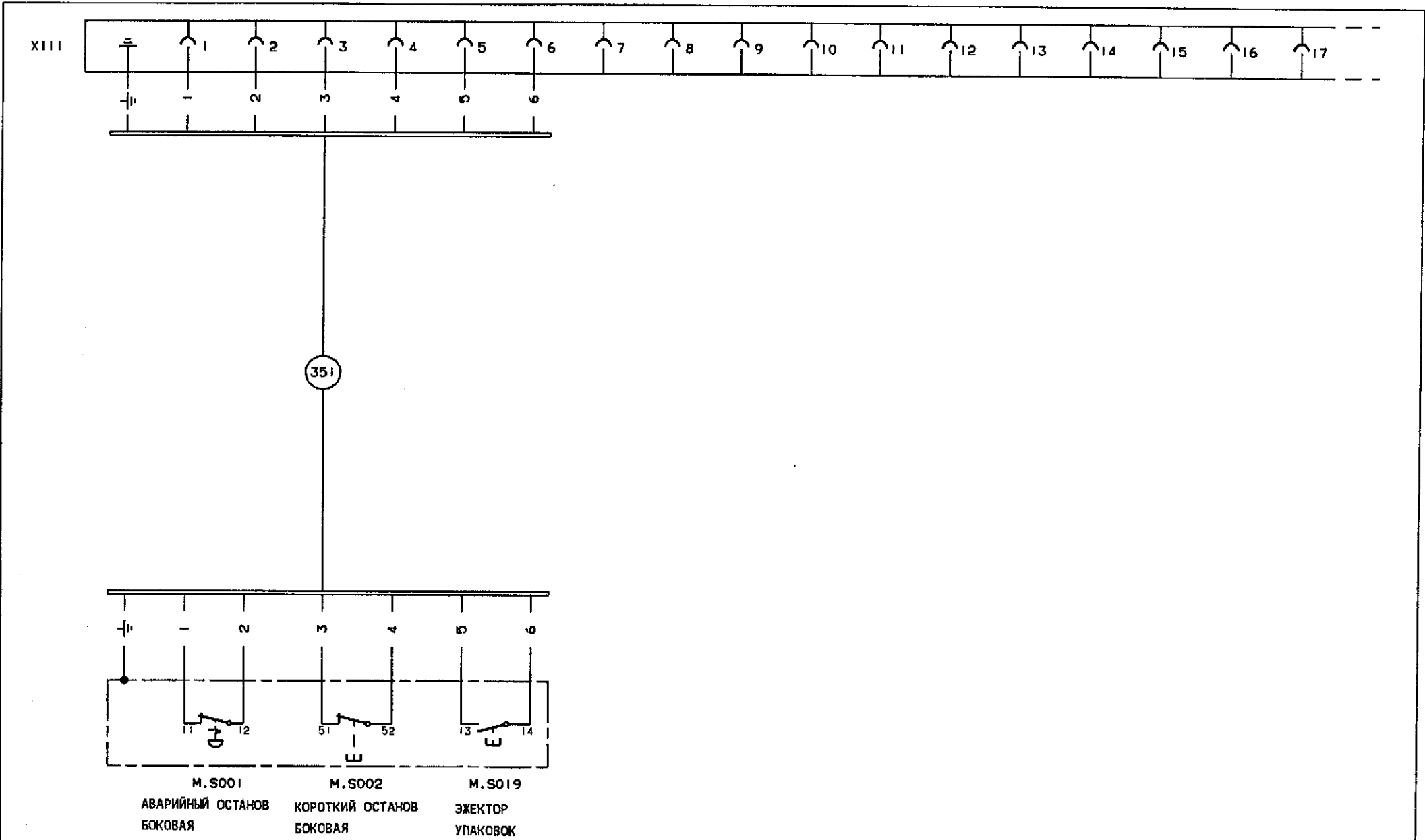
DRAWING REMARKS

(

(

(

(



INTRODUCED WITH AM NO. 148		ЗАЩИТА		ЗАЩИТА		1 МОНТАЖНЫЙ ВИНТ ОКОЛО S1		DESCRIPTION: SIDE PROTECTION БОКОВАЯ ЗАЩИТА	
TYPE	A								
AM NO.	15163								
DATE	910301								
BY	BCK							MACHINE: TBA/8-090V	61091-80:01
ALTERATIONS ONLY IN CADAM								DRAWING REMARKS	

(

(

(

(



( ) ( )

( ) ( )

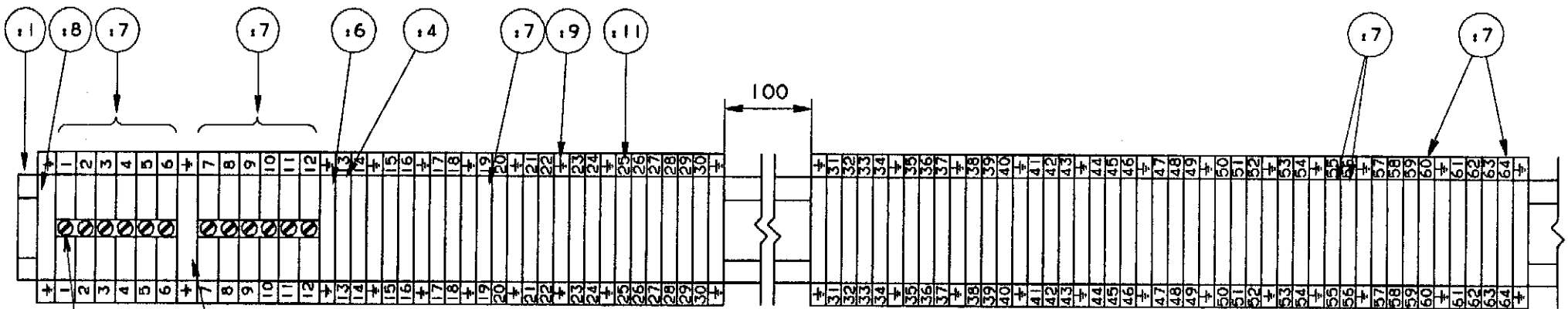


(

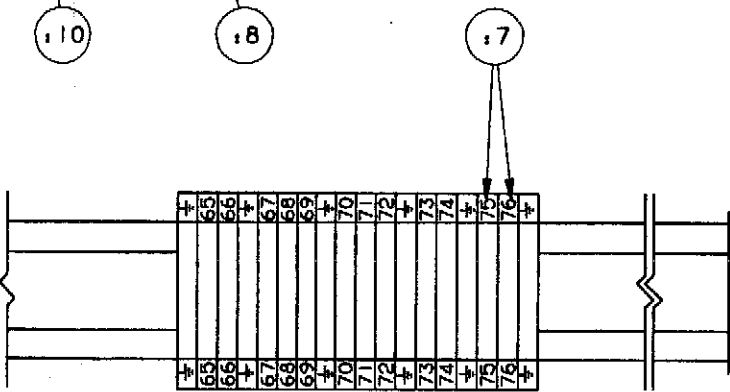
(

(

(



ПОЗ.	ТИП	КОМП.НОМЕР	КОЛ-ВО
:1	TS35 STAHL 3834.0	90077-302 L=960mm	1
:2	TS35 STAHL 3834.0	90077-302 L=850mm	1
:3	TS35 STAHL 3834.0	90077-302 L=300mm	1
:4	WDU 4	10201.0 353021-213	57
:5	WDU 4	10201.8 353021-217	88
:6	WPE 4	10101.0 353024-205	48
:7	WDU 6	10202.0 353021-214	19
:8	WPE 6	10102.0 353024-206	2
:9	GW +	5762.6 359011-202	3
:10	WQV 6/2	10523.6 353034-018	6
:11	FW 1-50	4734.6 359011-807	2
:11	FW 51-100	4734.6 359011-808	2
:11	FW 201-250	4734.6 359011-811	2
:11	FW 350	5226.6 359012-350	2
:11	FW 351-400	4734.6 359011-814	2
:12	OPTO RELAY	90119-63	2
:13	WAP 2.5	10500.8 353032-005	1
:14	EW 35	3835.6 353021-201	1



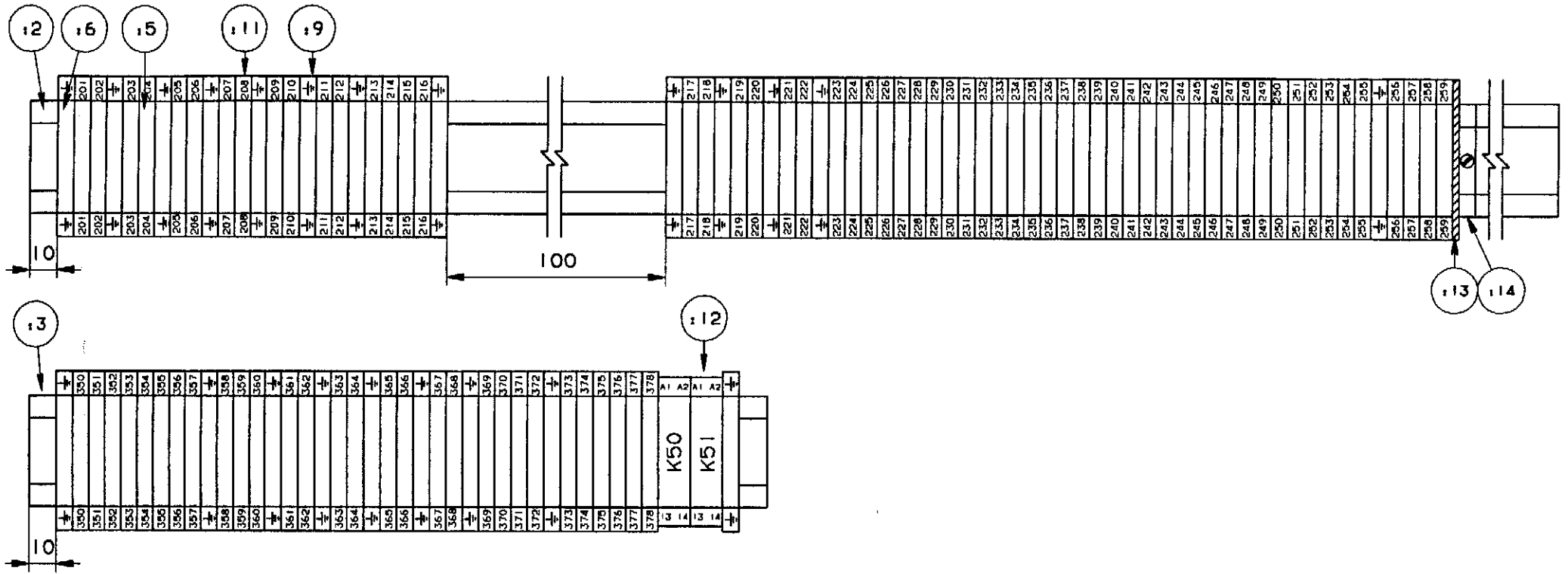
INTRODUCED WITH AN NO:	15163	DATE:	910301	BY:	BGK	DESCRIPTION:	POWER TERMINAL XI КЛЕММНИК ПИТАНИЯ XI
SYMBOL:	A					MACHINE:	TBA/B
APP NO:	16988						4-567283-1
DATE:	920221						
BY:	BWM						
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						DRAWING REMARKS	

(

(

(

(



КЛЕММНИК УПРАВЛЕНИЯ X1

INTRODUCED WITH AM NO.	15163	DATE	910301	BY	BGK
SCALE	A				
AR NO.	16988				
DATE	920221				
BY	BWM				

DESCRIPTION:	CONTROL TERMINAL X1
MACHINE:	TBA/8
4-567283-2	

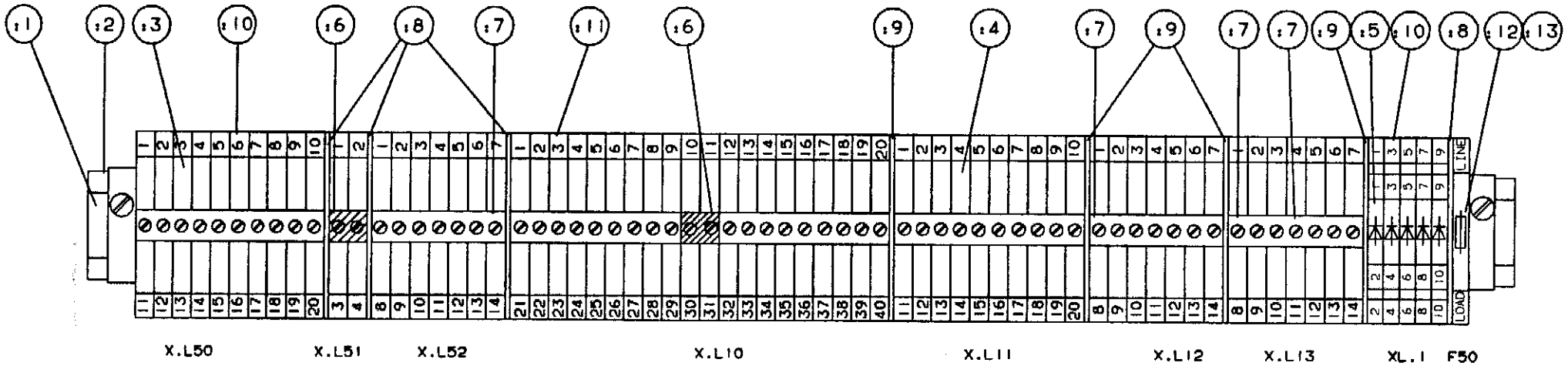
DRAWING REMARKS

(

(

(

(



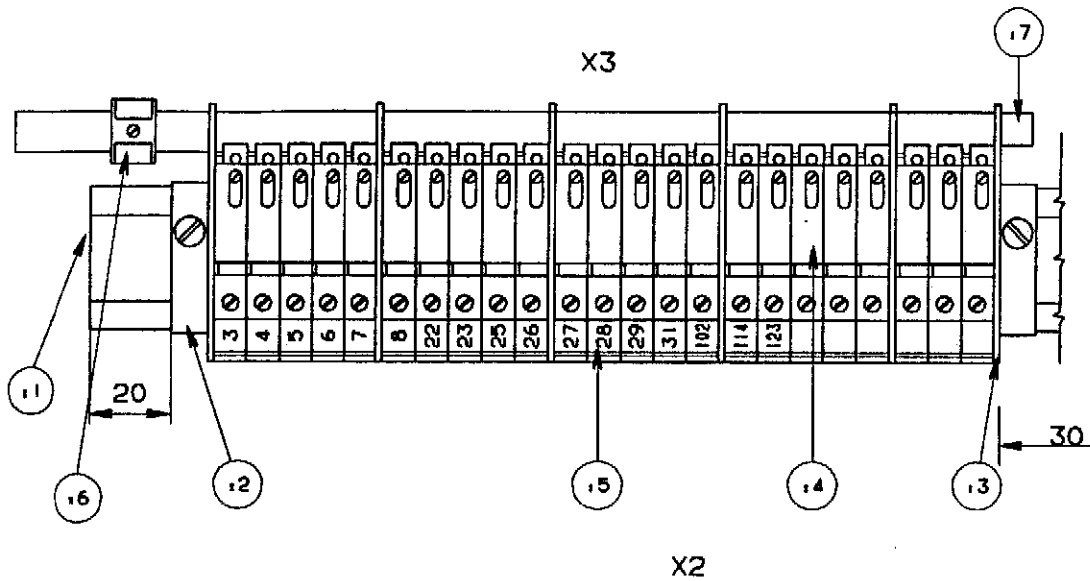
ПОЗ.	ТИП		НОМ. КОМПОНЕНТА	КОЛ-ВО
:1	TS35 STEEL	3834.0	90077-302 L=450mm	1
:2	EW 35	3835.6	353031-201	2
:3	WDU 4	10201.0	353021-213	19
:4	WDU 4	10201.8	353021-217	44
:5	WTR 2,5D	10135.0	90077-115	5
:6	WQV 4/2	10519.6	353034-014	2
:7	WQV 4/10	10520.6	353034-031	7
:8	WAP 2,5-10	10500.0	353032-004	4
:9	WAP 2,5-10	10500.8	353032-005	4
:10	FW 1-25	4735.6	359011-802	8
:11	FW 1-50	4735.6	359011-801	1
:12	WSI6	10110.0	353023-102	1
:13	FUSE FAST	1.6A	352550-133	1

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ КЛЕММЫ, ДИОДЫ

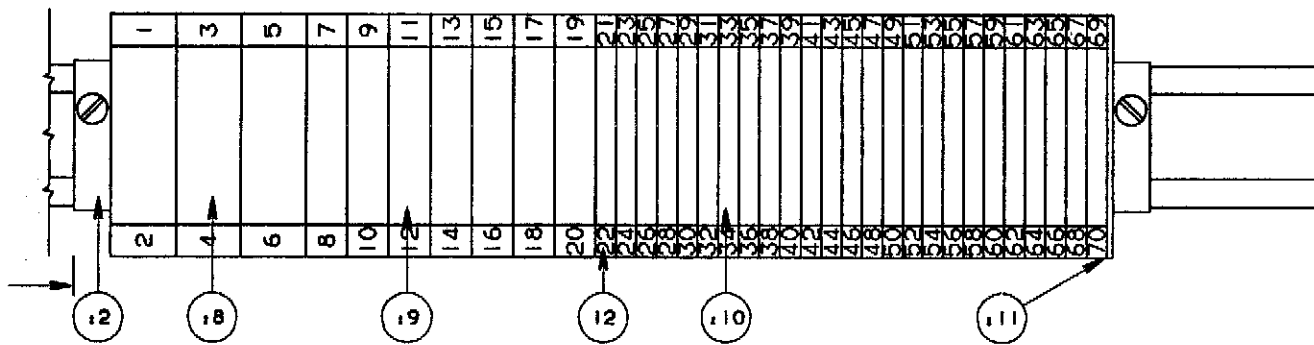
INTRODUCED BY: AN NO.	14878	DATE:	900608	BY:	BGK	DESCRIPTION:	DISTRIBUTION TERMINAL.DIODES	
ISSUE	A	B	C	D		MACHINE:	TBA/8	4-562736
AN NO.	15163	16772	16988	17937				
DATE	910301	910830	920221	920624				
BY:	BGK	BWM	BWM	BWM				
DRAWING REMARKS								

( (

( (



ПОЗ.	ТИП	НОМ. КОМПОНЕНТА	КОЛ-ВО.
1	TS35 STEEL	3834.0 90077-302 L=570mm	1
2	EW 35	3835.6 353031-201	4
3	WHP 2.5-10	10502.8 353033-104	6
4	WNT 6	10108.8 353022-003	23
5	BSFW 1-200	4734.6 359011-806	1
6	ZB 35K	5026.8 353041-106	1
7	SSch 10x3MS	2598.0 353041-001 L=250mm	1
8	WPE 35	10105.0 353024-209	3
9	WPE 10	10103.0 353024-207	7
10	WPE 2.5	10100.0 353024-204	25
11	WAP 2.5-10	10500.0 353032-004	1
12	FW 1-100	4734.6 359011-800	1



НЕЙТРАЛЬНАЯ КЛЕММА И ЗАЗЕМЛЕНИЯ X2-3

INTRODUCED BY/IN AM NO.	14878	DATE	900608	BY/IN	BGK	DESCRIPTION	NEUTRAL AND GROUND TERM. X2-3
TABLE	A B					MACHINE	TBA/8
AN NO.	15163 17937						
DATE	910301 920624						
BY/IN	BGK BWM						4-562739
ALTERATIONS ONLY IN CADAN						DRAWING REMARKS	

( )

( )

( )

( )

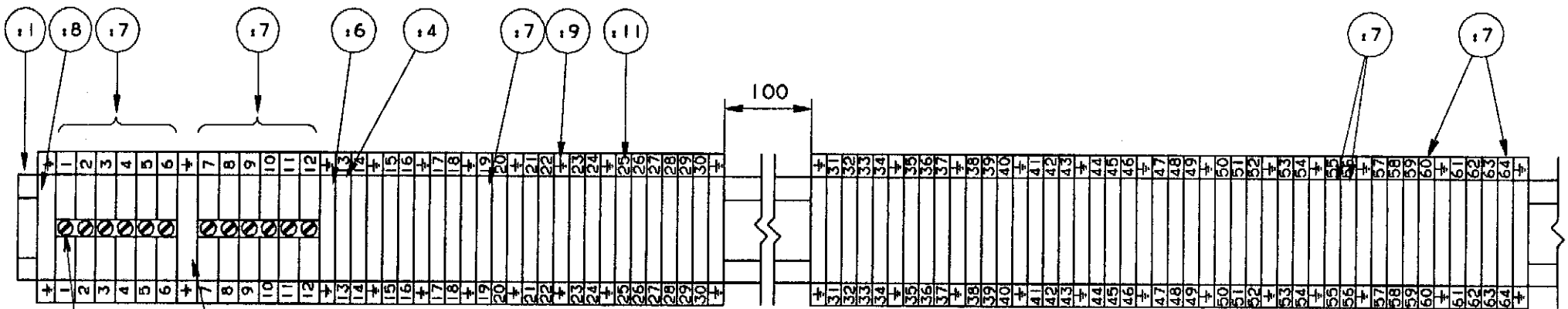


(

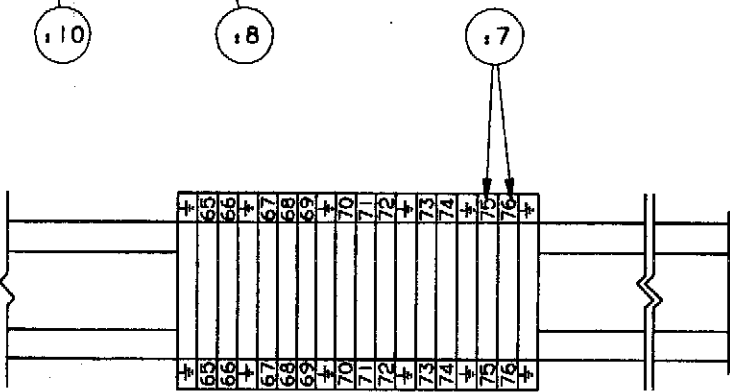
(

(

(



ПОЗ.	ТИП	КОМП.НОМЕР	КОЛ-ВО
:1	TS35 STAHL 3834.0	90077-302 L=960mm	1
:2	TS35 STAHL 3834.0	90077-302 L=850mm	1
:3	TS35 STAHL 3834.0	90077-302 L=300mm	1
:4	WDU 4	10201.0 353021-213	57
:5	WDU 4	10201.8 353021-217	88
:6	WPE 4	10101.0 353024-205	48
:7	WDU 6	10202.0 353021-214	19
:8	WPE 6	10102.0 353024-206	2
:9	GW +	5762.6 359011-202	3
:10	WQV 6/2	10523.6 353034-018	6
:11	FW 1-50	4734.6 359011-807	2
:11	FW 51-100	4734.6 359011-808	2
:11	FW 201-250	4734.6 359011-811	2
:11	FW 350	5226.6 359012-350	2
:11	FW 351-400	4734.6 359011-814	2
:12	OPTO RELAY	90119-63	2
:13	WAP 2.5	10500.8 353032-005	1
:14	EW 35	3835.6 353021-201	1



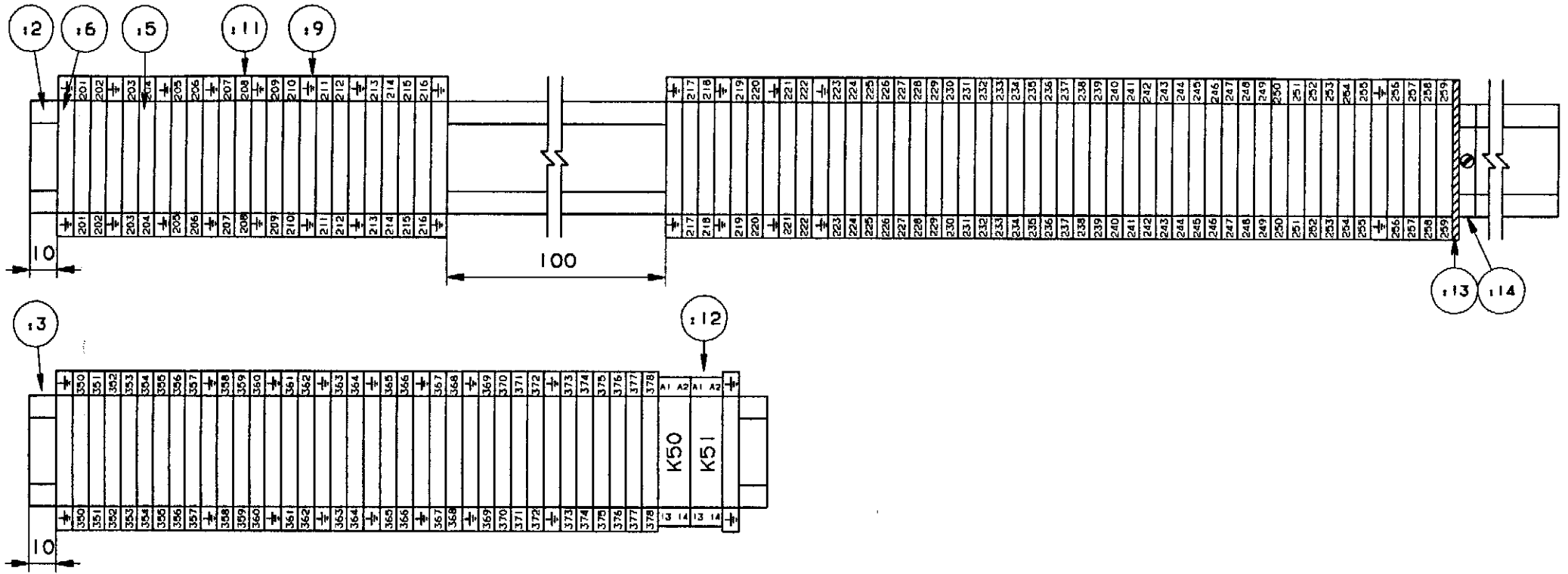
INTRODUCED WITH AN NO:	15163	DATE:	910301	BY:	BGK	DESCRIPTION:	POWER TERMINAL XI КЛЕММНИК ПИТАНИЯ XI
SYMBOL:	A					MACHINE:	TBA/B
APP NO:	16988						4-567283-1
DATE:	920221						
BY:	BWM						
ALTERATIONS ONLY IN CADAM						DRAWING REMARKS	

(

(

(

(



КЛЕММНИК УПРАВЛЕНИЯ X1

INTRODUCED WITH AM NO.	15163	DATE	910301	BY	BGK
SCALE	A				
AR NO.	16988				
DATE	920221				
BY	BWM				

DESCRIPTION:	CONTROL TERMINAL X1
MACHINE:	TBA/8
4-567283-2	

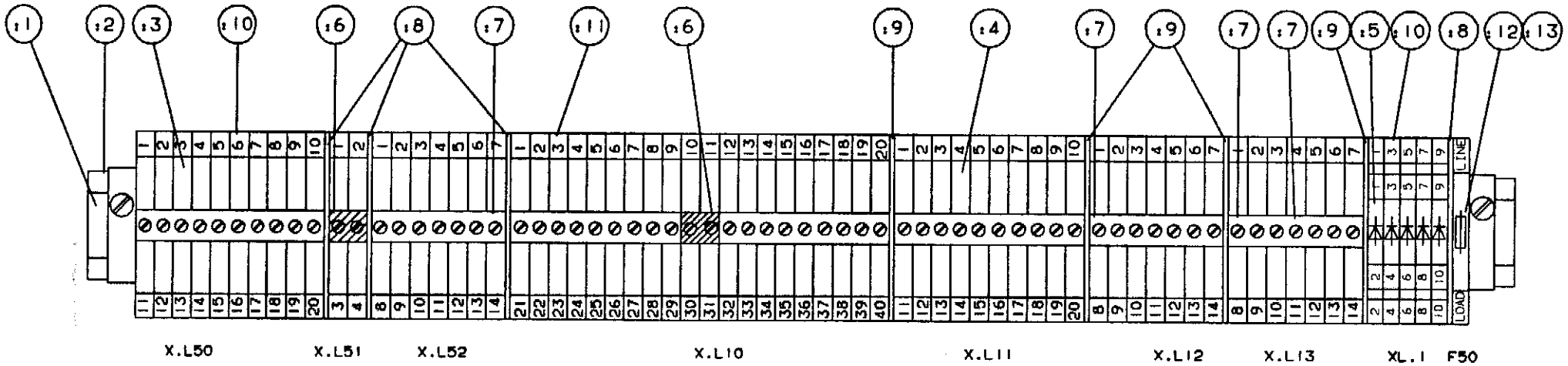
DRAWING REMARKS

(

(

(

(



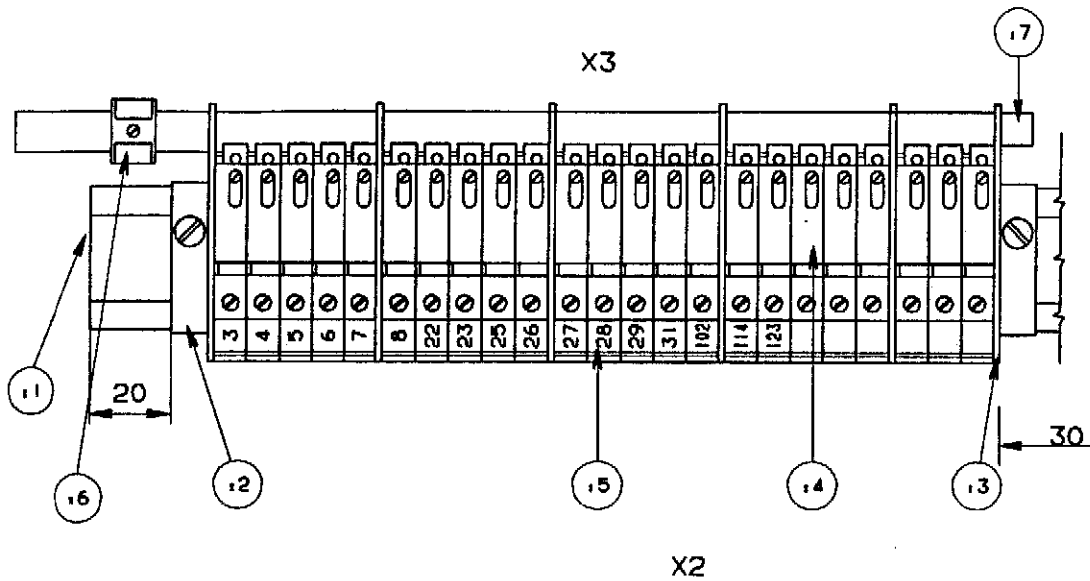
ПОЗ.	ТИП		НОМ. КОМПОНЕНТА	КОЛ-ВО
:1	TS35 STEEL	3834.0	90077-302 L=450mm	1
:2	EW 35	3835.6	353031-201	2
:3	WDU 4	10201.0	353021-213	19
:4	WDU 4	10201.8	353021-217	44
:5	WTR 2,5D	10135.0	90077-115	5
:6	WQV 4/2	10519.6	353034-014	2
:7	WQV 4/10	10520.6	353034-031	7
:8	WAP 2,5-10	10500.0	353032-004	4
:9	WAP 2,5-10	10500.8	353032-005	4
:10	FW 1-25	4735.6	359011-802	8
:11	FW 1-50	4735.6	359011-801	1
:12	WSI6	10110.0	353023-102	1
:13	FUSE FAST	1.6A	352550-133	1

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ КЛЕММЫ, ДИОДЫ

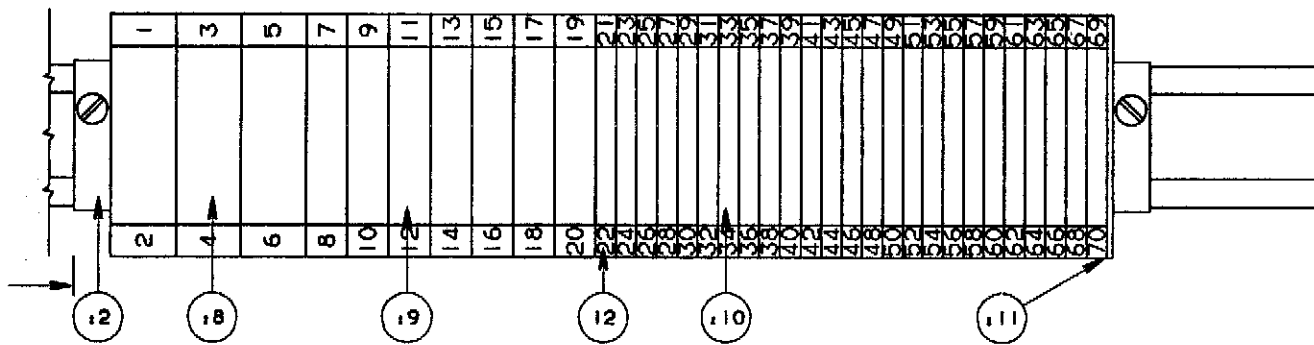
INTRODUCED BY: AN NO.	14878	DATE:	900608	BY:	BGK	DESCRIPTION:	DISTRIBUTION TERMINAL.DIODES	
ISSUE	A	B	C	D		MACHINE:	TBA/8	4-562736
AN NO.	15163	16772	16988	17937				
DATE	910301	910830	920221	920624				
BY:	BGK	BWM	BWM	BWM				
DRAWING REMARKS								

( (

( (



ПОЗ.	ТИП	НОМ. КОМПОНЕНТА	КОЛ-ВО.
1	TS35 STEEL	3834.0 90077-302 L=570mm	1
2	EW 35	3835.6 353031-201	4
3	WHP 2.5-10	10502.8 353033-104	6
4	WNT 6	10108.8 353022-003	23
5	BSFW 1-200	4734.6 359011-806	1
6	ZB 35K	5026.8 353041-106	1
7	SSch 10x3MS	2598.0 353041-001 L=250mm	1
8	WPE 35	10105.0 353024-209	3
9	WPE 10	10103.0 353024-207	7
10	WPE 2.5	10100.0 353024-204	25
11	WAP 2.5-10	10500.0 353032-004	1
12	FW 1-100	4734.6 359011-800	1



НЕЙТРАЛЬНАЯ КЛЕММА И ЗАЗЕМЛЕНИЯ X2-3

INTRODUCED BY/IN AM NO.	14878	DATE	900608	BY/IN	BGK	DESCRIPTION	NEUTRAL AND GROUND TERM. X2-3
TABLE	A B					MACHINE	TBA/8
AN NO.	15163 17937						
DATE	910301 920624						
BY/IN	BGK BWM						4-562739
ALTERATIONS ONLY IN CADAN						DRAWING REMARKS	

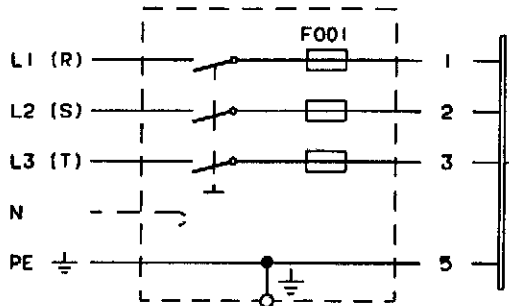
( )

( )

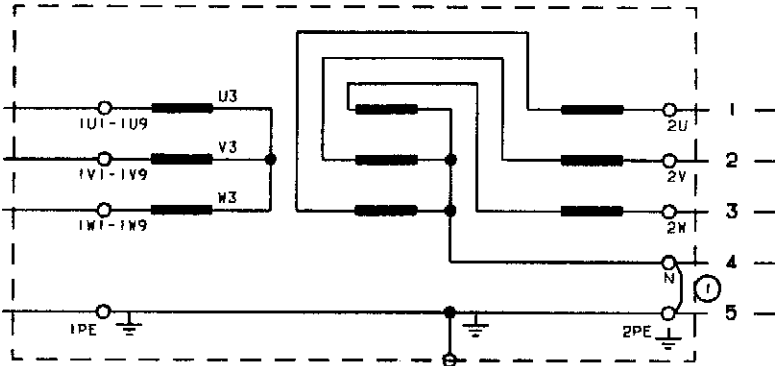
( )

( )

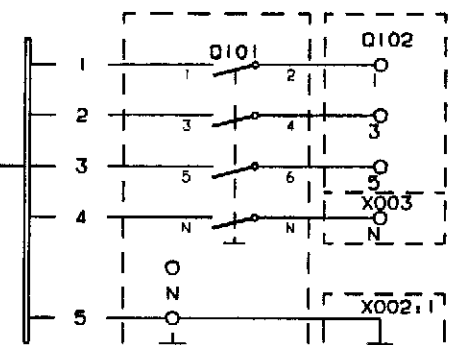
MAIN VOLTAGE 205-600V EXCEPT 400/230V НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 205-600В ИСКЛЮЧАЯ 400/230В



MAINS CUSTOMER'S FUSE BOX  
СЕТЬ КОРОБКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ ЗАКАЗЧИКА



MATCHING TRANSFORMER CONNECTION  
ACCORDING TO DIAGRAM 61096-06  
СОЕДИНЕНИЕ СОГЛАСУЮЩЕГО ТРАНСФОРМАТОРА  
СОГЛАСНО СХЕМЕ 61096-06

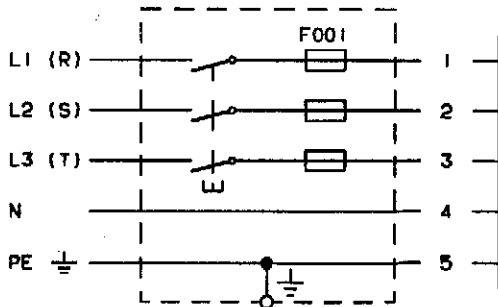


FILLING MACHINE CONNECTION  
ACCORDING TO DIAGRAM "MAINS"  
СОЕДИНЕНИЕ РАСФАСОВОЧНОГО АВТОМАТА  
СОГЛАСНО СХЕМЕ "СЕТЬ"

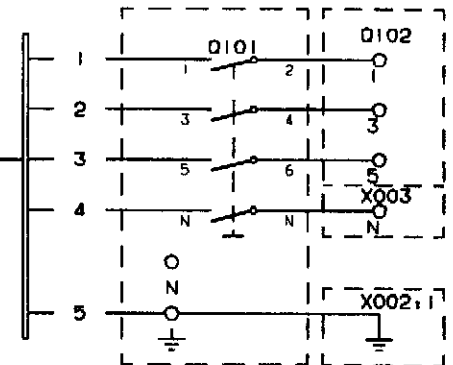
НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ 400/230В  
ПЛОЩАДЬ КАБЕЛЯ 4x25/16 И  
НАСТРОЙКА Q102 63/400

MAIN VOLTAGE 400/230V

AREA TO CABLE 4x25/16 AND  
SETTING VALUE OF Q102 63/400



MAINS CUSTOMER'S FUSE BOX  
СЕТЬ КОРОБКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ ЗАКАЗЧИКА



FILLING MACHINE CONNECTION  
ACCORDING TO DIAGRAM "MAINS"  
СОЕДИНЕНИЕ РАСФАСОВОЧНОГО АВТОМАТА  
СОГЛАСНО СХЕМЕ "СЕТЬ"

ВНИМАНИЕ: ЗАЩИТНОЕ ЗАЗЕМЛЕНИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ  
МЕСТНЫМ ПРАВИЛАМ.

1 УДОСТОВЕРЬСЯ, ЧТО МОСТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ  
ПРОИЗВЕДЕНО, ПЛОЩАДЬ 16mm<sup>2</sup>.

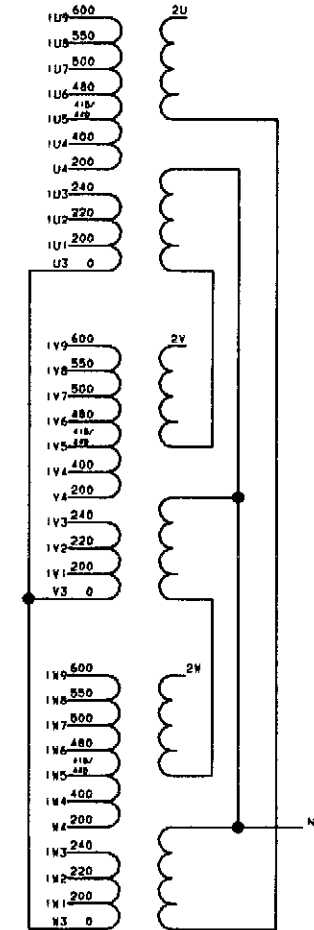
INTRODUCED BY/ИМ. NO.	15163	DATE/ДАТА	910301	BY/ПО	BGK	ATTENTION, PROTECTIVE GROUNDING TO BE CARRIED OUT ACCORDING TO CURRENT LOCAL REGULATIONS	DESCRIPTION/ОПИСАНИЕ	MAINS CONNECTION СОЕДИНЕНИЕ СЕТИ
TABLE/ТАБЛИЦА	A					(1) MAKE SURE THAT THE BRIDGE IS CONNECTED. AREA 16mm <sup>2</sup>	MACHINE/МАШИНА	TBA/8-090V
REV NO./ИМ. NO.	16988							61096-05:01
DATE/ДАТА	920221							
BY/ПО	BWM							



НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ V	ПР-ЛИ [ЗАМЕДЛ] UF001 A	ПЛОЩАДЬ К МЕДН.КАБЕЛЯМ		НАСТРОЕЧН. ЗНАЧЕНИЕ Q102 A	СОЕДИНЕНИЯ НА СОГЛАСУЮЩЕМ ТРАНСФОРМАТОРЕ		
		1 mm <sup>2</sup>	2 mm <sup>2</sup>		СЕТЬ	ТАР	СОЕДИНЯЙ
600/347 3x600	80	3x16/16	4x25/16	63/400	PHASE L1 PHASE L2 PHASE L3 N GROUND PE	IU9 IV9 IW9 N PE	IU3 - U4 IV3 - V4 IW3 - W4
550/318 3x550	80	3x16/16	4x25/16	63/400	PHASE L1 PHASE L2 PHASE L3 N GROUND PE	IU8 IV8 IW8 N PE	IU3 - U4 IV3 - V4 IW3 - W4
500/289 3x500	80	3x16/16	4x25/16	63/400	PHASE L1 PHASE L2 PHASE L3 N GROUND PE	IU7 IV7 IW7 N PE	IU3 - U4 IV3 - V4 IW3 - W4
480/277 3x480	80	3x25/16	4x25/16	63/400	PHASE L1 PHASE L2 PHASE L3 N GROUND PE	IU6 IV6 IW6 N PE	IU3 - U4 IV3 - V4 IW3 - W4
440/254 3x440	100	3x25/16	4x25/16	63/400	PHASE L1 PHASE L2 PHASE L3 N GROUND PE	IU5 IV5 IW5 N PE	IU2 - U4 IV2 - V4 IW2 - W4
415/240 3x415	100	3x25/16	4x25/16	63/400	PHASE L1 PHASE L2 PHASE L3 N GROUND PE	IU5 IV5 IW5 N PE	IU1 - U4 IV1 - V4 IW1 - W4
3x400 [3x380]	100	3x16/16	4x25/16	63/400	PHASE L1 PHASE L2 PHASE L3 N GROUND PE	IU4 IV4 IW4 N PE	IU1 - U4 IV1 - V4 IW1 - W4
240/140 3x240	200	3x70/35	4x25/16	63/400	PHASE L1 PHASE L2 PHASE L3 N GROUND PE	IU3 IV3 IW3 N PE	U3 - U4 V3 - V4 W3 - W4 IU3 - IU6 IV3 - IV6 IW3 - IW6
220/127 3x220	200	3x70/35	4x25/16	63/400	PHASE L1 PHASE L2 PHASE L3 N GROUND PE	IU2 IV2 IW2 N PE	U3 - U4 V3 - V4 W3 - W4 IU2 - IU5 IV2 - IV5 IW2 - IW5
200/115 3x200	200	3x70/35	4x25/16	63/400	PHASE L1 PHASE L2 PHASE L3 N GROUND PE	IU1 IV1 IW1 N PE	U3 - U4 V3 - V4 W3 - W4 IU1 - IU4 IV1 - IV4 IW1 - IW4

MATCHING TRANSFORMER  
90245-0024  
СОГЛАСУЮЩИЙ ТРАНСФОРМАТОР

Y/Z II-WIRED  
Y/Z ПАРАЛЛЕЛЬНО СОЕДИНЕННЫЕ



СОГЛАСУЮЩИЙ ТРАНСФОРМАТОР, ВНЕ США/КАНАДА

INTRODUCED WITH AN NO.	15163	DATE	910301	BY	BGK
LIBRARY	A				
APP NO.	16988				
DATE	920221				
BY	BWM				

(1) RECOMMENDED MAINS FUSE TO ACHIEVE SELECTIVITY  
1 РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ СЕТИ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ  
ВЫБОРНОСТИ.

DESCRIPTION	MATCHING TRANSFORMER, OUTSIDE US/CAN
MACHINE	TBA/8-090V
	61096-06:01

(

(

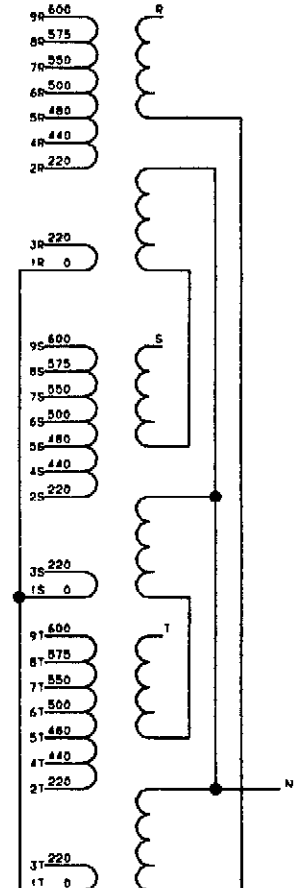
(

(

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ V	ГР-ЛИ [ЗАМЕДЛ] FOOI A	ПЛОЩАДЬ К МЕДН.КАБЕЛЯМ		НАСТРОЕЧН. ЗНАЧЕНИЕ Q102 A	СОЕДИНЕНИЯ НА СОГЛАСУЮЩЕМ ТРАНСФОРМАТОРЕ	
		1 mm <sup>2</sup>	2 mm <sup>2</sup>			
3x600 600/347	80	3x16/16	4x25/16	63/400	PHASE L1 ( R ) 9R PHASE L2 ( S ) 9S PHASE L3 ( T ) 9T N N GROUND	2R - 3R 2S - 3S 2T - 3T
3x575 575/332	80	3x16/16	4x25/16	63/400	PHASE L1 ( R ) 8R PHASE L2 ( S ) 8S PHASE L3 ( T ) 8T N N GROUND	2R - 3R 2S - 3S 2T - 3T
3x550 550/318	80	3x16/16	4x25/16	63/400	PHASE L1 ( R ) 7R PHASE L2 ( S ) 7S PHASE L3 ( T ) 7T N N GROUND	2R - 3R 2S - 3S 2T - 3T
3x500 500/289	80	3x16/16	4x25/16	63/400	PHASE L1 ( R ) 6R PHASE L2 ( S ) 6S PHASE L3 ( T ) 6T N N GROUND	2R - 3R 2S - 3S 2T - 3T
3x480 480/277	80	3x25/16	4x25/16	63/400	PHASE L1 ( R ) 5R PHASE L2 ( S ) 5S PHASE L3 ( T ) 5T N N GROUND	2R - 3R 2S - 3S 2T - 3T
3x440 440/254	100	3x25/16	4x25/16	63/400	PHASE L1 ( R ) 4R PHASE L2 ( S ) 4S PHASE L3 ( T ) 4T N N GROUND	2R - 3R 2S - 3S 2T - 3T
380/220	100		4x25/16	63/400		
3x220 220/127	200	3x70/35	4x25/16	63/400	PHASE L1 ( R ) 3R PHASE L2 ( S ) 3S PHASE L3 ( T ) 3T N N GROUND	1R - 2R 3R - 4R 1S - 2S 3S - 4S 1T - 2T 3T - 4T

MATCHING TRANSFORMER  
3-565447  
СОГЛАСУЮЩИЙ ТРАНСФОРМАТОР

Y/Z II-WIRED  
Y/Z ПАРАЛЛЕЛЬНО СОЕДИНЕННЫЕ



СОГЛАСУЮЩИЙ ТРАНСФОРМАТОР, ВНУТРИ США/КАНАДА

INTRODUCED WITH AM NO.	15163	DATE	910301	ITEM	BGK
FORM NO.					
REV NO.					
DATE					
BY					

① RECOMMENDED MAINS FUSE TO ACHIEVE SELECTIVITY  
1 РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ СЕТИ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ВЫБОРНОСТИ.

DRAWING REMARKS

DESCRIPTION:	MATCHING TRANSFORMER, INSIDE US/CAN
MACHINE:	TBA/8-090V
	61096-07:01

( ) ( )

( ) ( )



(

(

(

(



( )

( )

( )

( )



(

(

(

(

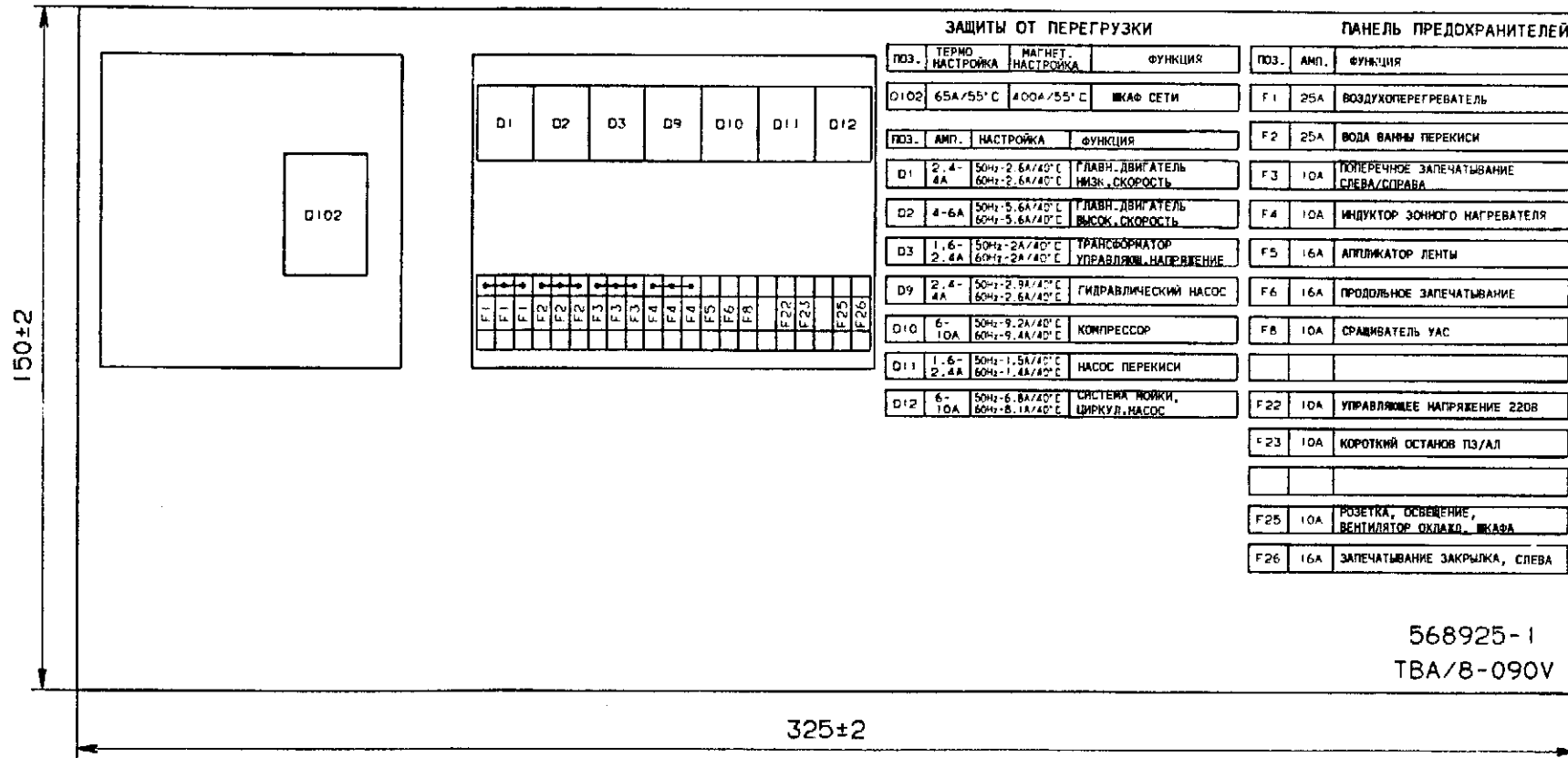


(

(

(

(



ЗАЩИТЫ ОТ ПЕРЕГРУЗКИ				ПАНЕЛЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ		
ПОЗ.	ТЕМП. НАСТРОЙКА	МАГН. НАСТРОЙКА	ФУНКЦИЯ	ПОЗ.	АМП.	ФУНКЦИЯ
D102	65A/55°C	400A/55°C	ШКАФ СЕТИ	F1	25A	ВОЗДУХОПЕРЕГРЕВАТЕЛЬ
D1	2.4-4A	50Hz-2.6A/40°C 60Hz-2.6A/40°C	ГЛАВН. ДВИГАТЕЛЬ НИЗК. СКОРОСТЬ	F2	25A	ВОДА ВАННЫ ПЕРЕКИС
D2	4-6A	50Hz-5.6A/40°C 60Hz-5.6A/40°C	ГЛАВН. ДВИГАТЕЛЬ ВЫСОК. СКОРОСТЬ	F3	10A	ПОПЕРЕЧНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ СЛЕВА/СПРАВА
D3	1.6-2.4A	50Hz-2A/40°C 60Hz-2A/40°C	ТРАНСФОРМАТОР УПРАВЛЯЮЩ. НАПРЯЖЕНИЕ	F4	10A	ИНДУКТОР ЗОННОГО НАГРЕВАТЕЛЯ
D9	2.4-4A	50Hz-2.9A/40°C 60Hz-2.6A/40°C	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС	F5	16A	АПЛИКАТОР ЛЕНТЫ
D10	6-10A	50Hz-9.2A/40°C 60Hz-9.4A/40°C	КОМПРЕССОР	F6	16A	ПРОДОЛЬНОЕ ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ
D11	1.6-2.4A	50Hz-1.5A/40°C 60Hz-1.4A/40°C	НАСОС ПЕРЕКИСИ	F8	10A	СРАВНИТЕЛЬ УАС
D12	6-10A	50Hz-6.8A/40°C 60Hz-8.1A/40°C	СИСТЕМА НОЖИ, ЦИРКУЛ. НАСОС	F22	10A	УПРАВЛЯЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ 220В
				F23	10A	КОРОТКИЙ ОСТАНОВ ПЗ/ЛЛ
				F25	10A	РОЗЕТКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ВЕНТИЛЯТОР ОХЛАЖД. ШКАФА
				F26	16A	ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ ЗАКРЫЛКА, СЛЕВА

568925-1  
TBA/8-090V

ТАБЛИЧКА ПАНЕЛИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ

INTRODUCED BY/IN NO.	16772	DATE	910830	BY/OF	BWM	МОНТИРУЕТСЯ НА ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЕ ЛЕВОЙ ЗАДНЕЙ ДВЕРИ	DESCRIPTION	FUSE PANEL LABEL
TABLE	A					ЧЕРНЫЕ БУКВЫ НА БЕЛОЙ 100гр БУМАГЕ	MACHINE	TBA/8-090V
APP. NO.	16988					ПЛАСТИКОВО ОБРАМЛЕНИЕ 0,5мм		3-568925-1
DATE	920221					ГЛЯНЦЕВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ		
BY/OF	BWM					УПРАВЛЯЮЩ. НАПРЯЖЕНИЕ		

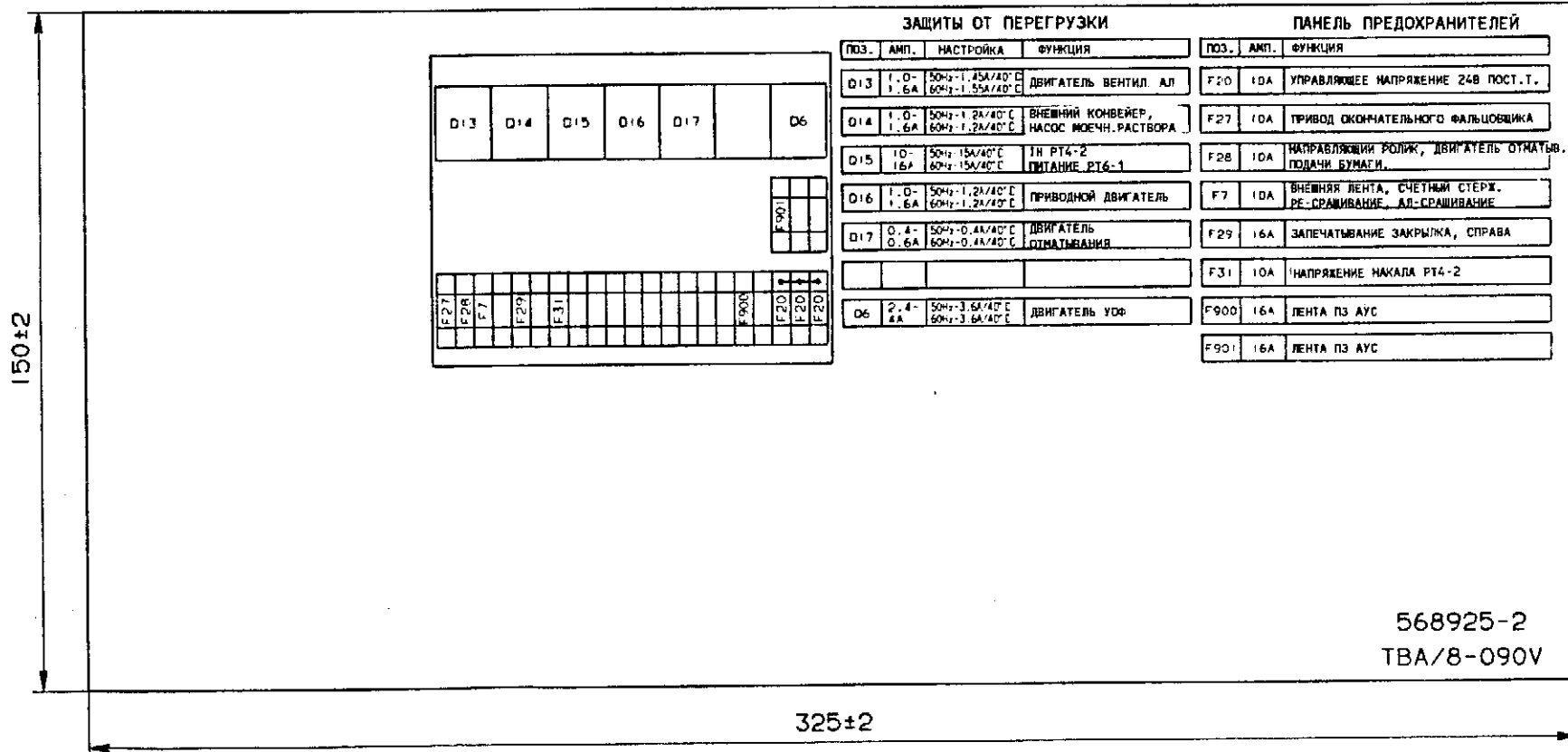
ALTERATIONS ONLY IN CADAP

(

(

(,

(,



568925-2  
TVA/8-090V

ТАБЛИЧКА ПАНЕЛИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ

INTRODUCED BY NO	16772	DATE	910830	BY	BWM	DESCRIPTION	FUSE PANEL LABEL
TYPE	A						
AM NO	16988					МАШИНА	TVA/8-090V
QTY	920221						3-568925-2
BY	BWM						

ALTERATIONS ONLY IN CADAM

